

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 154 658**

21 Número de solicitud: 201630388

51 Int. Cl.:

**A47K 10/44** (2006.01)

**B65D 51/26** (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

**30.03.2016**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**18.04.2016**

71 Solicitantes:

**UBESOL, S.L. (100.0%)**

**La Costera nº 9 Polígono Industrial**

**46869 ADZANETA DE ALBAIDA (Valencia) ES**

72 Inventor/es:

**GARES PRATS, Marta y**

**VICENTE VITORIA, Jose Manuel**

74 Agente/Representante:

**UNGRÍA LÓPEZ, Javier**

54 Título: **DISPOSITIVO PARA LA EXTRACCION UNITARIA DE TOALLITAS HIGIENICAS ALOJADAS DENTRO DE UN ENVASE LAMINAR**

ES 1 154 658 U

## DESCRIPCIÓN

Dispositivo para la extracción unitaria de toallitas higiénicas alojadas dentro de un envase laminar

5

### **Objeto de la invención**

La presente invención, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a un dispositivo para la extracción unitaria de toallitas higiénicas alojadas dentro de un envase laminar. Dicho dispositivo tiene la finalidad de asegurar la extracción unitaria de las toallitas higiénicas a través de una embocadura ubicada en correspondencia con una base superior del envase laminar que aloja en su interior dichas toallitas higiénicas agrupadas en bloque. Con el dispositivo de la invención se consigue que cuando un usuario extrae una primera toallita higiénica del envase laminar cogiéndola con una mano, dicha primera toallita se desprende y se separa de una segunda toallita unida a la primera, sin que el usuario tenga que sujetar la segunda toallita con la otra mano pareja o mediante otros medios. Con todo ello se evita que durante la operación de extracción de la primera toallita se arrastre al exterior del envase laminar a la segunda toallita.

### **Problema técnico a resolver y antecedentes de la invención**

En la actualidad son conocidos los envases de toallitas higiénicas, entre los que cabe destacar los envases laminares de material plástico deformable que comprenden una estructura cerrada que tiene una base superior sobre la que está fijado un marco, y sobre este marco articula una tapa abatible.

25

Cuando un usuario desea extraer una toallita higiénica del interior del envase, primero abre la tapa abatible y después libera una embocadura ubicada en el centro de la base superior del envase retirando una lámina adhesiva que cubre dicha embocadura, donde dicha lámina adhesiva está pegada sobre una parte central de la cara exterior de la base superior y donde dicha parte central está delimitada por el marco.

30

En esta situación, las toallitas se extraen a través de la embocadura de dicha base superior del envase laminar que contiene en su interior un paquete de toallitas dobladas y apiladas, y unidas sucesivamente unas con otras a través de líneas de debilitamiento.

35

La base superior del envase laminar comprende un cuerpo laminar que no tiene la rigidez suficiente para asegurar que la extracción de las toallitas se realice de forma unitaria, de manera que cuando un usuario coge con la mano la primera toallita higiénica para su extracción, la debilidad y falta de rigidez de la base superior del envase laminar implica a veces que la extracción de esa primera toallita higiénica arrastre con ella al exterior del envase laminar a una segunda toallita inmediatamente posterior a la primera. Para solventar este inconveniente el usuario se ve en la necesidad de sujetar con la otra mano la segunda toallita higiénica, constituyendo este hecho una incomodidad para dicho usuario.

5  
10

La patente con nº de publicación WO2014199409 se refiere a un envase flexible que contiene toallitas húmedas, con un elemento plástico inyectado compatible e inerte al líquido en contacto, con un tamaño y forma modificable al formato que se desea envasar y adherido al film de envasado por la cara externa de la zona de extracción de las toallitas. Este elemento presenta forma ovalada conformada con una zona central abierta para poder extraer sin dificultad la toallita y con unas sujeciones dentadas laterales para frenar la toallita en su extracción. Este elemento genera rigidez y peso al envase flexible primario.

