

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 160 483**

21 Número de solicitud: 201630788

51 Int. Cl.:

A47J 43/18 (2006.01)

A22C 17/02 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

17.06.2016

43 Fecha de publicación de la solicitud:

06.07.2016

71 Solicitantes:

**ALTUBE GARMENDIA, S.L. (100.0%)
FINCA SANTA ROSALÍA, S/Nº
09001 VIZMALO (Burgos) ES**

72 Inventor/es:

GARMENDIA UGARTECHEA, Patxi

74 Agente/Representante:

UNGRÍA LÓPEZ, Javier

54 Título: **DISPOSITIVO DE SUJECIÓN PARA CORTAR UNA PIEZA CÁRNICA DE CECINA MOLDEADA**

ES 1 160 483 U

DESCRIPCIÓN

DISPOSITIVO DE SUJECIÓN PARA CORTAR UNA PIEZA CÁRNICA DE CECINA MOLDEADA

5 **Objeto de la invención**

La presente invención, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a un dispositivo de sujeción para cortar una pieza cárnica de cecina moldeada que está destinado a sujetar e inmovilizar la pieza cárnica de cecina para poder cortar manualmente con un cuchillo lonchas de cecina. Partiendo de esta premisa, el objetivo de la invención consiste en poder sujetar con seguridad la pieza cárnica de cecina por una parte inferior de la misma, de forma que la mayor parte de la pieza cárnica está expuesta por encima de su sujeción, sin ser preciso cambiar de posición la pieza cárnica de cecina desde el principio hasta el final de los cortes de las lonchas de cecina. Por otro lado cabe señalar que aunque la invención está destinada a sujetar una pieza cárnica de cecina, el dispositivo de la invención también es aplicable a la sujeción de una pieza cárnica de jamón y otros productos alimenticios.

Problema técnico a resolver y antecedentes de la invención

En la actualidad se conocen aparatos y dispositivos para sujetar piezas cárnicas curadas, como jamones y cecinas, para poder llevar a cabo con un cuchillo el corte en lonchas, entre las que cabe destacar las piezas cárnicas sin hueso como es la cecina.

Un aparato conocido para sujetar una pieza cárnica de cecina comprende dos placas verticales contrapuestas, una de las cuales es fija y la otra es móvil; donde la placa vertical móvil está acoplada a un extremo de un husillo acoplado mediante roscado en voladizo a una parte elevada de un soporte fijo, de forma que el acoplamiento en voladizo del husillo, junto con el hecho de utilizar un único husillo, provoca inestabilidad en la sujeción de la pieza cárnica.

El aparato descrito en el párrafo anterior, incluye una base a la que se solidariza el soporte fijo y también la placa vertical fija en la que rosca el husillo.

Otro inconveniente de dicho aparato es que no permite cortar la mayor parte de la pieza cárnica.

35 **Descripción de la invención**

Con el fin de alcanzar los objetivos y evitar los inconvenientes mencionados en los

apartados anteriores, la invención propone un dispositivo de sujeción de una pieza cárnica de cecina moldeada que comprende dos carros móviles montados en oposición que están acoplados en pares de guías paralelas de una base que incluye una superficie superior sobre la que apoya la pieza cárnica. En la realización que se muestra en las
5 figuras, dichos carros móviles apoyan también sobre la superficie superior de la base.

Los carros móviles incluyen unas caras internas para sujetar la pieza cárnica por su parte inferior en correspondencia con dos superficies laterales contrapuestas de dicha pieza cárnica sobre las que contactan las caras internas de los carros móviles.

10

En esta situación, la sujeción de la pieza cárnica mediante las caras internas de los dos carros móviles genera unas fuerzas en oposición contra la pieza cárnica en combinación con unas fuerzas verticales que empujan a la pieza cárnica contra la superficie superior de la base.

15

Las caras internas de los carros móviles están constituidas por planos inclinados que convergen hacia arriba y divergen hacia abajo en correspondencia con la superficie superior de la base; donde la confluencia de dichas caras internas y unas caras superiores de los carros contrapuestos generan unas porciones esquinadas que se
20 clavan en las dos superficies laterales contrapuestas de la pieza cárnica.

Los carros móviles están conectados a pares de husillos que roscan en unos travesaños fijados a la base; donde unos extremos de los husillos están conectados a los carros contrapuestos que se desplazan mediante el giro de dichos husillos.

