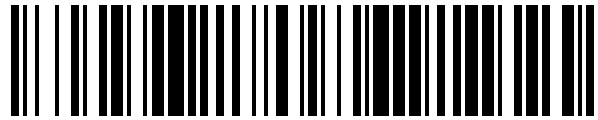


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 156 358**

21 Número de solicitud: 201630491

51 Int. Cl.:

B65D 5/42 (2006.01)

B65D 85/30 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

20.04.2016

43 Fecha de publicación de la solicitud:

12.05.2016

71 Solicitantes:

**CARTONAJES FONT, S.A. (100.0%)
Ctra. Sant Sadurni, s/n
08775 TORRELAVIT (Barcelona) ES**

72 Inventor/es:

FONT OLIVÉ, Francesc

74 Agente/Representante:

CAPITAN GARCÍA, Nuria

54 Título: **CAJA PARA BOTELLAS**

ES 1 156 358 U

CAJA PARA BOTELLAS

DESCRIPCIÓN

5 **OBJETO DE LA INVENCION**

La presente invención se engloba en el campo de los embalajes, y más concretamente en el de las cajas de cartón que albergan objetos alargados como botellas, en concreto para dos botellas.

10

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Se conoce la patente con número de publicación EP2949588 en la que se muestra una caja para botellas que se conforma a partir de una lámina de cartón para configurar dos huecos para sendas botellas. Unas lengüetas que hacen de tapa se hacen en doble cartón, así como unas porciones dobladas que retienen dichas tapas en su posición.

15

La invención de la patente citada, aunque ventajosa en cuanto a que de una lámina de cartón se llega a configurar una caja con dos huecos para botellas, presenta la desventaja de que su montaje no es sencillo debido a las configuraciones dobladas, lengüetas y porciones. Así mismo, una vez conformada los huecos pueden variar por inclinación de las paredes que los forman, comprometiendo también un apilamiento que puede ser inestable por la mencionada inclinación.

20

25 **DESCRIPCION DE LA INVENCION**

La presente invención queda establecida y caracterizada en las reivindicaciones independientes, mientras que las reivindicaciones dependientes describen otras características de la misma.

30

El objeto de la invención es una caja para dos botellas, que es más económico, sencillo y estable en apilamiento que las cajas para botellas conocidas. El problema técnico a resolver es configurar las partes de la caja para que se alcance dicho objeto.

Con el término “rectangular” se quiere definir que la configuración es aproximadamente rectangular, es decir, de contorno rectangular en la mayor parte de su perímetro salvo pequeñas zonas.

- 5 Con el término “pared” de la primera lámina, se quiere hacer mención a las partes físicas de la misma, no a posiciones espaciales.

Con el término “conectado de manera contigua” se quiere decir que los elementos a los que hace referencia se disponen uno a continuación del otro.

10

Una ventaja relacionada con la reivindicación 1 es que se conforma la caja para dos botellas de manera sencilla y garantizando los huecos que las albergan al mantener constante la separación entre ambos, lo que como consecuencia hace que las proyecciones mencionadas en la reivindicación 2 tengan una posición constante en el espacio y, por lo tanto, se garantiza su introducción en las ranuras correspondientes de una caja contigua, lo que a su vez deriva en un apilamiento estable de varias cajas.

15

Una ventaja relacionada con las reivindicaciones 3 a 6 es que la combinación de lengüetas y porciones cortadas, cuando éstas se sitúan de manera que retienen en su posición abatida a aquéllas, proporcionan un cierre sencillo y seguro a los huecos donde se ubican las botellas, por lo tanto, evitan que las mismas puedan salirse de la caja.

20

DESCRIPCIÓN DE LAS FIGURAS

- 25 Se complementa la presente memoria descriptiva, con un juego de figuras, ilustrativas del ejemplo preferente, y nunca limitativas de la invención.

La figura 1 representa una vista en perspectiva de la lámina.

