

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 156 010**

21 Número de solicitud: 201630130

51 Int. Cl.:

B29D 12/02 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

05.02.2016

43 Fecha de publicación de la solicitud:

09.05.2016

71 Solicitantes:

**ORTELLS GARCIA, Maravillas (100.0%)
PASEO DE VILANOVA, 70A
08870 SITGES (Barcelona) ES**

72 Inventor/es:

ORTELLS GARCIA, Maravillas

74 Agente/Representante:

DÍAZ NUÑEZ, Joaquín

54 Título: **MONTURA PARA GAFAS**

ES 1 156 010 U

DESCRIPCIÓN

MONTURA PARA GAFAS

5 OBJETO DE LA INVENCION

La invención, tal como expresa el enunciado de la presente memoria descriptiva, se refiere a una montura para gafas, la cual aporta una serie de innovadoras características estructurales y constitutivas, que se describirán en detalle más adelante, que suponen una
10 novedad en el estado actual de la técnica dentro de su campo de aplicación.

Más en particular, el objeto de la invención se centra en una montura para gafas que está realizada a base de resina y que, o bien en su totalidad o bien en alguna de sus partes, cuenta con un alma de carácter variable, tal modo que siendo preferentemente dicha resina
15 transparente, permite crear múltiples variaciones de modelos con diseños de diferentes colores, texturas e, incluso, olores, si el alma de la montura contiene especias y/o esencias aromáticas.

20 CAMPO DE APLICACIÓN DE LA INVENCION

20

El campo de aplicación de la presente invención se enmarca dentro del sector de la industria dedicada a la fabricación de gafas, centrándose particularmente en el ámbito de las monturas para las mismas.

25 ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Como referencia al estado actual de la técnica cabe señalar que, si bien se conocen en el mercado innumerables tipos y modelos de monturas de gafas realizadas en todo tipo de materiales, al menos por parte del solicitante, no se conoce la existencia de ningunas que
30 presenten unas características técnicas, estructurales y constitutivas semejantes a las que presenta la montura que aquí se preconiza, según se reivindica, estando los detalles caracterizadores que la distinguen, convenientemente recogidos en las reivindicaciones finales que acompañan a la presente descripción.

EXPLICACIÓN DE LA INVENCION

Lo que la invención propone, tal como se ha señalado anteriormente, es una montura para gafas que se distingue por estar realizada a base de piezas de resina que, o bien en su totalidad o bien en alguna porción, cuentan con un alma formada por fragmentos de materiales y/u elementos de carácter variable, tales como madera, arena, telas, papel, cartón y flores, así como pigmentos naturales, minerales, como oro, plata, jade u otros materiales como especias y esencias aromáticas, de tal modo que, siendo preferentemente transparente la resina, permite crear múltiples variaciones de modelos con diseños de diferentes ornamentaciones, colores, texturas y olores, o mezclas de los mismos.

Así, una misma montura puede incorporar mezclados varios de estos materiales o elementos, y el alma que los contiene puede abarcar, o bien la totalidad de la montura, es decir, frontal y varillas, o bien solo determinada parte de la misma, según se decida.

Por otra parte, es importante destacar que, preferentemente, tanto la resina utilizada como el catalizador utilizado con la misma para su endurecimiento y los materiales o elementos incorporados en el alma descrita son de tipo ecológico, siendo, de manera preferida una resina epoxi, por ejemplo de la marca Super Sap®, en cualquiera de sus variantes, al tratarse de una resina biodegradable certificada con baja huella de carbono.

Para la fabricación de las monturas, preferentemente, se sigue un proceso que, siendo totalmente manual, comprende la mezcla la resina con el catalizador correspondiente, a lo que se añade el material y/o elemento y/o pigmento escogido.

Esta base de resina, que tiene unos baremos determinados de porcentaje y calor según cada tipo para la formación de las piezas, se incorpora en un molde de silicona, en el cual se inserta la base de resina y el alma que se quiera utilizar en la parte o partes escogidas, tras lo cual empieza un proceso de maduración que dependerá de valores como temperatura para su acabado en el molde.

Una vez extraída la montura del molde, se debe endurecer y, por último, se efectúa un mecanizado de las diferentes partes de la montura que así lo requieran.

Visto lo que antecede, se constata que la descrita montura para gafas representa una estructura innovadora de características estructurales y constitutivas desconocidas hasta ahora para el fin a que se destina, razones que unidas a su utilidad práctica, la dotan de fundamento suficiente para obtener el privilegio de exclusividad que se solicita.

5

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, se acompaña a la presente memoria descriptiva, como parte integrante de la misma, de un plano, en que con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado lo siguiente:

10

La figura número 1.- Muestra una vista en perspectiva de un ejemplo de montura para gafa, según la invención, apreciándose las partes y elementos que comprende.

