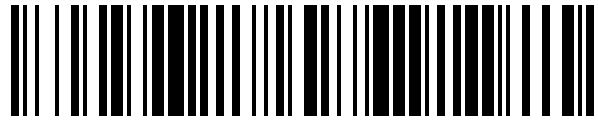


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 149 108**

21 Número de solicitud: 201531420

51 Int. Cl.:

**A47F 7/03** (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

**23.12.2015**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**19.01.2016**

71 Solicitantes:

**PÉREZ JANE, Laura (100.0%)  
VILADOMAT 170, 6º 2ª  
08015 BARCELONA ES**

72 Inventor/es:

**PÉREZ JANE, Laura**

74 Agente/Representante:

**PUIGDOLLERS OCAÑA, Ricardo**

54 Título: **EXPOSITOR MODULAR DE PIEZAS DE JOYERÍA**

**ES 1 149 108 U**

## DESCRIPCIÓN

Expositor modular de piezas de joyería

### 5 **Objeto de la invención.**

El objeto de la presente invención es un expositor modular de piezas de joyería que comprende una bandeja o batea con una cavidad para la colocación de cubetas portadoras de placas o almohadillas de soporte de las piezas a exponer, y presenta unas particularidades constructivas orientadas permitir la formación con un número variable de cubetas de diferentes tipos, diversas composiciones, ocupando el espacio total de la bandeja o batea.

### **Estado de la técnica.**

15 Actualmente son conocidos los expositores para joyería, del tipo descrito en el modelo de utilidad U 200602032, que comprende una bandeja por ejemplo de plástico, provistas de unos nervios que definen en su parte superior unos huecos para la colocación de unos soportes extraíbles provistos de medios de sujeción de las piezas de joyería y/o bisutería a exponer.

20 En este tipo de bandejas los huecos son fijos y están predefinidos, lo que limita el número y tipo de piezas a exponer.

En el caso de utilizar bandejas o bateas huecas, es decir sin nervios o separaciones intermedias, para disponer en su interior cubetas de diferentes tamaños y formar composiciones de piezas para su exposición, se plantean problemas dimensionales, resultando prácticamente imposible que las cubetas ocupen la totalidad del hueco de la bandeja. La existencia de huecos en el expositor, plantea a su vez problemas diversos, tanto de carácter estético como de control de las piezas existentes en el expositor, ya que los huecos podían encontrarse vacíos previamente o corresponder a una cubeta sustraída mientras el expositor se encuentra al alcance de los clientes.

El solicitante de la presente invención desconoce la existencia en el mercado de expositores de joyería que permitan resolver de forma satisfactoria los inconvenientes mencionados anteriormente.

35

### **Descripción de la invención.**

El expositor modular de piezas de joyería objeto de esta invención, comprendiendo una bandeja hueca y unos grupos de cubetas de unos tamaños diferentes y predeterminados de forma que dichas cubetas pueden agruparse formando diferentes composiciones de una superficie total coincidente con la superficie de la cavidad de la bandeja.

Este expositor permite por tanto la formación de diferentes composiciones de exposición sin que queden huecos o espacios libres en la cavidad de la bandeja.

45

Estas características también permiten que las piezas expuestas también se mantengan bien colocadas en la bandeja ya que las cubetas no disponen de espacios o huecos para su desplazamiento lateral.

50 De acuerdo con la invención cada grupo de cubetas presenta unas dimensiones múltiplo de las dimensiones de las cubetas del tamaño inmediato inferior; presentando también la cavidad de la bandeja unas dimensiones múltiplo de las dimensiones de las cubetas de menor tamaño; de modo que de modo que unos números predeterminados de cubetas de diferentes tamaños

forman diferentes composiciones de una superficie total igual a la superficie de la cavidad (1) de la bandeja o batea.

5 En una realización preferente se ha previsto que las cubetas presenten una planta cuadrangular aunque tampoco se descarta la posibilidad de que puedan existir cubetas con una planta en forma de "L" o en forma de "T" siempre y cuando su superficie sea múltiplo de las cubetas de menor tamaño.

10 En una realización concreta de la invención las cubetas de cada grupo presentan una superficie igual al doble de la superficie de las cubetas del tamaño inmediato inferior de modo que el espacio ocupado por las cubetas de mayor tamaño puedan ser sustituidas por un número predeterminado de cubetas de menor tamaño.