- 30 La figura 2 representa una vista en perspectiva de la lámina en una posición intermedia de conformado en la que se abate cada pared superior seguida de su respectiva pared lateral interior sobre las correspondientes paredes laterales exteriores y la primera base; los labios quedan apoyados sobre la primera base.

- 35 La figura 3 representa una vista en perspectiva anterior de la lámina conformada.

La figura 4 representa una vista en perspectiva posterior de la lámina conformada.

EXPOSICIÓN DETALLADA DE LA INVENCION

5 A continuación se expone una realización de la invención con apoyo en las figuras.

En la figura 1 se muestra una caja para botellas que comprende una lámina (1) de cartón rectangular simétrica respecto a su eje transversal, que comprende una primera base (1.1) a cuyos lados mayores, primero (1.2) y segundo (1.10), se conectan de manera contigua respectivamente una primera (1.3) y segunda pared lateral exterior (1.11), a cuyos lados mayores, tercero (1.4) y cuarto (1.12), se conectan de manera contigua respectivamente una primera (1.5) y segunda pared superior (1.13), a cuyos lados mayores, quinto (1.6) y sexto (1.14), se conectan de manera contigua respectivamente una primera (1.7) y segunda pared lateral interior (1.15), a cuyos lados mayores, séptimo (1.8) y octavo (1.16) se conectan de manera contigua respectivamente un primer (1.9) y segundo labio (1.17), de manera que al conformarse la lámina (1), figuras 3 y 4, por doblado de los lados mayores (1.2,1.4,1.6,1.8,1.10,1.12,1.14,1.16) se apoya y fija cada labio, normalmente y de manera ventajosa dicha fijación es por adhesivado con los adhesivos conocidos, primero (1.9) y segundo (1.17), en la primera base (1.1) conformando así un primer hueco (1.18), figuras 3 y 4, entre la primera base (1.1), la primera pared lateral exterior (1.3), la primera pared superior (1.5) y la primera pared lateral interior (1.7) para albergar una botella, no mostrada, un segundo hueco (1.19), figuras 3 y 4, entre la primera base (1.1), la segunda pared lateral exterior (1.11), la segunda pared superior (1.13) y la segunda pared lateral interior (1.15) para albergar una botella, no mostrada, quedando una separación (1.20) entre la primera pared lateral interior (1.7) y la segunda pared lateral interior (1.15).

En la figura 2 se muestra una posición intermedia de conformado de la lámina (1) en la que en una primera etapa de conformado se abaten cada pared superior, primera (1.5) y segunda (1.13), seguida de su respectiva pared lateral interior, primera (1.7) y segunda (1.15), sobre las correspondientes paredes laterales exteriores, primera (1.3) y segunda (1.11), y la primera base (1.1); los labios, primero (1.9) y segundo (1.17) quedan apoyados y se fijan, por ejemplo por adhesivado, a la primera base (1.1). De esta manera se consigue una configuración plana de premontaje de la lámina (1) como la mostrada. Para conformar definitivamente dicha lámina (1) no hay más que elevar las paredes superiores, primera (1.5) y segunda (1.13), y así configurar los huecos para las botellas, primero (1.18) y segundo (1.19), figuras 3 y 4.

Como se muestra en las figuras 1, 2 y 3, una opción es que el lado mayor de la primera pared superior, quinto lado mayor (1.6), y el lado mayor de la segunda pared superior, sexto lado mayor (1.14), presentan cada uno al menos una pestaña, primera (1.61) y segunda (1.62) respectivamente, que se proyectan hacia la separación (1.20) de manera que contactan enfrentados los extremos de dichas primera (1.61) y segunda (1.62) pestañas para garantizar la constancia dimensional de la separación (1.20).

Otra opción es que el lado mayor de la primera pared superior, quinto lado mayor (1.6), y el lado mayor de la segunda pared superior, sexto lado mayor (1.14), presentan cada uno al menos una proyección, figuras 1 a 3, primera (1.63) y segunda (1.64) respectivamente, que cuando la lámina (1) está conformada se proyectan hacia el exterior de la misma, la base (1.1) presenta al menos una ranura, figuras 1 y 4, primera (1.27) y segunda (1.28), de manera que cuando se apilan dos cajas las primera (1.63) y segunda (1.64) proyecciones de una caja quedan introducidas respectivamente en las primera (1.27) y segunda (1.28) ranuras de la caja contigua apilada.

