

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 167 112**

21 Número de solicitud: 201600510

51 Int. Cl.:

B65D 17/00 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

20.07.2016

43 Fecha de publicación de la solicitud:

11.10.2016

71 Solicitantes:

**SANZ TOUZON, Juan Manuel (100.0%)
Av. De la Industria 8, 1 Piso, Puerta 0A
28108 Alcobendas (Madrid) ES**

72 Inventor/es:

SANZ TOUZON, Juan Manuel

54 Título: **Envase combinado de plástico con aro, tapa, asa y abrefácil de metal**

ES 1 167 112 U

DESCRIPCIÓN

Envase combinado de plástico con aro y tapa, abrefácil y asa de metal.

5 **Sector de la técnica**

Fabricación de envases orientados al depósito y contención de una gran gama de productos, desde comida hasta líquidos.

10 **Antecedentes de la invención**

Hasta la fecha, solo se han realizado envases con todos los componentes de plástico, o metal y no se ha combinado el cuerpo de plástico que presentamos con un cierre superior de metal y con una personalización de la parte inferior que facilita el apilamiento.

15

Bote perfeccionado para envase de pintura y similares. Número de Publicación: ES0058652 U (01.04.1957). También publicado como: ES0058652 Y (16.10.1957). Número de Solicitud: U0058652 (18.02.1957). Solicitante: Llamas Martínez, Ginés (ES) Badalona

20

Sistema de envase de pintura. Número de Publicación: ES2206767 T3 (16.05.2004). También publicado como: EP0919476 A1 (02.06.1999). EP0919476 81 (10.09.2003). Número de Solicitud: E98100670 (16.01.1998). Número de Prioridad: DE19972020407U (18.11.1997). Solicitante: J. W. OSTENDORF GMBH & CO. KG (DE) AM ROTTKAMP 2, 48653 COESFELD. Inventor/es: OSTENDORF, MICHAEL (DE).

25

Explicación de la invención

Se trata de la fabricación de un cuerpo y fondo de un envase mediante el proceso de inyección de polipropileno. La base tiene una forma especial que permite el apilamiento del envase que se posiciona en la parte inferior de modo que el aro saliente permite este apilamiento y lo asegura ante posibles caídas ya que disminuye el índice de desequilibrio.

30

Además en la base tiene unos anillos concéntricos para evitar que ante el peso el fondo del envase se hunda.

35

En la parte superior el acabado del envase es mediante un aro y un abre fácil agrafado a los bordes del aro y una tapa de metal. El cierre del aro de metal con el cuerpo de polipropileno se realiza mediante un agrafe.

40

Esta especialmente fabricado para contener cualquier tipo de comida o líquido, solventado los problemas que había con la oxidación de todos los envases de metal que existen hoy en día, teniendo un cuerpo de polipropileno/polietileno cerrado con la misma seguridad que mantienen los envases actuales mediante el aro, el sistema de abre fácil y la tapa de metal.

45

El asa está diseñada junto con el sistema de inclusión en el envase para que permita imprimir en toda la superficie del cuerpo del envase y aguante el peso del producto a contener. Este sistema permite que no haya ninguna superficie externa en el envase para poder anclar el asa y se realice de forma interna dentro del envase.

50

Breve descripción de los dibujos

5 Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

Figura 1.- Muestra una vista del cuerpo de la invención.

- 10 1. Cuerpo
2. Ala
- 15 3. Microsurcos
4. Base
5. Resaltes

20 Figura 2.- Muestra una vista del aro de la invención.

6. Aro
7. Unión Aro-Tapa
- 25

Figura 3.- Muestra una vista de la tapa de la invención.

8. Tapa

30 Figura 4.- Muestra una vista del abre fácil.

9. Abre fácil

Figura 5.- Muestra una vista del asa de la invención

- 35 10. Asa
11. Sistema de inserción

40 Realización preferente de la invención

Los procesos para la elaboración de este envase consiste en:

45 En primer lugar, mediante el proceso de inyección de polipropileno/polietileno se inyecta un envase prácticamente cilíndrico el cual tiene un ala en la parte superior del mismo (que permitirá el agrafe del aro de metal), un cuerpo y una base, la cual tiene unos resaltes que permiten el apilamiento en la parte superior de otro envase, coincidiendo estos resaltes con la parte de unión del aro y la tapa de metal del envase sobre el que se posiciona.

50

Además, el envase tiene unos microsurcos concéntricos que permiten darle una mayor consistencia al fondo del mismo.

