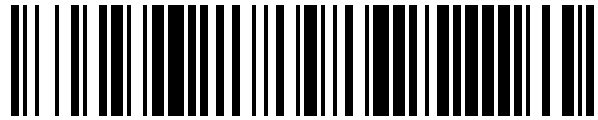


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 150 034**

21 Número de solicitud: 201531439

51 Int. Cl.:

**A47J 31/02** (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

**27.12.2015**

30 Prioridad:

**27.12.2015 WO PCT/ES2015/082316**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**02.02.2016**

71 Solicitantes:

**PUJOL GONZALEZ, Jordi (100.0%)  
CALLE MIQUELETA RIERA 10 BAJO 2  
08500 VIC (Barcelona) ES**

72 Inventor/es:

**PUJOL GONZALEZ, Jordi**

54 Título: **REPARTIDOR DE FLUIDOS CON UNA ENTRADA Y DOS SALIDAS PARA CAFETERAS DE CÁPSULAS DE UNA SOLA SALIDA.**

**ES 1 150 034 U**

## DESCRIPCIÓN

Repartidor de fluidos con una entrada y dos salidas para cafeteras de cápsulas de una sola salida.

### 5 Sector de la Técnica

La presente invención pertenece al sector de las cafeteras de cápsulas, muy populares en la actualidad, dichas cafeteras están pensadas principalmente para hacer café, aunque existen gran variedad de cápsulas con diferentes tipos de preparados para hacer distintas bebidas.

La invención se refiere a un repartidor de fluidos para cafeteras de capsulas de una salida.

10

### Estado de la técnica

En los últimos años ha aumentado significativamente el uso de cafeteras de cápsulas. El éxito de estas cafeteras es gracias a la rapidez, limpieza y simplicidad con la que se puede preparar un café

15 principalmente u otro tipo de bebida mediante un fluido bajo presión que pasa a través de una cavidad estanca donde se aloja la cápsula con un preparado en su interior.

Algunos de los inconvenientes de este sistema de cafeteras es el precio de la cápsula, bastante más elevado que la dosis en una cafetera convencional, una elevada cantidad de residuos al desechar una cápsulas para cada dosis y el hecho de solo poder preparar una bebida por cápsula ya que dichas

20 cafeteras solo disponen de una salida para el fluido. Seria por lo tanto deseable obtener unos mejores costes para los consumidores, una menor cantidad de residuos en el uso de dichas cápsulas y una mayor rapidez a la hora de realizar múltiples cafés u otros.

Para ello, la presente invención distribuye el fluido que sale de la cafetera en dos consiguiendo con ello un ahorro importante, más rapidez a la hora de preparar la bebida y la mitad de residuos después de

25 hacer varias bebidas.

### Descripción detallada de la invención

La presente invención se refiere a un repartidor de fluidos con una entrada y dos salidas para cafeteras

30 de cápsulas de una sola salida comprendido por una base con una doble cavidad para colocar en ella dos tazas, una en cada cavidad, de la parte central de dicha base nace una columna que sostiene un distribuidor por encima de las dos tazas, dicho distribuidor esta comprendido por un embudo central que permite recoger el fluido que sale de la cafetera, dicho embudo se estrecha y se convierte en un canal con una pequeña pendiente, que sigue sobre el eje central entre las dos tazas, al final de dicho canal

35 este se bifurca en forma de "T" en otros dos canales, uno a derecha y otro a izquierda, también con una pequeña pendiente cada uno de ellos y en forma curva contorneando el embudo central, el final de dichos canales se encuentra sobre la cavidad donde reposa cada una de las tazas quedando por

encima de estas y en su interior, y se caracteriza por un labio acabado en punta hacia abajo para cortar la gota del fluido y evitar que este siga por debajo del canal y gotee fuera de la taza.

