

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 153 309**

21 Número de solicitud: 201630232

51 Int. Cl.:

E04H 3/12 (2006.01)

E04H 3/28 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

24.02.2016

43 Fecha de publicación de la solicitud:

23.03.2016

71 Solicitantes:

**DIPUTACIÓ DE BARCELONA (100.0%)
C. de Londres, 55, 4a. pl.
08036 BARCELONA ES**

72 Inventor/es:

CAVERO BUSCATÓ, Jordi

74 Agente/Representante:

PONTI SALES, Adelaida

54 Título: **PODIO MODULAR PORTÁTIL**

ES 1 153 309 U

DESCRIPCIÓN

Podio modular portátil.

5 Sector de la técnica

10 La presente invención concierne en general a un podio modular portátil, para premiar a los vencedores de eventos deportivos, formado por unos módulos apilables entre sí en situación de transporte y almacenamiento, y más en particular a un podio que en situación de transporte es desplazable por rodadura.

15 El podio de la presente invención está especialmente concebido para su utilización en distintas instalaciones y disciplinas deportivas precisándose la manipulación por parte una sola persona, resolviendo el problema relativo a la falta de movilidad y dificultad de transporte de los podios convencionales.

Estado de la técnica anterior

20 Entre los tipos de podios destinados a premiar a los vencedores de actividades deportivas se pueden distinguir básicamente aquellos destinados a grandes eventos deportivos y aquellos indistintamente utilizados en diversas modalidades deportivas, generalmente de carácter local.

25 Los primeros suelen ser diseñados específicamente para grandes campeonatos, como por ejemplo: juegos olímpicos, campeonatos del mundo y continentales. El carácter exclusivo de su diseño, normalmente formados por estructuras de madera o bien de plástico fabricadas expofeso, requiere de largo tiempo y de varias personas para su montaje. Por otro lado, tanto sus dimensiones como su peso no facilitan su posterior utilización para otros eventos deportivos, encontrándose fuera del mercado de productos o equipamientos deportivos.

30 Existen en el mercado otros tipos de podio de carácter prefabricado, producidos normalmente por suministradores de productos y equipamientos deportivos, utilizados en eventos deportivos de carácter preferentemente local. A diferencia de los podios anteriormente descritos relativos a grandes eventos, su diseño es menos específico, siendo también menores sus dimensiones. Cajones de madera, estructuras metálicas recubiertas de planchas también metálicas o bien de
35 tableros de madera, son los elementos constructivos más comúnmente utilizados. No obstante, las características de dichos diseños y su peso no facilitan su movilidad y transporte para ser utilizados en distintos lugares y eventos deportivos, como tampoco su almacenamiento, requiriéndose más de una persona para realizar dichas tareas. También están presentes en el mercado podios confeccionados con perfiles y planchas de aluminio, con uniones atornilladas.
40 A pesar de que la ligereza del aluminio confiere poco peso al conjunto del podio y que, una vez desmontado, ocupa poco espacio facilitando su almacenamiento, el elevado tiempo necesario para ensamblar y unir la distintas piezas dificulta su utilización para distintos eventos deportivos.

45 Por otra parte, son conocidos podios modulares portátiles, que reúnen las características del preámbulo de la reivindicación 1 de la presente invención, es decir que comprenden tres módulos de diferentes alturas cada uno de los cuales constituye uno de tres respectivos cajones de vencedores del podio que se disponen adyacentes entre sí en situación de uso, y que están dimensionados para apilarse entre sí en situación de transporte y almacenamiento.
50 No obstante, dichos podios no incluyen ninguna clase de medios que permitan su desplazamiento, cuando están apilados, más allá que levantándolos y cargando con ellos, en general siendo necesaria más de una persona para tal cometido.

