

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 150 483**

21 Número de solicitud: 201500804

51 Int. Cl.:

A61L 9/00 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

17.11.2015

43 Fecha de publicación de la solicitud:

11.02.2016

71 Solicitantes:

**BARBATE SISTEMAS DE SEGURIDAD Y
DESTRUCCION, S.L. (100.0%)
c/ Rajolers, n 20 Polígono industrial Masía del
Juez
46900 Torrente (Valencia)**

72 Inventor/es:

CABALLERO CABELLUD, David

54 Título: **Dispositivo neutralizador de olores**

ES 1 150 483 U

DESCRIPCIÓN

DISPOSITIVO NEUTRALIZADOR DE OLORES.

OBJETO DE LA INVENCION

5

La presente invención tiene por objeto presentar un nuevo dispositivo neutralizador de olores, que permite eliminar olores de un conducto de extracción, así como dispensar ambientador en un conducto de ventilación.

10

Este nuevo dispositivo neutralizador de olores tiene especial aplicación en el sector industrial, donde debido a las circunstancias, sea necesario disponer de un dispositivo con dichas características.

15

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Actualmente existen filtros de olores de diversas características técnicas, algunos funcionan con carbono activo, otros con ozono, suelen ser de un solo uso, y no permiten controlar la eficacia en cuanto a la eliminación de olor se refiere, además suelen tener un elevado coste.

20

En el actual estado de la técnica no se relata ningún tipo de dispositivo neutralizador de olores, con las características técnicas que se relatan en la presente invención.

25

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

Dispositivo neutralizador de olores, compuesto básicamente por un recipiente primario, solidarios a dicho recipiente primario se disponen una serie de recipientes secundario y terciario unidos todos estos mediante un tubo común.

30

El recipiente primario dispone de un tubo primario con llave de paso primaria, una boca de llenado primaria y un líquido primario en su interior.

El recipiente secundario dispone de un tubo secundario con llave de paso secundaria, una boca de llenado secundaria y un líquido secundario en su interior.

5 El recipiente terciario dispone de un tubo terciario con llave de paso terciaria, una boca de llenado terciaria y un líquido terciario en su interior.

El recipiente primario dispone de una embocadura.

10 El recipiente secundario alberga un cono solidario a dicho recipiente primario mediante un tubo cuarto.

El recipiente terciario alberga un cono solidario a dicho recipiente primario mediante un tubo quinto.

15 La presente invención aporta las siguientes ventajas:

Gran resistencia al uso.

20 Fácil instalación y mantenimiento.

Económico.

Diferentes tamaños posibles.

25 Polivalencia de uso, ya que permite eliminar tanto los olores de un conducto de extracción como dispensar ambientador en un conducto de ventilación.

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

30

Para complementar la descripción que se está realizando, y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, se acompaña a la presente memoria descriptiva, como parte integrante de la misma, una figura en la cual, con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

35

Figura 1: vista en perspectiva con efectos de transparencia del dispositivo neutralizador de olores.

5

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

Como es posible observar en las figuras adjuntas, el dispositivo neutralizador de olores, está compuesto por un recipiente primario (1), solidarios a dicho recipiente primario (1) se disponen una serie de recipientes secundario (2) y terciario (3) unidos todos estos mediante un tubo común (4).

Dicho recipiente primario (1) dispone de un tubo primario (11) con llave de paso primaria (12), una boca de llenado primaria (13) y un líquido primario (14) en su interior.

Dicho recipiente secundario (2) dispone de un tubo secundario (21) con llave de paso secundaria (22), una boca de llenado secundaria (23) y un líquido secundario (24) en su interior.

Dicho recipiente terciario (3) dispone de un tubo terciario (31) con llave de paso terciaria (32), una boca de llenado terciaria (33) y un líquido terciario (34) en su interior.

Dicho recipiente primario (1) dispone de una embocadura (15).

Dicho recipiente secundario (2) alberga un cono (25) solidario a dicho recipiente primario (1) mediante un tubo cuarto (5).

Dicho recipiente terciario (3) alberga un cono (35) solidario a dicho recipiente primario (1) mediante un tubo quinto (6).

El funcionamiento es el siguiente:

El aire con olor entra por la embocadura (15) al interior del recipiente primario (1), donde se amortigua el olor gracias al líquido primario (14) debido a la turbulencia que se genera, posteriormente el aire con olor pasa a través de un tubo cuarto (5) al recipiente secundario (2), y a través de un tubo quinto (6) al recipiente terciario (3), de forma que en el recipiente secundario (2), el cono (25), al estar ligeramente sumergido en el líquido

secundario (24), por efecto de la presión del aire salta hacia arriba y produce que el líquido secundario (24) salpique y se mezcle con el aire, amortiguando el olor. El aire sin olor sale por un tubo común (4). Una vez liberada la presión del aire, el cono (25) vuelve a caer sumergiéndose de nuevo en el líquido secundario (24) con lo que el ciclo vuelve a comenzar. El funcionamiento es exactamente el mismo para el recipiente terciario (3) con el cono (35) y el líquido terciario (34).

Una vez descrita suficientemente la naturaleza de la presente invención, así como una forma de llevarla a la práctica, queda por añadir que dicha invención puede sufrir variaciones en forma y materiales, siempre y cuando dichas alteraciones no varíen sustancialmente las características que se reivindican a continuación.

