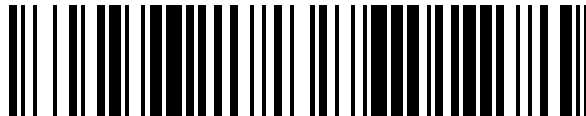


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 161 109**

21 Número de solicitud: 201630840

51 Int. Cl.:

B65D 21/08 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

28.06.2016

43 Fecha de publicación de la solicitud:

15.07.2016

71 Solicitantes:

**ABUSHOKHEDIM , Moayad Mohammad (50.0%)
Gedempte Zalmhaven 713
3011 BT Rotterdam NL y
LUSSENBURG, Rob (50.0%)**

72 Inventor/es:

ABUSHOKHEDIM , Moayad Mohammad

74 Agente/Representante:

LAZCANO GAINZA, Jesús

54 Título: **RECIPIENTE CONVERTIBLE PARA SORBETES, GRANIZADOS Y SIMILARES**

ES 1 161 109 U

DESCRIPCIÓN

RECIPIENTE CONVERTIBLE PARA SORBETES, GRANIZADOS Y SIMILARES

5 **OBJETO DE LA INVENCION**

La presente invención revela un recipiente convertible tipo botella que permite contener granizados, sorbetes y similares, donde su principal novedad se encuentra en que dicha botella se convierte en una copa o en una copa de mayor volumen por separación de sus
10 elementos constitutivos.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Se conocen numerosos tipos de envases para contener y conservar alimentos durante
15 largos periodos de tiempo, entre ellos pueden citarse los envases de granizados, refrescos, yogures, etc., que están materializados generalmente en plástico, con una lámina superior de cierre hermético, fijada mediante termosoldadura u otro sistema similar.

Estos envases se agrupan y se unen entre si a través de una pestaña prevista en su borde
20 superior, pudiéndose ser almacenados para conservación del producto en frigoríficos y/o congeladores.

Ahora bien, este tipo de envases resultan poco resistentes y no admiten su introducción en
25 microondas, por ejemplo, para llevar a cabo la descongelación del contenido, no ofreciendo tampoco garantías suficientes para poder consumir el producto cómodamente una vez descongelado, como puede ser el caso de los granizados.

El problema que presenta dicho pack es su elevada ocupación volumétrica, derivada de la configuración circular de los envases.

30 También presentan el inconveniente de que las pestañas de unión entre envases resultan difíciles de romper, con las consiguientes molestias y/o esfuerzos que debe hacer el usuario para independizar cada envase respecto a los restantes del grupo.

La patente Europea de número de publicación EP 1778557 proporciona un recipiente de

bebidas que comprende un cuerpo de recipiente que incluye una abertura, un tapón para cerrar la abertura, y un cuello desmontable sobre el cuerpo del recipiente, incluyendo el cuerpo del recipiente una o más partes de retención por las cuales el cuello puede ser sujeto al cuerpo del recipiente hasta que se quita el tapón. Una ventaja de la invención es que, al proporcionar un cuello sobre un cuerpo de recipiente de bebida, al cual se puede asegurar un tapón con el objeto de cerrar el recipiente, cuello que, preferentemente, puede ser quitado del cuerpo del recipiente, permite al cuerpo del recipiente liberarse de roscas exteriores u otros medios de seguridad para asegurar el tapón a aquél. Proporcionando un recipiente de bebidas libre de roscas externas u otros medios de seguridad permite que se disponga de un recipiente de bebidas realmente práctico del que los consumidores pueden beber directamente. Esto es porque la presencia de roscas adyacentes a la apertura es una razón principal para que botellas y recipientes conocidos de boca ancha sean poco prácticos como envases de bebida aceptables para los consumidores.

El contenedor de la presente invención presenta la ventaja que además de contener el producto fresco permite que el usuario pueda servirse el producto en cualquier lugar donde se encuentre sin necesidad de utilizar otros utensilios, ya que el contenedor se desmonta de tal manera que puede convertirse en una copa tipo champagne o una copa de mayor volumen para su consumición.

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Para complementar la descripción que se está realizando y con el objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de la realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

Figura 1.- Muestra la inserción de los diversos elementos para formar el recipiente completo de las bebidas heladas.

Figura 2.- Muestra el elemento (2) donde se destaca el plano circular y la varilla solidaria.

Figura 3.- Muestra por separado la semi-botella (1).

Figura 4.- Muestra una vista isométrica del vaso (3)

Figura 5.- Muestra un detalle de la base del vaso (3) y la hendidura en su centro (3a)

5

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

La presente invención revela un tipo de contenedor de bebidas refrescantes como pueden ser sorbetes, granizados, los cuales necesitan una agitación previa del producto antes de su consumición y donde el recipiente que las contiene es una botella que por separación de sus elementos se transforma en copa o vaso para su posterior uso.

El recipiente convertible permite realizar y tratar el producto helado de una manera más eficiente, ya que la forma de botella permite una mejor agitación por parte del consumidor, además el recipiente puede ser convertido en una copa para poder colocarla en cualquier sitio que se desea consumir.

