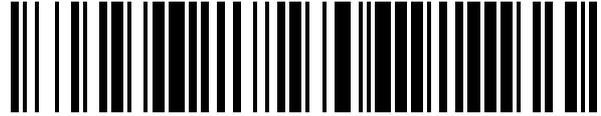


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 151 858**

21 Número de solicitud: 201630122

51 Int. Cl.:

**A47C 23/00** (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

**03.02.2016**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**02.03.2016**

71 Solicitantes:

**PIKOLIN, S.L. (100.0%)  
AUTOVIA DE LOGROÑO, KM 6,5  
50011 ZARAGOZA ES**

72 Inventor/es:

**SOLANS SOLANS, Alfonso**

74 Agente/Representante:

**DURÁN MOYA, Luis Alfonso**

54 Título: **CANAPE ABATIBLE DE ESTRUCTURA MODULAR**

**ES 1 151 858 U**

## DESCRIPCIÓN

Canapé abatible de estructura modular

- 5 La presente invención está relacionada con el sector del mobiliario del hogar y se refiere en concreto a un canapé abatible de estructura modular.

10 Un canapé suele estar constituido por una base cubierta por una tapa, proporcionando dicha base un espacio comúnmente destinado a almacenamiento. La tapa, a parte de cubrir el espacio de la base, se utiliza habitualmente como soporte para un colchón o similar.

15 En los canapés del estado de la técnica es conocida la necesidad de reducir el tamaño de la base previamente a su montaje para facilitar la ergonomía en el almacenaje y transporte y para facilitar la entrada a lugares de difícil acceso. Los canapés conocidos resuelven esta problemática mediante la utilización de una estructura modular que permite dividir la base en bultos. Cada bulto es un paquete que comprende ciertas piezas del canapé de modo que en el momento del transporte cada bulto tiene un volumen considerablemente menor que el volumen de la base del canapé una vez montada.

20 Por ejemplo, el documento de Modelo de Utilidad español ES1051942U da a conocer un canapé modular dotado de ocho elementos independientes: dos largueros, un cabecero, un piecero y cuatro piezas destinadas a formar las esquinas de la base. En este documento, cada esquina de la base presenta dos interfaces de unión entre elementos contiguos, afectando negativamente al resultado estético de la base. Dado que es común tapizar largueros, cabeceros y pieceros separadamente, las juntas entre elementos son más  
25 visibles y el resultado estético de la base aún peor. Además, esta solución necesita ocho elementos para el montaje final de la base, lo que incrementa el tiempo de montaje en el lugar de la entrega.

30 La práctica habitual incluye la colocación de piezas adicionales en cada una de las cuatro esquinas con el objetivo de aportar una geometría distinta a la de una unión natural entre dos perfiles, como por ejemplo la unión "a testa" o de tipo inglete. Sin embargo, la adición de piezas en las esquinas implica la aparición de múltiples interfaces de unión en la base, perjudicando su sensación de robustez.

35

En definitiva, para incrementar la sensación de robustez es necesario reducir el número de piezas que constituyen la base para disminuir el número de interfaces entre elementos. Sin embargo, por otro lado, las exigencias del transporte y almacenamiento requieren que la base esté dividida en piezas. En consecuencia, acercarse a las condiciones óptimas de robustez implica alejarse drásticamente de las condiciones óptimas de transporte y viceversa, dando lugar a una problemática doble.

La presente invención da a conocer un canapé que pretende solucionar los problemas mencionados de los canapés del estado de la técnica.

10

En particular, la presente invención da a conocer un canapé abatible de estructura modular que comprende una tapa y una base, estando la base compuesta por un fondo y cuatro elementos de pared modulares, constituyendo cada elemento una unidad apta para su montaje in situ, definiendo la base un espacio y estando la base unida a la tapa por medio de un mecanismo que permite acceder al citado espacio que define la base, comprendiendo la base cuatro esquinas y estando los citados elementos de pared modulares unidos entre sí de forma que existe una interfaz de unión entre dos elementos modulares contiguos, en el que al menos dos de los citados elementos de pared modulares comprenden una de las citadas esquinas de la base, de forma que al menos dos esquinas de la base está situadas fuera de la citada interfaz de unión entre elementos de pared modulares.