25

Los husillos se vinculan a los carros móviles por mediación de unas pletinas fijadas sobre unos caras exteriores de los carros móviles; donde los husillos tienen unas ranuras anulares en las que encajan unos bordes que delimitan unas escotaduras abiertas de las pletinas. Unos extremos de los husillos incluyen unos pomos de asido para poder
30 manipular cómodamente el giro de dichos husillos.

En una realización de la invención, las guías paralelas tienen una configuración en forma de cola de milano.

35

La base comprende un cuerpo inferior y cuatro piezas superiores unidas a dicho cuerpo inferior; donde en correspondencia con unas caras enfrentadas de dichas piezas superiores están conformadas las guías paralelas en las que se guían y encajan los

carros móviles.

Por otro lado, la base tiene una cara inferior con un cajeadado donde se ubica una pieza concéntrica.

5

En la realización que se muestra en las figuras, la pieza concéntrica se fija a la base mediante unos tornillos que se introducen a través de unas perforaciones ubicadas en unas zonas esquinadas de la pieza concéntrica.

10 La base tiene unos rebajes, a modo de asidero, que están ubicados en dos de las caras laterales contrapuestas de dicha base.

A continuación para facilitar una mejor comprensión de esta memoria descriptiva y formando parte integrante de la misma, se acompaña una serie de figuras en las que con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado el objeto de la invención.

15

Breve descripción de las figuras

Figura 1.- Muestra una vista en perspectiva del dispositivo de sujeción para cortar una pieza cárnica de cecina moldeada, objeto de la invención.

20 **Figura 2.-** Muestra otra vista en perspectiva del dispositivo de la invención.

Figura 3.- Muestra una vista en sección según el corte A-A de la figura 1.

Figura 4.- Muestra una vista en sección según el corte B-B de la figura 1.

Descripción de un ejemplo de realización de la invención

25 Considerando la numeración adoptada en las figuras el dispositivo de sujeción para cortar una pieza cárnica 4 de cecina moldeada comprende una base 1 en la que se acoplan dos carros móviles 2 montados en oposición sobre pares de guías paralelas 3; donde la pieza cárnica 4 de cecina apoya siempre sobre una superficie superior 1a de la base 1 y donde dicha pieza cárnica 4 se sujeta por su parte inferior mediante dos caras internas 2a

30 enfrentadas de los dos carros móviles 2. Cabe señalar que en la realización que se muestra en las figuras, los dos carros móviles 2 apoyan sobre la superficie superior 1a de la base 1.

Las caras internas 2a de los carros móviles 2 están constituidas por planos inclinados que convergen hacia arriba y divergen hacia abajo en correspondencia con la superficie superior 1a de la base 1, de forma que la confluencia de dichas caras internas 2a y unas

35 caras superiores de los carros móviles 2 generan unas porciones esquinadas 5 que se

clavan en dos superficies laterales 4a contrapuestas de la pieza cárnica 4 para sujetarla con mayor firmeza.

5 El apoyo continuo de la pieza cárnica 4 sobre la superficie superior de la base 1 en combinación con la sujeción de dicha pieza cárnica 4 mediante los dos carros móviles 2 proporcionan una inmovilización efectiva de la pieza cárnica 4 de forma totalmente estable y segura que facilita el corte en lonchas de dicha pieza cárnica 4.

10 Los carros móviles 2 se desplazan a lo largo de las guías paralelas 3 mediante pares de husillos 6 que roscan en unos travesaños 7 fijados a la base 1; donde unos extremos de los husillos 6 están conectados a los carros móviles 2, de forma que el giro de los husillos 6 arrastran a los carros móviles 2 a lo largo de las guías paralelas 3.

15 El giro de los husillos 6 en el sentido de apriete para sujetar la pieza cárnica 4, hace que las caras internas 2a de los carros móviles 2 empujen contra la pieza cárnica 4 generando unas fuerzas 8 en sentidos opuestos y unas fuerzas verticales 9 que empujan a la pieza cárnica 4 contra la superficie superior 1a de la base 1.

