

①9



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



①1 Número de publicación: **1 074 162**

②1 Número de solicitud: U 201031264

⑤1 Int. Cl.:
B65D 71/00 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

②2 Fecha de presentación: **16.12.2010**

④3 Fecha de publicación de la solicitud: **28.03.2011**

⑦1 Solicitante/s: **DELGADO SELECCIÓN, S.L.**
Vereda de los Barros, 12
Polígono Industrial Ventorro del Cano
28925 Alcorcón, Madrid, ES

⑦2 Inventor/es: **Sánchez Delgado, Ángel**

⑦4 Agente: **Carpintero López, Mario**

⑤4 Título: **Envase portabotellas cilíndrico.**

ES 1 074 162 U

DESCRIPCIÓN

Envase portabotellas cilíndrico.

5 Campo técnico de la invención

El presente modelo de utilidad tiene por objeto proporcionar un envase para almacenar y transportar recipientes, especialmente concebido para botellas de distintas bebidas que se mezclan para ser consumidas como cócteles.

10 Antecedentes de la invención

El envase portabotellas cilíndrico del modelo de utilidad permite alojar en su interior una botella central, que preferentemente contiene una bebida principal del cóctel, junto con varias botellas periféricas que contienen una o varias bebidas complementarias y que se disponen en torno a la botella central siguiendo un patrón radial. Esta configuración proporciona un almacenaje de las botellas compacto.

En particular, la botella central puede ser de Ginebra y las botellas periféricas de Agua Tónica, para la consumición de Gin Tonic. Más en general, la botella central puede ser de una bebida alcohólica, como por ejemplo Whisky y las periféricas de alguna bebida carbonatada, como por ejemplo bebida de cola. Sin embargo, la invención no se limita a estos casos particulares mencionados, siendo obviamente posibles múltiples combinaciones.

Además de la propiedad de compacidad ya mencionada, el presente modelo trata de proporcionar un envase caracterizado por su facilidad de fabricación y su comodidad de transporte.

25 Descripción de la invención

Para ello y con el fin de proporcionar una separación entre las botellas así como fijar su posición en el interior del envase de forma estable, el modelo incorpora un cuerpo de soporte. El cuerpo de soporte es un elemento de forma cilíndrica y está constituido por un alveolo central y varios alveolos periféricos, adecuados para situar en su interior las correspondientes botellas introducidas en el cuerpo de soporte una porción inferior de las mismas.

El material seleccionado para el cuerpo de soporte es preferentemente un material plástico espumado como por ejemplo espuma de polietileno, por su capacidad de absorción de impactos, además de otras cualidades que lo hacen atractivo en el sector del envase como su ligereza, flexibilidad y resistencia a la humedad. Los alveolos son preferentemente de forma cilíndrica, siendo la correspondiente abertura en el cuerpo de soporte circular y de diámetro ligeramente inferior al diámetro de la correspondiente botella que aloja, de forma que permitan que las botellas permanezcan en una posición fija respecto al envase con independencia de que el envase sea sometido a movimientos bruscos.

El envase se constituye por el cuerpo de soporte descrito y una cubierta acoplada o conectada a dicho cuerpo y que encierra las botellas en su interior de forma que asegura la protección de las mismas con respecto al exterior. Además, la cubierta tiene la función de proporcionar un medio de soporte para la disposición de elementos de referencia publicitaria y del propio producto.

La cubierta puede incorporar medios de apertura/cierre que permitan el acceso al interior para la extracción y reposición de las botellas. En particular, la cubierta comprende una tapa cilíndrica que puede ir roscada o encajada por una abertura inferior a una porción inferior de cubierta cilíndrica. En este caso, el diámetro de la tapa puede ser ligeramente superior al diámetro de la porción inferior de cubierta para facilitar la unión entre las mismas y a su vez ambos diámetros mayores que el diámetro del cuerpo de soporte, de forma que el conjunto permita encerrar las botellas que puedan alojarse en el envase.

En una segunda realización, el modelo incorpora adicionalmente un fondo de material resistente como por ejemplo plástico termoconformado. En esta realización, el fondo se conecta a la base del cuerpo de soporte, de forma que proporciona al conjunto una mayor robustez y estabilidad en su posición normal vertical.

En una tercera realización del modelo de utilidad, la tapa puede estar constituida por una porción de cubierta superior y una placa de tapa, estando la porción de cubierta superior formada por una superficie cilíndrica laminada que puede fabricarse preferentemente de cartón. Por otra parte la placa de tapa es de forma circular y se fija a una de las aristas de la porción de cubierta superior mediante medios de fijación como por ejemplo adhesivo. La placa de tapa también puede fabricarse preferentemente de cartón. Los medios de fijación pueden incluir elementos convencionales de solapamiento como por ejemplo pestañas o rebordes de arista, que facilitan y robustecen la fijación.

