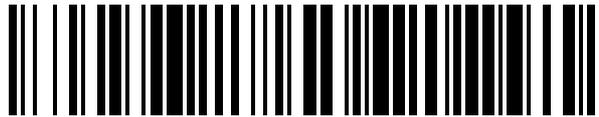


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 149 562**

21 Número de solicitud: 201531450

51 Int. Cl.:

B65B 35/00 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

29.12.2015

43 Fecha de publicación de la solicitud:

25.01.2016

71 Solicitantes:

**SERCEDEX, S.L. (100.0%)
C/ Encina, 13 (Poligono Industrial el Guijar)
28500 Arganda del Rey (Madrid) ES**

72 Inventor/es:

GENOVES RAMIREZ, Pedro

74 Agente/Representante:

DONOSO ROMERO, Jose Luis

54 Título: **ORGANIZADOR PARA EMBALAJE**

ES 1 149 562 U

ORGANIZADOR PARA EMBALAJE

DESCRIPCIÓN

5

Objeto de la Invención

La presente invención se refiere a un organizador para
embalaje, utilizable para colocar piezas para embalar,
10 apilar y paletizar las mismas.

Antecedentes de la invención

Para apilar piezas de producción y manejar las mismas
15 mediante paletizado, especialmente piezas con una
constitución que impida apoyos estables, se suele
introducir las mismas en cajas, moldes o similares, de
forma que se consiga la estabilidad necesaria en la
colocación de la pieza para permitir su apilamiento
20 paletizado, embalado o enfundado del palet, y su
transporte.

Normalmente se venían utilizando porciones de cartón que se
ensamblan unas con otras dentro de una caja para formar
25 compartimentos para botellas y piezas similares y/o moldes
de poliestireno expandido, cartón y similares. Estas
soluciones presentan diferentes inconvenientes, como por
ejemplo el acopio y manejo por separado de las distintas
partes o porciones de cartón, falta de rigidez, coste
30 elevado y/o necesidad de grandes volúmenes de
almacenamiento.

Para solucionar estas deficiencias se conoce el modelo de
utilidad U201230967 referente a un organizador para
35 embalaje, del mismo titular que la presente solicitud, que

comprende una base plana con, al menos, una capa adicional de material laminar plegable con medios de armado tridimensional, disponiendo en la base y/o en las capas adicionales plegadas conformaciones de encaje y colocación de piezas, consiguiendo con dicha configuración un bajo volumen de almacenaje, una resistencia adecuada, un armado sencillo y un precio económico. Protegía también este modelo de utilidad realizaciones concretas del organizador

10 No obstante, se ha visto que los apilamientos de piezas colocadas en este tipo de organizadores presentan formas salientes y/o huecas que dan como resultado un apilamiento con grandes espacios huecos con las realizaciones concretas descritas en el anterior modelo, lo que aumentan su altura y los costes de almacenamiento y transporte.

Descripción de la invención

20 El organizador para embalaje de la invención tiene una constitución que permite optimizar la colocación de piezas con formas entrantes y salientes, reduciendo los espacios huecos en un apilamiento, de forma que se puede compactar el mismo y aumentar el número de piezas transportadas en un mismo volumen.

25 El organizador es del tipo que comprenden una base plana en la que se encuentra fijada, al menos, una capa adicional de material laminar plegable con medios de armado tridimensional, configurando través de la base y/o de las capas adicionales plegadas conformaciones de encaje y colocación de piezas, y de acuerdo con la invención se ha previsto que la base comprenda unas ventanas de paso de partes salientes de las piezas a organizar coincidentes con partes entrantes de las piezas situadas en el organizador adyacente de un apilamiento. Esto permite solapar

horizontalmente estas partes salientes con las entrantes de la pieza adyacente, de forma similar a un machihembrado, aumentando el número de piezas que caben en la altura del apilamiento, lo que reduce los costes logísticos de transporte y almacenamiento.