20

De forma opcional, los citados elementos de pared modulares están formados por múltiples piezas unidas entre sí y tapizadas conjuntamente, de tal manera que dan lugar a una única unidad apta para su montaje in situ. Es decir, cada elemento de pared constituye una única unidad lista para unirse a los demás elementos de pared en el momento del montaje final del canapé. Los citados elementos de pared modulares pueden estar formados por una única pieza, en lugar de múltiples piezas, constituyendo también en este caso una única unidad apta para el montaje final de la base.

25

Preferentemente, dos de los citados elementos de pared modulares comprenden dos esquinas de la base cada uno, de forma que todas las esquinas de la base están situadas fuera de la citada interfaz de unión entre elementos de pared modulares.

30

La base del canapé, según la presente invención, necesita únicamente cuatro elementos modulares para su montaje, ya que las esquinas están incorporadas en sus elementos de pared y no es necesario el uso de piezas adicionales. A la vez, se evita de esta manera la

35

existencia de una interfaz de unión a inglete o “a testa” entre los elementos de pared modulares.

Además, el canapé objeto de la presente invención consigue una solución equilibrada ante la doble problemática planteada entre la robustez y las facilidades para el transporte. La base del canapé objeto de la presente invención está formada por cuatro elementos de pared, correspondiendo cada elemento de pared con un lado de la base, de forma que esto se traduce en un fácil transporte de cada elemento de pared.

Por otro lado, la sensación de robustez de la base se ve mínimamente afectada, puesto que las esquinas están situadas fuera de las interfaces entre los elementos de pared. Además, con esta solución se evitan las uniones “a testa” o de tipo inglete, que aportarían una menor robustez a la base.

De forma opcional, los elementos de pared modulares que comprenden dos esquinas constituyen un cabecero y un piecero de la base, que pueden ser idénticos entre ellos.

Preferentemente, el cabecero y el piecero de la base comprenden una pared principal y dos paredes laterales, dando lugar las paredes laterales a las esquinas de la base. De todas formas, las dimensiones de las paredes laterales son muy pequeñas en comparación con la pared principal, por lo que el transporte del cabecero y el piecero no se complica por este motivo.

Ventajosamente, el cabecero y el piecero de la base están unidos por medio de dos elementos de pared modulares que constituyen unos largueros de la base, pudiendo ser los largueros idénticos entre ellos también.

En una realización de la presente invención, los elementos de pared modulares están hechos de madera.

Opcionalmente, los elementos de pared modulares están tapizados separadamente.

Para poder ocultar las interfaces de unión entre elementos de pared modulares, la base puede estar tapizada, o presentar un acabado superficial.

Para su mejor comprensión, se describe a continuación un ejemplo de realización en base a unos dibujos a título explicativo pero no limitativo de la presente invención:

5 La figura 1 es una vista en perspectiva de un ejemplo de realización de una base explosionada de un canapé según la presente invención.

La figura 2 es una vista en alzado frontal de un larguero de la base de la figura 1.

10 La figura 3 es una vista en alzado frontal del cabecero de la base de la figura 1.

La figura 4 es una vista en perspectiva de un detalle de la unión entre el cabecero, un larguero y un fondo de la base de la figura 1.

15 La figura 5 muestra una vista en perspectiva de un ejemplo de realización de un canapé según la presente invención con la base montada y la tapa unida a ella.

20 El canapé abatible de estructura modular, según la presente invención, tiene una base dividida en diferentes elementos de pared, tal como muestra la figura 1. En los laterales, la base comprende dos largueros -1-, -1'- que son idénticos y están constituidos por una pared de madera con unos agujeros -11-, -11'-, (ver figuras 1 y 2) destinados a la fijación del mecanismo -8-, -8'- de unión de la tapa -6- (ver figura 5).