Explicación de la invención

- 5 La presente invención concierne a un podio modular portátil, del tipo que se utiliza para premiar a los vencedores de eventos deportivos, que, de manera en sí conocida, comprende tres módulos de diferentes alturas cada uno de los cuales constituye uno de tres respectivos cajones de vencedores del podio que se disponen adyacentes entre sí en situación de uso, y que están dimensionados para apilarse entre sí en situación de transporte y almacenamiento.
- 10 A diferencia de los podios modulares conocidos en el estado de la técnica, en el propuesto por la presente invención, de manera característica, por lo menos un primer de los citados módulos, destinado a ocupar la posición inferior cuando éstos se encuentran apilados, dispone de unos elementos de rodamiento que permiten desplazar a éste y a los otros dos módulos apilados sobre el mismo rodando por una superficie de apoyo.
- 15 De acuerdo con un ejemplo de realización, cada uno de los tres módulos comprende una pared superior y sendas paredes laterales que se extienden hacia abajo desde respectivos extremos opuestos de la pared superior, transversalmente respecto a la misma.
- 20 En general, los elementos de rodadura son sendas ruedas montadas en unas regiones inferiores de las citadas paredes laterales del primer módulo, próximas a unos respectivos primeros bordes laterales de las mismas, ventajosamente montadas en unos respectivos extremos de un eje común fijado con posibilidad de giro en dichas regiones inferiores de las paredes laterales del primer módulo o, alternativamente, cada una en un eje individual fijado con posibilidad de giro en una respectiva de las regiones inferiores de las paredes laterales del primer módulo.
- 25 De acuerdo a un ejemplo de realización, el podio modular de la presente invención comprende por lo menos un freno asociado a por lo menos una de las dos ruedas para bloquear su giro en situación de uso del podio, impidiendo así que el primer módulo pueda desplazarse.
- 30 Ventajosamente, el primer módulo comprende por lo menos un elemento de asido dispuesto para que un usuario pueda desplazar a los tres módulos apilados agarrando del mismo y tirando o empujando de él.
- 35 De acuerdo a un ejemplo de realización, el mencionado elemento de asido se encuentra fijado en o próximo a un segundo borde lateral, opuesto al citado primer borde lateral, de por lo menos una de las paredes laterales del primer módulo.
- 40 Ventajosamente, se disponen dos elementos de asido, cada uno en un respectivo segundo borde lateral de una de las paredes laterales del primer módulo, de manera que un usuario pueda agarrar con cada una de sus manos a un respectivo elemento de asido, tirar hacia arriba levantando un poco el primer módulo, y los otros dos que se encuentran apilados sobre el mismo, de manera que quede apoyado en el suelo solamente por sus ruedas, y tirar o empujar de los elementos de asido desplazando a los módulos a modo de carro.
- 45 Con el fin de posibilitar el apilamiento referido, de acuerdo a un ejemplo de realización preferido, la distancia entre las paredes laterales de un tercer de los citados módulos es superior a la de un segundo de los módulos, y ésta es a su vez superior a la del primer módulo, de manera que al apilarse entre sí el tercer módulo cubre como mínimo parte de la pared superior y de las paredes laterales del segundo módulo, y éste al menos parte de la pared superior y de las paredes laterales del primer módulo.
- 50 Cada uno de los tres módulos comprende, en general, unas patas de apoyo para su sustentación apoyándose sobre la superficie de apoyo, en situación de uso del podio.

Ventajosamente, alguna o todas las citadas patas de apoyo son regulables en altura.

5 Según un ejemplo de realización, cada una de las patas de apoyo está constituida por como mínimo un elemento tubular. Alternativamente, las patas de apoyo no son elementos tubulares sino de otro tipo y forma.

10 Según un ejemplo de realización, cada una de las patas comprende además un elemento cilíndrico introducido en el elemento tubular con posibilidad de desplazarse por su interior, de manera telescópica, para adoptar, con el fin de regular en altura a la pata, una posición retraída y una o más posiciones extendidas en las que al menos una porción extrema de dicho elemento cilíndrico sobresale por un extremo libre e inferior del elemento tubular para apoyarse sobre la superficie de apoyo.

15 De acuerdo con un ejemplo de realización, el podio de la presente invención comprende dos estructuras tubulares de sustentación por módulo, incluyendo cada una un tramo superior sobre el que se encuentra fijada la pared superior del módulo correspondiente y dos tramos laterales sobre una porción de cada uno de los cuales se encuentra fijada una respectiva pared lateral del módulo, por sus primer y segundo bordes laterales o por unas regiones próximas a
20 los mismos, estando constituidos los mencionados elementos tubulares por unas porciones extremas libres de los citados tramos laterales.

25 Como mínimo los segundo y tercer módulos comprenden, según un ejemplo de realización, un travesaño que discurre entre los tramos laterales de la estructura tubular, con sus extremos fijados respectivamente a dos regiones de los mismos, de manera que rigidizan la estructura y evitan la caída de los módulos durante su apilado, transporte y almacenamiento, al hacer tope con uno de los extremos del módulo sobre el que se encuentren apilados.

30 Con el fin de que al apilarse no se dañen los módulos por golpes o fricción entre los mismos, el podio propuesto por la presente invención comprende, de acuerdo con un ejemplo de realización, por lo menos en el segundo y tercer módulos, unos topes elásticos de protección (por ejemplo de caucho) fijados a la cara inferior de las paredes superiores y/o del tramo superior de las estructuras tubulares de sustentación, que evitan el contacto directo y golpes entre los módulos
35

De manera preferida, los módulos son metálicos, aunque el uso de un material no metálico que proporcione la suficiente robustez a los módulos como para que soportes el peso de los deportistas que se suban a ellos también es posible, tal como PVC o madera. También se contempla el uso de diferentes materiales combinados, tal como una estructura metálica con
40 una cubierta o tablero de otro material, tal como madera.

