

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 149 139**

21 Número de solicitud: 201500857

51 Int. Cl.:

B65D 85/34 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

22.12.2015

43 Fecha de publicación de la solicitud:

19.01.2016

71 Solicitantes:

NAVARRO MECHÓ, Jose Francisco (50.0%)

Cantarrana 1B

46137 Playa Puebla de Farnals (Valencia) ES y

T-IMPORTAMOS, S.L. (50.0%)

72 Inventor/es:

NAVARRO MECHÓ, Jose Francisco

74 Agente/Representante:

GONZÁLEZ PALMERO, Fe

54 Título: **Malla para el transporte de frutas voluminosas**

ES 1 149 139 U

MALLA PARA EL TRANSPORTE DE FRUTAS VOLUMINOSAS

DESCRIPCIÓN

5

OBJETO DE LA INVENCION

La presente invención se refiere a una malla para el transporte de frutas voluminosas de forma unitaria, como pueden ser sandías, melones, y similares.

10

El objeto de la invención es proporcionar al mercado y público en general, una malla sencilla, obtenida a partir de papel o cartón, consecuentemente económica y reciclable, segura y resistente, que permita un transporte cómodo para el usuario.

15

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Si bien se conocen mallas para el transporte de determinadas frutas u hortalizas, estas son de naturaleza plástica, lo que supone un problema desde el punto de vista medioambiental, presentando unas características estructurales que nada tienen que ver con los de la presente invención.

20

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

La malla de la invención está especialmente ideada para el transporte unitario de frutos voluminosos, como pueden ser sandías o melones, de manera que la misma se obtiene a partir de cuatro cordones de papel retorcido que inicialmente se relacionan entre si por parejas, con dos nudos simples para cada pareja y posteriormente formar otros dos nudos con las parejas de cordones que sobresalen de los nudos simples anteriormente referidos, efectuándose finalmente un anudado común a las parejas de hilos formados por las prolongaciones anteriormente comentadas, estableciéndose así el cierre de la malla, en el que, los tramos de los cordones determinados entre los nudos simples referidos en primer lugar definen las respectivas asas para el transporte de la malla con el fruto alojado en su interior.

35

Por lo tanto, se trata de un elemento ecológico y compostable, que una vez obtenido presenta una configuración esencialmente esférica, si bien la naturaleza flexible de sus cordones hace que éste se adapte a cualquier forma, facilitando el transporte de piezas de fruta de gran calibre, todo ello con una estructura sencilla, que permite reducir costes y colaborar con el medio ambiente, al estar obtenida a partir de cordones de papel retorcido.

Igualmente este producto podría ser realizado a partir de fibras vegetales con la misma capacidad de retorcimiento que el papel.

10

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de planos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1.- Muestra una representación esquemática en planta de los cuatro cordones de papel retorcido a partir de los cuales se obtiene la malla objeto de la presente invención.

Las figuras 2, 3, 4, 5 y 6.- Muestran de forma esquemática las distintas fases operativas necesarias para obtener la malla de la invención a partir de los cuatro cordones de la figura 1.

25

La figura 7.- Muestra, una vista en perspectiva de la malla en situación operante.

La figura 8.- Muestra, finalmente, una vista similar a la de la figura 7, pero con la malla debidamente asida por la mano del correspondiente usuario.

30

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

Como se puede ver en las figuras reseñadas, y en especial de la figura 1, la malla para

transporte de frutos voluminosos, como pueden ser sandías, melones, calabazas, piñas u otros, se constituye a partir de dos parejas de cordones de papel retorcido (1-1'), de por ejemplo 1 metro de largos, de manera que, sobre la pareja de cordones (1) se realizan dos nudos simples (2), y sobre la pareja de cordones (1') respectivos nudos simples (2'), tal como muestra la figura 2, a una distancia por ejemplo del orden de 25 centímetros.

10 A partir de esta configuración, y como muestra la figura 3, entre los nudos (2) se definen parejas de cordones determinantes de un asa (3), mientras que entre los nudos (2') se define el segundo asa (3').

El siguiente paso es formar otra pareja de nudos (4) a uno y otro lado de los nudos sencillos (2-2'), mediante anudado de uno de los cordones emergente de cada nudo (2-2') tal y como se muestra en la figura 3.