Otra opción, mostrada en las figuras 1 y 2, es que de cada lado menor, primero (1.21) y segundo (1.22), de la primera base (1.1) se proyectan dos lengüetas, respectivamente primera (1.23), segunda (1.24), y tercera (1.25), cuarta (1.26), de manera que al conformarse la lámina (1) dichas lengüetas (1.23,1.24,1.25,1.26) se doblan por su conexión a la primera base (1.1) hacia el interior de la misma, figuras 3 y 4, así se configuran unas tapas de los huecos, primero (1.18) y segundo (1.19), para evitar que las botellas se salgan.

Otra opción, mostrada en las figuras 1 y 2, es que la primera pared superior (1.5) presenta cortes, primero (1.51) y segundo (1.52), cada uno de ellos paralelos al lado menor la misma para configurar una primera (1.53) y segunda porción cortada (1.54), cada corte (1.51,1.52) se continua con corte en la primera pared lateral interior (1.7), tercero (1.71) y cuarto (1.72) respectivamente, paralelo cada uno de ellos a cada lado menor de dicha primera pared lateral interior (1.7) para configurar una tercera (1.54) y cuarta porción cortada (1.74), de manera que al conformarse la lámina (1) la primera porción cortada (1.53) que se continúa con la tercera porción cortada (1.73), y la segunda porción cortada (1.54) que se continúa con la cuarta porción cortada (1.74), quedan proyectadas por doblado hacia el interior del primer hueco (1.18), es decir, conforman unos ángulos o configuraciones en L, figura 3.

Análogamente, esta opción se puede implementar en el otro lado de la lámina (1), mostrada en las figuras 1 y 2, en la que la segunda pared superior (1.13) presenta cortes, quinto (1.131) y sexto (1.132), cada uno de ellos paralelos al lado menor de la misma para configurar una quinta (1.133) y sexta porción cortada (1.134), cada corte (1.131,1.132) se
5 continua con corte en la segunda pared lateral interior (1.15), séptimo (1.151) y octavo (1.152) respectivamente, paralelo cada uno de ellos a cada lado menor de dicha primera pared lateral interior (1.15), para configurar una séptima (1.153) y octava porción cortada (1.154), de manera que al conformarse la lámina (1) la quinta porción cortada (1.133) que se
10 continúa con la séptima porción cortada (1.153), y la sexta porción cortada (1.134) que se continúa con la octava porción cortada (1.154), quedan proyectadas por doblado hacia el interior del segundo hueco (1.19), es decir, conforman unos ángulos o configuraciones en L, figura 3.

Es ventajoso combinar unas configuraciones con otras, es decir, como se muestra en las
15 figuras 3 y 4, las porciones (1.53,1.54,1.73,1.74,1.133,1.134,1.153, 1.154) están dispuestas respecto a sus correspondientes lengüetas(1.23,1.24,1.25,1.26) de tal manera que cuando dichas porciones (1.53,1.54,1.73,1.74,1.133,1.134,1.153,1.154)se proyectan por doblado hacia el interior de su correspondiente hueco (1.18,1.19) evitan que las lengüetas (1.23,1.24,1.25,1.26) se desdoblen por su conexión a su correspondiente base
20 (1.1), es decir, hacen de retenciones y evitan que se abran y se salgan las botellas.

