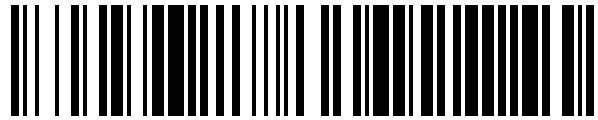


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 163 310**

21 Número de solicitud: 201630956

51 Int. Cl.:

**A47K 10/42** (2006.01)

**B65D 81/24** (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

**25.07.2016**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**24.08.2016**

71 Solicitantes:

**ITC PACKAGING S.L.U (100.0%)**  
**Pol. Ind. Retiro Casa Nova, C/ Valladolid, n.º 8**  
**03440 IBI (Alicante) ES**

72 Inventor/es:

**GALERA SÁNCHEZ, Pedro**

74 Agente/Representante:

**BALLESTER CAÑIZARES, Rosalía**

54 Título: **TAPA DE CIERRE Y DOSIFICACIÓN EN ENVASES DE TOALLITAS HÚMEDAS  
DESECHABLES**

**ES 1 163 310 U**

## DESCRIPCIÓN

Tapa de cierre y dosificación en envases de toallitas húmedas desechables

### 5 **Campo técnico de la invención**

La presente invención corresponde al campo técnico de las tapas de los envases de toallitas húmedas desechables, que presentan una base con un orificio en su zona interior, unida al envase alrededor de la abertura de extracción del mismo y, un elemento de apertura y cierre  
10 de la tapa, sujeto a la base mediante unos medios abisagrados y unos medios de cierre.

### **Antecedentes de la Invención**

15 Cuando aparecieron en el mercado las toallitas húmedas desechables, resultaron muy aceptadas en el campo de la higiene en general, tanto para la limpieza de ciertas partes del cuerpo, como para limpieza de objetos determinados y en concreto, en el campo del cuidado de la higiene del bebé.

Desde que estas toallitas irrumpieron en el mercado, hicieron más cómoda a los padres la  
20 hora del cambio del pañal de su bebé, y solucionaron muchas situaciones incómodas que se generan con niños, gracias a poder contar con este tipo de medio de limpieza tan a mano en cualquier lugar.

Estas toallitas han ido perfeccionándose y cada vez contienen ingredientes más apropiados,  
25 con propiedades suavizantes y aromas suaves, que además de limpiar ayudan a prevenir raspaduras, y no irritan ni resecan la piel del usuario. Para que la humedad de las toallitas se mantenga y con ellas las propiedades de estas sustancias, es muy importante que el cierre del envase sea correcto y evite que las toallitas se resequen.

30 Un inconveniente de estos envases de toallitas es que una vez que se retira el precinto que cierra la abertura de extracción de las toallitas, este precinto pierde rápidamente sus propiedades adhesivas y la consecuencia inmediata es que las toallitas empiezan a secarse por el aire que entra a través de la abertura de extracción, por lo que dejan de ser suaves y apropiadas para una correcta limpieza de la piel.

35

La solución que se ha adoptado para este tipo de inconveniente es la de colocar una tapa a estos envases, que suele estar formada por una base unida al mismo mediante unos medios de unión alrededor de la abertura de extracción, y un elemento de apertura y cierre sujeto a la base mediante unos medios abisagrados que permiten abrir la tapa para extraer una toallita y volver a cerrarla una vez se termina el uso de éstas.

Las toallitas deben ir correctamente dispuestas en el interior del envase para que tras la extracción de una primera toallita, la siguiente salga detrás de ella y quede de un modo accesible para el próximo uso.

En la práctica pueden ocurrir que tras esa primera toallita, la siguiente no vaya tras ella y se quede completamente introducida en el interior del envase, de forma inaccesible al usuario; no obstante el fallo principal de este sistema de extracción se debe a que de un modo frecuente, al extraer una primera toallita, la siguiente y en ocasiones dos o más toallitas van tras ella y se salen del envase de forma indeseable o bien, queda la toallita que sale tras la primera queda de forma exterior al envase en una longitud excesiva de la misma que dificulta el cierre de la tapa y favorece que se reseque dicha toallita.