Según un ejemplo de realización, la pared superior y las paredes laterales de cada módulo están constituidas por unas respectivas porciones de una chapa metálica doblada según dos líneas de pliegue longitudinales que delimitan a las citadas porciones de dicha chapa metálica.
45

En función del ejemplo de realización, los módulos están dimensionados para soportar a uno o a dos deportistas premiados por cajón, en este último caso con el fin de dar respuesta a la creciente celebración de eventos deportivos por parejas, frecuentemente mixtas.

50 Las dimensiones ergonómicas de los tres módulos, su carácter ligero y la movilidad conseguida gracias a la incorporación de dos ruedas, preferentemente equipadas con freno para garantizar su estabilidad una vez montado el podio, y de unos elementos de asido o asas en el primer módulo o módulo del primer clasificado, permiten su almacenamiento, movilidad y transporte

siendo necesaria una sola persona para dichas operaciones, gracias a la conversión del propio podio en un carrito metálico.

5 Según un ejemplo de realización, se ha utilizado acero, el cual es un elemento constructivo de alta resistencia, tanto para conformar las estructuras tubulares de sustentación como la plancha metálica, preferentemente perforada, de los módulos. La utilización, en general, de perfiles tubulares huecos y de plancha perforada les confiere un carácter ligero a los módulos.

10 Para garantizar el buen comportamiento de los módulos a la intemperie, evitando su oxidación, se propone, tanto para las estructuras tubulares como para la plancha perforada de acero y las uniones soldadas entre ambos, de acuerdo a un ejemplo de realización, un tratamiento con un acabado zincado electrolítico.

Breve descripción de los dibujos

15 Las anteriores y otras ventajas y características se comprenderán más plenamente a partir de la siguiente descripción detallada de un ejemplo de realización con referencia a los dibujos adjuntos, que deben tomarse a título ilustrativo y no limitativo, en los que:

20 La Figura 1 es una vista en alzado del podio propuesto por la presente invención en situación de uso, para un ejemplo de realización.

25 La Figura 2 muestra, mediante una vista en alzado frontal, al podio de la presente invención, para el mismo ejemplo de realización de la Figura 1, pero en situación de transporte y almacenamiento, estando los módulos apilados entre sí.

La Figura 3 muestra a los mismos elementos que en la Figura 2, en la misma situación de transporte y almacenamiento, pero mediante una vista en alzado lateral.

30 La Figura 4 es una vista en perspectiva del primer módulo del podio de la presente invención, para el mismo ejemplo de realización de las figuras anteriores.

35 La Figura 5 es una vista en perspectiva del segundo módulo del podio de la presente invención, para el mismo ejemplo de realización de las Figuras 1 a 3.

La Figura 6 es una vista en perspectiva del tercer módulo del podio de la presente invención, para el mismo ejemplo de realización de las Figuras 1 a 3.

Descripción detallada de unos ejemplos de realización

40 En las figuras adjuntas se ilustra un ejemplo de realización del podio propuesto por la presente invención, el cual comprende tres módulos M1, M2, M3 de diferentes alturas, cada uno de los cuales constituye uno de tres respectivos cajones de vencedores del podio que se disponen adyacentes entre sí en situación de uso, según se ilustra en la Figura 1.

45 Los módulos M1, M2, M3 están dimensionados para apilarse entre sí en situación de transporte y almacenamiento, tal y como se muestra en las Figuras 2 y 3.

50 Además, según se ilustra en las Figuras 1, 2, 3 y 4, el primer módulo M1, destinado a ocupar la posición inferior cuando éstos se encuentran apilados, dispone de sendas ruedas 1 que permiten desplazar a éste y a los otros dos módulos M2, M3 apilados sobre el mismo rodando por una superficie de apoyo. Tal y como se aprecia en las Figuras 3 y 4, las ruedas 1 están montadas en unos respectivos extremos de un eje E fijado con posibilidad de giro en unas regiones inferiores de las paredes laterales M1b, M1c del primer módulo M1, próximas a unos

respectivos primeros bordes laterales de las mismas (bordes derechos según la posición ilustrada en la Figura 2).

5 Ventajosamente, el podio comprende un freno (no ilustrado) asociado a las ruedas 1 para bloquear su giro en situación de uso del podio.

10 Según se aprecia especialmente en las Figuras 4, 5 y 6, cada uno de los tres módulos M1, M2, M3 comprende una chapa metálica doblada según dos líneas de pliegue longitudinales (no ilustradas) que delimitan tres respectivas porciones que constituyen unas respectivas paredes superiores M1a, M2a, M3a, y sendas paredes laterales M1b, M1c, M2b, M2c, M3b, M3c por módulo, que se extienden hacia abajo desde respectivos extremos opuestos de la pared superior M1a, M2a, M3a, transversalmente respecto a la misma (en el ejemplo ilustrado ortogonalmente).

15 En las Figuras 1 a 4 se aprecia cómo el primer módulo M1 comprende dos elementos de asido o asas 2 para que un usuario pueda desplazar a los tres módulos apilados agarrando y tirando o empujando de él, tras levantar un poco a los módulos, desplazándolos así a modo de carro. Los elementos de asido 2 se encuentran fijados en unos segundos bordes laterales (bordes izquierdos según la posición ilustrada en la Figura 2), opuestos a los primeros bordes laterales, 20 de las paredes laterales M1b, M1c del primer módulo M1.