5 En segundo lugar, una vez fabricado el cuerpo en el plástico anteriormente descrito, se pasa a un proceso de cerrado del aro de metal con la parte superior del envase de plástico, este proceso se realiza mediante maquina cerradora por medio de rulinas o tampones, esta máquina produce un agrafe entre el aro y el plástico permitiendo un cierre hermético.

10 A este aro se acopla un sistema de abre fácil mediante el agrafe a los bordes del mismo.

15 El asa está diseñada junto con el sistema de inclusión en el envase para que permita imprimir en toda la superficie del cuerpo del envase y aguante el peso del producto a contener. Este sistema permite que no haya ninguna superficie externa en el envase para poder anclar el asa y se realice de forma interna dentro del envase.

Por último, se utiliza una tapa de metal para cerrar el envase con la sustancia a contener, pudiendo ser de una gran gama de productos, desde comida hasta líquidos.

REIVINDICACIONES

1. Envase formado por un cuerpo de plástico (1) y un aro de metal (6) **caracterizado** porque presenta:

5

- Un ala en la parte superior del cuerpo (2) que permite el agrafe del aro de metal (6).

- Una base (4) que tiene unos resaltes (5) que coinciden con la parte de unión del aro y la tapa de metal (7) del envase sobre el que se posiciona.

10

- Unos microsurcos concéntricos en el cuerpo (3).

- Un sistema de abre fácil coincide con el borde del aro que se incluye en el envase de plástico mediante un agrafe y permite la mejor conservación de los múltiples contenidos que pueda haber en el envase (9).

15

- Una tapa de metal que permite que el envase quede cerrado y no se derrame la sustancia que contiene (8).

20

- Un asa (10) anclada internamente (11) en el envase sin que haya ninguna superficie externa.

FIGURA 1.