El recipiente convertible presenta cuatro elementos que se pueden separar de tal manera de convertirla en vaso y copa a la vez.

20

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

El recipiente de la presente realización, se forma por la combinación de cuatros elementos, tal y como se pueden apreciar en la figura 1, donde el cuello de la semi-botella (1) se inserta en el contenedor o vaso (3) mediante rosca interna o presión, dicho vaso (3) contiene un orificio (3a) en el centro que permite su inserción con un elemento (2) en forma de plano circular unido solidariamente a una varilla del mismo material, este plano circular del elemento (2) es de menor diámetro que el diámetro de la parte circular más ancha de la semi-botella (1) y la varilla solidaria del elemento (2) presenta una cierta holgura con dicho orificio (3a) para su inserción dentro de este. El recipiente se cierra en el fondo por medio de un elemento base (4) por medio de roscado o presión sobre el vaso (3). El elemento base (4) además en su cara externa presenta en el centro una hendidura circular con una protuberancia de tipo tetón en el centro de dicha hendidura circular, que permite la inserción

30

a presión del cuello de la semi- botella (1) dentro de este.

Para formar la copa a partir del recipiente, se inserta la entrada de la botella (1) dentro de la protuberancia tipo tetón de la base del elemento (4) formando un conjunto semi-botella (1) y elemento (4).

Para formar una copa de mayor tamaño, se puede insertar la varilla del elemento (2) en el orificio (3a) del vaso (3) y luego dicho conjunto elemento (2) y vaso (3) insertarse a presión en la parte más ancha del conjunto de la copa formada por la semi-botella (1) y el elemento (4).

Las ventajas que presenta el contenedor es que permite que el usuario pueda servirse el producto en cualquier lugar donde se encuentre sin necesidad de utilizar otros utensilios, ya que el contenedor se desmonta de tal manera que puede convertirse en una copa tipo champagne o una copa de mayor volumen para consumir el producto frío..

REIVINDICACIONES

1.-Recipiente convertible para granizados, sorbetes y similares, que se caracteriza por que
5 se forma a partir de la combinación de cuatro elementos:

Una semi-botella (1) que se inserta en un vaso (3) por medio de roscado o presión, donde
dicho vaso (3) contiene un orificio (3a) en el centro que permite su inserción con un
elemento (2) en forma de plano circular unido solidariamente a una varilla del mismo
10 material; y un elemento base (4) que se inserta en el vaso (3) por medio de roscado o
presión.

2.-Recipiente convertible para granizados, sorbetes y similares, según la reivindicación 1,
que se caracteriza por que el plano circular del elemento (2) es de menor diámetro que el
15 diámetro de la parte circular más ancha de la semi-botella (1) y la varilla solidaria del
elemento (2) presenta una cierta holgura con dicho orificio (3a) que permite su inserción
dentro de este.

3.-Recipiente convertible para granizados, sorbetes y similares, según la reivindicación 1,
20 que se caracteriza por que el elemento base (4) además en su cara externa presenta en el
centro una hendidura circular con una protuberancia de tipo tetón en el centro de dicha
hendidura circular, que permite la inserción a presión del cuello de la semi-botella (1) dentro
de este.

4.-Recipiente convertible para granizados, sorbetes y similares, según la reivindicación 1,
25 que se caracteriza para formar la copa a partir del recipiente, se inserta la entrada de la
semi-botella (1) dentro de la protuberancia tipo tetón de la base externa del elemento (4),
formando un conjunto semi-botella (1) y elemento (4).

5.-Recipiente convertible para granizados, sorbetes y similares, según la reivindicación 1,
30 que se caracteriza para formar una copa de mayor tamaño, se inserta la varilla del elemento
(2) en el orificio (3a) del vaso (3) y luego dicho conjunto elemento (2) y vaso (3) se inserta a
presión en la parte más ancha del conjunto de la copa formada por la semi-botella (1) y el
elemento (4).