15

20

La patente Japonesa con nº de publicación JP2006160295 se refiere a un envase flexible que contiene toallitas húmedas, con un cuerpo laminar plástico flexible compatible e inerte al líquido en contacto, con un tamaño y forma modificable al formato que se desea envasar y adherido al film de envasado por su cara externa de la zona de extracción de las toallitas. Este elemento presenta forma ovalada conformado con una zona central abierta para poder extraer sin dificultad la toallita y unido al envase por un adhesivo resellable.

25

30

La patente con nº de publicación US201521789 divulga un envase flexible que contiene toallitas húmedas, con una banda laminar plástica que abraza el envase flexible parcialmente, compatible e inerte al líquido en contacto, con un tamaño y forma modificable al formato que se desea envasar y adherido al film de envasado por su cara externa de la zona de extracción de las toallitas. Este elemento presenta una zona central abierta para poder extraer sin dificultad la toallita, y dota de rigidez y peso al envase flexible primario.

35

El modelo de utilidad con nº de publicación CN203226752U se refiere a un elemento metálico integrado en el envase flexible que contiene toallitas húmedas, que a la vez de ejercer un peso sobre las toallitas del envase, permite al acceso y extracción de estas de forma unitaria.

5

Aunque algunos de estos documentos citados describen cuerpos de material plástico añadidos unidos a la base superior del envase laminar, en ningún caso se refieren a cuerpos laminares que se fijan sobre al menos una de las dos caras contrapuestas del de la base superior del envase laminar.

10

### **Descripción de la invención**

Con el fin de alcanzar los objetivos y evitar los inconvenientes mencionados en los apartados anteriores la invención propone un dispositivo para la extracción unitaria de toallitas higiénicas alojadas dentro de un envase laminar. El envase laminar incluye una base superior en la que está fijado un marco con tapa abatible; donde dentro del envase laminar se aloja un paquete de toallitas.

15

El dispositivo de la invención comprende al menos un cuerpo laminar que se fija sobre al menos una de dos caras contrapuestas: interior, exterior, de la base superior del envase laminar; donde la combinación del cuerpo laminar y la base superior constituye una estructura laminar compuesta formada por varias capas laminares que tiene una embocadura pasante que comunica el exterior con un espacio interior del envase laminar en el que está alojado el paquete de toallitas higiénicas. La embocadura pasante está enfrentada con la tapa abatible.

25

En una realización de la invención, el cuerpo laminar comprende una estructura de pegatina que incorpora en una de sus dos caras contrapuestas una impregnación de material adhesivo para pegarse contra las caras contrapuestas de la base superior del envase laminar.

30

En una primera realización, el dispositivo comprende un cuerpo laminar fijado sobre la cara interior de la base superior del envase laminar.

35

En una segunda realización, el dispositivo comprende un cuerpo laminar fijado sobre la cara exterior de la base superior del envase laminar.

En una tercera realización, el dispositivo comprende dos cuerpos laminares que se fijan sobre la cara interior y cara exterior de la base superior del envase laminar.

- 5 El cuerpo laminar tiene un espesor delimitado entre 40 micras y 500 micras, y preferentemente el cuerpo laminar tiene un espesor de 125 micras.

En una realización de la invención, el cuerpo laminar pegado sobre la cara exterior de la base superior del envase laminar, está circunscrito dicho cuerpo laminar dentro del espacio delimitado por el marco fijado a la base superior del envase laminar.

10

A continuación para facilitar una mejor comprensión de esta memoria descriptiva y formando parte integrante de la misma, se acompaña una serie de figuras en las que con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado el objeto de la invención.

15

#### **Breve descripción de las figuras**

**Figura 1.-** Muestra una vista en perspectiva de un envase laminar que incluye un dispositivo para la extracción unitaria de toallitas higiénicas alojadas dentro del envase laminar, objeto de la invención. El dispositivo comprende al menos un cuerpo laminar que se fija sobre al menos una de las dos caras contrapuestas de una base superior del envase laminar. En esta figura se muestra un cuerpo laminar fijado sobre una cara interna de la base superior del envase laminar.

20

**Figura 2.-** Muestra una vista similar a la anterior, donde el cuerpo laminar está fijado sobre una cara exterior de la base superior.