La tapa planteada hasta el momento, que como se ha indicado, está formada por una base y un elemento de apertura y cierre, efectivamente ayuda a una mejor conservación de las toallitas, permitiendo que no se sequen tan rápidamente y que mantengan sus propiedades por más tiempo, no obstante, no soluciona estos fallos comunes que se producen durante la propia extracción de las toallitas.

Como ejemplo del estado de la técnica puede mencionarse los documentos de referencia ES1069709 y ES2360889.

El documento ES1069709 define una tapa para envases desechables de toallitas humedecidas, del tipo en que dichos envases comprenden una abertura de acceso para la extracción de las toallitas, donde dicha tapa comprende medios de unión a la abertura de acceso del envase de manera amovible, permitiendo la reutilización de la tapa en otros envases desechables.

La tapa presenta una base provista de dichos medios de unión, un soporte intermedio acoplable a dicha base, y un elemento de apertura y cierre acoplable a dicho soporte intermedio.

En el segundo documento de referencia ES2360889, se expone un cierre de una bolsa de película para el embalaje de toallitas húmedas de higiene, con un bastidor que puede sujetarse en la bolsa de película y comprende una abertura de extracción y una tapa que  
5 cierra la abertura de extracción, donde dicha abertura de extracción está cerrada herméticamente por una piel y porque en la piel está previsto un punto teórico de rotura que puede ser roto por el usuario y forma entonces una hendidura de extracción.

Como se observa en ambos documentos se trata de una tapa para la apertura de extracción  
10 del envase, que en un caso tiene la propiedad de ser reutilizable y en el segundo caso presenta una superficie a modo de piel, que protege las toallitas del exterior y tiene ese punto de rotura que permite la extracción de las mismas.

En el primer documento la abertura de la tapa es de un tamaño aproximadamente similar o  
15 incluso superior al tamaño de la abertura del envase, con lo que cuando las toallitas se atasquen en el mismo será fácil introducir los dedos para sacar la siguiente toallita, pero no se está favoreciendo la dosificación de forma unitaria de las toallitas, pues con un tamaño tal de abertura en la tapa, fácilmente se reproduzca el fallo común en el que salen más de una toallita cada vez.

En el segundo documento, la abertura de paso se limita a una línea de rotura que puede que  
20 limite en parte la salida de más de una toallita a la vez, pero tiene el problema de que al ser una estrecha línea de paso, es posible que para alcanzar la primera toallita y poder empezar el uso de las mismas, deba introducirse los dedos y debido a la estrechez, fácilmente  
25 termine por romperse.

Posteriormente cada vez que una toallita se atasque y no quede accesible tras el paso de la anterior, deberá de nuevo introducirse los dedos en la línea de rotura, forzándola de nuevo y  
30 pudiendo provocar su rotura. En el momento en que esta línea se rompa aumenta la posibilidad de que ocurra la salida de más de una toallita en cada uso.

No se ha encontrado en el estado de la técnica un sistema de dosificación de toallitas que resuelva estos problemas.

## Descripción de la invención

La tapa de cierre y dosificación en envases de toallitas húmedas desechables, donde el envase presenta una abertura de extracción de dichas toallitas y la tapa comprende una base con una cara exterior, una cara interior opuesta y un primer orificio pasante a través de las mismas, susceptible de unirse al envase alrededor de la abertura de extracción mediante unos medios de unión y, un elemento de apertura y cierre de la tapa, sujeto a la base mediante unos medios abisagrados y unos medios de cierre que aquí se presenta, comprende una pieza laminar adicional, independiente de la base y del elemento de apertura y cierre, formada por una superficie inferior y una superficie superior opuesta, con un segundo orificio pasante en su zona central de tamaño inferior a la abertura de extracción.

La pieza laminar adicional presenta forma y tamaño iguales a los del primer orificio de la base en una primera sección de la pieza y una forma tal que excede del tamaño de dicho primer orificio en una segunda sección de la misma.