15

20

25

30

35

REIVINDICACIONES

1.- Dispositivo neutralizador de olores, caracterizado porque está compuesto por un recipiente primario (1), solidarios a dicho recipiente primario (1) se disponen una serie de
5 recipientes secundario (2) y terciario (3) unidos todos estos mediante un tubo común (4); dicho recipiente primario (1) dispone de un tubo primario (11) con llave de paso primaria (12), una boca de llenado primaria (13) y un liquido primario (14) en su interior; dicho recipiente secundario (2) dispone de un tubo secundario (21) con llave de paso secundaria (22), una boca de llenado secundaria (23) y un liquido secundario (24) en su interior; dicho
10 recipiente terciario (3) dispone de un tubo terciario (31) con llave de paso terciaria (32), una boca de llenado terciaria (33) y un liquido terciario (34) en su interior; dicho recipiente primario (1) dispone de una embocadura (15); dicho recipiente secundario (2) alberga un cono (25) solidario a dicho recipiente primario (1) mediante un tubo cuarto (5); dicho recipiente terciario (3) alberga un cono (35) solidario a dicho recipiente primario (1) mediante
15 un tubo quinto (6).

20

25

30

35

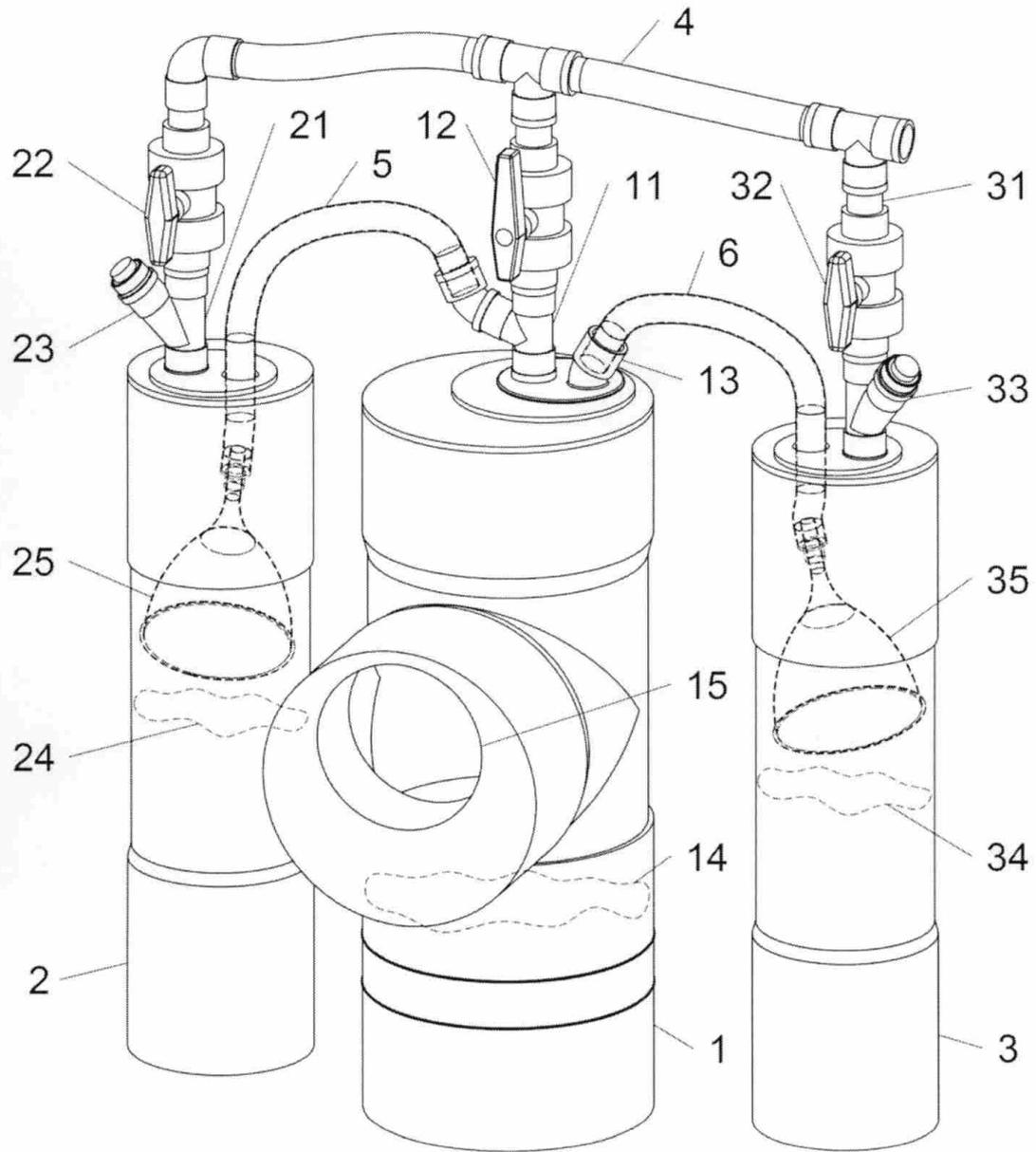


Fig.1