25 En los extremos, la base comprende un cabecero -2- y un piecero -2'- idénticos constituidos por una pared principal, indicada también con las referencias 2 y 2', y unas paredes laterales -21-, -21'-, -22-, -22'-. Tanto el cabecero -2- como el piecero -2'- están formados por tres paredes de madera unidas entre sí de forma que las paredes laterales -21-, -21'-, -22-, -22'- de dicho cabecero -2- y dicho piecero -2'- forman esquinas (ver figura 1). Las dimensiones de las paredes laterales -21-, -21'-, -22-, -22'- son lo suficientemente pequeñas en comparación con las paredes principales -2-, -2'- como para no presentar complicaciones durante su transporte y/o almacenamiento.

35 Para realizar el montaje de la base, se lleva a cabo la unión de los largueros -1-, -1'- con el cabecero -2- y el piecero -2'- mediante conjuntos de excéntrica y perno metálico, junto con espigas de madera que impiden la rotación entre componentes. Dicha unión se esquematiza por medio de unos salientes -3-, -3'-, -3"-, -5-, -5'-, -5"- de los largueros -1-, -1'- (ver figura 2)

que se introducen en unos agujeros conjugados -4-, -4'-, -4"-, -6-, -6'-, -6"- (ver figura 3) situados en las paredes laterales -21-, -21'-, -22-, -22'- del cabecero -2- y del piecero -2'-.

5 La unión entre cabecero -2-, piecero -2'- y largueros -1-, -1'- se lleva a cabo de la misma manera. A modo de ejemplo, la unión entre el cabecero -2- y uno de los largueros -1'- se esquematiza en la figura 4.

10 Una vez unidos el cabecero -2- y el piecero -2'- a los largueros -1-, -1'- se fijan los mecanismos -8-, -8'- a los agujeros -11-, -11'- de los largueros -1-, -1'- para añadir la tapa -7- a la base del canapé, obteniendo el resultado que se muestra en la figura 5. El espacio interior del canapé queda definido en la parte inferior por un fondo -9-, que en este caso está constituido por una placa de madera.

15 Gracias a las paredes laterales -21-, -21'-, -22-, -22'- del cabecero -2- y del piecero -2'- (ver figura 5), las interfaces de unión -12-, -13-, -14- del cabecero -2- y del piecero -2'- con los largueros -1-, -1'- se sitúan fuera de las esquinas -12'-, -13'-, -14'- de la base del canapé. Como se puede observar en la figura 5, la interfaz -13- entre cabecero -2'- y larguero -1-, y las interfaces -12-, -14- entre piecero -2- y largueros -1-, -1'-, se sitúan fuera de las esquinas -12'-, -13'-, -14'- de la base del canapé. La interfaz restante entre cabecero -2'- y larguero  
20 -1'-, su correspondiente esquina de la base y las paredes laterales del cabecero -2'- no se han indicado en la figura 5 por motivos de claridad.

25 En la base del canapé objeto de la presente invención existe una única interfaz entre elementos de pared contiguos y, además, ésta se encuentra alejada de la esquina de la base, de modo que ambas características contribuyen a la robustez de la base y evitan las uniones "a testa" o de tipo inglete.

30 Si bien la invención se ha presentado y descrito con referencia a realizaciones de la misma, se comprenderá que éstas no son limitativas de la invención, por lo que podrían ser variables múltiples detalles constructivos u otros que podrán resultar evidentes para los técnicos del sector después de interpretar la materia que se da a conocer en la presente descripción, reivindicaciones y dibujos. Así pues, todas las variantes y equivalentes quedarán incluidas dentro del alcance de la presente invención si se pueden considerar comprendidas dentro del ámbito más extenso de las siguientes reivindicaciones.