25 La distancia entre las paredes laterales M3b, M3c del tercer módulo M3 es superior a la de las del segundo módulo M2, y ésta es a su vez superior a la del primer módulo M1, de manera que al apilarse entre sí, tal y como se ilustra en las Figuras 2 y 3, el tercer módulo M3 cubre parte de la pared superior M2a y de las paredes laterales M2b, M2c del segundo módulo M2, y éste parte de la pared superior M1a y de las paredes laterales M1b, M1c del primer módulo M1.

30 El podio propuesto por la presente invención comprende, tal y como se aprecia en las figuras adjuntas, dos estructuras tubulares de sustentación 6 por módulo, incluyendo cada una un tramo superior horizontal sobre el que se encuentra fijada la pared superior M1a, M2a, M3a del módulo correspondiente y dos tramos laterales verticales sobre una porción de cada uno de los cuales se encuentra fijada una respectiva pared lateral M1b, M1c; M2b, M2c; M3b, M3c del módulo, por sus primer y segundo bordes laterales.

35 En las Figuras 4, 5 y 6 se aprecia cómo cada uno de los módulos M1, M2, M3 comprende también, con el fin de rigidizar estructuralmente a los mismos, unos tubos horizontales 7 fijados a los bordes inferiores de las paredes laterales M1b, M1c, M2b, M2c, M3b, M3c del respectivo módulo, y a los tramos laterales de dos estructuras tubulares de sustentación.

40 En general, la fijación de las estructuras tubulares 6 y de los tubos horizontales 7 entre sí y a la chapa metálica de cada módulo se realiza mediante soldadura.

45 Asimismo, cada uno de los tres módulos M1, M2, M3 comprende unas patas de apoyo para su sustentación apoyándose sobre la superficie de apoyo en situación de uso del podio, en particular cuatro patas los segundo M2 y tercer M3 módulos, y dos patas el primero M1, según se aprecia en las figuras adjuntas. Las patas de apoyo comprenden unos elementos tubulares constituidos por unas porciones extremas libres de los tramos laterales de las estructuras de sustentación 6 (de todas menos de la del primer módulo M1 dispuesta sobre las ruedas 1), tal y como se ilustra en las figuras adjuntas.

50 Ventajosamente, cada una de las patas de apoyo comprende además un elemento cilíndrico (no ilustrado) introducido en el respectivo elemento tubular con posibilidad de desplazarse por su interior, de manera telescópica, para adoptar, con el fin de regular en altura a la pata de apoyo (para así adaptarse a las irregularidades del terreno sobre el que se disponen en

situación de uso), una posición retraída y una o más posiciones extendidas en las que como una porción extrema de dicho elemento cilíndrico sobresale por un extremo libre e inferior del elemento tubular para apoyarse sobre la superficie de apoyo. En el extremo libre de cada elemento cilíndrico se dispone una base o tope elástico 3, tal como de caucho, para posibilitar un mejor apoyo.

Según se aprecia en la Figura 3, tanto el segundo M2 como el tercer M3 módulos comprenden un travesaño 4 que discurre entre los tramos laterales de la estructura tubular de sustentación 6, con sus extremos fijados respectivamente a dos regiones de los mismos a cierta distancia de sus extremos libres. Estos travesaños cumplen una doble función, por una parte rigidizan estructuralmente a los módulos M2, M3, y por otra parte evitan la caída de los módulos durante su apilado, transporte y almacenamiento, al hacer tope con uno de los extremos del módulo sobre el que se encuentren apilados, en particular sobre los tramos laterales de la estructura de sustentación del módulo sobre el que se encuentran superpuestos, al levantarse el conjunto de módulos apilados tirando hacia arriba de los elementos de asido 2.

Asimismo, según se aprecia en la Figura 3, tanto el segundo M2 como el tercer M3 módulos comprenden unos topes elásticos de protección 5 (por ejemplo de caucho) fijados a la cara inferior de las paredes superiores M2a, M3a y/o del tramo superior de sus respectivas estructuras tubulares de sustentación 6, que evitan el contacto directo y golpes entre los módulos.

Los presentes inventores han construido un prototipo del podio propuesto por la presente invención, el cual reúne las características que se describirán a continuación.

La estructura de los tres módulos M1, M2, M3 del podio construido está conformada por tubos de acero de 26,9 mm de diámetro y 2 mm de grosor que realizan la función de soportes del pedestal y de transmisión de cargas al suelo. Se han empleado tubos, también de acero, de 20 mm de diámetro y 1,5 mm de grosor, que actúan como riostras para rigidizar la estructura y también para evitar la caída de los módulos durante el apilado, transporte y posterior almacenamiento de los mismos.