15

Y la figura número 2.- Muestra una vista ampliada del detalle A señalado en la figura 1, que muestra, de modo más apreciable, el alma interna del cuerpo de resina que contempla la montura.

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

20

A la vista de las mencionadas figuras, y de acuerdo con la numeración adoptada, se puede apreciar en ellas un ejemplo de realización no limitativo de la montura para gafas preconizada, la cual comprende las partes y elementos que se indican y describen en detalle a continuación.

25

Así, tal como se observa en dichas figuras, la montura (1) en cuestión comprende un frontal (2) y sendas varillas (3) conformadas por una o más piezas (4) de resina, opcionalmente transparente, las cuales, al menos una de ellas, o bien en su totalidad o bien en alguna porción de las mismas, presentan un alma interior (5) formada por fragmentos de materiales y/u elementos de carácter variable, tales como madera, arena, telas, papel, cartón, flores, pigmentos, minerales, como oro, plata, jade u otros, así como especias y esencias aromáticas, o cualquier mezcla de ellos que determinan ornamentaciones y/o colores y/o texturas, cuando la resina es transparente, y/u olores.

30

Preferentemente, tanto la resina utilizada como el catalizador con que se mezcla para la formación de dichas piezas (4) de la montura (1) son de tipo ecológico, así como también lo son los materiales o elementos que conforma el alma interior (5).

- 5 En concreto, en la realización preferida la resina utilizada es una resina epoxi, de la marca Super Sap®, en cualquiera de sus variantes.

10 Descrita suficientemente la naturaleza de la presente invención, así como la manera de ponerla en práctica, no se considera necesario hacer más extensa su explicación para que cualquier experto en la materia comprenda su alcance y las ventajas que de ella se derivan, haciéndose constar que, dentro de su esencialidad, podrá ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba siempre que no se altere, cambie o modifique su principio fundamental.

15

REIVINDICACIONES

- 1.- MONTURA PARA GAFAS que, comprendiendo un frontal (2) y sendas varillas (3) conformadas por una o más piezas (4) de resina, opcionalmente transparente, está
- 5 **caracterizada** porque la constitución de, al menos, una de dichas piezas (4) presenta, en al menos una porción de la misma, un alma interior (5) formada por materiales y/o elementos de carácter variable, como madera, arena, tela, papel, cartón, flores, pigmentos, minerales, especias o esencias aromáticas.
- 10 2.- MONTURA PARA GAFAS, según la reivindicación 1, **caracterizada** porque el alma interior (5) abarca la totalidad de al menos una de las piezas (4).
- 3.- MONTURA PARA GAFAS, según cualquiera de las reivindicaciones 1 ó 2, **caracterizada** porque tanto la resina utilizada como el catalizador con que se mezcla para la formación de
- 15 las piezas (4) y los materiales o elementos del alma interior (5) son de tipo ecológico.
- 4.- MONTURA PARA GAFAS, según la reivindicación 3, **caracterizada** porque la resina utilizada es una resina epoxi.

FIG. 1

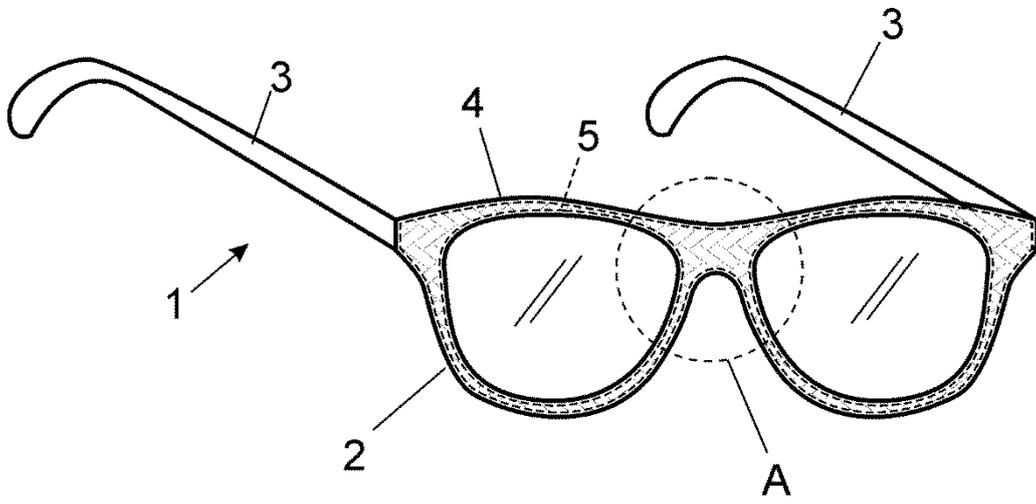


FIG. 2