En una cuarta realización, el modelo incluye un anillo de solapamiento de forma cilíndrica. Tanto la porción de cubierta inferior como el anillo de solapamiento están formados por una superficie cilíndrica laminada que puede fabricarse preferentemente de cartón, análogamente a la porción de cubierta superior. La porción de cubierta inferior tiene un diámetro ligeramente inferior al anillo de solapamiento, cuyo diámetro es similar al de la porción de cubierta superior. El anillo de solapamiento está fijado a la superficie exterior de la porción de cubierta inferior con medios de fijación como por ejemplo adhesivo. De esta forma, el propio anillo de solapamiento junto a la porción de cubierta

inferior constituyen medios de apertura/cierre de la tapa que se dispone encajada en la porción inferior de cubierta por su respectiva abertura.

5 En una quinta realización, la porción de cubierta inferior se fija al fondo del envase mediante medios de fijación como por ejemplo adhesivo. Análogamente a la fijación entre la placa de tapa y la porción de cubierta superior, los medios de fijación pueden incluir elementos convencionales de solapamiento como por ejemplo pestañas o rebordes de arista, que facilitan y robustecen la fijación.

10 En una sexta realización, complementaria a las anteriores, el modelo incorpora un asa para transportar el envase. En particular, el asa puede consistir en una cinta o cable de material deformable como por ejemplo de fibra natural (algodón) o sintética (poliéster). En este caso, se contempla que el asa deformable se conecte o acople por sus dos extremos al fondo del envase a través de una placa de asa. La placa de asa se conecta al fondo del envase por medios convencionales de fijación como adhesivo. Esta configuración permite una distribución de la carga del peso adecuada, proporcionando integridad y fiabilidad al envase. Adicionalmente, permite que la tapa y el resto del envase permanezcan unidos. El asa deformable puede discurrir por el interior de la cubierta saliendo al exterior por unas aberturas practicadas en la tapa.

Descripción de los dibujos

20 Para complementar la explicación de la invención y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de sus características técnicas, se hace referencia en el resto de esta memoria descriptiva a los dibujos que la acompañan, en los que se ha representado, a modo de ejemplo práctico no limitativo, una realización del modelo de utilidad.

25 Figura 1.- Vista explosionada del envase portabotellas cilíndrico de acuerdo con una realización.

Figura 2.- Vista del envase portabotellas cilíndrico de acuerdo con la misma realización una vez montado.

Figura 3.- Sección longitudinal del envase portabotellas cilíndrico de acuerdo con la misma realización.

30 Las referencias empleadas en las figuras son las siguientes:

- 1: Cuerpo de soporte
- 35 2: Fondo
- 3: Tapa
- 4: Porción de cubierta superior
- 40 5: Placa de tapa
- 6: Porción de cubierta inferior
- 45 7: Anillo de solapamiento
- 8: Asa
- 9: Placa de asa
- 50 10: Medios de apertura/cierre
- 11: alveolo central
- 55 12: alveolo periférico

Realización preferente de la invención

60 Con referencia a la figura 1, en ésta puede observarse la disposición de los distintos elementos que constituyen una realización particular del modelo en una vista explosionada. El cuerpo (1) de soporte alveolado, donde se sitúan las botellas, se dispone sobre el fondo (2) del envase. La cubierta se constituye por una tapa (3) cilíndrica y una porción (6) de cubierta inferior, lo que configura el espacio interior de alojamiento de las botellas. La tapa (3) incorpora una porción (4) de cubierta superior y una placa (5) de tapa. Por otro lado, la realización incorpora medios (10) de apertura/cierre de la tapa que consisten en un anillo (7) de solapamiento que se fija a la superficie exterior de la porción (6) de cubierta inferior. En la misma figura se ilustra también el elemento de asa (8) deformable y la placa (9) de asa por medio de la cual se fija dicha asa (8) al fondo (2) del envase.

ES 1 074 162 U

La figura 2 muestra el envase de la realización particular una vez montado constituido por los elementos ilustrados en la figura 1. En esta figura puede observarse el posicionamiento de la botella central en el alveolo (11) central del cuerpo (1) de soporte, así como el de las botellas periféricas en los alveolos (12) periféricos. La realización particular tiene ocho alveolos (12) periféricos.

5

Finalmente, la figura 3 muestra una sección longitudinal del envase de la realización particular.

No altera la esencialidad de este modelo de utilidad variaciones en materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos componentes, descritos de manera no limitativa, bastando ésta para proceder a su reproducción por un experto.