REIVINDICACIONES

1.-Caja para botellas que comprende una lámina (1) de cartón rectangular simétrica respecto a su eje transversal, que comprende una primera base (1.1) a cuyos lados
5 mayores, primero (1.2) y segundo (1.10), se conectan de manera contigua respectivamente una primera (1.3) y segunda pared lateral exterior (1.11), a cuyos lados mayores, tercero (1.4) y cuarto (1.12), se conectan de manera contigua respectivamente una primera (1.5) y segunda pared superior (1.13), a cuyos lados mayores, quinto (1.6) y sexto (1.14), se conectan de manera contigua respectivamente una primera (1.7) y segunda pared lateral
10 interior (1.15), **caracterizado por** que a los lados mayores, séptimo (1.8) y octavo (1.16), de la primera (1.7) y segunda pared lateral interior (1.15) se conectan de manera contigua respectivamente un primer (1.9) y segundo labio (1.17), de manera que al conformarse la lámina (1) por doblado de los lados mayores (1.2,1.4,1.6,1.8,1.10,1.12,1.14,1.16) se apoya y fija cada labio, primero (1.9) y segundo (1.17), en la primera base (1.1) conformando así un
15 primer hueco (1.18) entre la primera base (1.1), la primera pared lateral exterior (1.3), la primera pared superior (1.5) y la primera pared lateral interior (1.7) para albergar una botella, un segundo hueco (1.19) entre la primera base (1.1), la segunda pared lateral exterior (1.11), la segunda pared superior (1.13) y la segunda pared lateral interior (1.15) para albergar una botella, quedando una separación (1.20) entre la primera pared lateral interior
20 (1.7) y la segunda pared lateral interior (1.15), el lado mayor de la primera pared superior, quinto lado mayor (1.6), y el lado mayor de la segunda pared superior, sexto lado mayor (1.14), presentan cada uno al menos una pestaña, primera (1.61) y segunda (1.62) respectivamente, que cuando la lámina (1) está conformada se proyectan hacia la separación (1.20) de manera que contactan enfrentados los extremos de dichas primera
25 (1.61) y segunda (1.62) pestañas para garantizar la constancia dimensional de la separación (1.20).

2.-Caja según la reivindicación 1 en la que el lado mayor de la primera pared superior, quinto lado mayor (1.6), y el lado mayor de la segunda pared superior, sexto lado mayor
30 (1.14), presentan cada uno al menos una proyección, primera (1.63) y segunda (1.64) respectivamente, que cuando la lámina (1) está conformada se proyectan hacia el exterior de la misma, la base (1.1) presenta al menos una ranura, primera (1.27) y segunda (1.28), de manera que cuando se apilan dos cajas las primera (1.63) y segunda (1.64) proyecciones de una caja quedan introducidas respectivamente en las primera (1.27) y segunda (1.28)
35 ranuras de la caja contigua apilada.

3.-Caja según cualquiera de las reivindicaciones 1 o 2 en la que de cada lado menor, primero (1.21) y segundo (1.22), de la primera base (1.1) se proyectan dos lengüetas, respectivamente primera (1.23), segunda (1.24) y tercera (1.25), cuarta (1.26), de manera que al conformarse la lámina (1) dichas lengüetas (1.23,1.24,1.25,1.26) se doblan por su
5 conexión a la primera base (1.1) hacia el interior de la misma.

4.-Caja según la reivindicación 3 en la que la primera pared superior (1.5) presenta cortes, primero (1.51) y segundo (1.52), cada uno de ellos paralelos al lado menor la misma para configurar una primera (1.53) y segunda porción cortada (1.54), cada corte (1.51,1.52) se
10 continua con corte en la primera pared lateral interior (1.7), tercero (1.71) y cuarto (1.72) respectivamente, paralelo cada uno de ellos a cada lado menor de dicha primera pared lateral interior (1.7) para configurar una tercera (1.73) y cuarta porción cortada (1.74), de manera que al conformarse la lámina (1) la primera porción cortada (1.53) que se continúa con la tercera porción cortada (1.73), y la segunda porción cortada (1.54) que se continúa
15 con la cuarta porción cortada (1.74), quedan proyectadas por doblado hacia el interior del primer hueco (1.18).

