

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 149 333**

21 Número de solicitud: 201531425

51 Int. Cl.:

A47F 7/02

(2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

23.12.2015

43 Fecha de publicación de la solicitud:

21.01.2016

71 Solicitantes:

PEREZ JANE, Laura (100.0%)

VILADOMAT 170, 6º 2ª

08015 BARCELONA ES

72 Inventor/es:

PEREZ JANE, Laura

74 Agente/Representante:

PUIGDOLLERS OCAÑA, Ricardo

54 Título: **FONDO PARA EXPOSITORES DE JOYERÍA**

ES 1 149 333 U

DESCRIPCIÓN

- 5 Fondo para expositores de joyería.

Objeto de la invención.

10 El objeto de la presente invención es un fondo para expositores de joyería que comprende un cuerpo principal provisto de una pluralidad de cavidades para el alojamiento de unas placas de soporte de las piezas de joyería a exponer y que presenta unas características orientadas a simplificar su fabricación así como la colocación y extracción en el fondo principal de las placas de soporte de las piezas de joyería a exponer.

15

Estado de la técnica.

20 En el modelo de utilidad U 200602032 se describe un soporte expositor para joyería y/o bisutería que comprende una base o marco hueco con unos nervios que definen en su parte superior unos huecos para la colocación de unos soportes extraíbles provistos de medios de sujeción de las piezas de joyería y/o bisutería, estando definidos en estos orificios unos rebordes inferiores para el apoyo de los soportes y unas ranuras para el encaje ajustado de unos salientes perimetrales de los soportes.

25

En dicho antecedente se contempla que la base sea de un material rígido y resistente, concretamente plástico lo que conlleva una inversión en moldes para su fabricación.

30 Descripción de la invención.

El fondo para expositores de joyería objeto de esta invención, comprendiendo un cuerpo principal con unas cavidades para el alojamiento extraíble de unas placas

de soporte de las piezas de joyería a exponer presenta unas particularidades constructivas orientadas a resolver la problemática expuesta, a facilitar la colocación y extracción de las placas de soporte de las piezas de joyería en las cavidades del cuerpo principal y a proporcionarle un acabado superficial que mejore la presentación del fondo para expositores de joyería.

Para ello, y de acuerdo con la invención, el cuerpo principal presenta una estructura de capas que comprende, al menos: una tapa posterior continua; una plancha intermedia provista de una pluralidad de ventanas y fijada sobre la tapa posterior; una plancha anterior fijada sobre la plancha intermedia y provista de una pluralidad de ventanas enfrentadas a las ventanas de la plancha intermedias y de mayor superficie de aquéllas; conformando las ventanas de las planchas intermedia y anterior unas cavidades provistas de un escalón interno de apoyo de las placas de soporte y; presentando las placas de soporte una forma adecuada para su acoplamiento de modo ajustado en las ventanas de la plancha anterior del cuerpo principal.

Como es habitual en este tipo de expositores las placas de soporte disponen de unos medios adecuados para la retención de diversas piezas de joyería.

De acuerdo con la invención el cuerpo principal y las placas de soporte presentan en su superficie externa un acabado flocado o forrado, por ejemplo con un material textil o poli piel que mejora sustancialmente la presentación del fondo del expositor.

De acuerdo con la invención la plancha intermedia y la plancha anterior del cuerpo principal son de espuma de alta densidad y disponen en su cara posterior de una capa autoadhesiva de fijación a la tapa posterior y a la plancha intermedia respectivamente.

La conformación de la plancha intermedia y la plancha anterior en dicho material determina que el fondo del expositor tenga un peso reducido y una cierta elasticidad lo que facilita el acoplamiento y sujeción de las placas de soporte en las cavidades del cuerpo principal.

Se ha previsto que las placas de soporte estén conformadas igualmente en espuma de alta densidad y de un espesor coincidente con el espesor de la plancha anterior de forma que en la posición de montaje en el cuerpo principal queden enrasadas con la superficie anterior de éste.

5

También se ha previsto en la invención que las ventanas de la plancha anterior presenten en su contorno al menos un rebaje que define una zona de agarre de las respectivas placas de soporte para facilitar su separación del cuerpo principal.

