

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 157 085**

21 Número de solicitud: 201630580

51 Int. Cl.:

**A47K 1/00** (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

**09.05.2016**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**24.05.2016**

71 Solicitantes:

**SEMPERE BORJA, Carlos (100.0%)  
Urbanización El Sargento, nº 128 B - Buzón, 43  
03802 ALCOY (Alicante) ES**

72 Inventor/es:

**SEMPERE BORJA, Carlos**

74 Agente/Representante:

**UNGRÍA LÓPEZ, Javier**

54 Título: **Carcasa para dispensador de aseo**

ES 1 157 085 U

**DESCRIPCIÓN**

5 **Objeto de la invención**

La presente divulgación se refiere a una carcasa para dispensador de aseo o cuarto de baño que, por su novedoso diseño, permite una observación parcial desde el exterior del contenido del dispensador de aseo.

10

La carcasa para dispensador de aseo objeto de la presente divulgación tiene aplicación en la industria dedicada a la fabricación, distribución y venta de accesorios de cuarto de baño, en especial relativa a accesorios de cuartos de baño situados en espacios públicos u oficinas.

15

**Problema técnico a resolver y Antecedentes de la invención**

En el estado de la técnica se conocen accesorios de cuarto de baño para la dispensación de jabón, papel higiénico, toallitas u otros productos de aseo.

20

Estos accesorios o dispensadores comprenden una carcasa que normalmente está realizada en un material opaco.

25

Las carcasas mencionadas anteriormente tienen el inconveniente de no mostrar al usuario la cantidad de producto a suministrar restante en el interior de la carcasa. Por tanto, el usuario puede sentirse inquieto a la hora de hacer uso de una instalación de cuarto de baño, si previamente no conoce si existe suficiente producto de aseo para la utilización que precisa.

30

Por otra parte, existen algunos suministradores o dispensadores de productos de aseo que comprenden una carcasa con al menos una región transparente para mostrar al usuario la cantidad de producto restante en el interior de la carcasa. Este tipo de carcasas soluciona el problema mencionado en el párrafo anterior, si bien pueden transmitir una sensación de desconfianza al usuario en caso de que alguno de los

componentes internos de la maquinaria del dispensador se encuentre sucio o en mal estado, o en caso de que el aspecto del producto a suministrar no sea agradable a los ojos del usuario. En tales casos, sería deseable no mostrar todos los detalles internos del interior del dispensador.

5

### **Descripción de la invención**

Con objeto de aportar una solución a los inconvenientes mencionados en el apartado anterior, la presente divulgación describe una carcasa para dispensador de aseo con un diseño novedoso y vanguardista.

10

La carcasa para dispensador de aseo objeto de la presente divulgación comprende una pluralidad de estrías que recorren al menos una porción de la superficie de la carcasa en al menos una dimensión de la carcasa, definiendo una porción traslúcida de la carcasa.

15

Preferentemente, las estrías son equidistantes entre sí, si bien dicha distancia separación entre dos estrías consecutivas se va incrementando desde una zona correspondiente al centro de la carcasa hasta una zona correspondiente al exterior (los bordes) de la carcasa.

20

Preferentemente, las estrías están separadas entre sí una distancia, A, comprendida entre 2 y 15 milímetros.

Según una forma de realización preferente, las estrías producen entre sí un relieve con geometría en forma de arco circular.

25

Según una forma de realización, el diámetro,  $\Phi$ , del arco circular del relieve producido por las estrías está comprendido entre 0,1 y 4 milímetros.

30

Preferentemente, el diámetro,  $\Phi$ , del arco circular del relieve producido por las estrías es de 2 milímetros, estando.

Según formas de realización alternativas, las estrías tienen una geometría que evoluciona de manera progresiva en altura y anchura.

35

De manera preferente, las estrías producen entre sí un relieve que se alza por encima de la superficie media de la carcasa una altura, B, de entre 0,1 y 3 milímetros; más preferentemente, dicha altura, B, es de 0,8 milímetros.

5 Según una forma de realización ejemplar de la carcasa para dispensador de aseo, las estrías están realizadas en una cara interior de la carcasa. No obstante, las estrías pueden estar realizadas en una cara exterior de la carcasa.

10 Según una posible forma de realización de la carcasa para dispensador de aseo, las estrías están realizadas tanto en una cara interior como en una cara exterior de la carcasa.

Según una forma de realización particular, la carcasa para dispensador de aseo incluye al menos una porción transparente.

15

Según una realización ejemplar, la carcasa para dispensador de aseo está realizada en material plástico.

### **Breve descripción de las figuras**

20

Como parte de la explicación de al menos una forma de realización ejemplar de la carcasa para dispensador de aseo objeto de la presente divulgación, se han incluido las siguientes figuras.