La altura del primer módulo M1 es de 620 mm, siendo la del segundo M2 y tercer módulo M3 de 470 mm y 320 mm, respectivamente. La anchura de los mismos se ha establecido de manera que se puedan apilar con facilidad uno encima del otro, durante su transporte y almacenamiento. Consecuentemente la anchura del primer módulo M1 es de 500 mm, la del segundo M2 es de 580 mm y la del tercero M3 de 660 mm. La longitud de cada uno de los tres módulos del podio construido es de 900 mm.

La construcción de los tres módulos M1, M2, M3 que conforman el podio construido se ha resuelto con una chapa de acero que cubre la estructura, redondeada en sus esquinas, de 2 mm de grosor, perforada en un 40 % por agujeros de 8 mm de diámetro (no ilustrados) separados entre sus centros por 12 mm y dispuestos en paralelo. Toda la chapa está perforada excepto un margen de 30 mm de ancho en su perímetro y un margen también de 30 mm alrededor de los números I, II y III, en nomenclatura romana para identificar a los premiados, perforados en la chapa metálica con unas dimensiones de 130 mm de alto y 20 mm de ancho en cada dígito. Dicha chapa perforada, junto con los perfiles tubulares de la estructura (tanto de la estructura tubular 6 como de los tubos horizontales 7), confieren un carácter liviano al conjunto, siendo de 15 Kg el peso mayor de los tres módulos. La ligereza de los módulos M1, M2, M3 y las dimensiones ergonómicas de los mismos, posibilitan su manipulación mediante una sola persona.

Para facilitar el transporte de los tres módulos M1, M2, M3 apilados del podio construido se han dispuesto dos ruedas 1 de caucho de 160 mm de diámetro en el módulo M1 del primer

clasificado, con un freno que aporta seguridad al diseño bloqueando la rueda 1 y evitando su posible desplazamiento. Dichas ruedas 1 están fijadas a un eje E de acero de 12 mm de diámetro. Dos tiradores 2 equipados con mangos de goma facilitan su agarre durante su transporte.

5 Para procurar la durabilidad del diseño todos los elementos de acero, estructura, plancha y soldaduras, se han tratado con un acabado zincado electrolítico de 8 micras para evitar su oxidación.

10 En definitiva, se ha pretendido alcanzar un diseño innovador gracias a su carácter modulable, manejable, apilable y transportable, facilitando su utilización en distintos emplazamientos y eventos deportivos.

15 Un experto en la materia podría introducir cambios y modificaciones en los ejemplos de realización descritos sin salirse del alcance de la invención según está definido en las reivindicaciones adjuntas.

REIVINDICACIONES

- 5 1.- Podio modular portátil, del tipo que se utiliza para premiar a los vencedores de eventos deportivos, que comprende tres módulos (M1, M2, M3) de diferentes alturas, cada uno de los cuales constituye uno de tres respectivos cajones de vencedores del podio que se disponen adyacentes entre sí en situación de uso, y que están dimensionados para apilarse entre sí en situación de transporte y almacenamiento, **caracterizado** porque al menos un primero (M1) de dichos módulos (M1, M2, M3), destinado a ocupar la posición inferior cuando éstos se encuentran apilados, dispone de unos elementos de rodamiento que permiten desplazar a éste y a los otros dos módulos (M2, M3) apilados sobre el mismo rodando por una superficie de apoyo.
- 15 2.- Podio modular de acuerdo con la reivindicación 1, en el que cada uno de los tres módulos (M1, M2, M3) comprende una pared superior (M1a, M2a, M3a) y sendas paredes laterales (M1b, M1c; M2b, M2c; M3b, M3c) que se extienden hacia abajo desde respectivos extremos opuestos de la pared superior (M1a, M2a, M3a), transversalmente respecto a la misma.
- 20 3.- Podio modular de acuerdo con la reivindicación 2, en el que dichos elementos de rodadura son sendas ruedas (1) montadas en unas regiones inferiores de dichas paredes laterales (M1b, M1c) del primer módulo (M1), próximas a unos respectivos primeros bordes laterales de las mismas.
- 25 4.- Podio modular de acuerdo con la reivindicación 3, en el que dichas ruedas (1) están montadas en unos respectivos extremos de un eje (E) fijado con posibilidad de giro en dichas regiones inferiores de las paredes laterales (M1b, M1c) del primer módulo (M1).
- 30 5.- Podio modular de acuerdo con la reivindicación 3 o 4, que comprende al menos un freno asociado a al menos una de dichas dos ruedas (1) para bloquear su giro en situación de uso del podio.
- 35 6.- Podio modular de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el primer módulo (M1) comprende al menos un elemento de asido (2) dispuesto para que un usuario tire o empuje del mismo para desplazar a los tres módulos (M1, M2, M3) apilados.
- 40 7.- Podio modular de acuerdo con la reivindicación 6 cuando depende de la 5, en el que dicho elemento de asido (2), que es al menos uno, se encuentra fijado en o próximo a un segundo borde lateral, opuesto a dicho primer borde lateral, de al menos una de las paredes laterales (M1b, M1c) del primer módulo (M1).
- 45 8.- Podio modular de acuerdo con la reivindicación 7, en el que la distancia entre las paredes laterales (M3b, M3c) de un tercer (M3) de dichos módulos (M1, M2, M3) es superior a la de las de un segundo (M2) de los módulos (M1, M2, M3), y ésta es a su vez superior a la del primer módulo (M1), de manera que al apilarse entre sí el tercer módulo (M3) cubre al menos parte de la pared superior (M2a) y de las paredes laterales (M2b, M2c) del segundo módulo (M2), y éste al menos parte de la pared superior (M1a) y de las paredes laterales (M1b, M1c) del primer módulo (M1).
- 50 9.- Podio modular de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que cada uno de los tres módulos (M1, M2, M3) comprende unas patas de apoyo (6) para su sustentación apoyándose sobre la superficie de apoyo en situación de uso del podio.
- 10.- Podio modular de acuerdo con la reivindicación 9, en el que al menos alguna de dichas patas de apoyo es regulable en altura.