15 Así pues el nudo (4) se realiza cogiendo un cordón de la pareja de cordones (1) y un cordón de la pareja de cordones (1'), quedando los otros dos cordones libres entre sí para ser anudados, también por parejas a través de los nudos (5), mostrados en la figura 4.

20 A continuación se alinean los nudos (4) y los nudos (5), de manera que los extremos libres (6) de todos los cordones queden dispuestos paralelamente, y las asas (3) en oposición a éstos, como se representa en la figura 5, para anudar todos estos extremos libres en un nudo común (7), con una separación de unos 15 centímetros respecto de los nudos (4-5), obteniéndose así la malla perseguida.

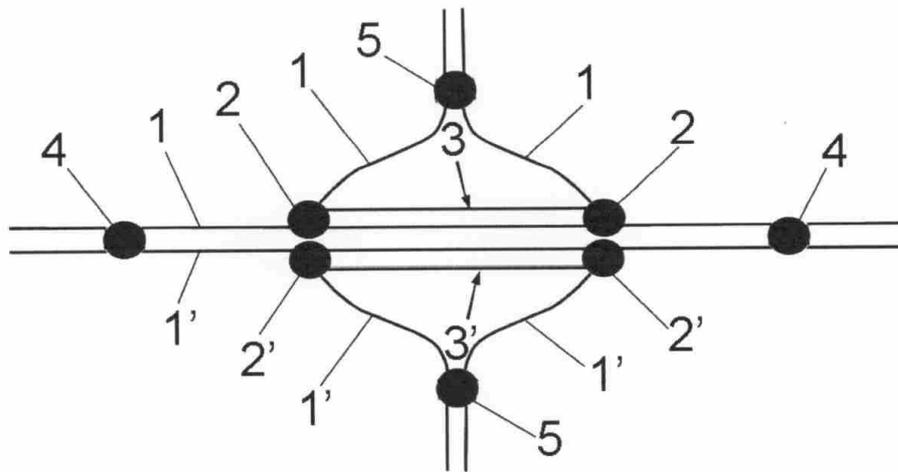
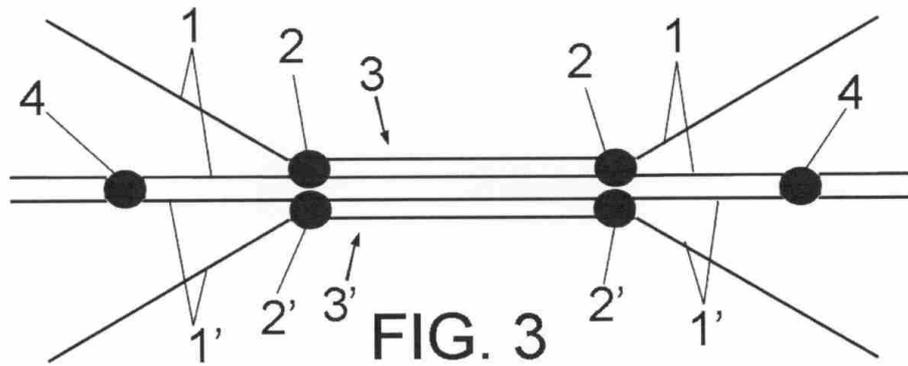
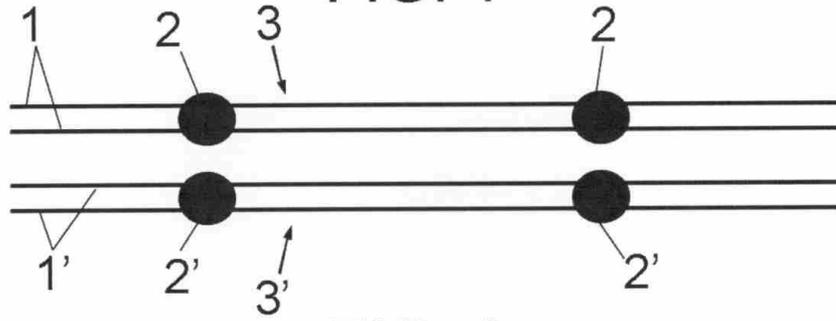
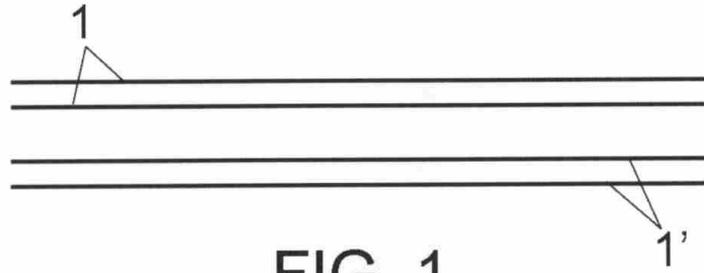
25 De esta forma, la malla obtenida permite alojar en su interior un cuerpo voluminoso, como puede ser una sandía (8) o similar, como se representa en las figuras 7 y 8, y ser transportada fácilmente por agarre manual (9) de las asas (3-3').