15 También se ha previsto que las cubetas de menor tamaño puedan disponer interiormente de unas separaciones para definir en cada una de ellas unas cavidades de menor tamaño para la colocación de soportes para piezas de joyería de menor tamaño.

### **Descripción de las figuras.**

20 Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de facilitar la comprensión de las características de la invención, se acompaña a la presente memoria descriptiva un juego de dibujos en los que, con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

25 - La figura 1 muestra una vista en perspectiva de un ejemplo de realización del expositor modular de piezas de joyería según la invención con una composición de cubetas alojadas en la cavidad de la bandeja.

30 - La figura 2 muestra una vista explosionada del expositor de la figura anterior en la que se han retirado las placas o almohadillas de soporte de las piezas de joyería a exponer.

- La figura 3 muestra una vista en planta de tres cubetas correspondientes a grupos de diferentes tamaños.

35 - La figura 4 muestra una vista en planta de dos de las cubetas del grupo de menor tamaño provistas de unos separadores interiores.

### **Realización preferida de la invención.**

40 Como se puede observar en las figuras 1 y 2 el expositor modular comprende una bandeja (1) en este caso cuadrangular provista de una cavidad interior (11) para el alojamiento de diferentes composiciones de cubetas (2a, 2b, 2c) correspondientes a grupos de cubetas de diferentes tamaños.

45 Las cubetas (2a, 2b, 2c) de mayor tamaño presentan unas dimensiones que son múltiplo de las dimensiones de las cubetas (2b, 2a) respectivamente del tamaño inmediato inferior, esto permite que en el ejemplo mostrado la cubeta (2c) de mayor tamaño pueda ser sustituida por dos cubetas (2b) de tamaño intermedio, o bien por una cubeta (2b) de tamaño intermedio y dos cubetas (2a) de tamaño menor, o bien por cuatro cubetas (2a) de menor tamaño.

50 La cavidad (11) de la bandeja (1) presenta unas dimensiones múltiplo de las dimensiones (2a) de menor tamaño, en este caso el triple, por lo que se podrían colocar en el interior de la cavidad (11) nueve cubetas (2a) de menor tamaño.

5 Obviamente las dimensiones de la cavidad (11) podrían ser adecuadas para alojar doce cubetas (2a) del tamaño menor, es decir cuatro por tres; o dieciséis cubetas (cuatro por cuatro), o cualquier otro múltiplo que se considere oportuno permitiendo en cualquier caso formar con las cubetas (2a, 2b, 2c) diferentes composiciones cuya superficie total se corresponda con la superficie de la cavidad (11) de la bandeja (1).

10 En el ejemplo mostrado las cubetas (2b, 2c) de los grupos de mayor tamaño presentan una superficie que es igual al doble de las superficies de las cubetas (2b, 2a) de los grupo de tamaño inmediato inferior.

15 Las cubetas (2a, 2b, 2c) disponen interiormente en sus laterales unos regruesamientos referenciados genéricamente como (21) que sirven de apoyo a las respectivas placas de soporte (3) de las piezas de joyería a exponer.

20 En el ejemplo de realización mostrado en la figura 4, se muestran dos cubetas (2a) de menor tamaño que disponen en su zona media de un separador (21) longitudinal que divide su interior dos cavidades iguales; presentando una de dichas cubetas, además del separador (21) longitudinal, dos separadores transversales (23), que dividen su espacio interior en cuatro cavidades de igual tamaño.

De este modo, y tal como se puede observar en la figura 1, en cada una de las cubetas (4) de menor tamaño se pueden formar una, dos o cuatro cavidades para el alojamiento de las correspondientes placas de soporte (3) de piezas de joyería.

25 Una vez descrita suficientemente la naturaleza de la invención, así como un ejemplo de realización preferente, se hace constar a los efectos oportunos que los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos descritos podrán ser modificados, siempre y cuando ello no suponga una alteración de las características esenciales de la invención que se reivindican a continuación.