- 11.- Podio modular de acuerdo con la reivindicación 10, en el que cada una de dichas patas de apoyo está constituida por al menos un elemento tubular.
- 5 12.- Podio modular de acuerdo con la reivindicación 11 cuando depende de la 8, que comprende dos estructuras tubulares de sustentación (7) por módulo, incluyendo cada una un tramo superior sobre el que se encuentra fijada la pared superior (M1a, M2a, M3a) del módulo correspondiente y dos tramos laterales sobre una porción de cada uno de los cuales se encuentra fijada una respectiva pared lateral (M1b, M1c; M2b, M2c; M3b, M3c) del módulo, por
10 sus primer y segundo bordes laterales o por unas regiones próximas a los mismos, estando constituidos dichos elementos tubulares que constituyen dichas patas de apoyo por unas porciones extremas libres de dichos tramos laterales.
- 13.- Podio modular de acuerdo con la reivindicación 12, en el que al menos los segundo (M2) y
15 tercer (M3) módulos comprenden un travesaño (4) que discurre entre los tramos laterales de la estructura tubular de sustentación (7), con sus extremos fijados respectivamente a dos regiones de los mismos.
- 14.- Podio modular de acuerdo con la reivindicación 12 ó 13, que comprende unos topes
20 elásticos de protección (5) fijados a la cara inferior de las paredes superiores (M2a, M3a) y/o del tramo superior de las estructuras tubulares de sustentación (7) de al menos el segundo (M2) y tercer (M3) módulos.
- 15.- Podio modular de acuerdo con la reivindicación 11, 12, 13 ó 14, en el que cada una de las
25 patas de apoyo comprende además un elemento cilíndrico introducido en el elemento tubular con posibilidad de desplazarse por su interior, de manera telescópica, para adoptar, con el fin de regular en altura a la pata de apoyo, una posición retraída y una o más posiciones extendidas en las que al menos una porción extrema de dicho elemento cilíndrico sobresale por un extremo libre e inferior del elemento tubular para apoyarse sobre la superficie de apoyo.
- 30 16.- Podio modular de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que los módulos (M1, M2, M3) son metálicos.
- 17.- Podio modular según la reivindicación 16 cuando depende de la 2, en el que la pared
35 superior (M1a, M2a, M3a) y las paredes laterales (M1b, M1c; M2b, M2c; M3b, M3c) de cada módulo (M1, M2, M3) están constituidas por unas respectivas porciones de una chapa metálica doblada según dos líneas de pliegue longitudinales que delimitan a dichas porciones de dicha chapa metálica.