10 **Descripción de las figuras.**

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de facilitar la comprensión de las características de la invención, se acompaña a la presente memoria descriptiva un juego de dibujos en los que, con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

15

- La figura 1 muestra una vista en perspectiva de un ejemplo de realización del fondo para expositores de joyería según la invención en la que se han representado tres de las placas de soporte separadas del cuerpo principal.

20

- La figura 2 muestra una vista en alzado de una de las cavidades del cuerpo principal seccionada por un plano vertical y la placa de soporte correspondiente extraída de dicha cavidad.

25

- La figura 3 muestra una vista análoga a la anterior con la placa de soporte acoplada en la cavidad del cuerpo principal.

- La figura 4 muestra una vista explosionada de las diferentes capas conformantes del cuerpo principal antes de su unión por pegado.

30

Realización preferida de la invención.

Como se puede observar en la figura 1 el fondo para expositores de joyería de la

invención comprende un cuerpo principal (1) en el que se encuentran definidas una pluralidad de cavidades (11) para el alojamiento de unas placas de soporte (2) de piezas de joyería.

- 5 Como se puede observar en las figuras adjuntas el cuerpo principal (1) está constituido por una tapa posterior (3), continua, en este caso de cartón; una plancha intermedia (4) de espuma de alta densidad provista de una pluralidad de ventanas cuadrangulares y una plancha anterior (5) provista también de una pluralidad de ventanas (51) cuadrangulares enfrentadas a las ventanas de la plancha intermedia
- 10 (4) y de mayor superficie que aquéllas presentando dichas ventanas (51) en su contorno un rebaje (52) para facilitar el agarre y extracción de las piezas (2) introducidas en las cavidades (11) del cuerpo principal.

- Las planchas intermedias (4) y anterior (5) son de espuma de alta densidad y
- 15 disponen en su cara posterior de una capa autoadhesiva para su fijación a la tapa posterior (3) y a la plancha intermedia (4) respectivamente.

- En la posición de montaje representada en las figuras 1 y 3 las cavidades (11) del cuerpo principal (1) presentan un escalón interno (12) para el apoyo de las
- 20 respectivas placas de soporte (2) de las piezas de joyería.

Este escalón (12) está determinado por la diferencia de superficie de las ventanas (41) de la plancha intermedia (4) y las ventanas (51) de la plancha anterior (5).

- 25 Tanto el cuerpo principal (1) como las piezas de soporte (2) presentan en su superficie exterior un acabado en este caso flocado.

- Una vez descrita suficientemente la naturaleza de la invención, así como un ejemplo de realización preferente, se hace constar a los efectos oportunos que los
- 30 materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos descritos podrán ser modificados, siempre y cuando ello no suponga una alteración de las características esenciales de la invención que se reivindican a continuación.

REIVINDICACIONES

1. Fondo para expositores de joyería; que comprende un cuerpo principal (1) provisto de una pluralidad de cavidades (11) para el alojamiento de
5 unas placas de soporte (2) de las piezas de joyería a exponer; **caracterizado** porque: el cuerpo principal (1) presenta una estructura de capas que comprende, al menos: una tapa posterior (3) continua; una plancha intermedia (4) provista de una pluralidad de ventanas (41) y fijada sobre la tapa posterior (3); una plancha anterior (5) fijada sobre la plancha intermedia (4) y provista de una pluralidad de
10 ventanas (51) enfrentadas a las ventanas (41) de la plancha intermedia (4) y de mayor superficie de aquéllas; presentando las cavidades (11) conformadas por las ventanas (41, 51) un escalón interno (12) de apoyo de las placas de soporte y; presentando las placas de soporte (2) una forma adecuada para acoplarse de modo ajustado en las ventanas (51) de la plancha anterior (5) del cuerpo principal.
- 15 2. Fondo para expositores, según cualquier reivindicación anterior, **caracterizada** porque el cuerpo principal (1) y las placas soporte (2) presentan en su superficie externa un acabado flocado o forrado.
- 20 3. Fondo para expositores, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque la plancha intermedia (4) y la plancha anterior (5) son de espuma de alta densidad y disponen en su cara posterior de una capa autoadhesiva de fijación a la tapa posterior (3) y a la plancha intermedia (4) respectivamente.
- 25 4. Fondo para expositores, según cualquier reivindicación anterior, **caracterizado** porque las placas de soporte (2) son de espuma de alta densidad.
5. Fondo para expositores, según cualquier reivindicación anterior, **caracterizado** porque las ventanas (51) de la plancha anterior (5) , presentan en su
30 contorno al menos un rebaje (52) que define una zona de agarre de las respectivas placas de soporte (2) alojadas en dichas ventanas (51).