25 **Figura 3.-** Representa una vista en alzado seccionado de la realización de la invención mostrada en la figura 1.

**Figura 4.-** Representa una vista en alzado seccionado de la realización de la invención mostrada en la figura 2.

30 **Figura 5.-** Representa una vista en alzado seccionado del envase laminar junto con el dispositivo de la invención según una tercera realización, donde se muestran dos cuerpos laminares fijados a las dos caras contrapuestas de la base superior del envase laminar.

#### **Descripción de un ejemplo de realización de la invención**

Considerando la numeración adoptada en las figuras el dispositivo para la extracción unitaria de toallitas higiénicas alojadas dentro de un envase laminar 1, comprende dicho

35

dispositivo al menos un cuerpo laminar 2, 2' que se fija sobre al menos una de dos caras contrapuestas: interior, exterior, de una base superior 3 del envase laminar 1.

Al hilo de lo dicho en el párrafo anterior, en correspondencia con la base superior 3 del envase laminar 1, se constituye una estructura laminar compuesta formada por varias capas laminares unidas solidariamente entre sí, donde dicha estructura laminar compuesta tiene una embocadura pasante 4 que comunica el exterior con un espacio interior del envase laminar 1 donde se encuentra alojado un paquete 5 de toallitas 5a higiénicas.

Los contornos de los bordes perimetrales de las varias capas laminares que delimitan dicha embocadura pasante 4, dichos contornos de los bordes perimetrales son coincidentes, de forma que en un proceso de fabricación, dicha embocadura pasante 4 se troquela una vez constituida la estructura laminar compuesta formada por las varias capas laminares constituidas por la propia base superior 3 y al menos un cuerpo laminar 2, 2'.

En una realización de la invención, los cuerpos laminares 2, 2' comprenden unas pegatinas que incorporan en una de sus caras una impregnación de material adhesivo para pegarse contra las caras contrapuestas de la base superior 3 del envase laminar 1.

Las toallitas 5a se extraen de forma unitaria a través de la embocadura pasante 4 ubicada en la estructura laminar compuesta dispuesta en correspondencia con la base superior 3 del envase laminar 1.

En una primera realización sobre la cara interior de la base superior 3 del envase laminar 1 se fija el cuerpo laminar 2 (figuras 1 y 3); en una segunda realización sobre la cara exterior de la base superior 3 del envase laminar 1 se fija el cuerpo laminar 2' (figuras 2 y 4); y en una tercera realización sobre las dos caras contrapuestas: interior y exterior de la base superior 3 del envase laminar 1 se fijan dos cuerpos laminares 2, 2' (figura 5).

La incorporación de los cuerpos laminares 2, 2' proporciona a la base superior 3 del envase laminar 1 un mayor peso, rigidez y solidez que facilita la extracción de las toallitas 5a evitando el problema que ocurre convencionalmente cuando se extrae una primera toallita 5a que se extrae al exterior y arrastra sin desearlo a una segunda toallita 5a

también hasta el exterior, de manera que con la incorporación de los cuerpo laminares 2, 2' se soluciona dicho problema debido a que ahora se conforma en la base superior 3 del envase laminar 1 una nueva estructura reforzada constituida por la combinación de al menos un cuerpo laminar 2, 2' y base superior 3 del envase laminar 1.

5

El cuerpo laminar 2, 2' es un acople o refuerzo que se incorpora en la formación del conjunto del envase laminar 4 que contiene en su interior el paquetes 5 de toallitas 5a higiénicas, reforzando la zona de extracción ubicada en correspondencia con la base superior 3 del envase laminar 1 con el fin de mejorar la separación entre las toallitas 5a cuando se procede a su extracción.

10

Mediante el dispositivo de la invención se consigue mejorar la correcta extracción de las toallitas 5a de una en una para un correcto y cómodo uso del consumidor. Se busca generar una rigidez en el producto por ambas caras de la base superior 3 del envase laminar 1. Dicha rigidez está incorporada en la zona de extracción de las toallitas 5a alrededor de la embocadura pasante 4.