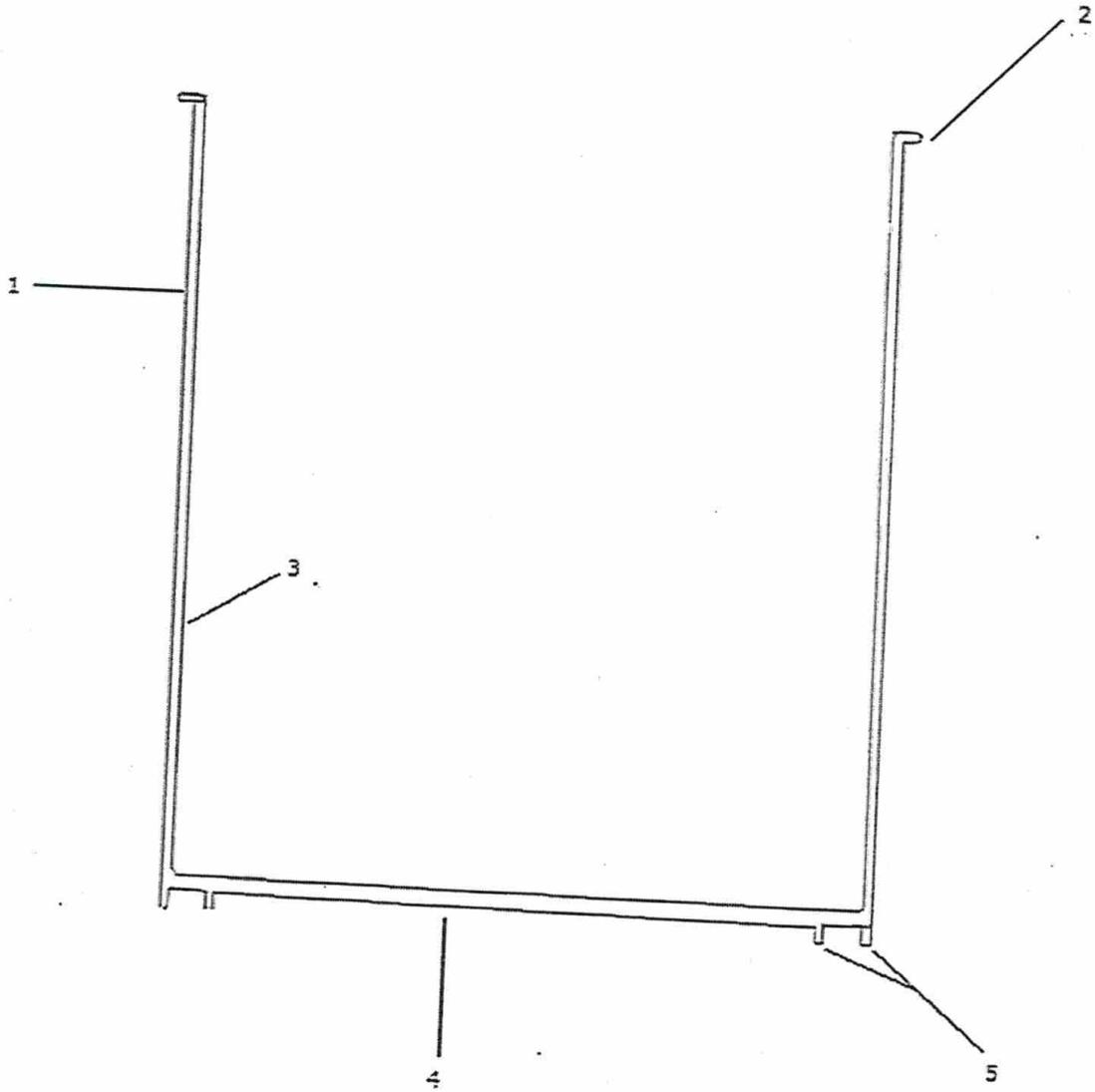


FIGURA 2.

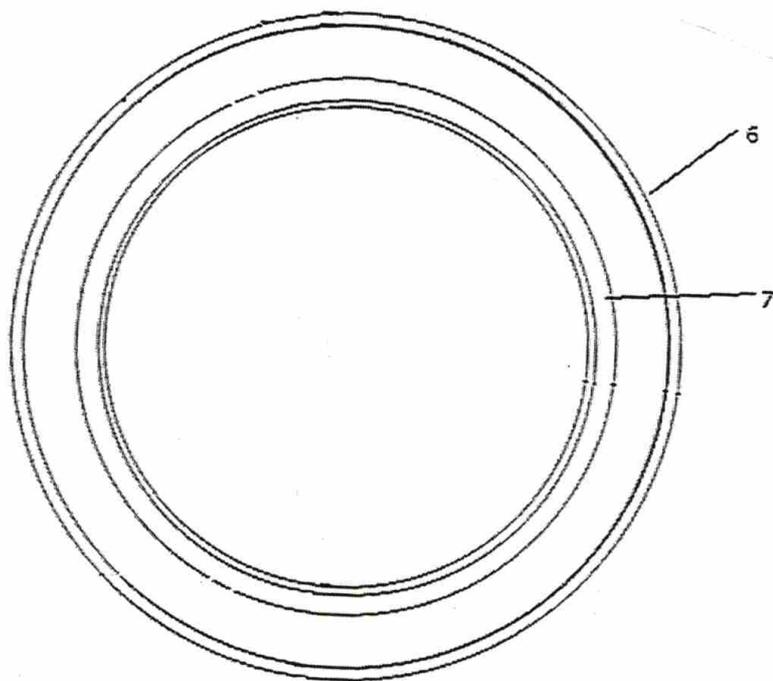


FIGURA 3.

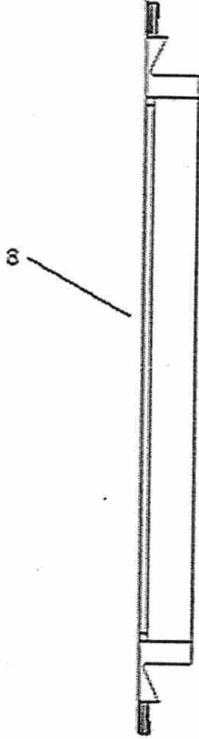


FIGURA 4.

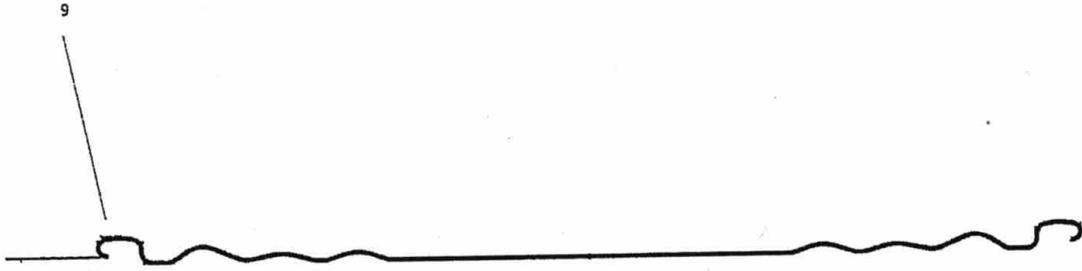


FIGURA 5.