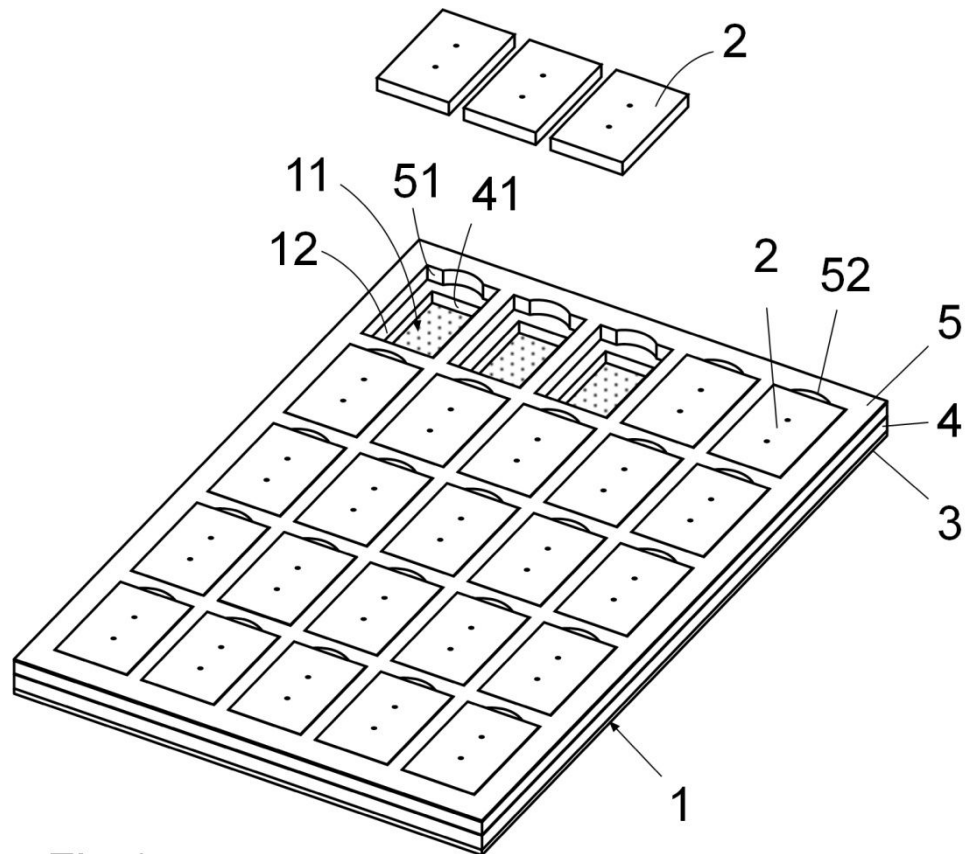


Fig 1

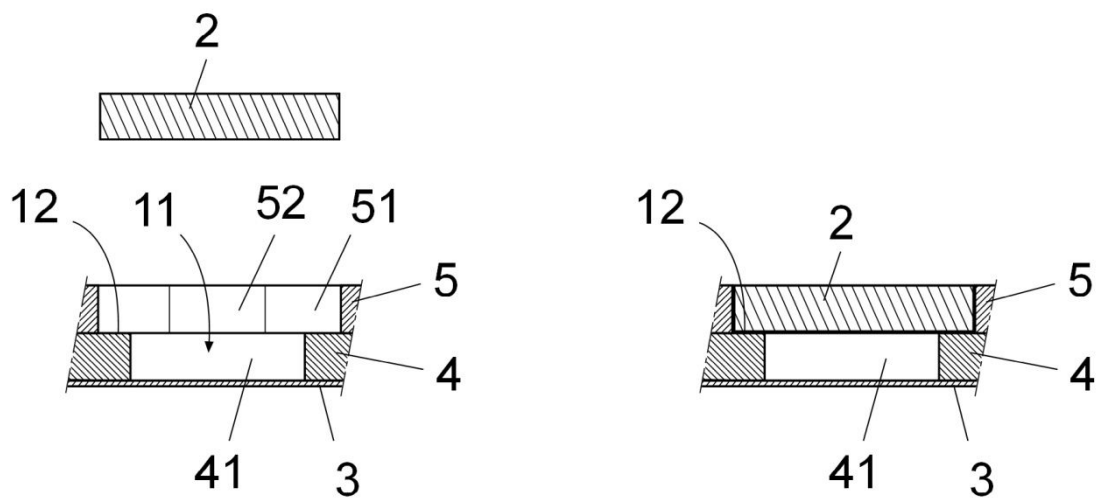