15

Cabe señalar que los cuerpos laminares 2, 2' se pueden incorporar durante la fabricación del envase laminar 1 antes de introducir el paquete 5 de toallitas 5a dentro del envase laminar, y también dichos cuerpos laminares 2, 2' se pueden incorporar a posteriori después de fabricar el envase laminar 1.

20

La zona troquelada correspondiente con la embocadura pasante 4, podrá presentar diversas formas de troquel en función del interés que se quiera conseguir en el producto. Preferiblemente se opta por una configuración ovalada u otra posibilidad sería una forma lobular de tres lóbulos como se muestra en las figuras, sin descartar otras formas.

25

El cuerpo laminar 2, 2' se fabrica con un material inerte a la formulación interna de la base superior 3 del envase laminar 1, para evitar que altere sus propiedades.

30

El cuerpo laminar 2, 2' con la impregnación de adhesivo (etiqueta), se pretende añadir al proceso de fabricación antes del troquelado de la embocadura pasante 4 para la extracción de las toallitas 5a, preferiblemente tras la salida de una bobina plástica para formar el envase laminar 1 por su cara interna o externa, de manera que el cuerpo laminar 2, 2' queda camuflado una vez que el paquete 5 ya esté envasada y sin

35

posibilidad de que se mueva.

El material que se emplea en la invención puede ser cualquiera, aunque preferiblemente es un material plástico, el cual por higiene y presencia del producto se aconseja que sea transparente, aun pudiendo ser de cualquier color o diseño.

El espesor del material del cuerpo laminar 2, 2' debe ser el mínimo necesario para aportar la rigidez a la zona de extracción de las toallitas 5a y que aporte el peso necesario para reducir al máximo la distancia entre el paquete 5 de las toallitas 5a y la zona de extracción. El cuerpo laminar 2, 2' tiene espesores desde 40 micras hasta 500 micras. El espesor óptimo es de 125 micras.

Las medidas del cuerpo laminar 2, 2' con adhesivo pueden ser adaptables a cualquier formato de envase laminar 1 que hay en el mercado, según modelo y forma, ya sea de forma cuadrangular con los cantos perfilados o no, formas circulares, y cualquier forma que se precise y adapte al formato que se desee.

El cuerpo laminar 2, 2' al ser incorporado al envase laminar 1 antes de realizar el troquelado para formar la embocadura pasante 4, la invención es aplicable a cualquier diseño, forma y tamaño del troquel. La invención va asociada a un pack *de etiqueta rígida + forma diseño troquel*, de manera que busca un vínculo entre ambos parámetros para obtener el resultado óptimo. Por este motivo, el troquel de la zona de extracción (embocadura pasante 4) de la toallita 5a puede ser diversa y sin limitaciones (ejemplo, ovalado, rombo, formato hueso, forma "H", etc.).

Por otro lado, sobre la cara exterior de la base superior 3 del envase laminar 1 se fija un marco 6 en el que se acopla una tapa abatible 7 mediante una articulación abisagrada 8; donde la embocadura pasante 4 se encuentra dentro del espacio delimitado por dicho marco 6.

A su vez, inicialmente cuando se adquiere un envase laminar 1 dicha embocadura pasante 4 está cerrada mediante una lámina adhesiva (no representada en las figuras) pegada sobre una parte central de la cara exterior de la base superior 3; donde dicha parte central está bordeada y delimitada por el marco 6.

35



En esta situación, para poder extraer una toallita 5a, en una primera fase se abre la tapa abatible 7, en una segunda fase se despega la lámina adhesiva, y finalmente se coge con los dedos la mano la toallita 5a para extraerla del espacio interior del envase laminar 1.

- 5 En una realización de la invención, el cuerpo laminar (2') pegado sobre la cara exterior de la base superior (3) del envase laminar (1), está circunscrito dicho cuerpo laminar (2') dentro del espacio delimitado por el marco (6) fijado a la base superior (3) del envase laminar (1).