## REIVINDICACIONES

1. Canapé abatible de estructura modular que comprende una tapa y una base, estando la base compuesta por un fondo y cuatro elementos de pared modulares, constituyendo cada elemento una unidad apta para su montaje in situ, definiendo la base un espacio y estando la base unida a la tapa por medio de un mecanismo que permite acceder al citado espacio que define la base, comprendiendo la base cuatro esquinas y estando los citados elementos de pared modulares unidos entre sí de forma que existe una interfaz de unión entre dos elementos de pared modulares contiguos, caracterizado porque al menos dos de los citados elementos de pared modulares comprenden una de las citadas esquinas de la base, de forma que al menos dos esquinas de la base está situadas fuera de la citada interfaz de unión entre elementos de pared modulares.
2. Canapé abatible, según la reivindicación 1, caracterizado porque los citados elementos de pared modulares están formados por múltiples piezas unidas entre sí y tapizadas conjuntamente, de tal manera que dan lugar a una única unidad apta para su montaje in situ.
3. Canapé abatible, según la reivindicación 1, caracterizado porque los citados elementos de pared modulares están formados por una única pieza.
4. Canapé abatible, según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado porque dos de los citados elementos de pared modulares comprenden dos esquinas de la base cada uno, de forma que todas las esquinas de la base están situadas fuera de la citada interfaz de unión entre elementos de pared modulares.
5. Canapé abatible, según la reivindicación 4, caracterizado porque los elementos de pared modulares que comprenden dos esquinas constituyen un cabecero y un piecero de la base.
6. Canapé abatible, según la reivindicación 5, caracterizado porque el cabecero y el piecero de la base comprenden una pared principal y dos paredes laterales, dando lugar las paredes laterales a las esquinas de la base.
7. Canapé abatible, según la reivindicación 6, caracterizado porque el cabecero y el piecero de la base son idénticos.

8. Canapé abatible, según cualquiera de las reivindicaciones 6 ó 7, caracterizado porque el cabecero y el piecero de la base están unidos por medio de dos elementos de pared modulares que constituyen unos largueros de la base.
- 5 9. Canapé abatible, según la reivindicación 8, caracterizado porque los largueros de la base son idénticos.
10. Canapé abatible, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque los elementos de pared modulares están hechos de madera.
- 10 11. Canapé abatible, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque los elementos de pared modulares están tapizados separadamente.
12. Canapé abatible, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la base está tapizada para ocultar las interfaces de unión entre elementos de pared modulares.
- 15 13. Canapé abatible, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la base presenta un acabado superficial para ocultar las interfaces de unión entre elementos de pared modulares.
- 20

