

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 165 334**

21 Número de solicitud: 201631103

51 Int. Cl.:

B65G 13/11 (2006.01)

B65G 23/06 (2006.01)

B65G 39/20 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

09.09.2016

43 Fecha de publicación de la solicitud:

22.09.2016

71 Solicitantes:

MECALUX, S.A. (100.0%)

SILICI, 1-5

08940 CORNELLA DE LLOBREGAT (Barcelona) ES

72 Inventor/es:

FORES RAFOLS, Albert

74 Agente/Representante:

ISERN JARA, Jorge

54 Título: **CORREA DE UN SISTEMA ACCIONADOR PARA UN SISTEMA DE TRANSPORTE POR RODILLOS**

ES 1 165 334 U

DESCRIPCIÓN

Correa de un sistema accionador para un sistema de transporte por rodillos

5

OBJETO DE LA INVENCION

La presente solicitud tiene por objeto el registro de una correa de un sistema accionador para un sistema de transporte por rodillos.

Más concretamente, la invención propone el desarrollo de una correa de un sistema accionador para un sistema de transporte por rodillos, en particular un sistema de transporte previsto para el transporte de palets y similares, comprendiendo dicha correa un cuerpo alargado que define un bucle cerrado hecho a partir de material flexible, presentando sus dos caras opuestas una superficie dentada vinculada a dos mecanismos o sistemas de movimiento.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

20

Son bien conocidos desde hace años los sistemas de transporte de palets basados en el uso de rodillos para desplazar, ejemplo de ello, el titular es propietario de múltiples registros de patente relacionados con este tipo de sistemas de transporte.

Si bien existe una gran variedad de variantes en estos sistemas de transporte, uno de ellos es aquel que dispone de medios de embrague para transmitir el movimiento entre rodillos de una misma fila o línea de transporte, de modo que el movimiento de unos rodillos transmite el movimiento a otros rodillos dispuestos más adelante. No obstante, estos sistemas resultan complejos y se basan en el empleo de cadenas metálicas, por lo que están previstas para permitir el movimiento de elementos giratorios presentes en uno de los lados de la cadena.

Además, otro inconveniente detectado es aquel relacionado con el ruido que genera el empleo de cadenas metálicas durante el funcionamiento del sistema, de modo que existe aún la necesidad de desarrollar un objeto transmisor de movimiento más silencioso y que permita simplificar la construcción de sistemas de transporte con mecanismo de embrague.

Además, el solicitante no tiene conocimiento en la actualidad de una invención que disponga de todas las características que se describen en esta memoria.

5

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCIÓN

La presente invención se ha desarrollado con el fin de proporcionar una correa que se configura como una novedad dentro del campo de aplicación y resuelve los inconvenientes anteriormente mencionados, aportando, además, otras ventajas adicionales que serán evidentes a partir de la descripción que se acompaña a continuación.

Es por lo tanto un objeto de la presente invención proporcionar una Correa de un sistema accionador para un sistema de transporte por rodillos, en particular un sistema de transporte previsto para el transporte de palets y similares, que comprende un cuerpo alargado que define un bucle cerrado hecho a partir de material flexible, presentando una de sus caras una superficie dentada, que se caracteriza esencialmente por el hecho de que la otra cara opuesta presenta una superficie dentada.

Gracias a estas características, se obtiene un elemento transmisor de movimiento capaz de generar menos ruido durante el funcionamiento de un sistema o equipo de transporte por rodillos, permitiendo además tal configuración de la correa simplificar la construcción de una instalación.

Según otro aspecto de la invención, cada uno de los dientes de la superficie exterior de la correa está definido por dos lados laterales rectos y un borde exterior, siendo uno de los lados laterales corresponde al lado de ataque que corresponde al primer lado de contacto en la dirección de avance, en el que dicho lado de ataque presenta un ángulo aproximadamente de 45° con respecto a la perpendicularidad del borde exterior, que facilita el engrane entre dientes y reduce su desgaste, por lo que se incrementa su vida de funcionamiento.

En una realización, la correa está hecha de un material de caucho provisto internamente de un armado alámbrico, actuando dicho armado alámbrico de medio de refuerzo para incrementar la vida útil de la correa durante su funcionamiento.

35

Preferentemente, la correa de la invención está hecha de poliuretano.

Otras características y ventajas de la correa objeto de la presente invención resultarán evidentes a partir de la descripción de una realización preferida, pero no exclusiva, que se ilustra a modo de ejemplo no limitativo en los dibujos que se acompañan, en los cuales:

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Figura 1.- Es una vista esquematizada en alzado lateral y frontal de una correa de acuerdo con la presente invención en la que solamente se ha mostrado un tramo dentado a lo largo de la correa por motivos de claridad; y

Figura 2.- Es una vista de un tramo de una instalación de transporte de rodillos provista de la correa de la invención.

DESCRIPCIÓN DE UNA REALIZACIÓN PREFERENTE

A la vista de las mencionadas figuras y, de acuerdo con la numeración adoptada, se puede observar en ellas un ejemplo de realización preferente de la invención, la cual comprende las partes y elementos que se indican y describen en detalle a continuación.

Una realización de la correa de la invención prevista para formar parte de un sistema accionador para un sistema de transporte por rodillos, en particular un sistema de transporte previsto para el transporte de palets y similares, comprende un cuerpo alargado (1) que define un bucle cerrado y está hecho a partir de material flexible, presentando cada una de sus dos caras opuestas una superficie dentada (10, 11) a lo largo de toda su longitud, si bien en la figura 1 se ha representado solamente una parte dentada por motivos de claridad.