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

5 1. Envase portabotellas cilíndrico, para botellas de distintas bebidas que se mezclan para ser consumidas como cócteles,

caracterizado porque comprende:

10 un cuerpo (1) de soporte con un alveolo (11) central y varios alveolos (12) periféricos, adecuados para situar en su interior las botellas introducidas en el cuerpo (1) de soporte una porción inferior de las mismas; y una cubierta que encierra un alojamiento interior.

15 2. Envase portabotellas cilíndrico, según la reivindicación anterior, **caracterizado** porque la cubierta (3) incluye medios (10) de apertura/cierre, de forma que permita el acceso al alojamiento interior para la extracción y reposición de las botellas.

3. Envase portabotellas cilíndrico, según la reivindicación anterior, **caracterizado** porque la cubierta comprende una tapa (3) y una porción (6) de cubierta inferior.

20 4. Envase portabotellas cilíndrico, según la reivindicación anterior, **caracterizado** porque los medios (10) de apertura/cierre incluyen un anillo (7) de solapamiento fijado a la superficie exterior de la porción (6) de cubierta inferior, de forma que la tapa (3) encaja en la porción (6) de cubierta inferior.

25 5. Envase portabotellas cilíndrico, según una cualquiera de las reivindicaciones 3 ó 4, **caracterizado** porque la tapa (3) comprende una porción (4) de cubierta superior y una placa (5) de tapa.

6. Envase portabotellas cilíndrico, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque incluye un fondo (2) de envase.

30 7. Envase portabotellas cilíndrico, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque incluye un asa (8).

8. Envase portabotellas cilíndrico, según la reivindicación anterior, **caracterizado** porque el asa es deformable.

35 9. Envase portabotellas cilíndrico, según las reivindicaciones 6 y 8, **caracterizado** porque el asa (8) se fija al fondo (2) del envase por medio de una placa (9) de asa.

40 10. Envase portabotellas cilíndrico, según la reivindicación anterior, **caracterizado** porque el asa (8) discurre por el interior del envase desde el fondo (2) y emerge por unas aberturas de la tapa (3).

45 11. Envase portabotellas cilíndrico, según la reivindicación anterior, **caracterizado** porque el asa (8) se selecciona dentro del grupo que consiste en una cinta y un cable.

