

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 159 985**

21 Número de solicitud: 201600222

51 Int. Cl.:

F27D 17/00 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

02.04.2016

43 Fecha de publicación de la solicitud:

28.06.2016

71 Solicitantes:

**ASENOV PETROV, Hristo (100.0%)
Pardo de Santallana 62
28400 Collado Villalba (Madrid) ES**

72 Inventor/es:

ASENOV PETROV, Hristo

74 Agente/Representante:

NIETO HURTADO, José

54 Título: **Recuperador de calor para estufa y horno**

ES 1 159 985 U

DESCRIPCIÓN

Recuperador de calor para estufa y horno.

5 Objeto de la Invención

Es objeto de la presente invención un dispositivo que se coloca entre la salida de humos de una estufa o de un horno de leña y la chimenea para la evacuación de humos al exterior y cuya misión es incrementar el calor cedido por la estufa al local donde está situada o aprovechar el calor residual de un horno.

Antecedentes de la invención

Uno de los sistemas utilizados para calentar un recinto son las estufas en cuyo hogar se produce la combustión de un combustible sólido, por ejemplo leña o pellas de madera o de otro tipo de residuos, más conocidas por la palabra inglesa "pellets", éstas estufas ceden el calor de la combustión mediante radiación y convección. Para incrementar el rendimiento de la estufas se ha desarrollado multitud de dispositivos, la mayoría de ellos exigen una complicada instalación y su coste es elevado.

La presente invención preconiza un dispositivo que aumenta el rendimiento de una estufa aprovechando la temperatura de los humos, es de fácil instalación entre la salida de humos de la estufa y la chimenea, se puede adaptar para todo tipo de estufas y su coste es reducido, también se puede utilizar con los hornos de leña aprovechando el calor residual de los humos.

Descripción de la invención

El recuperador de calor para estufa y horno, objeto de la presente invención, consiste en una pluralidad de tubos metálicos, paralelos entre sí y de igual longitud cuyos extremos superiores e inferiores se unen a sendos cabezales metálicos, uno superior y otro inferior, a modo de colectores, donde el cabezal superior dispone de una salida de humos destinada a ser conectada a la chimenea de salida de humos y el cabezal inferior dispone de una entrada de humos destinada a ser conectada con la salida de humos de la referida estufa u horno.

Breve descripción de las figuras

Figura 1: muestra una vista en perspectiva del recuperador de calor para estufa.

Realización preferente

La figura 1 muestra una realización preferente del recuperador de calor para estufa y horno (1), objeto de la presente descripción, consiste en una pluralidad de tubos metálicos (2), paralelos entre sí y de igual longitud cuyos extremos superiores e inferiores se unen a sendos cabezales metálicos, uno superior (3) y otro inferior (4), a modo de colectores, donde el cabezal superior dispone de una salida de humos (5) destinada a ser conectada a la chimenea de salida de humos y el cabezal inferior dispone de una entrada de humos (6) destinada a ser conectada con la salida de humos de la referida estufa u horno.

En la realización preferente de la invención mostrada en la figura 1 los tubos metálicos (2), el cabezal superior (3) y el cabezal inferior (4) son una misma pieza y pueden estar fabricados en chapa metálica esmaltada.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Recuperador de calor para estufa y hamo **caracterizado** porque consiste en una pluralidad de tubos metálicos, paralelos entre sí y de igual longitud cuyos extremos superiores e inferiores se unen a sendos cabezales metálicos, uno superior y otro inferior, donde el cabezal superior dispone de una salida de humos destinada a ser conectada a la chimenea de salida de humos y el cabezal inferior dispone de una entrada de humos destinada a ser conectada con la salida de humos de la referida estufa u horno.
- 10 2. Recuperador de calor para estufa y hamo, según reivindicación 1, **caracterizado** porque los tubos metálicos y los cabezales metálicos son una misma pieza.
- 15 3. Recuperador de calor para estufa y horno, según reivindicación 1 o 2, **caracterizado** porque los tubos metálicos y los cabezales metálicos esta fabricados con chapa metálica esmaltada.