Breve Descripción de los Dibujos

La figura 1 muestra una vista del organizador de la invención, armado.

La figura 2 muestra una vista del organizador de la invención, sin armar.

La figura 3 muestra una vista explotada del organizador de la invención.

La figura 4 muestra una vista lateral de una apilamiento del organizador de la invención con piezas colocadas en el mismo.

Descripción de la Forma de Realización Preferida

El organizador (1) para embalaje de la invención es del tipo que comprenden una base (2) plana en la que se encuentra fijada, al menos, una capa adicional (3, 3a) (ver fig 3) de material laminar plegable con medios de armado tridimensional, configurando través de la base (2) y/o de las capas adicionales (3, 3a) plegadas conformaciones (4) (ver fig 1) de encaje y colocación de piezas (50) (ver fig 4). Igualmente, aunque no se representa en las figuras, la propia base (2) podría incorporar partes plegables y/o en relieve.

En este ejemplo no limitativo de la invención se muestra

cómo la base (2) comprende una porción plana cuadrangular, y las capas adicionales (3, 3a) se fijarían a la base (2) por ejemplo mediante pegado, grapado, ensamblado, etc, y concretamente en este ejemplo mediante pegado.

5

El material laminar sería preferentemente cartón papel o cartón plástico, con líneas de plegado (6) (ver figs 2 y 3). Los medios de armado tridimensional sobre la base (2) comprenderían grapado, pegado, ensamblado, etc. Además, adicionalmente podrían disponerse unas alas (12) de material laminar encajables en algunas de las conformaciones (4), como se ve en la figura 1.

10

Con esta configuración base, y de acuerdo con la invención, se ha previsto que la base (2) comprenda unas ventanas (20) (ver fig 3 y 4) de paso de partes salientes (51) de las piezas (50) a organizar coincidentes con partes entrantes (52) de las piezas (50) situadas en el organizador adyacente de un apilamiento (53), lo que permite solapar los salientes (51) en los entrantes (52) en el apilamiento (53) de las piezas (50) montadas en los correspondientes organizadores (1), aumentando el número de piezas (50) en un apilamiento (53) para una altura determinada, como se ve en la figura 4. Las ventanas (20) se encuentran idealmente dispuestas en la base (2) en zonas desprovistas (26) de capas adicionales (3, 3a) (ver figs 2 y 3), lo que disminuye el número de mecanizados y troquelados a realizar, disminuyendo los costes.

15

20

25

30

35

Para ello, preferentemente las capas adicionales (3, 3a) comprenden unas primeras capas adicionales (3) y una segunda capa adicional (3a), comprendiendo las primeras capas adicionales (3) solapas (30) de fijación a la base (2) (mediante pegado, grapado, etc) y dos porciones consecutivas (9) de plegado sucesivo con medios de armado

extremos; mientras que la segunda capa adicional (3a) comprende una porción central (7) en la que se encuentran dispuestos los medios de fijación a la base (2) (pegado, grapado, etc), y sendas porciones laterales (10) de plegado ascendente; comprendiendo las dos porciones consecutivas (9) de plegado sucesivo y/o las porciones laterales (10) troquelados (11) (ver fig 2) en orden a configurar las conformaciones (4). De esta forma quedan definidas en la base (2) las zonas desprovistas (26) de capas adicionales (3, 3a) entre las primeras capas adicionales (3) y la segunda capa adicional (3a) una vez montado el organizador (1), zonas en las que se determinan las ventanas (20), como se ve en las figuras 2 y 3.