Después de usar el repartidor de fluidos con una entrada y dos salidas para cafeteras de cápsulas de una sola salida, con alguna variedad de café con un alto contenido de espuma, puede quedar en los canales del distribuidor restos de dicha espuma por tratarse de café espreso y dificultando la correcta distribución para el siguiente uso, para evitar esto la presente invención esta provista de una espátula que se caracteriza porque en uno de sus extremos su geometría es la misma que de la sección de los canales, y así poder pasarla por los mismos y limpiar los restos de espuma de estos y permitir una correcta distribución cada vez que se use el repartidor. Dentro de la gran variedad de cápsulas que existen en el mercado hay algunas que contienen más gramaje de preparado en su interior, por lo que son las recomendadas para usar dicho repartidor de fluidos, pudiendo usarse con cualquier otra cápsula en función del gusto del consumidor.

Gracias al repartidor de fluidos con una entrada y dos salidas los consumidores pueden beneficiarse de unos costes más buenos para las cápsulas, una mayor rapidez a la hora de preparar múltiples bebidas con la cafetera y poder contaminar un poco menos reduciendo los desperdicios de cápsulas.

### **Modo de realización de la invención**

La presente invención se ilustra mediante el siguiente ejemplo, el cual no pretende ser limitativo de su alcance. El repartidor de fluidos con una entrada y dos salidas para cafeteras de cápsulas de una sola salida en el modo de realización que se plantea, está formado una base (A) en forma óvala (1) con dos alojamientos redondos simétricos (2) para colocar en ellos dos tazas, una en cada uno, de la parte central de dicha base nace un soporte cilíndrico (5) con un diámetro inferior en los últimos milímetros (10) el cual es soporte y centrador del distribuidor (B), quedando por encima de las dos tazas y comprendido por un embudo central (3) que permite recoger el fluido que sale de la cafetera, dicho embudo se estrecha y se convierte en un canal con una pequeña pendiente (4), que sigue sobre el eje central que separa las dos tazas, al final de dicho canal este se bifurca en forma de "T" en otros dos canales (6), uno a derecha y otro a izquierda, también con una pequeña pendiente cada uno de ellos (7) y en forma curva contorneando el embudo central, el final de dichos canales se encuentra sobre la cavidad donde reposa cada una de las tazas quedando por encima de estas y se caracteriza por un labio acabado en punta hacia abajo (8) para cortar la gota del fluido y evitar que este siga por debajo del canal y gotee fuera de la taza. El repartidor de fluidos con una entrada y dos salidas para cafeteras de cápsulas de una sola salida está provisto de una espátula (C) que se caracteriza por tener en uno de sus extremos (11) la misma geometría que los canales por donde se ha distribuido el fluido (9) y sirve para limpiar los restos de espuma que puedan quedar en los mismos después de su uso y evitando la incorrecta repartición del siguiente uso. El repartidor de fluidos puede hacerse en material plástico a través de un proceso de inyección del mismo.

## Descripción de las figuras

- Fig.1  
Vista en planta del repartidor de fluidos según la invención.
- Fig. 2  
5 Vista frontal del repartidor de la Fig. 1.
- Fig. 3  
Vista del corte central lateral de la Fig. 2.
- Fig. 4  
Vista posterior de la Fig. 1.
- 10 Fig. 5  
Vista en perspectiva del repartidor de fluidos según la invención, dónde se ven la base A y el distribuidor B
- Fig. 6  
Vista en perspectiva de la espátula C para la limpieza del canal 9.
- 15
- 20
- 25
- 30
- 35