## REIVINDICACIONES

5 **1.- Dispositivo para la extracción unitaria de toallitas higiénicas alojadas dentro de un envase laminar**, donde el envase laminar (1) incluye una base superior (3) en la que está fijado un marco (6) con una tapa abatible (7); y donde dentro del envase laminar (1) se aloja un paquete (5) de toallitas (5a); caracterizado por que comprende al menos un cuerpo laminar que se fija sobre al menos una de dos caras contrapuestas: interior, exterior, de la base superior (3) del envase laminar (1); donde la combinación del cuerpo laminar y la base superior (3) constituye una estructura laminar compuesta formada por  
10 varias capas laminares que tiene una embocadura pasante (4) que comunica el exterior con un espacio interior del envase laminar (1) en el que está alojado el paquete (5) de toallitas (5a) higiénicas; y donde la embocadura pasante (4) está enfrentada con la tapa abatible (7).

15 **2.- Dispositivo para la extracción unitaria de toallitas higiénicas alojadas dentro de un envase laminar**, según la reivindicación 1, caracterizado por que el cuerpo laminar comprende una estructura de pegatina que incorpora en una de sus dos caras contrapuestas una impregnación de material adhesivo para pegarse contra las caras contrapuestas de la base superior (3) del envase laminar (1).

20 **3.- Dispositivo para la extracción unitaria de toallitas higiénicas alojadas dentro de un envase laminar**, según la reivindicación 1, caracterizado por que comprende un cuerpo laminar (2) fijado sobre la cara interior de la base superior (3) del envase laminar (1).

25 **4.- Dispositivo para la extracción unitaria de toallitas higiénicas alojadas dentro de un envase laminar**, según la reivindicación 1, caracterizado por que comprende un cuerpo laminar (2') fijado sobre la cara exterior de la base superior (3) del envase laminar (1).

30 **5.- Dispositivo para la extracción unitaria de toallitas higiénicas alojadas dentro de un envase laminar**, según la reivindicación 1, caracterizado por que comprende dos cuerpos laminares (2), (2') que se fijan sobre la cara interior y cara exterior de la base superior (3) del envase laminar (1).

35

**6.- Dispositivo para la extracción unitaria de toallitas higiénicas alojadas dentro de un envase laminar**, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores 4 ó 5, caracterizado por que el cuerpo laminar (2') está circunscrito dentro del espacio delimitado por el marco (6) fijado a la base superior (3) del envase laminar (1).

5

**7.- Dispositivo para la extracción unitaria de toallitas higiénicas alojadas dentro de un envase laminar**, según la reivindicación 1, caracterizado por que el cuerpo laminar (1) tiene un espesor delimitado entre 40 micras y 500 micras.

10

**8.- Dispositivo para la extracción unitaria de toallitas higiénicas alojadas dentro de un envase laminar**, según la reivindicación 6, caracterizado por que el cuerpo laminar (1) tiene un espesor de 125 micras.