5.-Caja según cualquiera de las reivindicaciones 3 o 4 en la que la segunda pared superior (1.13) presenta cortes, quinto (1.131) y sexto (1.132), cada uno de ellos paralelos al lado
20 menor de la misma para configurar una quinta (1.133) y sexta porción cortada (1.134), cada corte (1.131,1.132) se continua con corte en la segunda pared lateral interior (1.15), séptimo (1.151) y octavo (1.152) respectivamente, paralelo cada uno de ellos a cada lado menor de dicha primera pared lateral interior (1.15), para configurar una séptima (1.153) y octava porción cortada (1.154), de manera que al conformarse la lámina (1) la quinta porción
25 cortada (1.133) que se continúa con la séptima porción cortada (1.153), y la sexta porción cortada (1.134) que se continúa con la octava porción cortada (1.154), quedan proyectadas por doblado hacia el interior del segundo hueco (1.19).

6.-Caja según cualquiera de las reivindicaciones 4 o 5 en la que las porciones
30 (1.53,1.54,1.73,1.74,1.133,1.134,1.153,1.154) están dispuestas respecto a sus correspondientes lengüetas (1.23,1.24,1.25,1.26,2.10,2.11) de tal manera que cuando dichas porciones (1.53,1.54,1.73,1.74,1.133,1.134,1.153,1.154) se proyectan por doblado hacia el interior de su correspondiente hueco (1.18,1.19) evitan que las lengüetas (1.23,1.24,1.25,1.26,2.10) se desdoblén por su conexión a su correspondiente base (1.1).