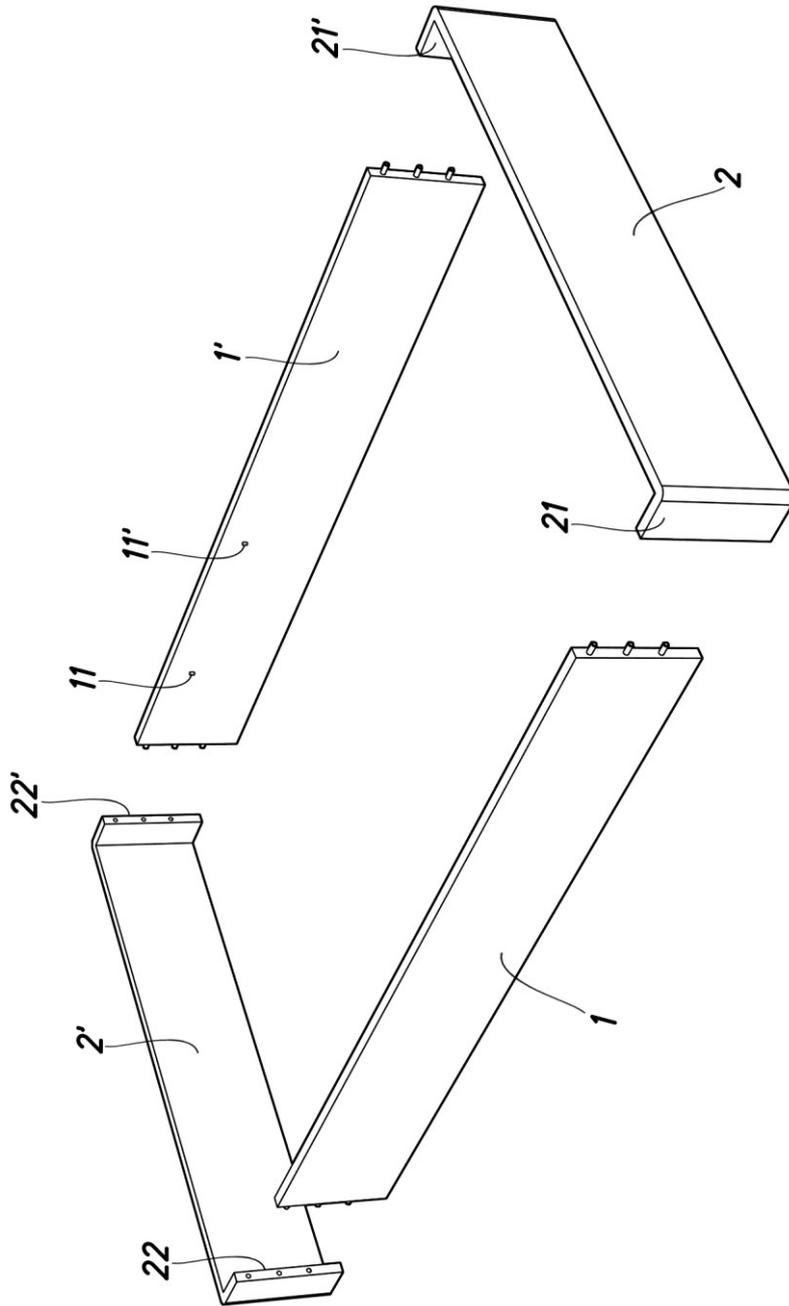


Fig.1

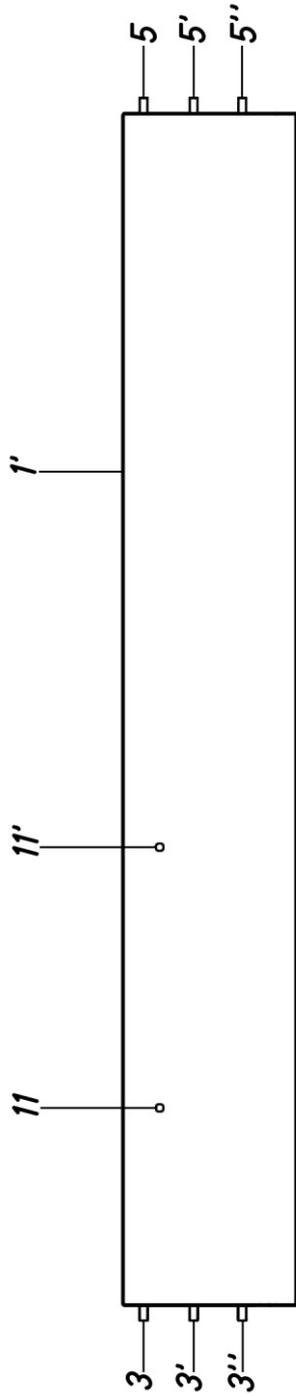