20 En la realización de la invención que se muestra en las figuras, los extremos de los husillos 6 que conectan con los carros móviles 2, se realiza dicha conexión por mediación de unas pletinas 10 fijadas sobre unos caras exteriores 2b de los carros móviles 2 opuestas a las caras interiores 2a. Para ello los husillos 6 tienen unas ranuras anulares 6a en las que encajan unos bordes que delimitan unas escotaduras abiertas 10a de las pletinas 10.

25

Las guías paralelas 3 tienen una configuración en forma de cola de milano, sin descartar otras configuraciones de guías paralelas 3. Los husillos 6 tienen unos pomos 11 para facilitar el asido y giro de dichos husillos 6.

30 Por otro lado, aunque en la realización que se muestra en las figuras, la base 1 comprende un cuerpo inferior y cuatro piezas superiores unidas a dicho cuerpo inferior, la base 1 podría estar constituida por una única pieza enteriza, de manera que en correspondencia con unas caras enfrentadas de dichas piezas superiores están conformadas las guías paralelas 3. Incluso también cabe la posibilidad de que los
35 travesaños 7 formen parte integrante de la base 1.

La base 1 tiene una cara inferior 1b con un cajado 12 donde se ubica una pieza concéntrica 13 de material metálico que sirve como elemento de contrapeso para estabilizar el conjunto de la base 1 durante el corte de la pieza cárnica 4. Dicha pieza concéntrica 13 se fija a la base 1 mediante unos tornillos que se introducen a través de
5 unas perforaciones ubicadas en unas zonas esquinadas de la pieza concéntrica 13.

La base 1 tiene unos rebajes 14 ubicados en dos de sus caras laterales contrapuestas; donde dichos rebajes 14 constituyen unos asideros del conjunto del dispositivo de la invención.

10

REIVINDICACIONES

1.- Dispositivo de sujeción para cortar una pieza cárnica de cecina moldeada, caracterizado por que:

- 5 - comprende dos carros móviles (2) montados en oposición que están acoplados en pares de guías paralelas (3) de una base (1) que incluye una superficie superior (1a) sobre la que apoya la pieza cárnica (4);
- los carros móviles (2) incluyen unas caras internas (2a) para sujetar la pieza cárnica (4) por su parte inferior en correspondencia con dos superficies laterales (4a) contrapuestas
- 10 de dicha pieza cárnica (4);
- donde la sujeción de la pieza cárnica (4) mediante las caras internas (2a) de los dos carros móviles (2) genera unas fuerzas (8) en oposición contra la pieza cárnica (4) en combinación con unas fuerzas verticales (9) que empujan a la pieza cárnica (4) contra la superficie superior (1a) de la base (1).

15

2.- Dispositivo de sujeción para cortar una pieza cárnica de cecina moldeada, según la reivindicación 1, caracterizado por que las caras internas (2a) de los carros móviles (2) están constituidas por planos inclinados que convergen hacia arriba y divergen hacia abajo en correspondencia con la superficie superior (1a) de la base (1); donde la

20 confluencia de dichas caras internas (2a) y unas caras superiores de los carros contrapuestos (2) generan unas porciones esquinadas (5) que se clavan en las dos superficies laterales (4a) contrapuestas de la pieza cárnica (4).

3.- Dispositivo de sujeción para cortar una pieza cárnica de cecina moldeada, según la reivindicación 1, caracterizado por que los carros móviles (2) están conectados a pares de husillos (6) que roscan en unos travesaños (7) fijados a la base (1); donde unos

25 extremos de los husillos (6) están conectados a los carros contrapuestos (2) que se desplazan mediante el giro de dichos husillos (6).

4.- Dispositivo de sujeción para cortar una pieza cárnica de cecina moldeada, según la reivindicación 3, caracterizado por los husillos 6 se vinculan a los carros móviles (2) por mediación de unas pletinas (10) fijadas sobre unas caras exteriores (2b) de los carros

30 móviles (2); donde los husillos (6) tienen unas ranuras anulares (6a) en las que encajan unos bordes que delimitan unas escotaduras abiertas (10a) de las pletinas (10).

35

5.- Dispositivo de sujeción para cortar una pieza cárnica de cecina moldeada, según

la reivindicación 1, caracterizado por que las guías paralelas (3) tienen una configuración en forma de cola de milano,

5 **6.- Dispositivo de sujeción para cortar una pieza cárnica de cecina moldeada**, según la reivindicación 3 caracterizado por que unos extremos de los husillos (6) incluyen unos pomos (11) de asido.