Fig. 2

Fig. 3

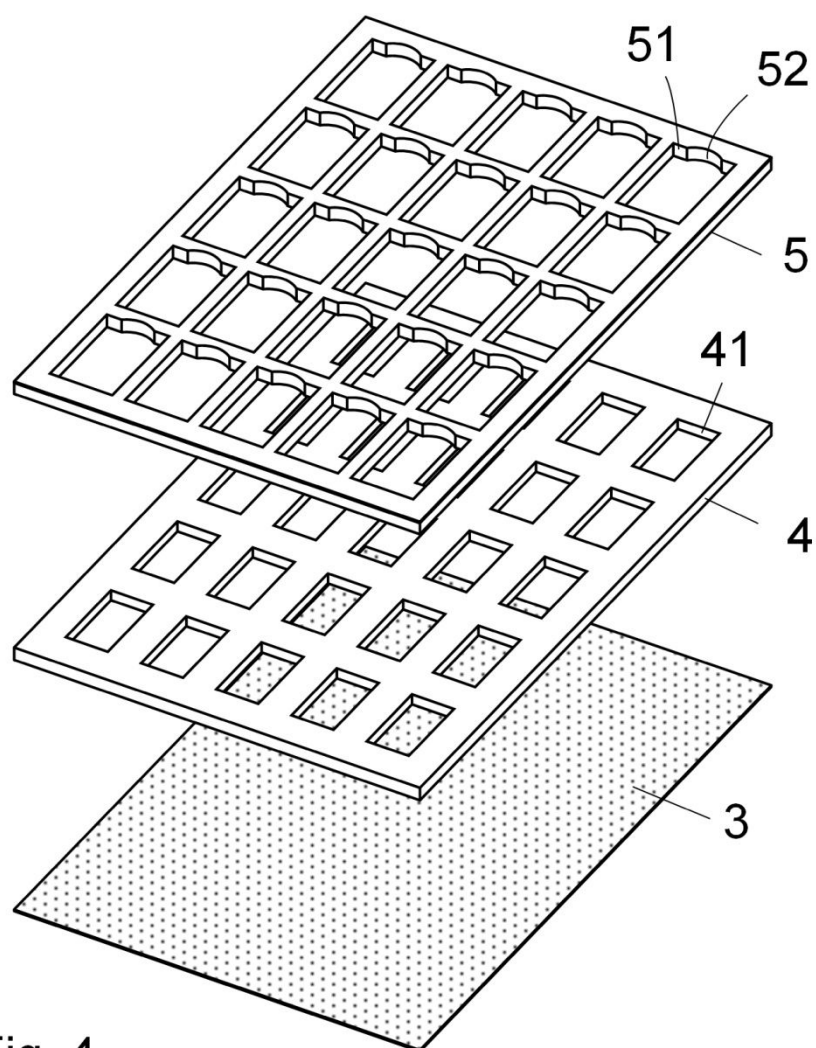


Fig. 4