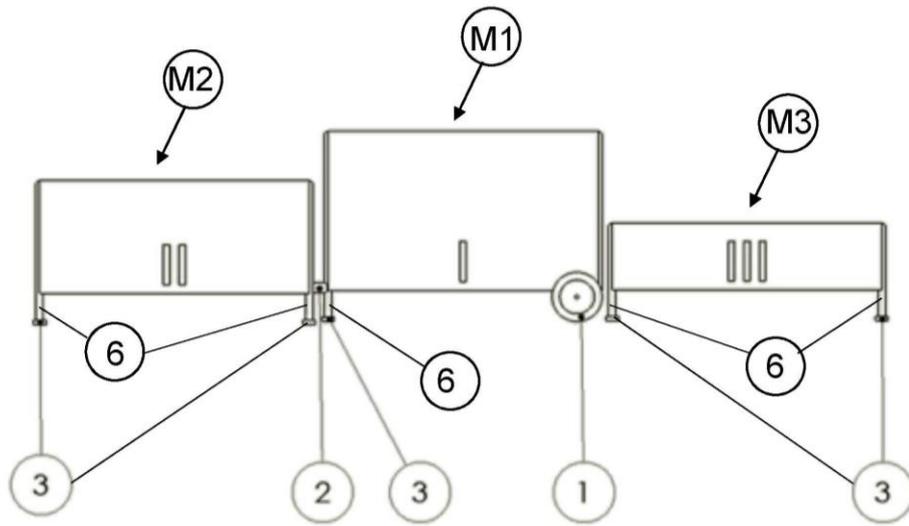


Fig. 1

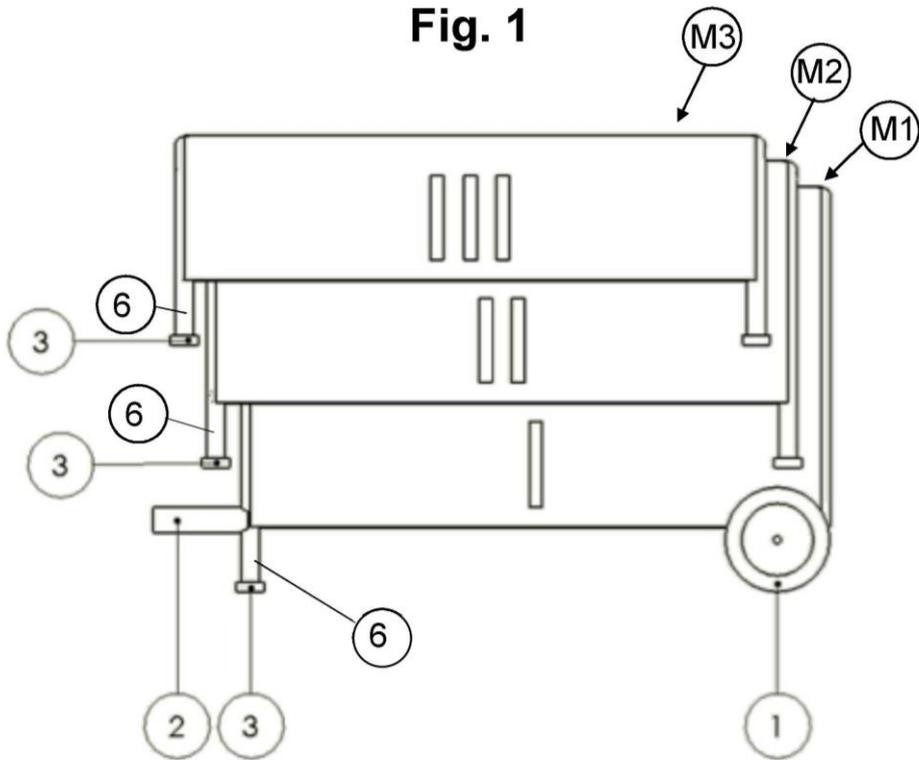


Fig. 2

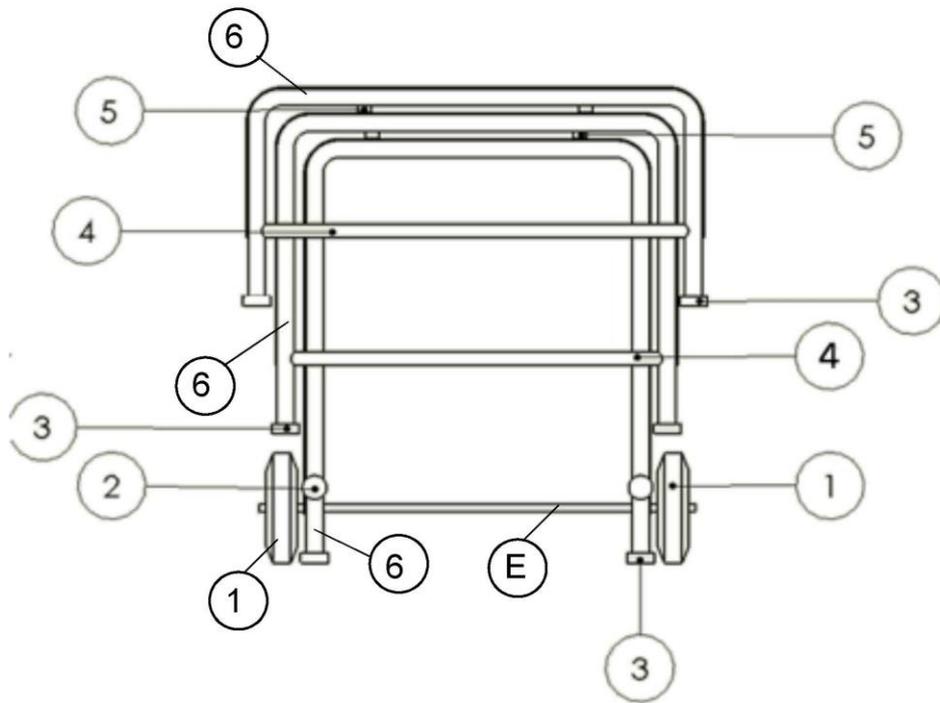


Fig. 3