30

REIVINDICACIONES

1ª.-Malla para el transporte de frutas voluminosas, tales como melones, sandías, piñas, calabazas y similares, caracterizada porque se constituye a partir de dos parejas de
5 cordones de papel retorcido, en los que se establecen dos nudos sencillos en cada una de las parejas, de forma independiente, determinando entre cada pareja sendos tramos constitutivos de las asas en la formación definitiva de la malla; habiéndose previsto que a continuación de dichas parejas de nudos, a un lado y otro, los tramos de cordones estén
10 afectados de anudados de uno de los cordones de una de las parejas, con otro de los cordones de la otra pareja, de manera que el extremo libre de todos estos cordones se agrupe finalmente en un anudado común a todos ellos, determinando una malla elásticamente deformable y abierta en correspondencia con sus asas.

15



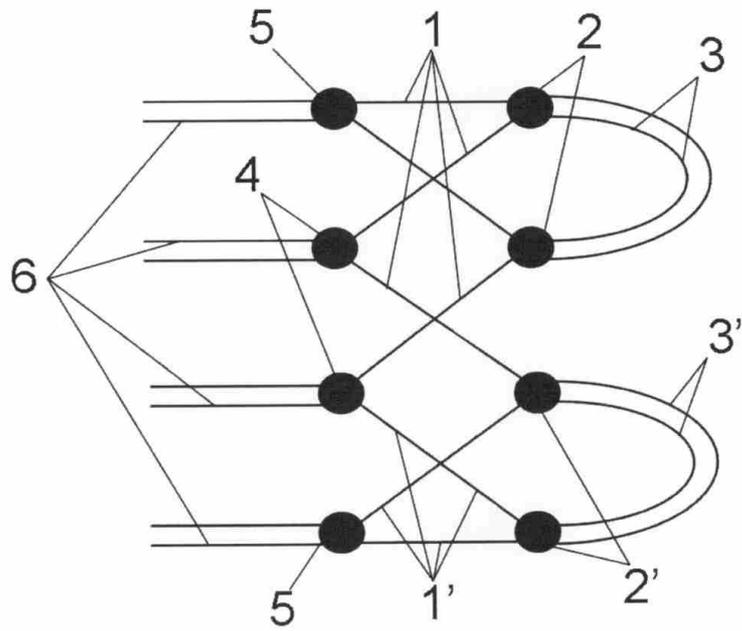


FIG. 5

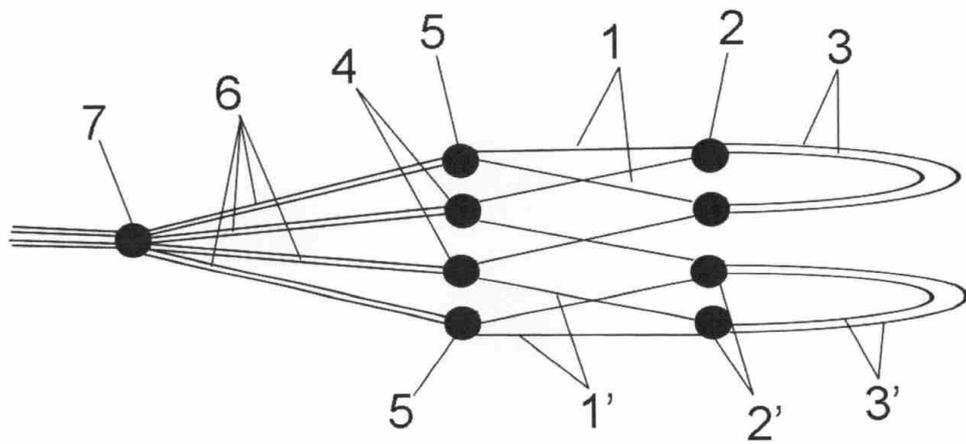


FIG. 6