15 Los medios de armado extremos a la base (2) de las dos porciones consecutivas (9) de las primeras capas adicionales (3) comprenden idealmente pestañas (23) dispuestas en la porción consecutiva (9) extrema que se insertan en ranuras (24) correspondientes de la base (2),

20 La invención también ha previsto la disposición preferente de unos tacones (40) de apoyo de las piezas (50) si es necesario según la configuración de dichas piezas (50), ya que las ventanas (20) no proporcionan ningún apoyo a las

25 piezas (50). Dichos tacones (40) de apoyo se configuran preferentemente (ver fig 3) a partir de una plantilla (41) de material laminar con cuatro porciones consecutivas (42, 43, 44, 45) -delimitadas por líneas de plegado (6) paralelas- y solapas de cierre (46) extremas que se pegarán o acoplarán sobre la porción extrema opuesta (45), cerrando

30 el tacón (40) como se ve en la figura 1; comprendiendo medios de fijación a la base (2) en la posición requerida, Dichos medios de fijación a la base (2) pueden comprender por ejemplo solapas inferiores (47) de pegado y/o resaltes

35 (48) insertables en escotaduras (21) de la base (2). En

cuanto a la posición requerida para la colocación de los tacones (40), normalmente será junto a las ventanas (20). En la figura 2 se aprecia cómo en la configuración del organizador (1) sin armar, que permite un transporte del mismo hacia el lugar de utilización ocupando un espacio mínimo, las plantillas (41) se pueden encontrar fijadas en las zonas desprovistas (26) a través de las solapas inferiores (47), y en posición plana se encuentran tapando las ventanas (20), las cuales se aprecian en la figura 3 con mayor nitidez.

No obstante lo anterior, y puesto que la descripción realizada corresponde únicamente a un ejemplo de realización preferida de la invención, se comprenderá que dentro de su esencialidad podrán introducirse múltiples variaciones de detalle, asimismo protegidas, que podrán afectar a la forma, el tamaño o los materiales de fabricación del conjunto o de sus partes, sin que ello suponga alteración alguna de la invención en su conjunto, delimitada únicamente por las reivindicaciones que se proporcionan en lo que sigue.

25

30

35

REIVINDICACIONES

5 1.-Organizador (1) para embalaje, del tipo que comprenden una base (2) plana en la que se encuentra fijada, al menos, una capa adicional (3, 3a) de material laminar plegable con medios de armado tridimensional, configurando través de la base (2) y/o de las capas adicionales (3, 3a) plegadas conformaciones (4) de encaje y colocación de piezas (50);
10 **caracterizado porque** la base (2) comprende unas ventanas (20) de paso de partes salientes (51) de las piezas (50) a organizar coincidentes con partes entrantes (52) de las piezas (50) situadas en el organizador adyacente de un apilamiento (53).

15 2.-Organizador (1) para embalaje según reivindicación 1 **caracterizado porque** las ventanas (20) se encuentran dispuestas en la base (2) en zonas desprovistas (26) de capas adicionales (3, 3a).

20 3.-Organizador (1) para embalaje según reivindicación 2 **caracterizado porque** las capas adicionales (3, 3a) comprenden unas primeras capas adicionales (3) y una segunda capa adicional (3a); comprendiendo las primeras capas adicionales (3) solapas (30) de fijación a la base (2) y dos porciones consecutivas (9) de plegado sucesivo con medios de armado extremos; mientras que la segunda capa adicional (3a) comprende una porción central (7) en la que se encuentran dispuestos los medios de fijación a la base
25 (2), y sendas porciones laterales (10) de plegado ascendente; comprendiendo las dos porciones consecutivas (9) de plegado sucesivo y/o las porciones laterales (10) troquelados (11) en orden a configurar las conformaciones (4).
30
35

4.-Organizador (1) para embalaje según reivindicación 3
caracterizado porque los medios de armado extremos a la
base (2) de las dos porciones consecutivas (9) de las
primeras capas adicionales (3) comprenden pestañas (23)
5 dispuestas en la porción consecutiva (9) extrema que se
insertan en ranuras (24) correspondientes de la base (2).

5.-Organizador (1) para embalaje según cualquiera de las
reivindicaciones anteriores **caracterizado porque** comprende
10 unos tacones (40) de apoyo de las piezas (50).