25 Figura 1: Muestra una vista frontal y una sección lateral de una forma de realización de la carcasa para dispensador de aseo.

Figura 2: Muestra una vista en perspectiva de una forma de realización de la carcasa para dispensador de aseo.

30

Figura 3: Muestra un detalle en vista frontal y en perspectiva de las estrías de la carcasa.

### **Descripción detallada**

La presente divulgación se refiere, como ya se ha mencionado anteriormente, a una carcasa para dispensador de aseo.

5 La carcasa está fabricada preferentemente en material plástico.

Asimismo, preferentemente la carcasa está realizada en material traslúcido.

10 La carcasa comprende una pluralidad de estrías (1) que recorren al menos una porción de la carcasa. Según una posible forma de realización, las estrías (1) recorren la totalidad de la superficie de la carcasa.

Las estrías (1) recorren la carcasa en al menos una de las dimensiones de la superficie de la carcasa.

15

La Figura 1 y la Figura 2 muestran una forma de realización de la carcasa, en donde se puede observar la disposición de las estrías (1) formando un moleteado superficial de la carcasa.

20 Tal y como se observa en las Figuras, las estrías (1) producen un relieve proyectado hacia el interior de la carcasa; no obstante, según formas de realización alternativas (no mostradas), dicho relieve puede estar proyectado hacia el exterior de la carcasa.

25 La carcasa de la Figura 1 y la Figura 2 comprende estrías (1) en la cara interior de las cuatro superficies laterales de la carcasa, y en una parte perimetral de la superficie frontal de la carcasa (los extremos de las estrías (1) penetran parcialmente en la superficie frontal de la carcasa).

30 Por tanto, según la realización mostrada en la Figura 2, las estrías (1) recorren interiormente a la carcasa según tres dimensiones (ejes X, Y, Z) de la superficie de la carcasa.

35 La carcasa de la Figura 1 y la Figura 2 presenta asimismo una zona libre de estrías (1). Esta zona libre de estrías (1) puede estar realizada en material opaco, transparente o traslúcido, si bien preferentemente está realizada en material transparente.

La Figura 3 muestra un detalle de las estrías (1). La distancia (A) de separación entre estrías (1) está comprendida preferentemente entre 2 y 15 milímetros.

5 El relieve producido por las estrías (1) comprende preferentemente un perfil con geometría de arco circular, cuyo diámetro ( $\Phi$ ) está comprendido preferentemente entre 0,1 y 4 milímetros, y más preferentemente es de 2 milímetros. Por otra parte, esta geometría también puede ser progresiva y evolucionar en altura y anchura.

10 Asimismo, el relieve producido por las estrías (1) se alza por encima de la superficie media de la cara interior (o por encima de la superficie media de la cara exterior en caso de que las estrías estuviesen realizadas en la cara exterior de la carcasa) de la carcasa, preferentemente una altura (B) de entre 0,1 y 3 milímetros, y más preferentemente dicha altura (B) es de 0,8 milímetros.

15

Según una posible forma de realización (no mostrada en las Figuras) de la carcasa, la carcasa comprende estrías (1) tanto en la cara interior como en la cara exterior de la carcasa.

**REIVINDICACIONES**

1. Carcasa para dispensador de aseo **caracterizada** por que comprende una pluralidad de estrías (1) que recorren al menos una porción de la superficie de la carcasa en al menos una dimensión de la carcasa, definiendo una porción traslúcida de la carcasa.  
5
2. Carcasa para dispensador de aseo según la reivindicación 1, **caracterizada** por que las estrías (1) están separadas entre sí una distancia (A) comprendida entre 2 y 15 milímetros.  
10
3. Carcasa para dispensador de aseo según la reivindicación 1, **caracterizada** por que las estrías (1) producen entre sí un relieve con geometría en forma de arco circular.  
15
4. Carcasa para dispensador de aseo según la reivindicación 3, **caracterizada** por que el diámetro ( $\Phi$ ) del arco circular del relieve producido por las estrías (1) está comprendido entre 0, 1 y 4 milímetros.
5. Carcasa para dispensador de aseo según la reivindicación 4, **caracterizada** por que el diámetro ( $\Phi$ ) del arco circular del relieve producido por las estrías (1) es de 2 milímetros.  
20
6. Carcasa para dispensador de aseo según la reivindicación 1, **caracterizada** por que las estrías tienen una geometría progresiva que evoluciona en altura y anchura.  
25
7. Carcasa para dispensador de aseo según la reivindicación 1, **caracterizada** por que las estrías (1) producen entre sí un relieve que se alza por encima de la superficie media de la carcasa una altura (B) de entre 0, 1 y 3 milímetros.  
30
8. Carcasa para dispensador de aseo según la reivindicación 7, **caracterizada** por que las estrías (1) producen entre sí un relieve que se alza por encima de la superficie media de la carcasa una altura (B) de 0,8 milímetros.