Fig.2

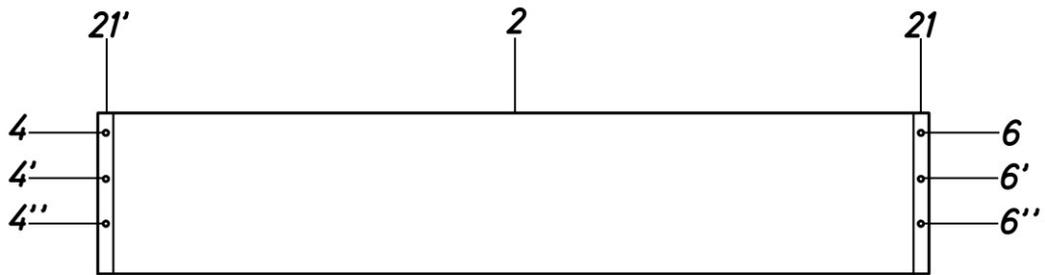


Fig.3

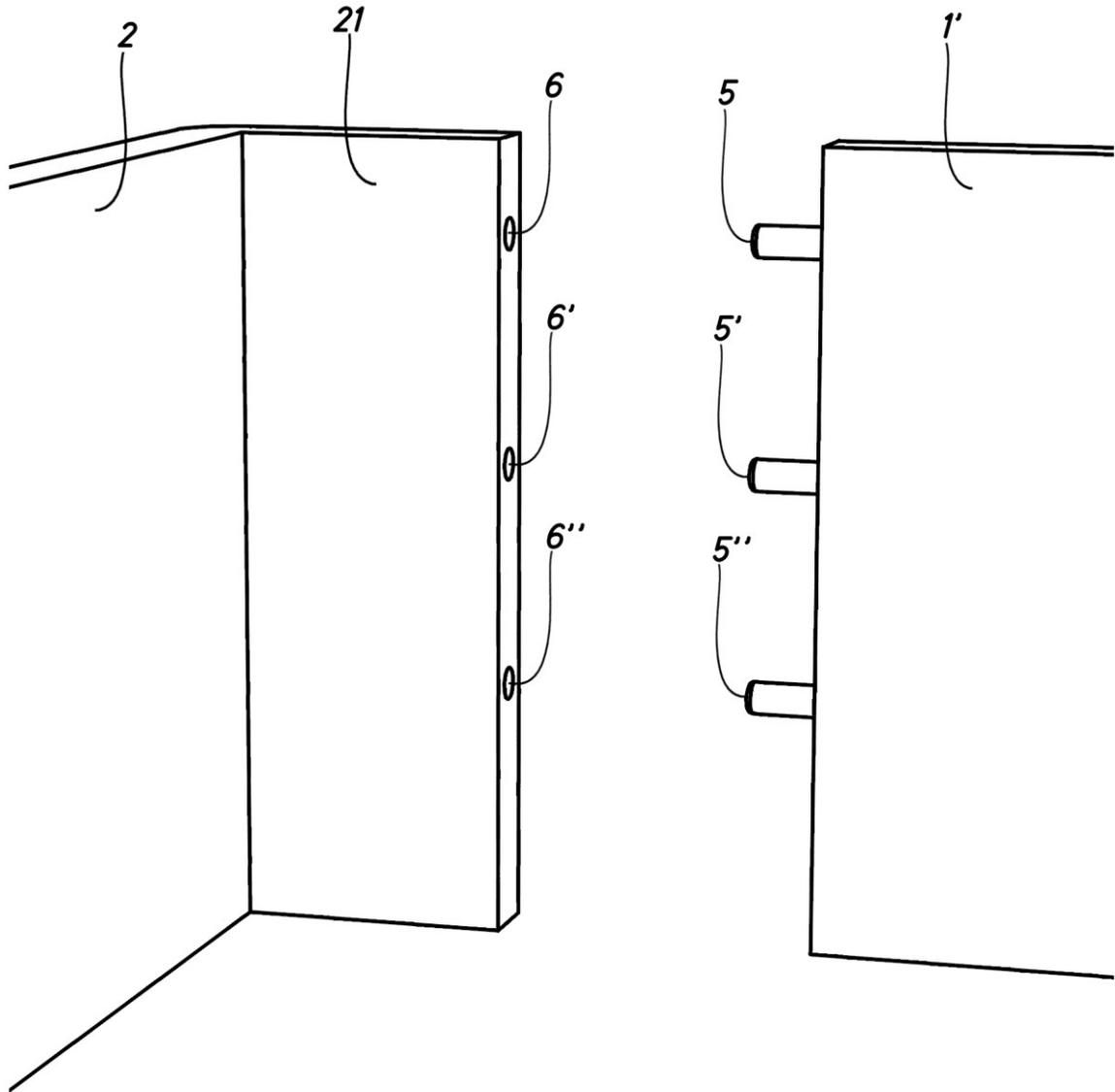


Fig.4

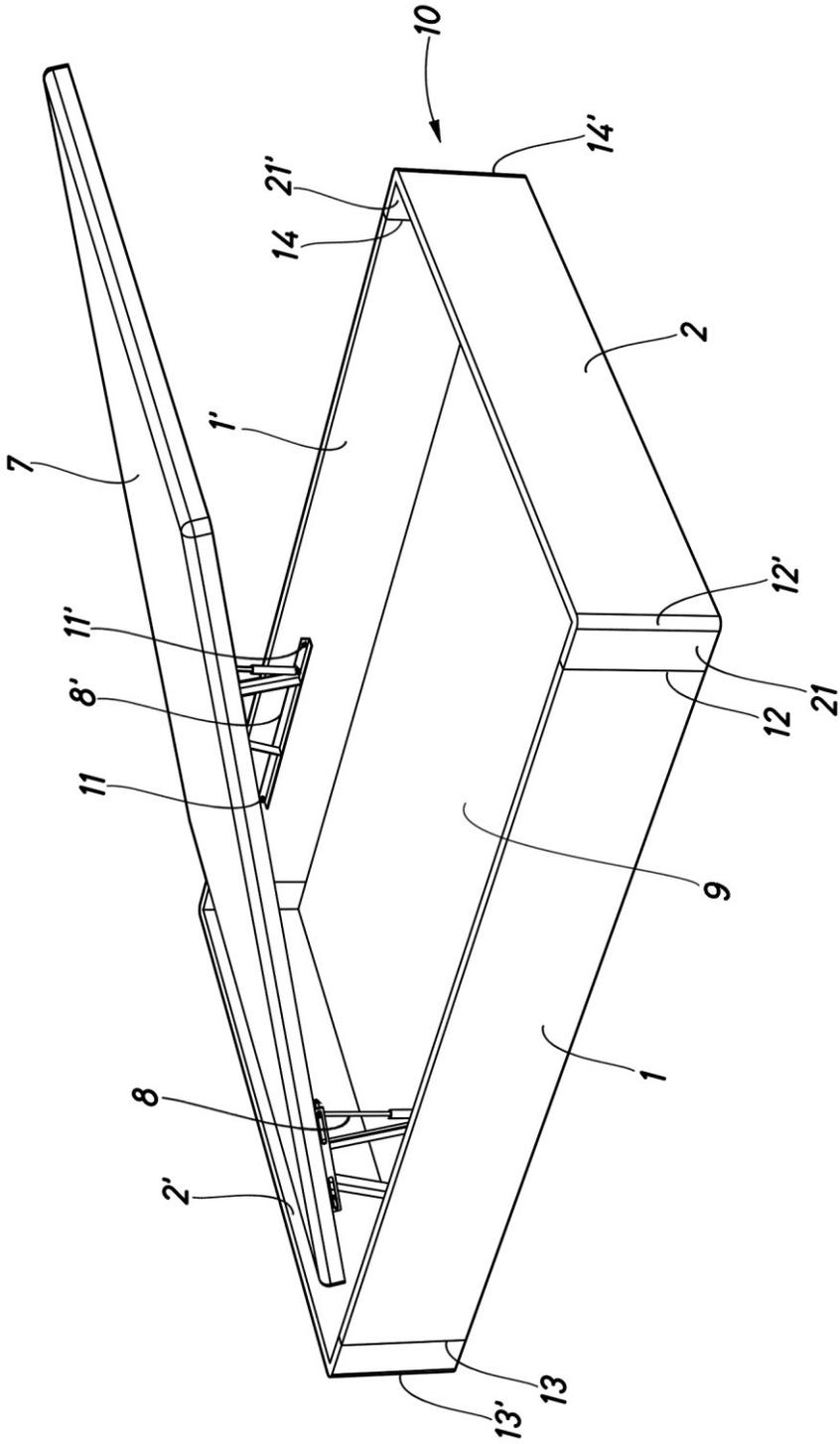


Fig.5