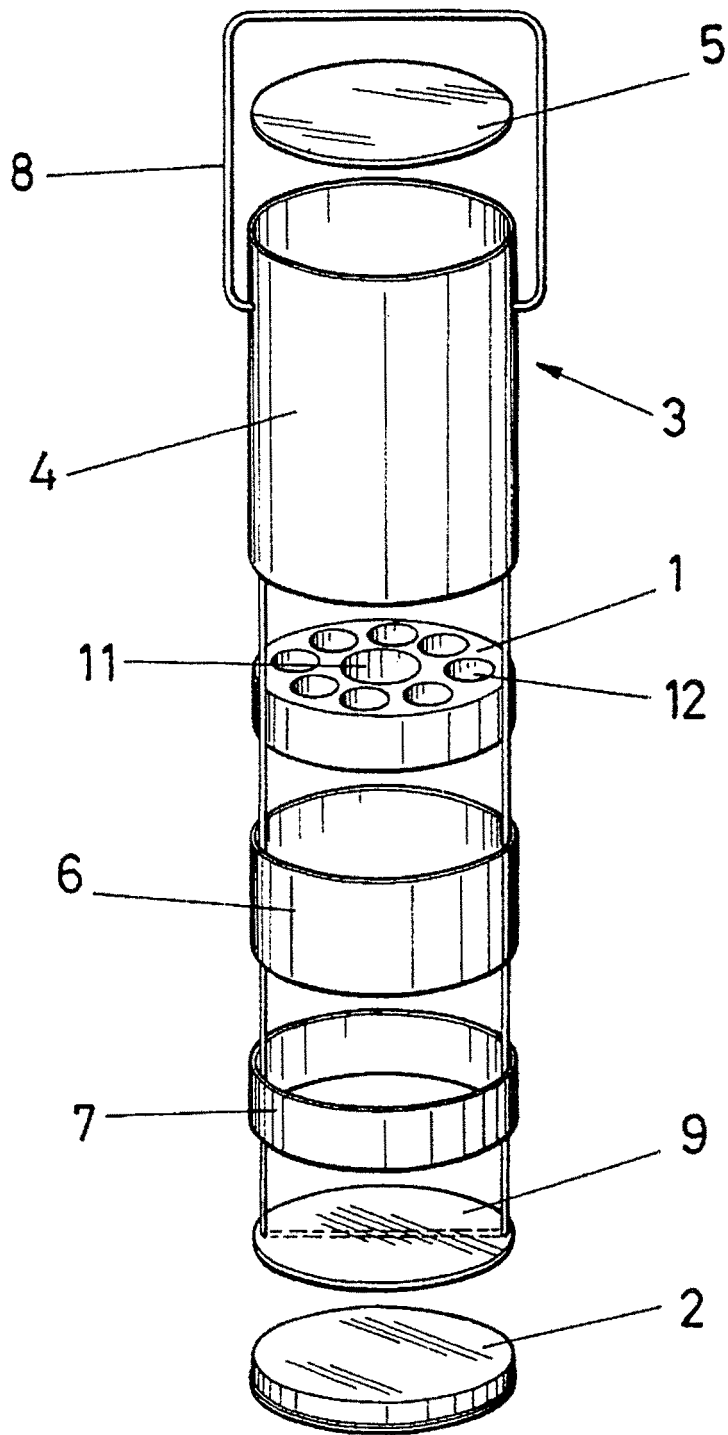


FIG.1

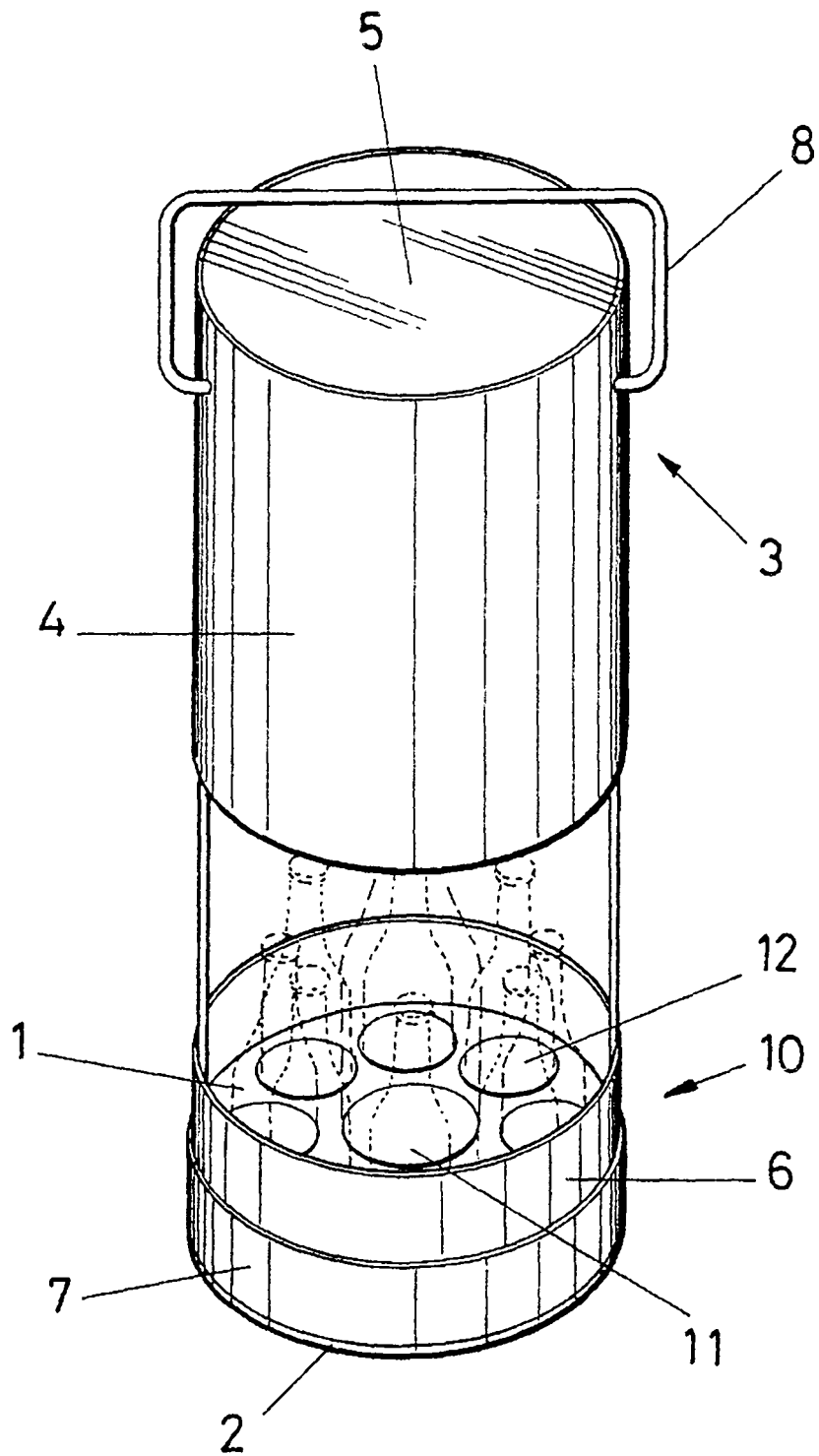


FIG.2

FIG.3