Así mismo, la base de la tapa presenta unos medios de sujeción de dicha pieza laminar adicional que comprenden un reborde que emerge de la cara exterior de la base en una parte del contorno del primer orificio y, la pieza laminar adicional presenta una posición de uso en la que está situada sobre el primer orificio de la base, tal que el segundo orificio de la misma está situado de forma superpuesta a dicho primer orificio y a la abertura de extracción del envase y, donde el contorno de al menos parte de la primera sección de la pieza está sujeto a la base mediante dicho reborde.

Según una realización preferente la pieza laminar adicional presenta al menos una pestaña de agarre en la superficie superior de la misma.

En este caso y en una realización preferida, la pestaña de agarre está dispuesta en la zona próxima al contorno de la segunda sección de la pieza, siendo la forma de la pestaña de agarre longitudinal y paralela a dicho contorno.

De acuerdo con una realización preferente, los medios de sujeción de la pieza laminar adicional comprenden además al menos una pestaña de sujeción contenida en el mismo plano que el primer orificio de la base, que emerge desde el contorno de dicho primer orificio

hacia el interior del mismo y está situada en la parte de dicho contorno en la que está situado el reborde.

5 En una realización preferida, el segundo orificio de la pieza laminar adicional presenta una forma estrellada.

10 De acuerdo con otro aspecto, en una realización preferente, la pieza laminar adicional presenta forma de rectángulo redondeado en sus extremos, simétrico respecto a dos ejes ortogonales.

15 En una realización preferente, la pieza laminar adicional comprende al menos dos orificios complementarios, pasantes y simétricos.

20 Según una realización preferida, los medios de unión de la base de la tapa al envase están formados por un adhesivo.

Con la tapa de cierre y dosificación en envases de toallitas húmedas desechables que aquí se propone se obtiene una mejora significativa del estado de la técnica.

25 Esto es así pues se consigue una tapa para este tipo de envase, que presenta una abertura apropiada para poder acceder a las toallitas del interior del envase en el caso en que se atasquen y no salgan de modo accesible y además, mediante la pieza laminar adicional, ofrecen una reducción del orificio de salida de las toallitas, de forma que las sujetan y retienen favoreciendo cuando el usuario estira de la toallita más externa, únicamente dicha toallita salga por completo del envase mientras que la toallita siguiente queda retenida en el segundo orificio, en esta pieza laminar, y una reducida longitud de su extremo queda fuera del envase y de forma accesible, evitando que se reseque el cuerpo principal de la toallita.

30 De este modo se solucionan ambos problemas comunes en este tipo de envases, de un modo sencillo, con una pieza fácil de utilizar y económica.

Es una solución cómoda gracias a que puede quitarse de la posición de uso, para acceder al interior del envase con mayor facilidad o ponerse en su posición de uso, en la que resulta efectiva contra la salida de más de una toallitas en un mismo uso.

35

### **Breve descripción de los dibujos**

Con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se aporta como parte integrante de dicha descripción, una serie de dibujos donde, con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La Figura 1.- Muestra una vista en perspectiva de la tapa de cierre y dosificación en una posición abierta, para un modo de realización preferente de la invención.

La Figura 2.- Muestra una vista en perspectiva del envase de toallitas, con la tapa de cierre y dosificación en una posición abierta y la pieza laminar adicional fuera de su posición de uso, para un modo de realización preferente de la invención.

La Figura 3.- Muestra una vista en perspectiva del envase de toallitas, con la tapa de cierre y dosificación en una posición abierta y la pieza laminar adicional en la posición de uso, para un modo de realización preferente de la invención.

### **Descripción detallada de un modo de realización preferente de la invención**

A la vista de las figuras aportadas, puede observarse cómo en un modo de realización preferente de la invención, la tapa (1) de cierre y dosificación en envases (2) de toallitas húmedas desechables que aquí se propone, para envases (2) que presentan una abertura de extracción (3) de dichas toallitas, comprende una base (4) con una cara exterior (4.1), una cara interior opuesta y un primer orificio (5) pasante a través de las mismas, susceptible de unirse al envase (2) alrededor de la abertura de extracción (3) mediante unos medios de unión y, un elemento (6) de apertura y cierre de la tapa (1), sujeto a la base (4) mediante unos medios abisagrados (7) y unos medios de cierre (8).