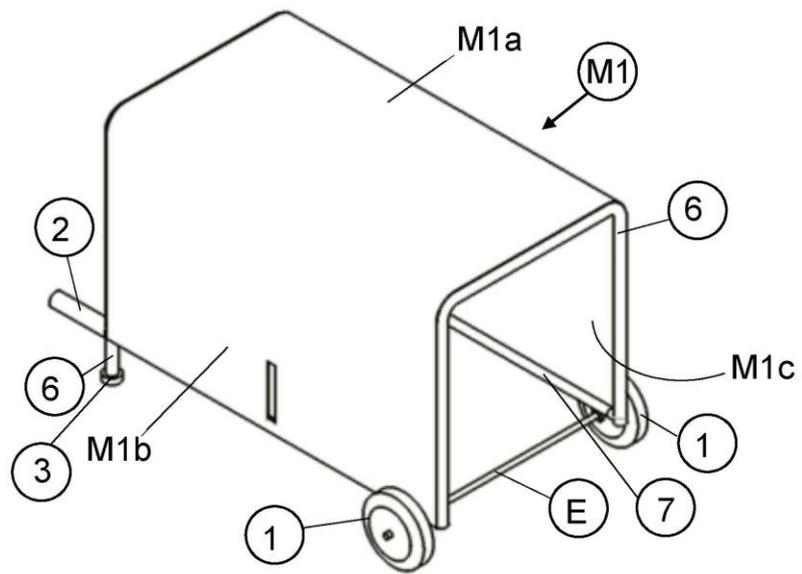


Fig. 4

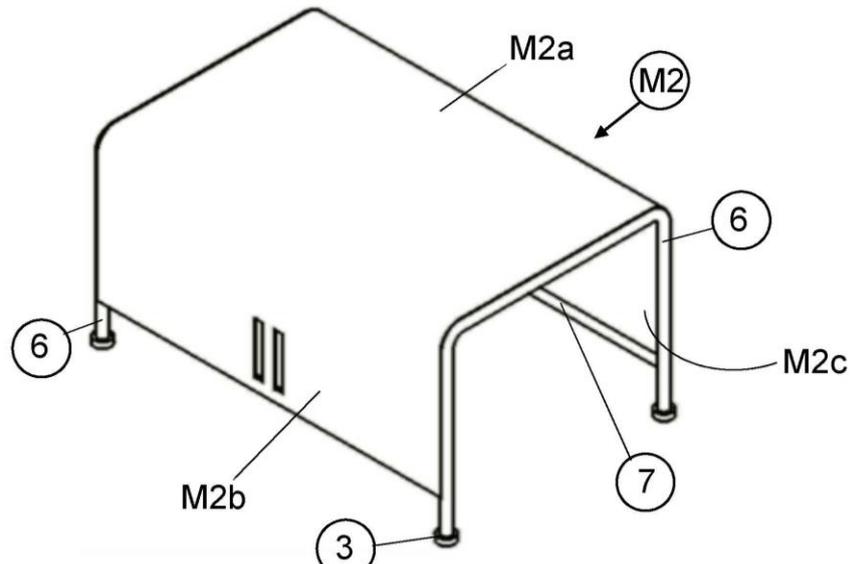


Fig. 5

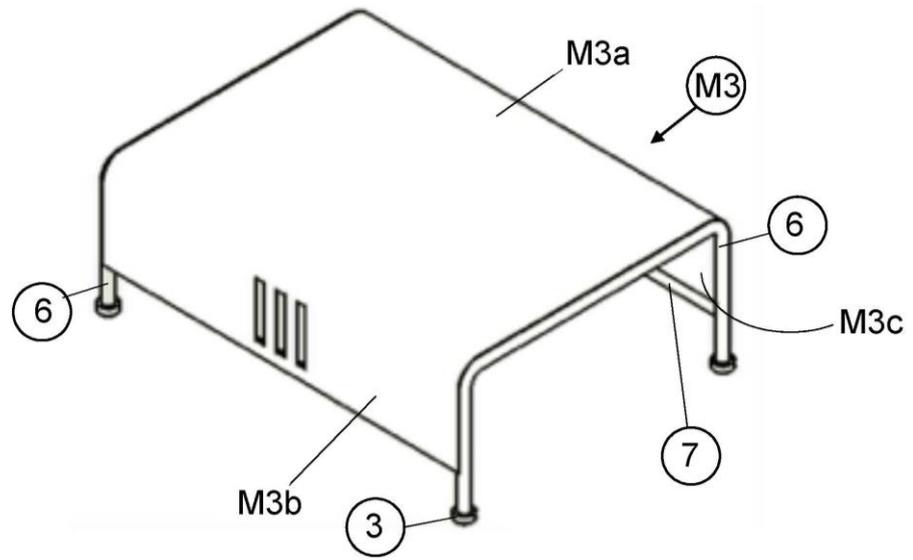


Fig. 6