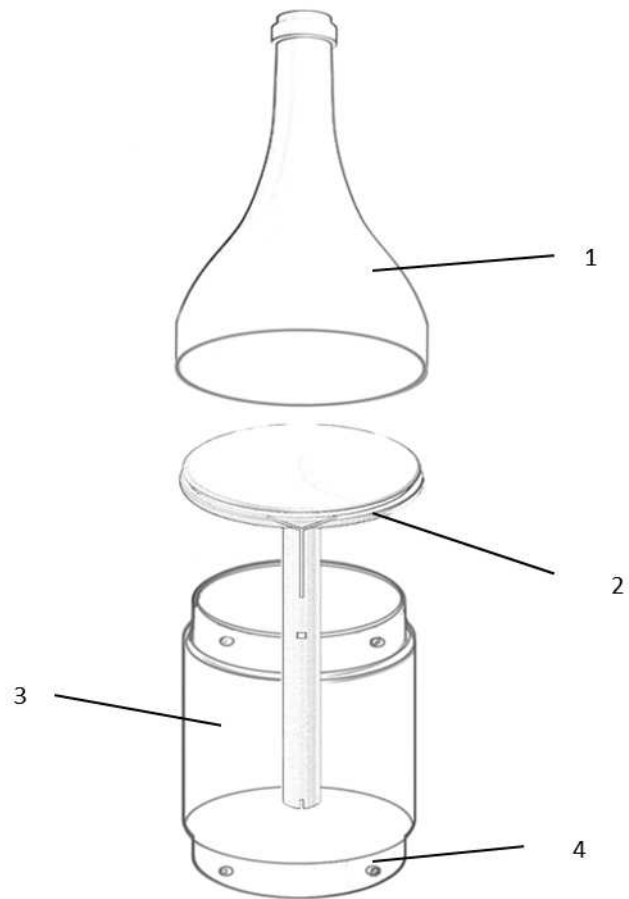


FIG 1

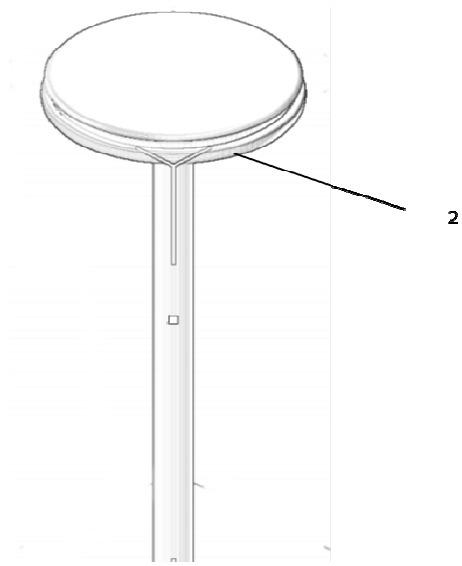


FIG 2

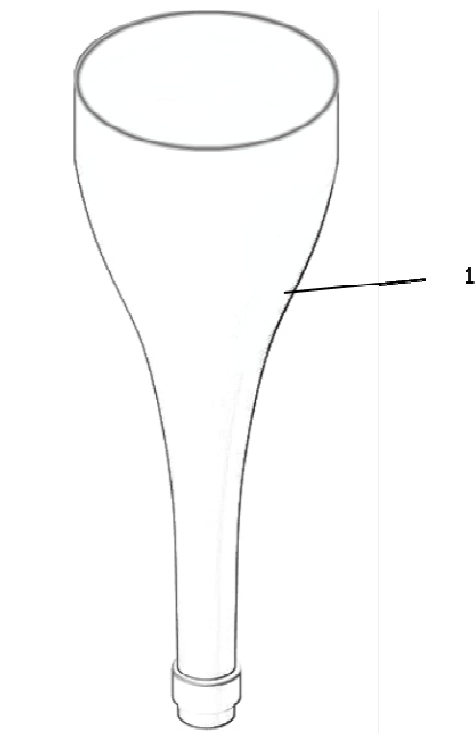


FIG3

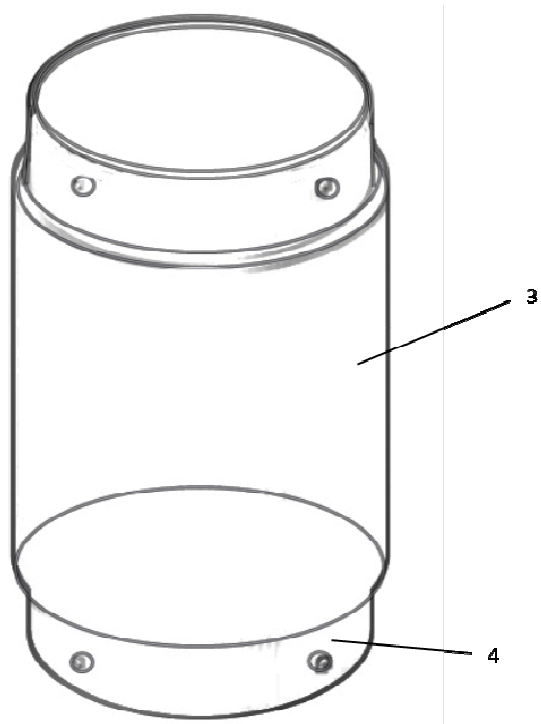


FIG 4

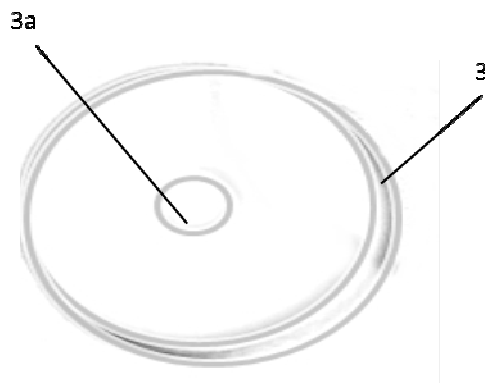


FIG 5