Esta tapa (1) de cierre comprende además una pieza laminar adicional (9), independiente de la base (4) y del elemento (6) de apertura y cierre, que está formada por una superficie inferior y una superficie superior (10) opuesta, con un segundo orificio (11) pasante en su zona central de tamaño inferior a la abertura de extracción (3).

Como se muestra en la Figura 1, la pieza laminar adicional (9) presenta forma y tamaño iguales a los del primer orificio (5) de la base (4) en una primera sección (12.1) de la pieza y

una forma tal que excede del tamaño de dicho primer orificio (5) en una segunda sección (12.2) de la misma.

5 Para la sujeción de esta pieza laminar adicional (9) en la tapa (1), la base (4) de la misma presenta unos medios de sujeción que, como puede observarse en las Figuras 1, 2 y 3, comprenden un reborde (13) que emerge de la cara exterior (4.1) de la base (4) en una parte del contorno del primer orificio (5) de la misma.

10 En este modo de realización preferente de la invención, como se muestra en las Figuras 1 y 2, dichos medios de sujeción presentan además una pestaña de sujeción (14) contenida en el mismo plano que el primer orificio (5) de la base (4), que emerge desde el contorno de dicho primer orificio (5) hacia el interior del mismo. Esta pestaña de sujeción (14) está situada en la parte del contorno del primer orificio (5) en la que está situado el reborde (13).

15 Así pues, la pieza laminar adicional (9) presenta una posición de uso en la que dicha pieza laminar está situada sobre el primer orificio (5) de la base (4), tal que el segundo orificio (11) de la misma está situado de forma superpuesta a dicho primer orificio (5) y a la abertura de extracción (3) del envase (2) y, donde el contorno de parte de la primera sección (12.1) de la pieza laminar adicional (9) está sujeto a la base (4) mediante dicho reborde (13).

20 En este modo de realización preferente de la invención, como puede observarse en las Figuras 1 a 3, la pieza laminar adicional (9) presenta forma de rectángulo redondeado en sus extremos, simétrico respecto a dos ejes ortogonales y comprende además cuatro orificios complementarios (15), pasantes y simétricos.

25 Estos orificios complementarios (15) contribuyen en una mayor flexibilidad de la pieza, al tiempo que en un ahorro de material en su elaboración.

30 Como se muestra en dichas Figuras 1 a 3, en este modo de realización preferente de la invención, la pieza laminar adicional (9) presenta al menos una pestaña de agarre (16) en la superficie superior de la misma. Esta pestaña facilita al usuario el movimiento de la pieza para extraerla de su posición de uso, en los casos en que necesita un mejor acceso a la abertura de extracción (3) del envase (2).

35 En este modo de realización preferente de la invención, esta pestaña de agarre (16) está dispuesta en la zona próxima al contorno de la segunda sección (12.2) de la pieza, siendo la



forma de la pestaña de agarre (16) longitudinal y paralela a dicho contorno, por lo que en este caso presenta la misma forma del extremo redondeado del rectángulo que forma la pieza laminar adicional (9).

5 Como se muestra en las Figuras 1 a 3, en este modo de realización preferente de la invención, el segundo orificio (11) de la pieza laminar adicional (9) presenta una forma estrellada. Los entrantes de esta forma estrellada del segundo orificio (11), colaboran en un mejor agarre de la toallita que sale a continuación de la primera, para que quede retenida y de forma accesible para el siguiente uso.

10 En este modo de realización preferente de la invención, los medios de unión de la base (4) de la tapa (1) al envase (2) están formados por un adhesivo.

15 La forma de realización descrita constituye únicamente un ejemplo de la presente invención, por tanto, los detalles, términos y frases específicos utilizados en la presente memoria no se han de considerar como limitativos, sino que han de entenderse únicamente como una base para las reivindicaciones y como una base representativa que proporcione una descripción comprensible así como la información suficiente al experto en la materia para aplicar la presente invención.