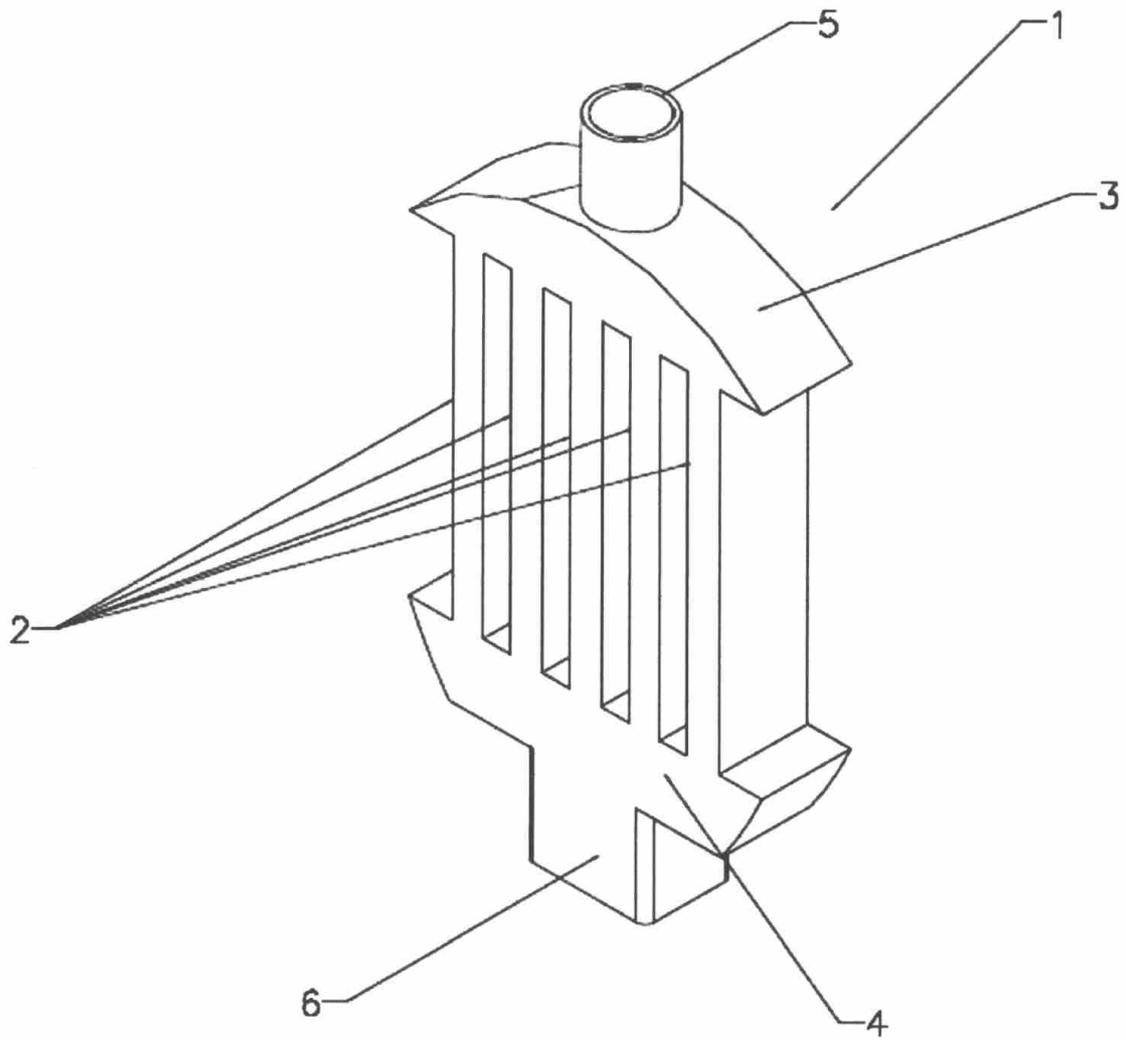


Figura 1