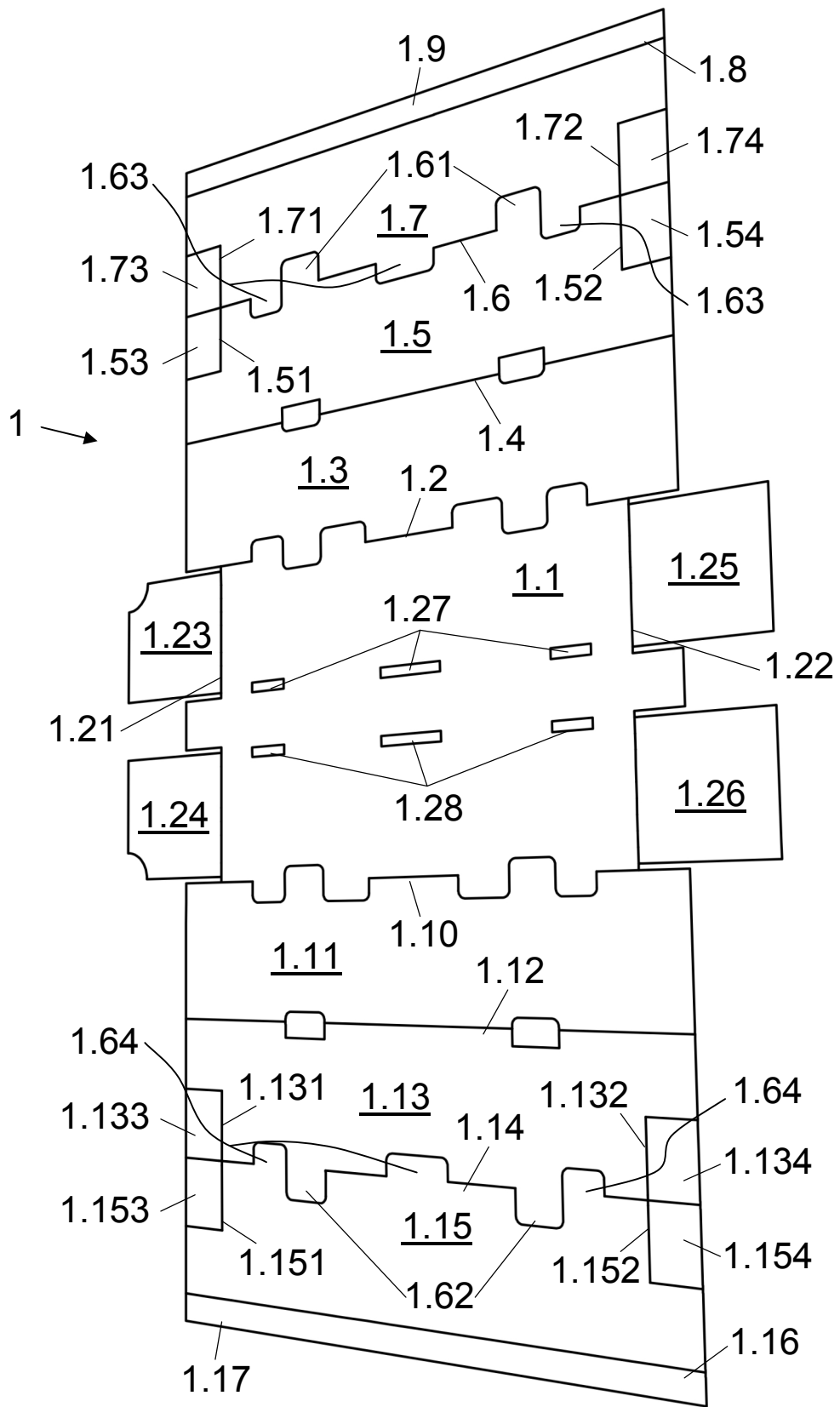


Fig.1