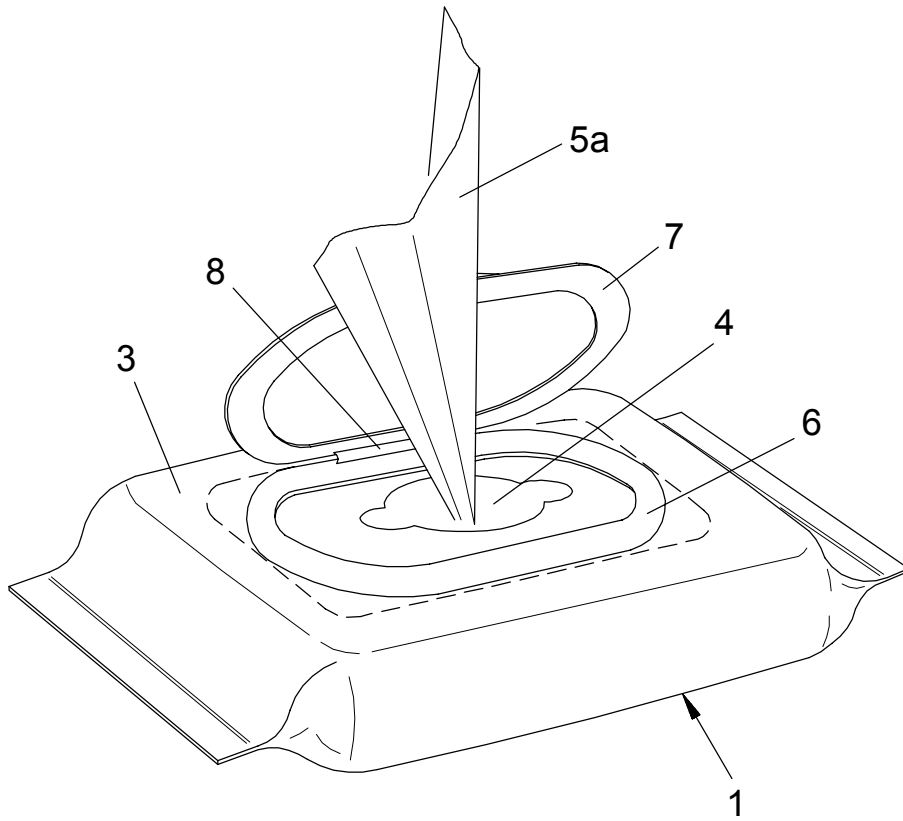


FIG. 1

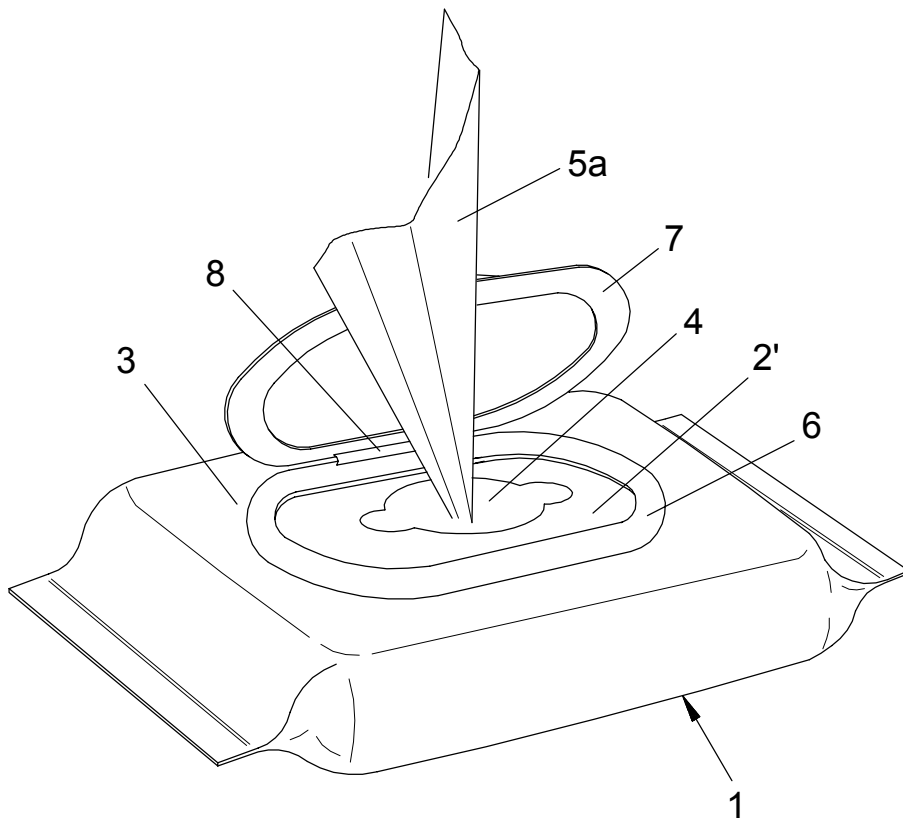


FIG. 2

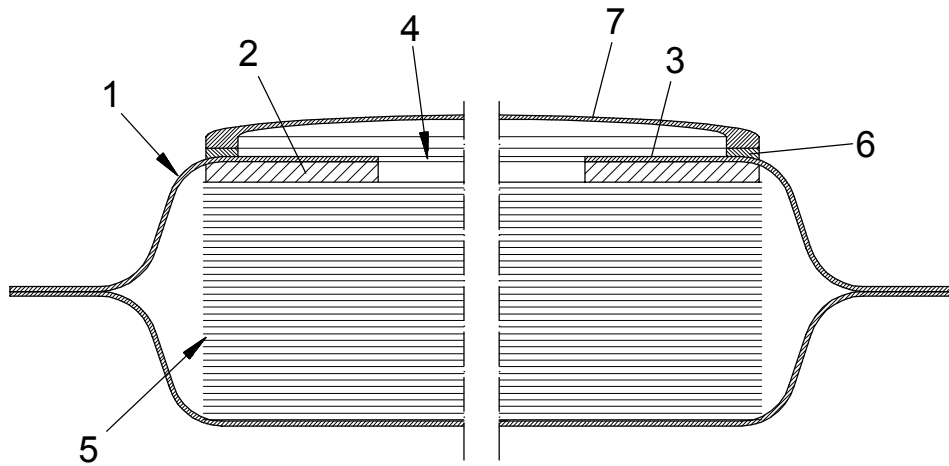