10 **7.- Dispositivo de sujeción para cortar una pieza cárnica de cecina moldeada**, según la reivindicación 1, caracterizado por que los carros móviles (2) apoyan sobre la superficie superior (1a) de la base (1).

15 **8.- Dispositivo de sujeción para cortar una pieza cárnica de cecina moldeada**, según la reivindicación 1, caracterizado por que la base (1) comprende un cuerpo inferior y cuatro piezas superiores unidas a dicho cuerpo inferior; donde en correspondencia con unas caras enfrentadas de dichas piezas superiores están conformadas las guías paralelas (3) en las que se guían y encajan los carros móviles (2).

20 **9.- Dispositivo de sujeción para cortar una pieza cárnica de cecina moldeada**, según la reivindicación 1, caracterizado por que la base (1) tiene una cara inferior (1b) con un cajeadado (12) donde se ubica una pieza concéntrica (13).

25 **10.- Dispositivo de sujeción para cortar una pieza cárnica de cecina moldeada**, según la reivindicación 9, caracterizado porque la pieza concéntrica (13) se fija a la base (1) mediante unos tornillos que se introducen a través de unas perforaciones ubicadas en unas zonas esquinadas de la pieza concéntrica (13).

30 **11.- Dispositivo de sujeción para cortar una pieza cárnica de cecina moldeada**, según la reivindicación 1, caracterizado porque la base (1) tiene unos rebajes (14), a modo de asidero, que están ubicados en dos de las caras laterales contrapuestas de dicha base (1).