20 Con la tapa de cierre y dosificación en envases de toallitas húmedas desechables que aquí se presenta se consiguen importantes mejoras respecto al estado de la técnica.

25 Así pues, se obtiene una tapa que gracias a la pieza laminar adicional totalmente novedosa, soluciona la problemática actual de estos envases de toallitas, pues cuando dicha pieza está dispuesta en su posición de uso permite una correcta dosificación de las toallitas de forma unitaria y, tanto para el primer uso, como cuando existe un atasco y la siguiente toallita no se coloca de un modo accesible para el próximo uso, es posible retirar dicha pieza laminar adicional y acceder de forma cómoda al interior del envase para alcanzar la toallita colocada en el interior del mismo.

30 Resulta pues, una tapa de cierre y dosificación sencilla de utilizar, económica y muy efectiva para el uso al que está destinada.

35

**REIVINDICACIONES**

- 1- Tapa (1) de cierre y dosificación en envases (2) de toallitas húmedas desechables, donde el envase (2) presenta una abertura de extracción (3) de dichas toallitas y la tapa (1) comprende una base (4) con una cara exterior (4.1), una cara interior opuesta y un primer orificio (5) pasante a través de las mismas, susceptible de unirse al envase (2) alrededor de la abertura de extracción (3) mediante unos medios de unión y, un elemento (6) de apertura y cierre de la tapa, sujeto a la base (4) mediante unos medios abisagrados (7) y unos medios de cierre (8), **caracterizada por que** comprende una pieza laminar adicional (9), independiente de la base (4) y del elemento (6) de apertura y cierre, formada por una superficie inferior y una superficie superior (10) opuesta, con un segundo orificio (11) pasante en su zona central de tamaño inferior a la abertura de extracción (3), donde dicha pieza presenta una forma y tamaño iguales a los del primer orificio (5) de la base (4) en una primera sección (12.1) de la pieza y una forma tal que excede del tamaño de dicho primer orificio (5) en una segunda sección (12.2) de la misma, donde la base (4) de la tapa (1) presenta unos medios de sujeción de la pieza laminar adicional (9) que comprenden un reborde (13) que emerge de la cara exterior (4.1) de la base (4) en una parte del contorno del primer orificio (5), y donde dicha pieza laminar adicional (9) presenta una posición de uso en la que está situada sobre el primer orificio (5) de la base (4), tal que el segundo orificio (11) de la misma está situado de forma superpuesta a dicho primer orificio (5) y a la abertura de extracción (3) del envase (2) y, donde el contorno de al menos parte de la primera sección (12.1) de la pieza está sujeto a la base (4) mediante dicho reborde (13).
- 2- Tapa (1) de cierre y dosificación en envases (2) de toallitas húmedas desechables, según la reivindicación 1, **caracterizada por que** la pieza laminar adicional (9) presenta al menos una pestaña de agarre (16) en la superficie superior (10) de la misma.
- 3- Tapa (1) de cierre y dosificación en envases (2) de toallitas húmedas desechables, según la reivindicación 2, **caracterizada por que** la pestaña de agarre (16) está dispuesta en la zona próxima al contorno de la segunda sección (12.1) de la pieza, siendo la forma de la pestaña de agarre (16) longitudinal y paralela a dicho contorno.
- 4- Tapa (1) de cierre y dosificación en envases (2) de toallitas húmedas desechables, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada por que** los medios de sujeción de la pieza laminar adicional (9) comprenden además al menos una pestaña

de sujeción (14) contenida en el mismo plano que el primer orificio (5) de la base (4), que emerge desde el contorno de dicho primer orificio (5) hacia el interior del mismo y está situada en la parte de dicho contorno en la que está situado el reborde (13).

- 5 5- Tapa (1) de cierre y dosificación en envases (2) de toallitas húmedas desechables, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada por que** el segundo orificio (11) de la pieza laminar adicional (9) presenta una forma estrellada.
- 10 6- Tapa (1) de cierre y dosificación en envases (2) de toallitas húmedas desechables, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada por que** la pieza laminar adicional (9) presenta forma de rectángulo redondeado en sus extremos, simétrico respecto a dos ejes ortogonales.
- 15 7- Tapa (1) de cierre y dosificación en envases (2) de toallitas húmedas desechables, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada por que** la pieza laminar adicional (9) comprende al menos dos orificios complementarios (15), pasantes y simétricos.
- 20 8- Tapa (1) de cierre y dosificación en envases (2) de toallitas húmedas desechables, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada por que** los medios de unión de la base (4) de la tapa (1) al envase (2) están formados por un adhesivo.