6.-Organizador (1) para embalaje según reivindicación 5
caracterizado porque los tacones (40) de apoyo se
encuentran configurados a partir de una plantilla (41) de
15 material laminar con cuatro porciones consecutivas (42, 43,
44, 45) delimitadas por líneas de plegado (6) paralelas y
solapas de cierre (46) extremas; comprendiendo medios de
fijación a la base (2).

7.-Organizador (1) para embalaje según reivindicación 6
caracterizado porque los medios de fijación a la base (2)
se encuentran seleccionados entre:
solapas inferiores (47) de pegado, y/o
resaltes (48) insertables en escotaduras (21) de la base
20 (2).

8.-Organizador (1) para embalaje según cualquiera de las
reivindicaciones 5 a 7 **caracterizado porque** los tacones
(40) se encuentran dispuestos junto a las ventanas (20).
30

35

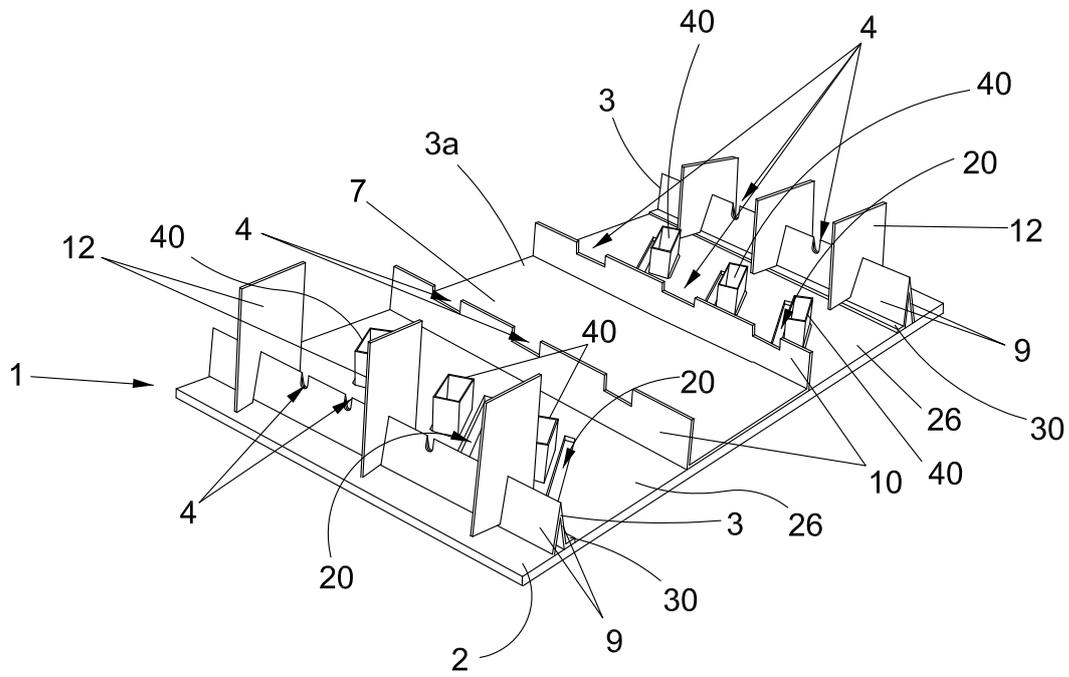


Fig 1

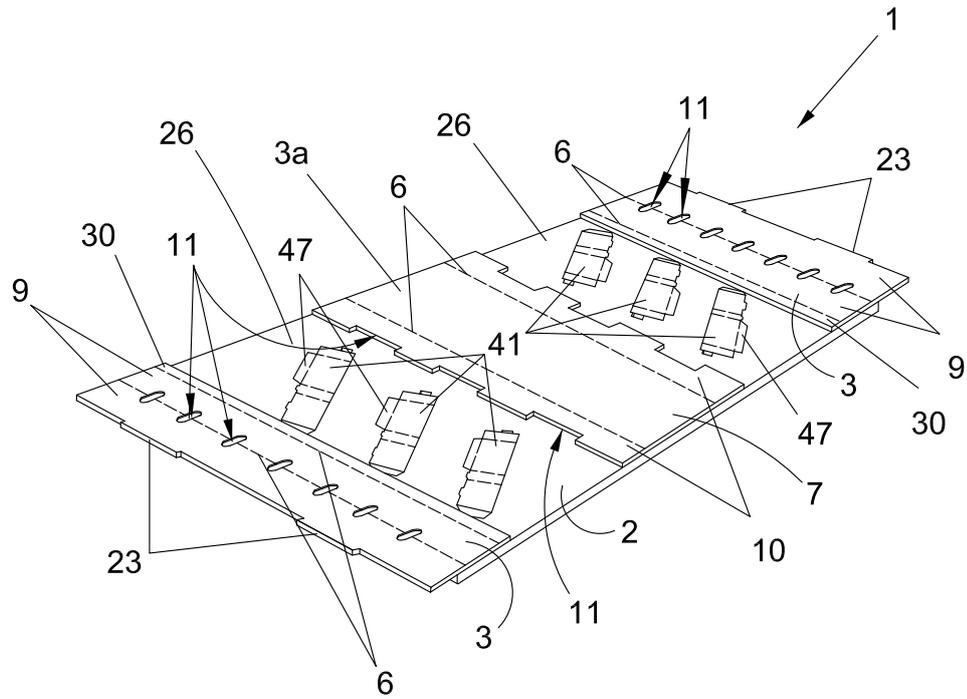


Fig 2

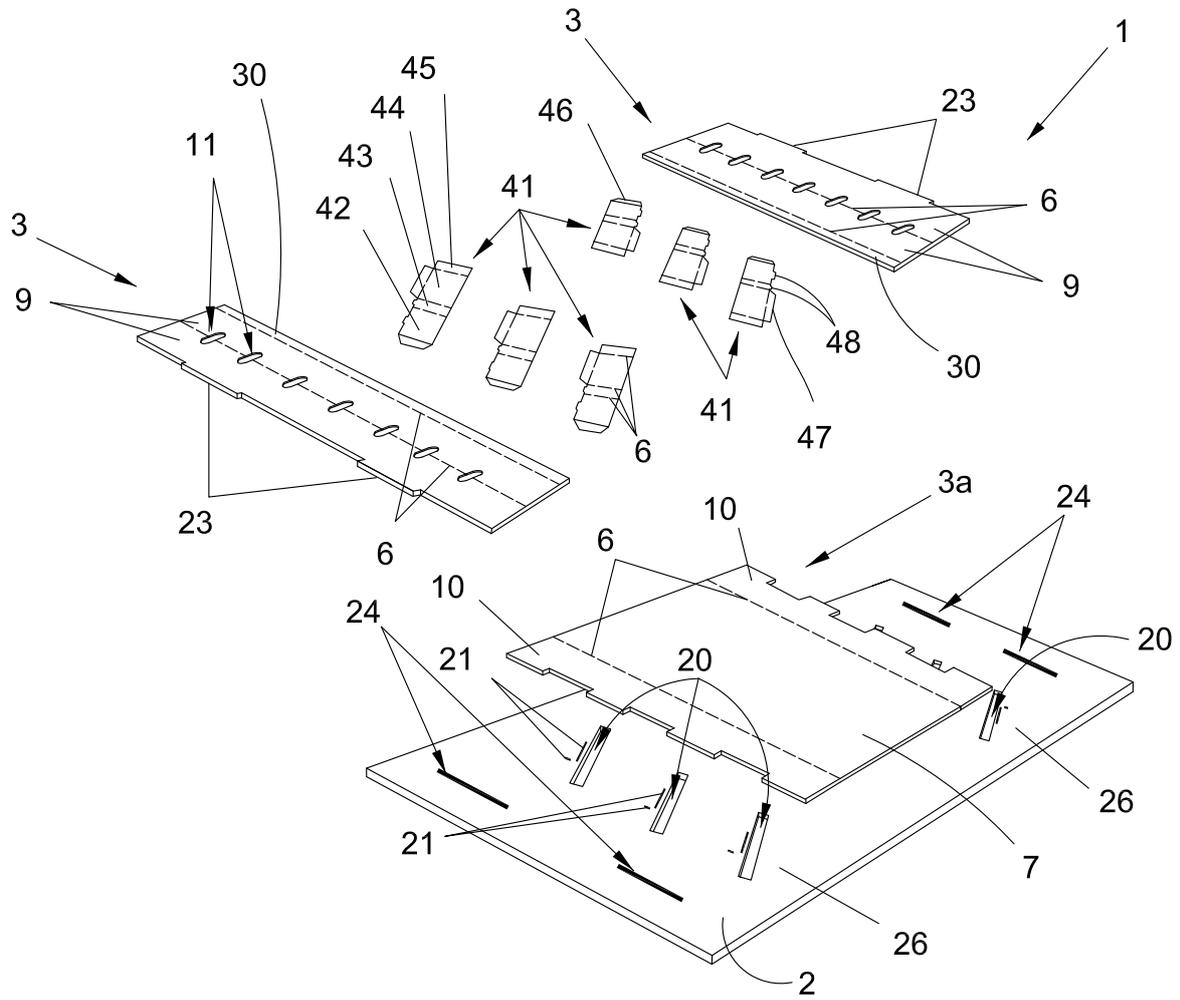


Fig 3

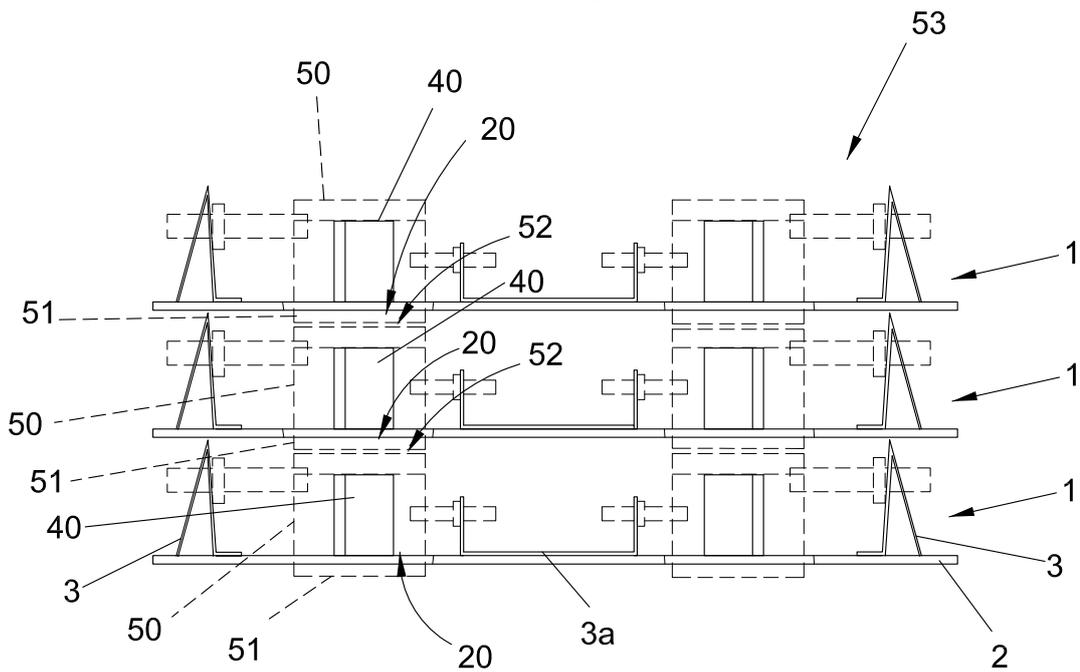


Fig 4