## REIVINDICACIONES

1. Expositor modular de piezas de joyería, que comprende una bandeja o batea (1) con una cavidad (1) para la colocación de cubetas (2a, 2b, 2c) portadoras de almohadillas o placas de soporte (3) de las piezas de joyería a exponer; **caracterizado** porque comprende unos grupos de cubetas (2a, 2b, 2c) de tamaños diferentes, presentando cada grupo de cubetas (2c, 2b) unas dimensiones múltiplo de las dimensiones de las cubetas (2b, 2a) del tamaño inmediato inferior, y porque la cavidad (1) de la bandeja (1) presenta unas dimensiones múltiplo de las dimensiones de las cubetas (2a) de menor tamaño; de modo que unos números predeterminados de cubetas (2a, 2b, 2c) de diferentes tamaños forman diferentes composiciones de una superficie total igual a la superficie de la cavidad (1) de la bandeja o batea (1) .
2. Expositor modular; según la reivindicación 1, **caracterizado** porque las cubetas (2c, 2b) de los grupos de mayor tamaño presentan una superficie igual al doble de la superficie de las cubetas (2b, 2a) de los grupo de tamaño inmediato inferior.
3. Expositor, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque las cubetas (2a, 2b, 2c) presentan una forma cuadrangular.
4. Expositor, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque las cubetas (2a, 2b, 2c) disponen interiormente en sus laterales unos regruesamientos (21) que sirven de apoyo a las respectivas placas de soporte (3) de las piezas de joyería a exponer.
5. Expositor, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque las cubetas (2a) de menor tamaño disponen en su zona media de un separador (22) longitudinal que delimita en su interior dos cavidades iguales.
6. Expositor, según la reivindicación 5, **caracterizado** porque las cubetas (2a) de menor tamaño disponen, además del separador (21) longitudinal, dos separadores transversales (23) que dividen su espacio interior en cuatro cavidades de igual tamaño.