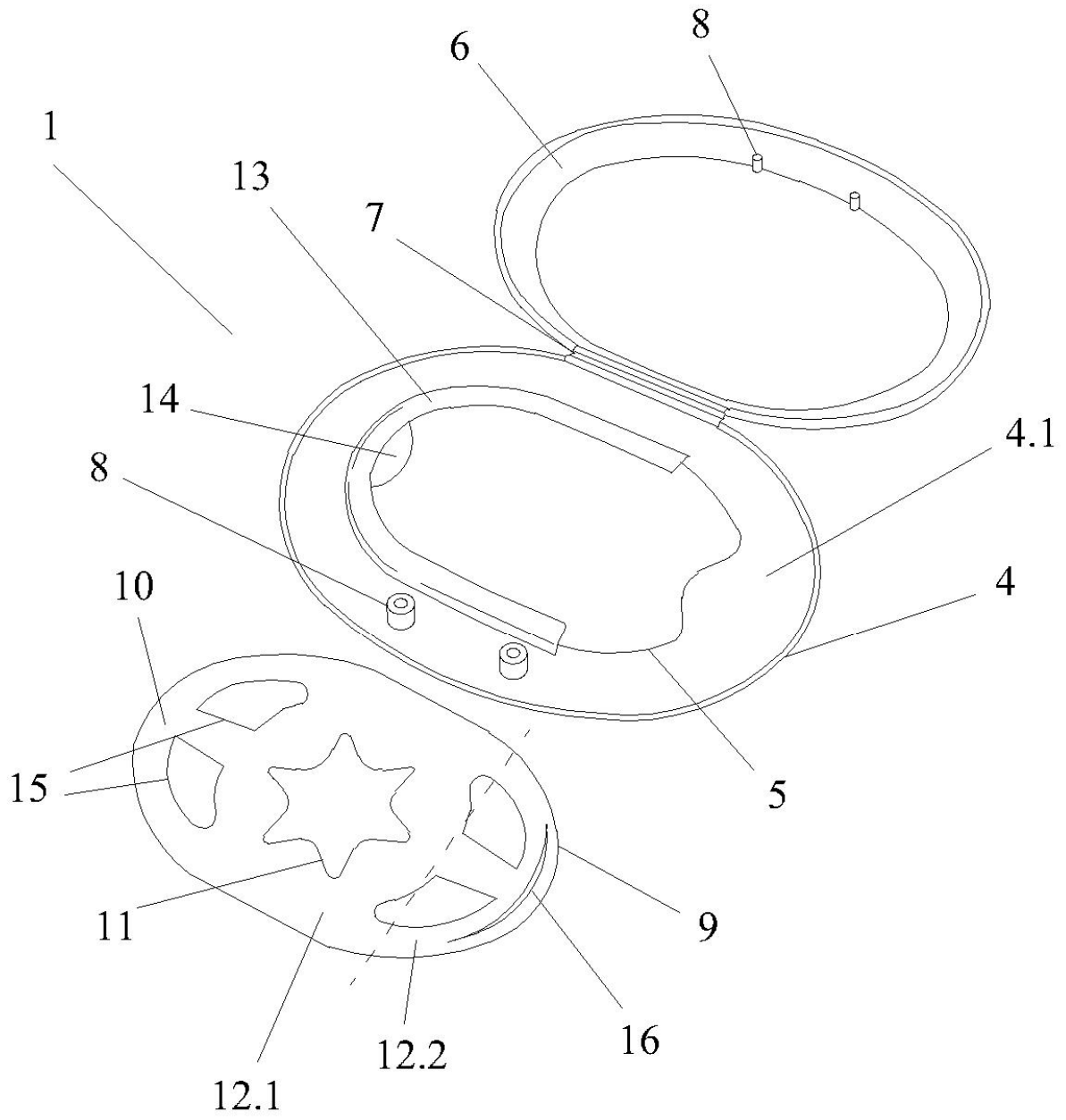


Fig. 1