9. Carcasa para dispensador de aseo según la reivindicación 1, **caracterizada** por que las estrías (1) están realizadas en una cara interior de la carcasa.
- 5 10. Carcasa para dispensador de aseo según la reivindicación 1, **caracterizada** por que las estrías (1) están realizadas en una cara exterior de la carcasa.
11. Carcasa para dispensador de aseo según la reivindicación 1, **caracterizada** por que las estrías (1) están realizadas en una cara interior y en una cara exterior de la carcasa.
- 10
12. Carcasa para dispensador de aseo según la reivindicación 1, **caracterizada** por que comprende al menos una porción transparente.
- 15 13. Carcasa para dispensador de aseo según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada** por que está realizada en material plástico.

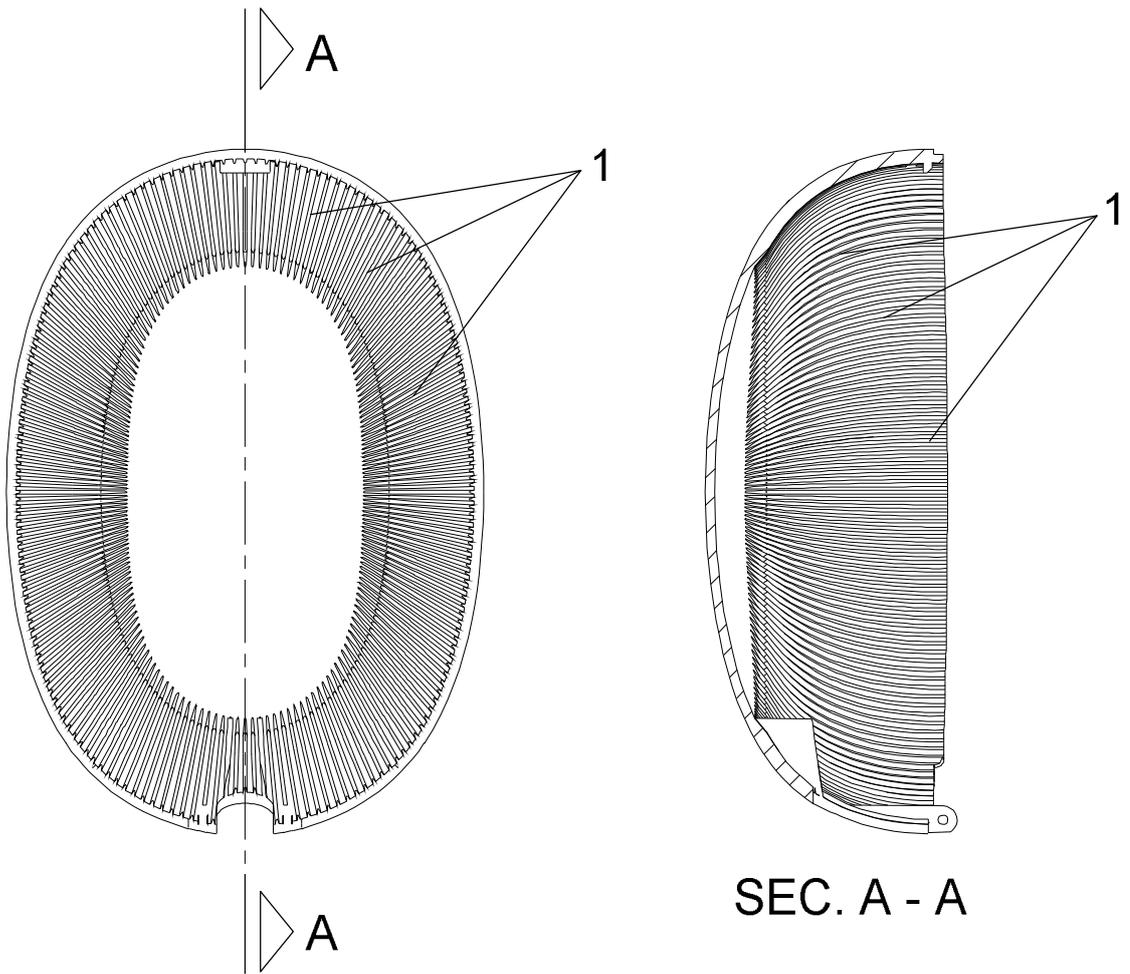


FIG. 1

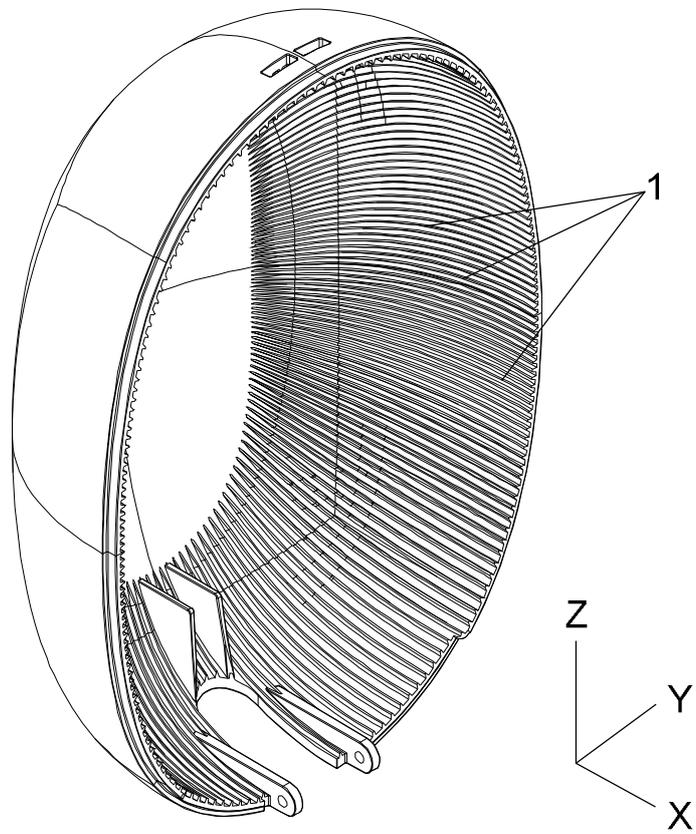


FIG. 2

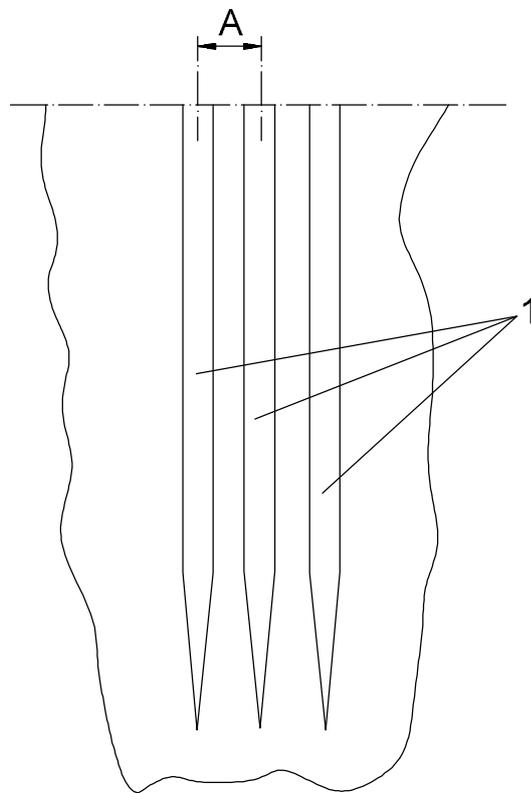
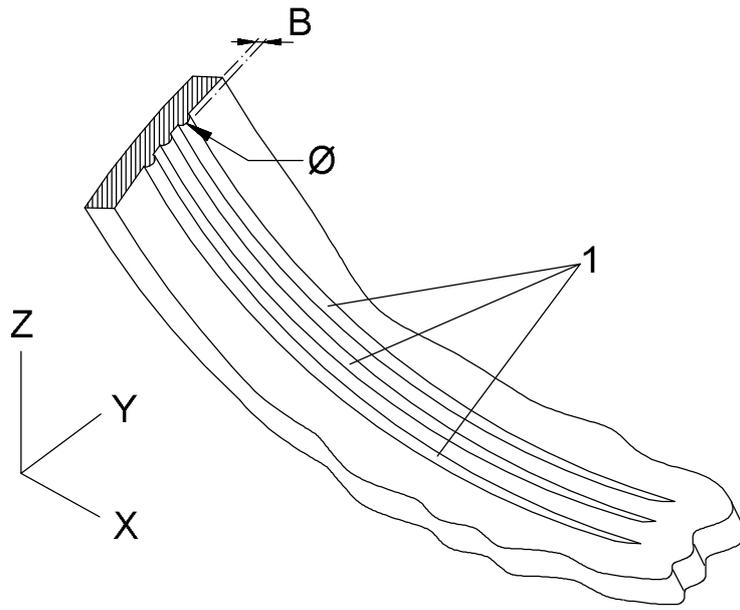


FIG. 3