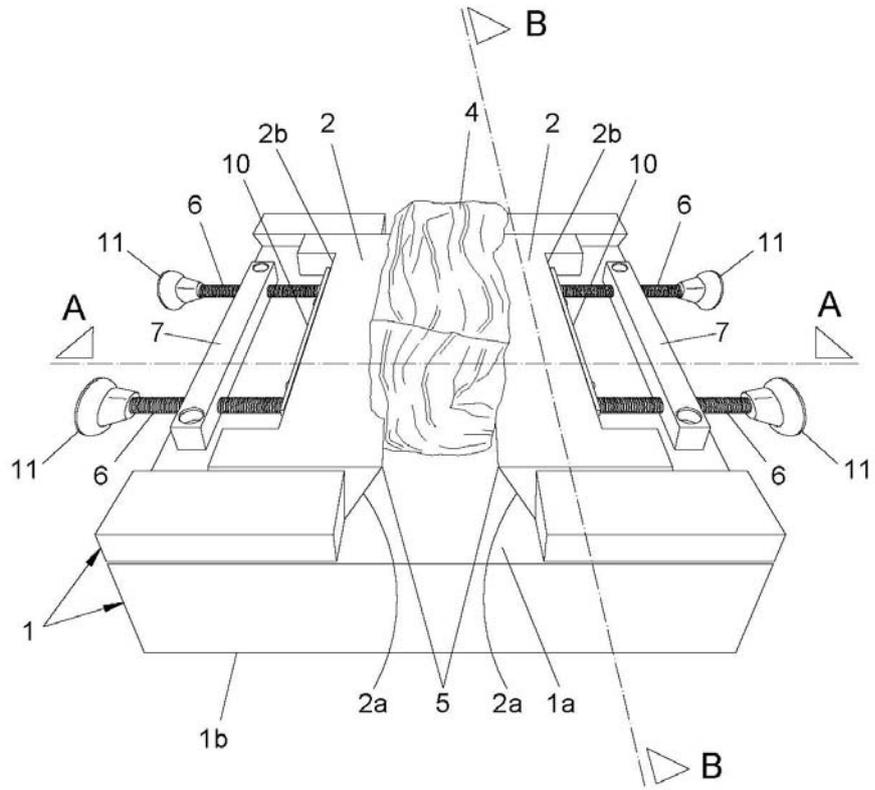


FIG. 1

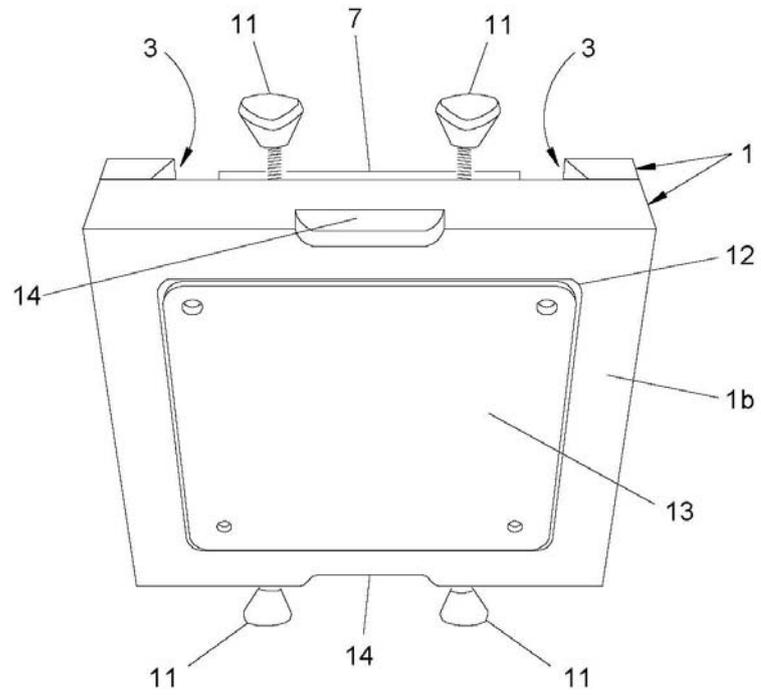


FIG. 2

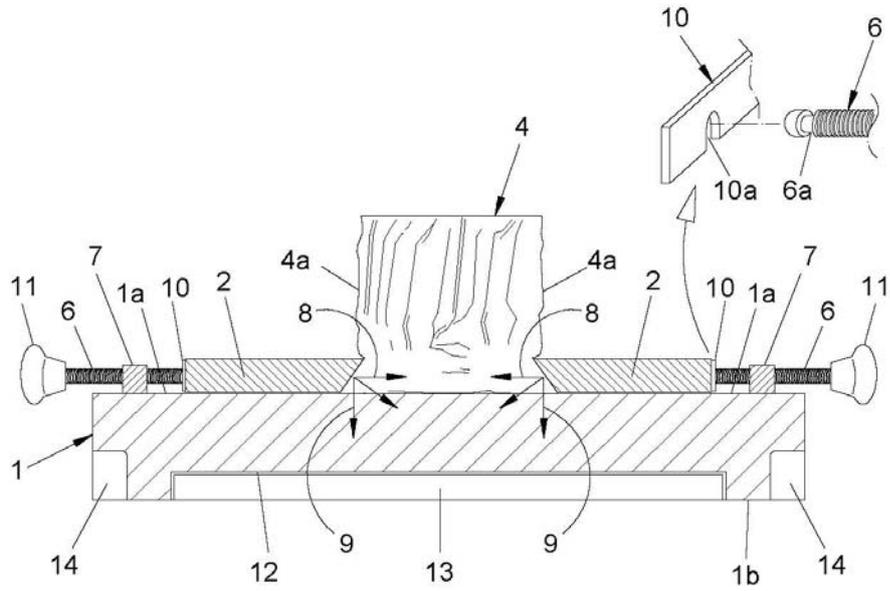


FIG. 3
SEC. A - A

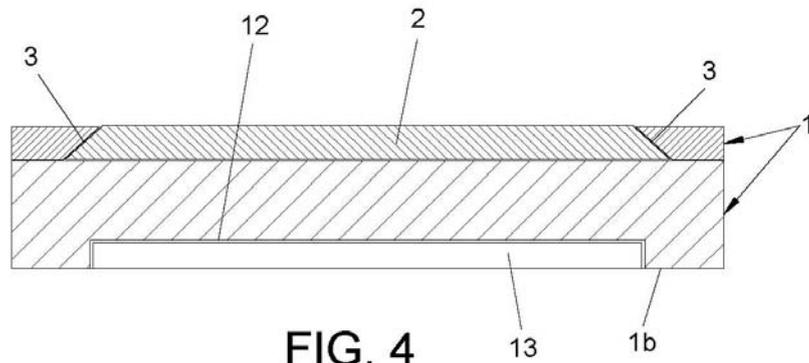


FIG. 4
SEC. B - B