Mencionar que cada uno de los dientes de la superficie exterior de la correa está definido por dos lados laterales rectos y un borde exterior, siendo uno de los lados laterales corresponde al lado de ataque que corresponde al primer lado de contacto en la dirección de avance, en el que dicho lado de ataque presenta un ángulo α de aproximadamente de 45° con respecto a la perpendicularidad del borde exterior (véase el detalle mostrado en la figura 1), lo que permite modificar el tiempo de contacto entre los dientes de la correa y, por ejemplo, otra correa complementaria del sistema de transporte que puede engranar con dicha correa.

Debe mencionarse que el paso de diente de cada uno de los dos lados es diferente, por lo que puede adaptarse a sistemas de movimiento por poleas o engranajes con distintos parámetros técnicos de funcionamiento.

5

La correa está hecha de un material base de caucho provisto internamente de un armado alámbrico, siendo este caucho un poliuretano.

10 Los detalles, las formas, las dimensiones y demás elementos accesorios, empleados en la fabricación de la correa de la invención podrán ser convenientemente sustituidos por otros que no se aparten del ámbito definido por las reivindicaciones que se incluyen a continuación.

REIVINDICACIONES

1. Correa de un sistema accionador para un sistema de transporte por rodillos, en particular un sistema de transporte previsto para el transporte de palets y similares, que comprende un
5 cuerpo alargado que define un bucle cerrado hecho a partir de material flexible, presentando una de sus caras una superficie dentada, **caracterizada** por el hecho de que la otra cara opuesta presenta una superficie dentada.
2. Correa según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que cada uno de los
10 dientes de la superficie exterior de la correa está definido por dos lados laterales rectos y un borde exterior, siendo uno de los lados laterales corresponde al lado de ataque que corresponde al primer lado de contacto en la dirección de avance, en el que dicho lado de ataque presenta un ángulo aproximadamente de 45° con respecto a la perpendicularidad del
borde exterior.
- 15 3. Correa según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que el paso de diente de cada uno de los dos lados es diferente.
4. Correa según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que está hecha de un
20 material base de caucho provisto internamente de un armado alámbrico.
5. Correa según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que el material base es poliuretano.

25

FIG. 1

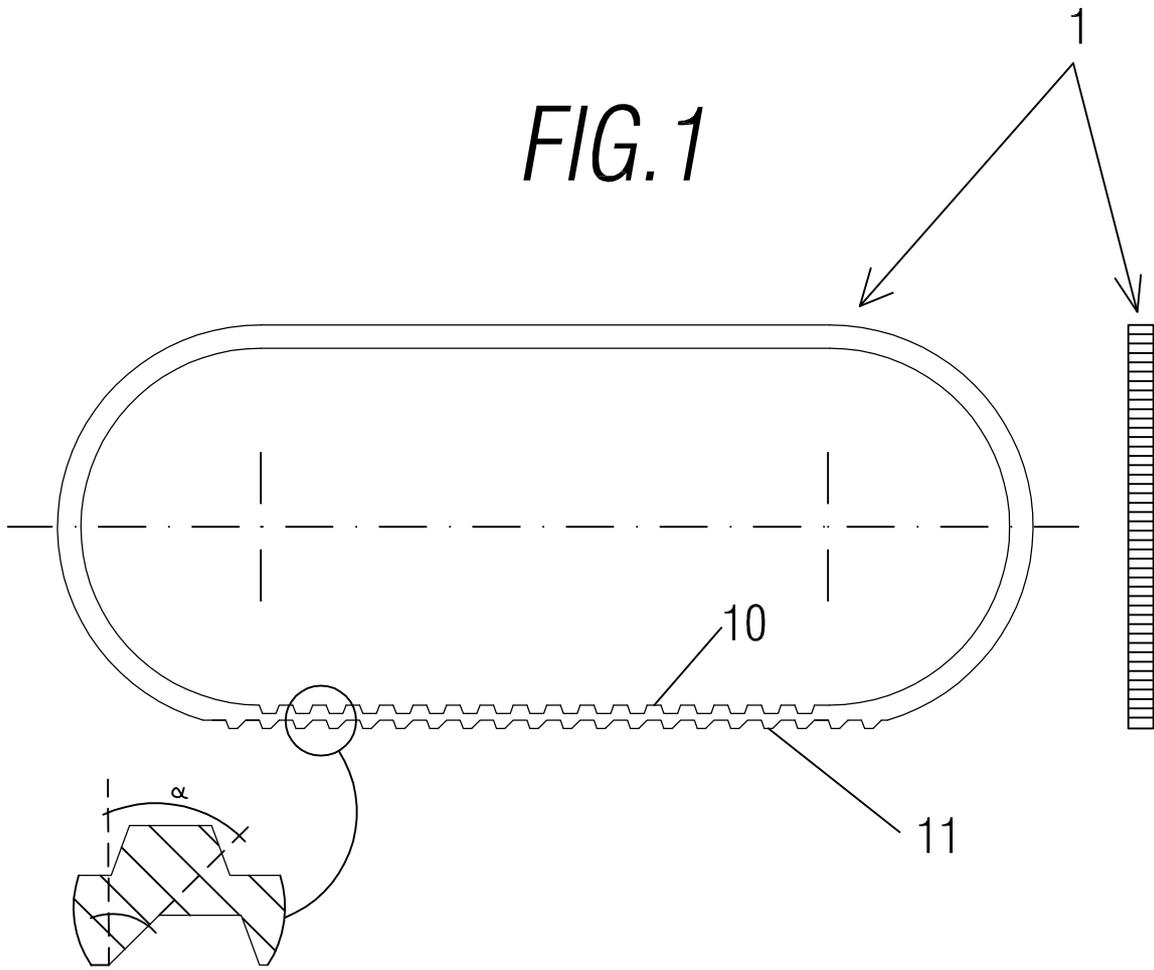


FIG. 2