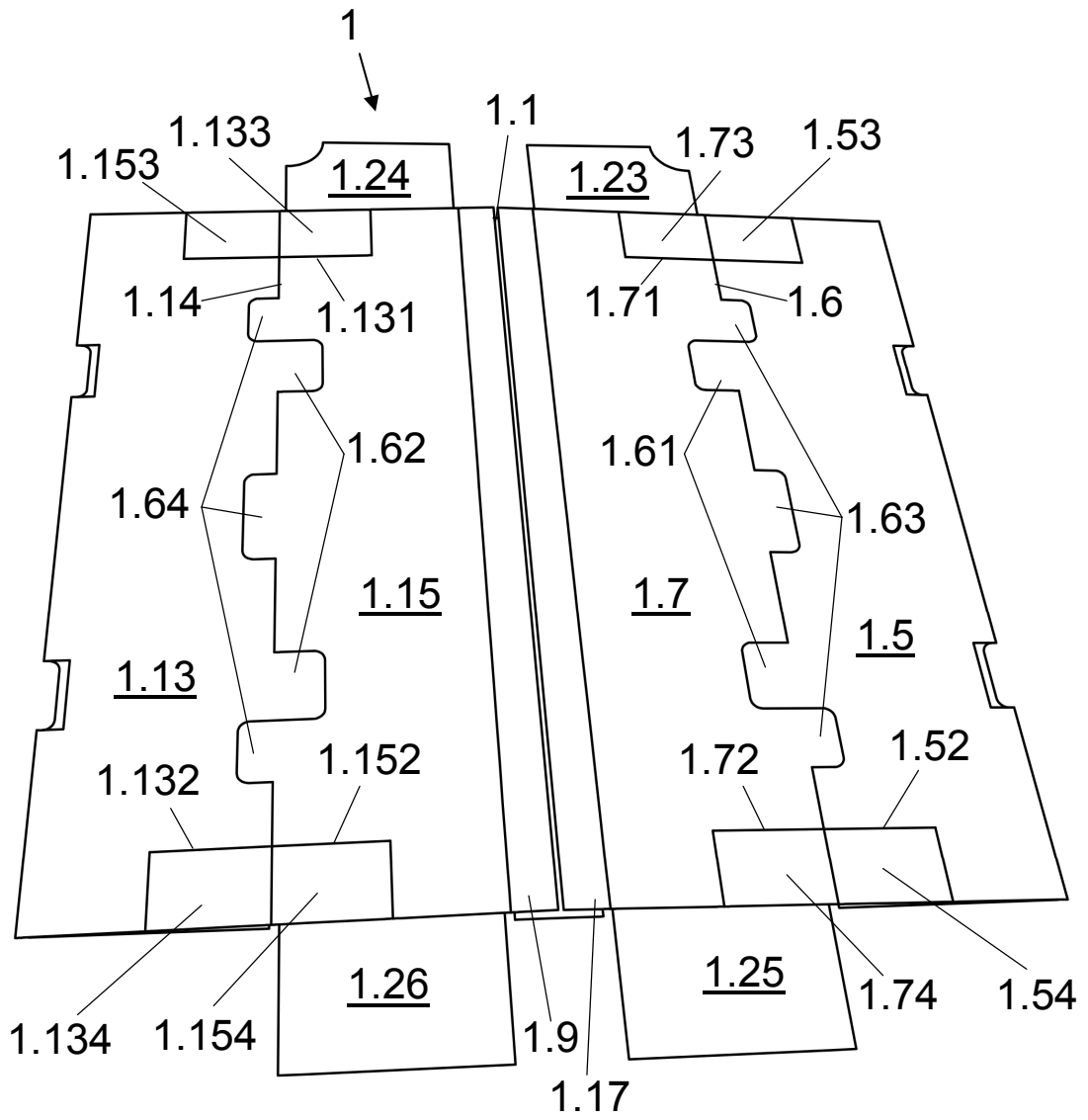


Fig.2

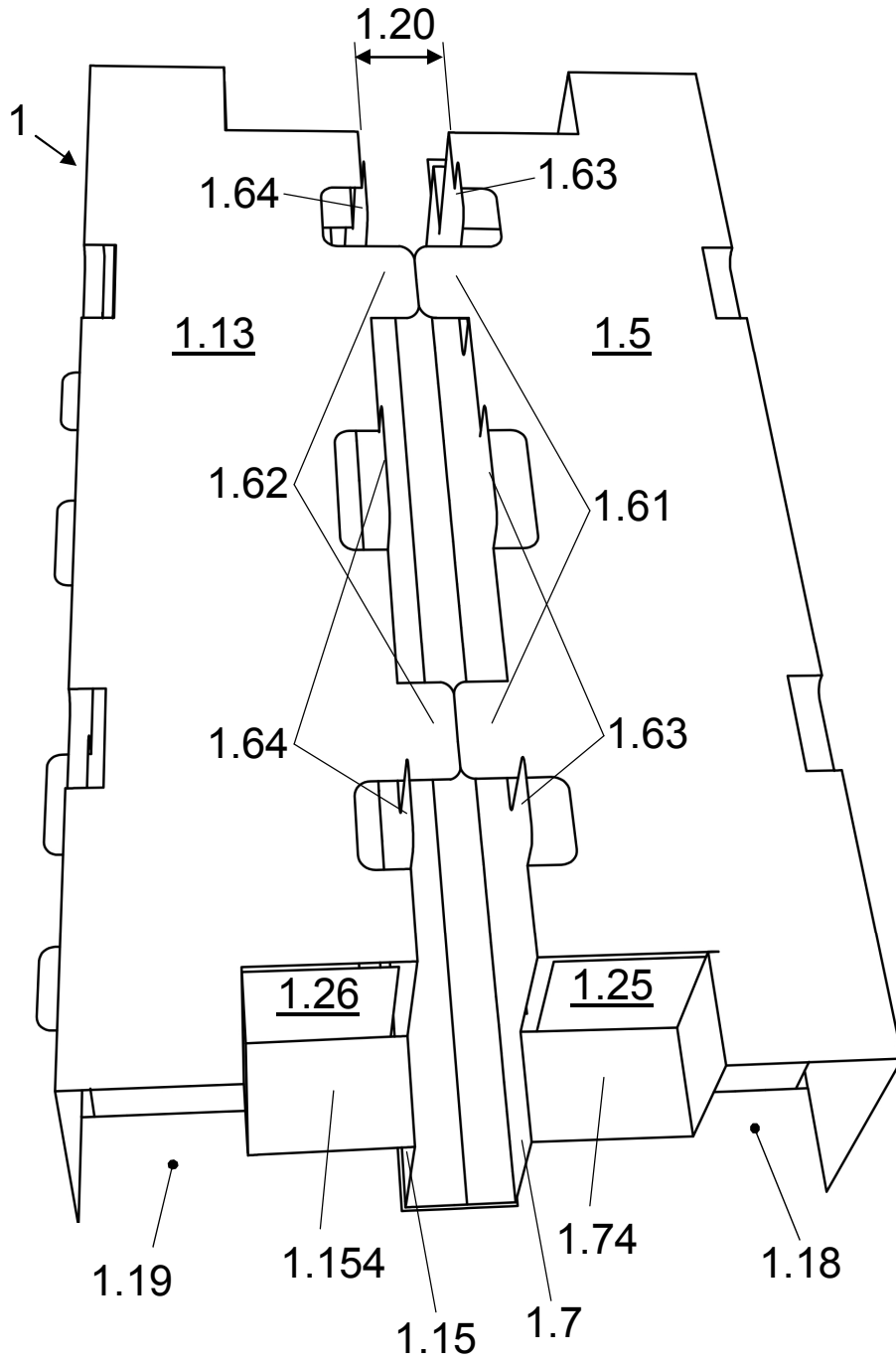