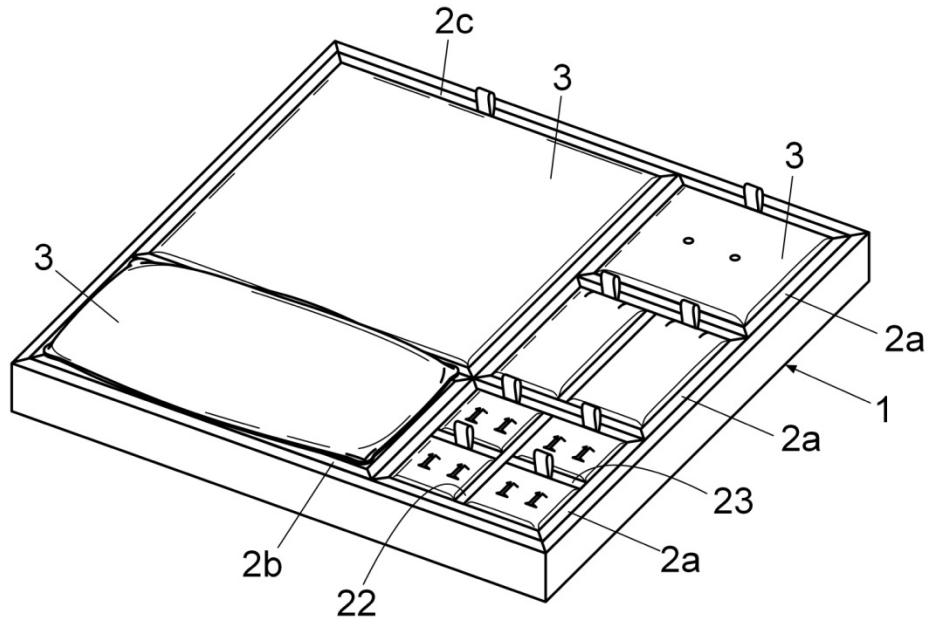


Fig. 1

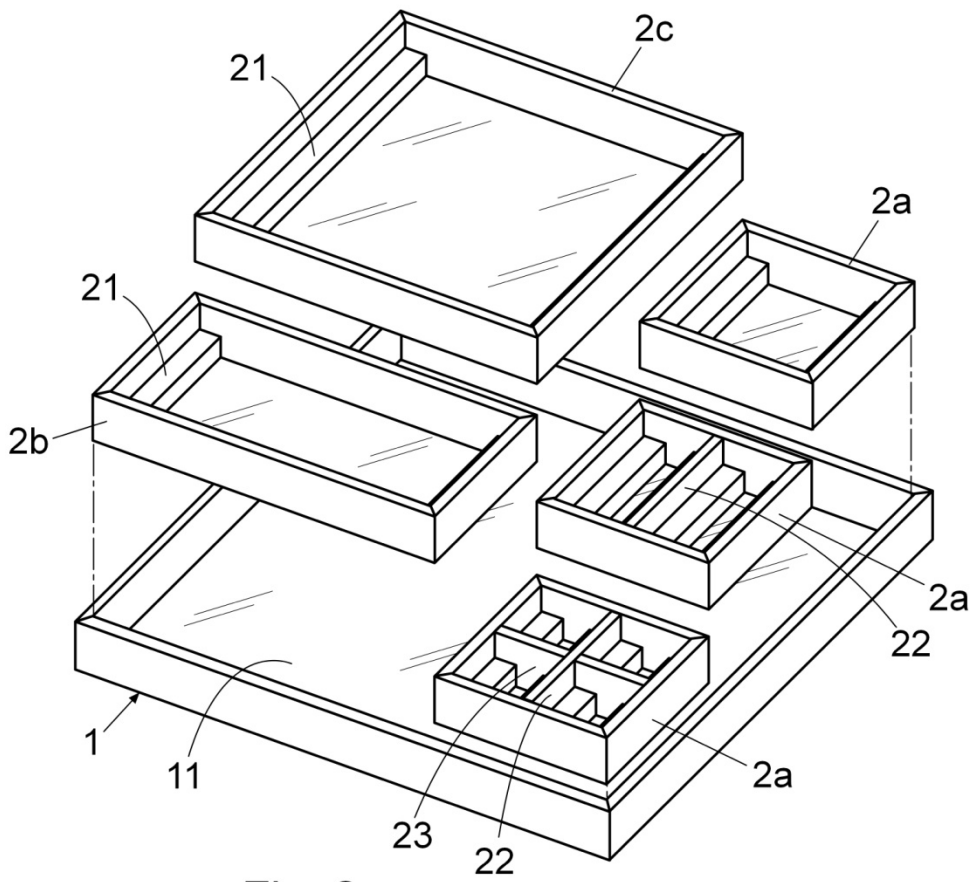


Fig. 2

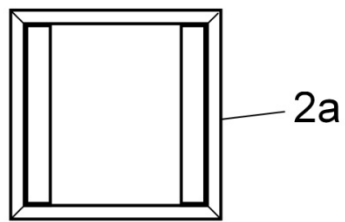
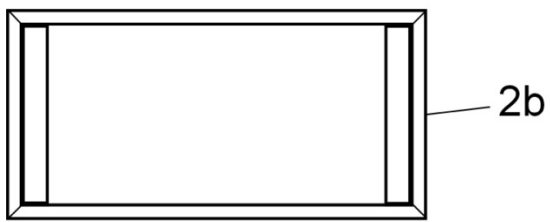
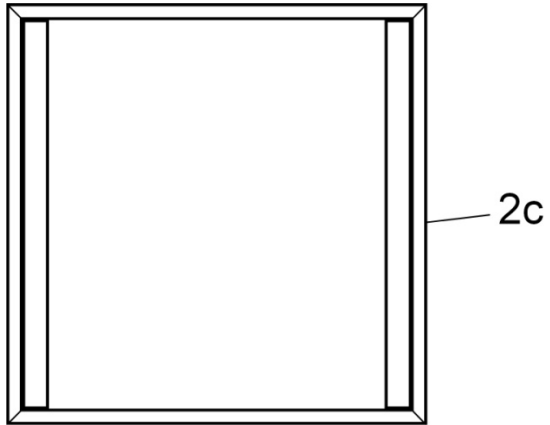


Fig. 3

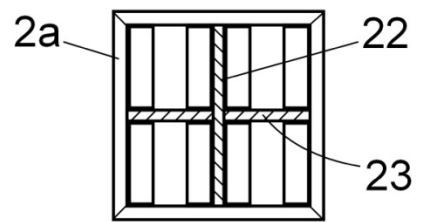
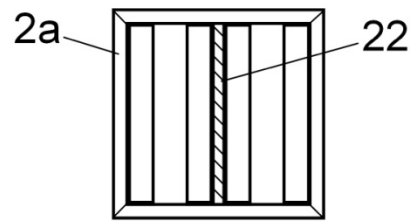


Fig. 4