FIG. 3

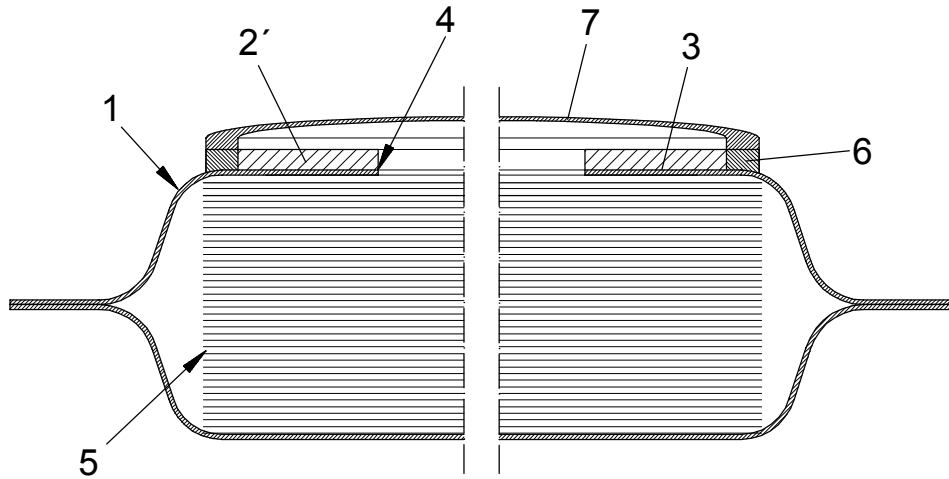


FIG. 4

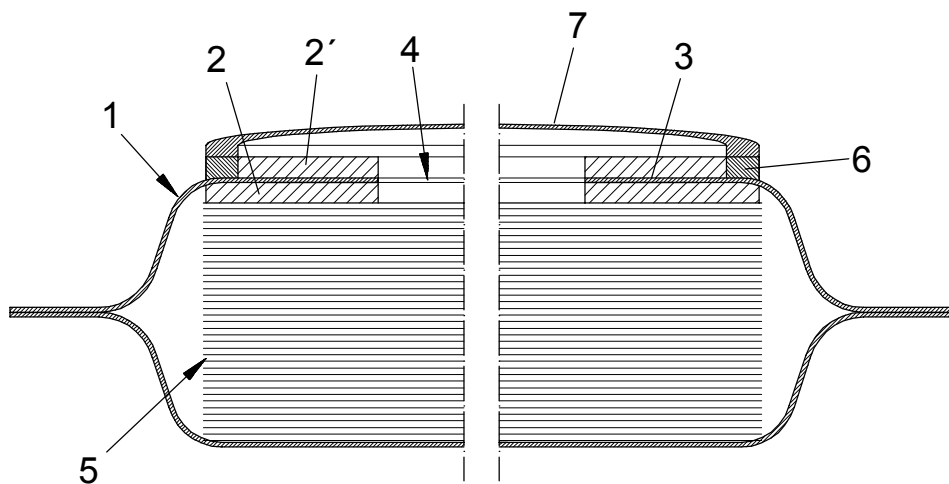


FIG. 5