Fig.3

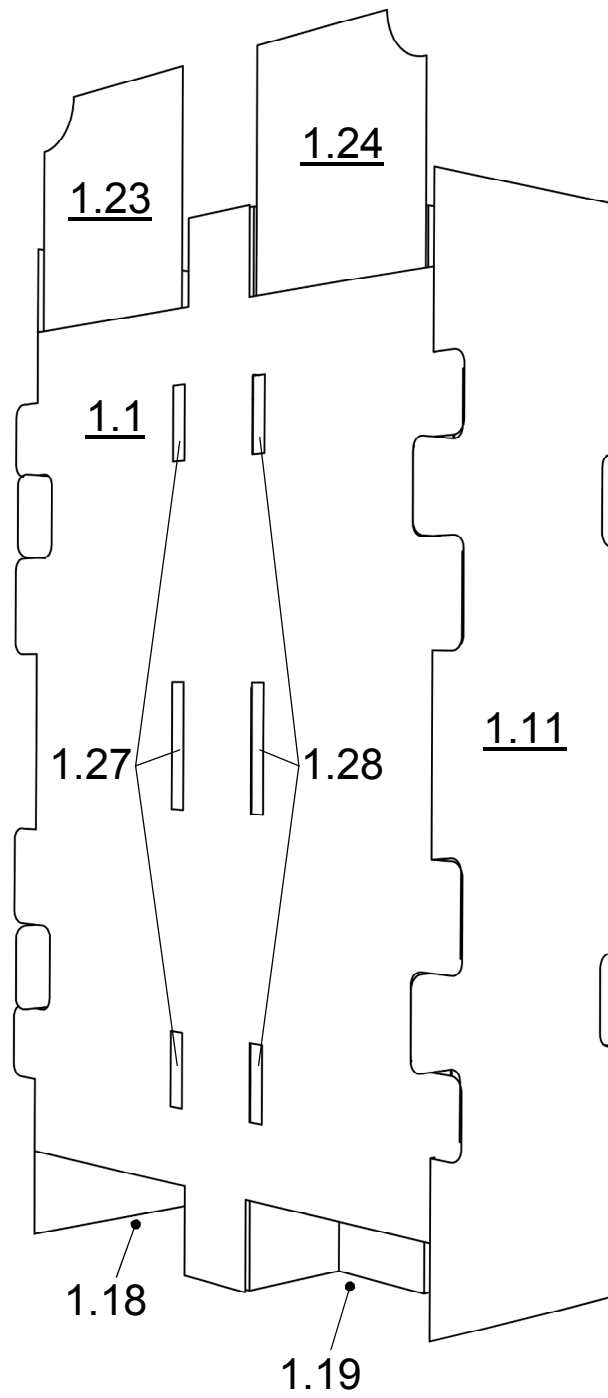


Fig.4