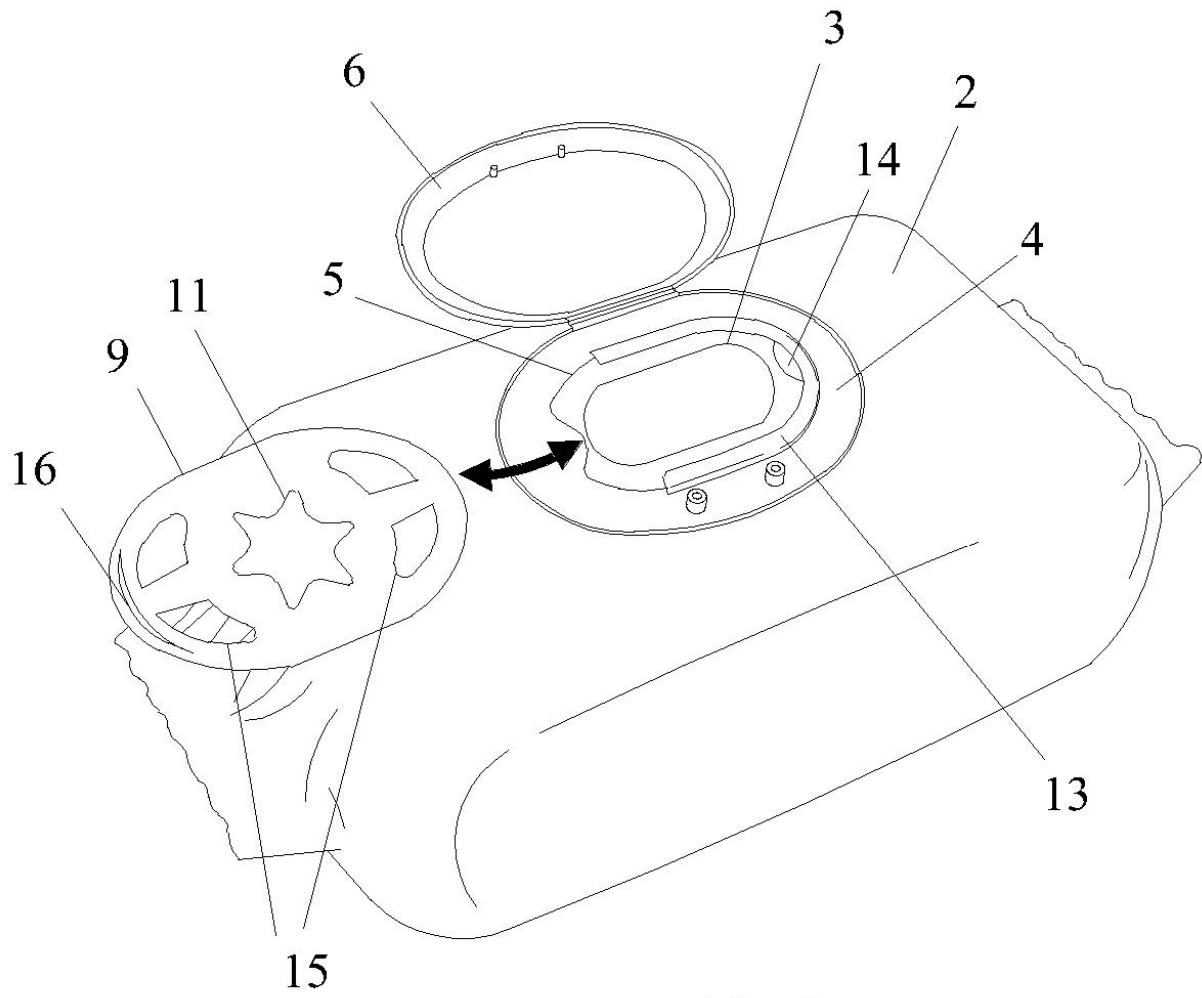


Fig. 2