## REIVINDICACIONES

- 1 Repartidor de fluidos con una entrada y dos salidas para cafeteras de cápsulas de una sola salida formado por un cuerpo principal (A) y un distribuidor (B) caracterizado porque:
- 5 - dicho cuerpo principal es en forma alargada y comprende dos alojamientos (2) destinados a colocar una taza en cada uno de ellos y separados los mismos por un soporte cilíndrico (5)
- dicho distribuidor (B) se sostiene alojado sobre el soporte cilíndrico (5) y en su posición de uso queda por encima de las dos tazas y se encarga de distribuir el fluido que recibe a cada una de las tazas.
- el conjunto de ambos esta pensado para utilizarse en la base porta tazas de una cafetera de cápsulas
- 10 2 Repartidor de fluidos con una entrada y dos salidas para cafeteras de cápsulas de una sola salida según reivindicación 1 en el que el distribuidor (B) comprende un embudo central (3) que permite recoger el fluido que sale de la cafetera, dicho embudo se estrecha y se convierte en un canal con una pequeña pendiente (4), que sigue sobre el eje que separa las dos tazas, al final de dicho canal este se bifurca en otros dos canales (6), uno a derecha y otro a izquierda, también con una pequeña pendiente cada uno de ellos (7) y en forma curva contorneando el embudo central.
- 15 3 Repartidor de fluidos con una entrada y dos salidas para cafeteras de cápsulas de una sola salida según reivindicación 2 caracterizado porque el final de dichos canales se encuentra sobre la cavidad donde reposa cada una de las tazas quedando por encima de estas.
- 4 Repartidor de fluidos con una entrada y dos salidas para cafeteras de cápsulas de una sola salida según reivindicación 3 en el que el final de los canales se caracteriza porque comprende un labio en
- 20 punta hacia abajo que corta el fluido que pasa por dicho canal, evitando que este siga por debajo del canal.
- 5 Repartidor de fluidos con una entrada y dos salidas para cafeteras de cápsulas de una sola salida según reivindicaciones 1, 2, 3 y 4 caracterizado porque está provisto de una espátula (C) con una geometría en uno de sus extremos igual a la del interior del canal (9), que sirve para limpiar dichos
- 25 canales.

30

35

FIGURA 4

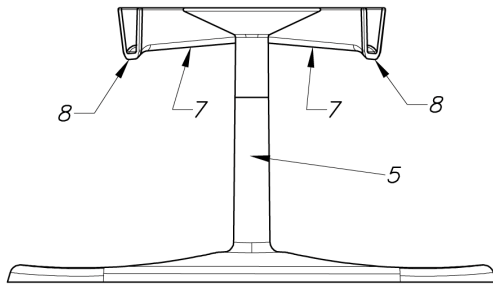


FIGURA 5

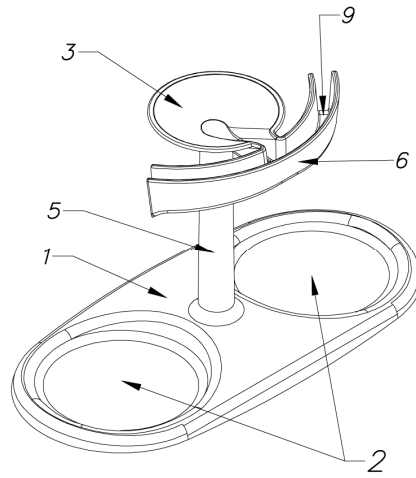


FIGURA 2

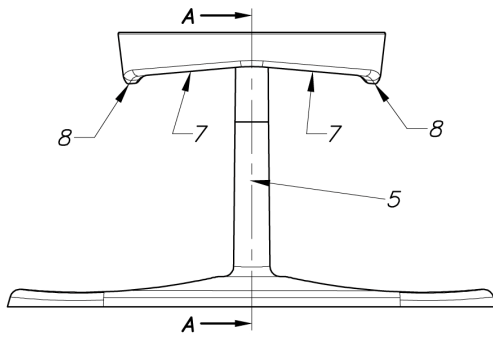


FIGURA 3  
CORTE A-A

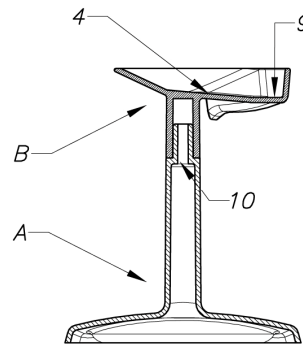


FIGURA 1

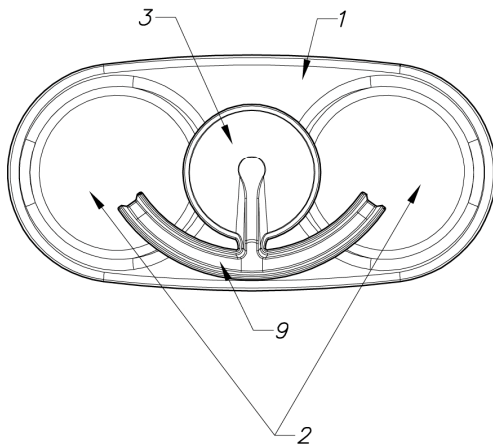


FIGURA 6