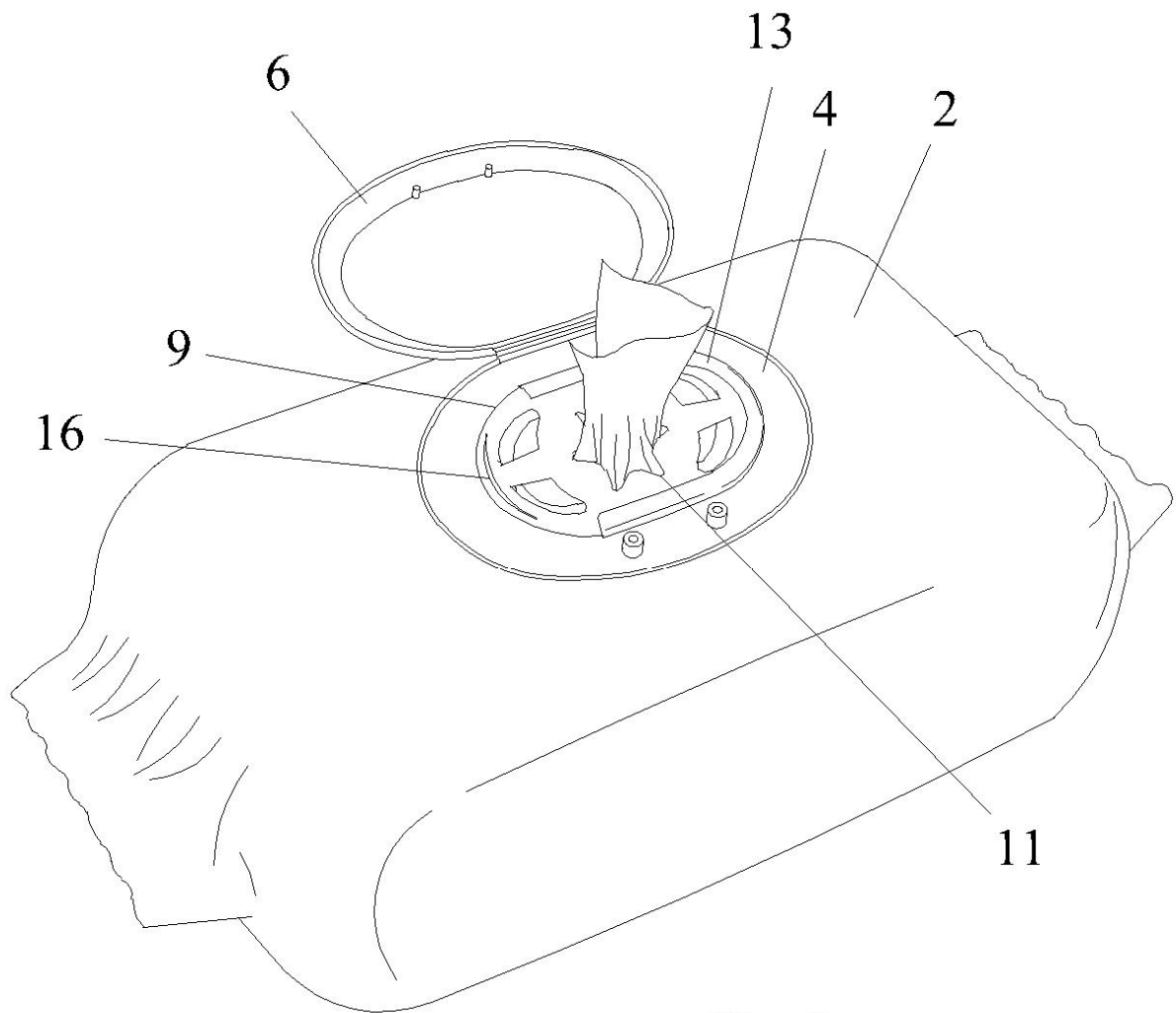


Fig. 3