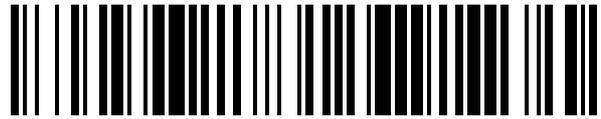


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 167 308**

21 Número de solicitud: 201631156

51 Int. Cl.:

A43B 3/24 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

26.09.2016

43 Fecha de publicación de la solicitud:

14.10.2016

71 Solicitantes:

**OLIVARES ASUAR, Pascual (50.0%)
C/ MONOVAR, 63. POL. CARRUS
03206 ELCHE (Alicante) ES y
VIUDES PLAZA, Guzman (50.0%)**

72 Inventor/es:

VIUDES PLAZA, Guzman

74 Agente/Representante:

MARTIN ALVAREZ, Clara E.

54 Título: **UN CALZADO MONTABLE Y TRANSFORMABLE**

ES 1 167 308 U

"UN CALZADO MONTABLE Y TRANSFORMABLE"

DESCRIPCIÓN

5 **Objeto de la Invención**

La presente invención se refiere a un calzado montable y transformable, que aporta esenciales características de novedad y notables ventajas con respecto a los medios conocidos y utilizados para los mismos fines en el estado actual de la técnica.

10

Más en particular, la invención propone el desarrollo de un diseño de calzado aplicable a cualquier tipo de calzado habitual (mujer, caballero o niño), en donde el calzado está estructurado en base a un piso y una planta comunes para una multiplicidad de modelos, y a un corte que puede ser seleccionado entre una amplia variedad de acabados de manera que el usuario puede obtener el aspecto final que desee junto con la posibilidad de cambiar el diseño final mediante la sustitución de algunos elementos.

15

20

El campo de aplicación de la presente invención se encuentra comprendido dentro del sector industrial dedicado a la fabricación de calzado en general.

Antecedentes y Sumario de la Invención

25

Tal y como se conoce en el estado actual de la técnica, la industria del calzado proporciona una enorme variedad de modelos y acabados de calzado para mujer, hombre o niño, de modo que los usuarios puedan adquirir aquellos que mejor se adapten a sus preferencias y/o necesidades. Los calzados normalmente existentes están fabricados normalmente con la ayuda de moldes que son realizados de forma exclusiva para cada uno de esos modelos. Además, los pisos y/o las plantas de los modelos de calzado conocidos suelen ser de materiales rígidos, lo que conlleva muchas veces que el usuario deba añadir otros elementos externos para hacer que el uso le resulte menos incómodo.

30

35

También se conocen ya en el estado de la técnica algunos tipos

de calzado en los que el usuario final tiene la posibilidad de elegir el aspecto final que desea para el calzado, teniendo a su disposición una serie de componentes que pueden ser incorporados en la pieza de calzado. Normalmente, estos componentes seleccionables por el usuario son solamente de tipo ornamental, por lo que solamente intervienen en la apariencia externa del calzado.

Teniendo en cuenta lo anterior, la presente invención tiene como objetivo la realización de un calzado que ofrezca a un usuario capacidades ventajosas que no aportan los modelos actuales de calzado, como por ejemplo la utilización de materiales de cualquier tipo, más o menos rígidos, para la fabricación de la planta y el piso, la elección entre una amplia diversidad de cortes para calzado, la posibilidad de acoplar el corte al piso o a la planta previamente perforados, y también la elección de los elementos retenedores entre una amplia diversidad que proporcionan al calzado el aspecto final deseado por el usuario.

Adicionalmente, la invención prevé que el calzado pueda ser transformado en cada momento por el propio usuario de acuerdo con sus necesidades y preferencias. Para facilidad de la operación de cambio y sustitución de componentes, la invención ha previsto incluir una herramienta extractora, para facilitar la extracción de los retenedores que sujetan el corte a la planta o el piso, de tal modo que tanto el corte del calzado como en su caso los propios retenedores, puedan ser sustituidos por otros equivalentes pero de distinto diseño, transformando con ello la pieza de calzado en otra de aspecto distinto.

De acuerdo con la invención, la planta y el piso del calzado pueden ser elementos comunes para una multiplicidad de modelos, simplificando considerablemente los aspectos asociados a la fabricación del calzado. Además, la fabricación admite el uso de los diversos materiales existentes en el mercado para este tipo de componentes (por ejemplo, poliuretano, EVA, TR, madera, etc.), evitando la necesidad de moldes exclusivos salvo que las circunstancias así lo requieran. La capacidad de utilización de

materiales diversos con durezas variables, permite ofrecer al usuario la posibilidad de elegir el que pueda resultar más cómodo para su uso.

5 Adicionalmente, dependiendo de los materiales empleados, la construcción de las piezas de planta y piso puede ser llevada a cabo ya sea de la manera tradicional, es decir con la utilización de moldes, o ya sea mediante operaciones de mecanización manual o automática.

10

Para la realización de un calzado con las características y capacidades mencionadas en lo que antecede, la invención ha previsto la construcción de una suela para calzado para la aplicación que corresponda (mujer, caballero, niño), obtenida a partir de un piso y una planta concebidas a modo de piezas complementarias capacitadas para ser acopladas y unidas entre sí de manera permanente o desmontable, según convenga. Una de las dos piezas mencionadas, es decir la planta o el piso, disponen de perforaciones en sus laterales distribuidas de manera apropiada para el tipo de calzado final que se desee obtener, sirviendo estas perforaciones para la inserción de componentes retenedores que sujetan la(s) pieza(s) del corte al conjunto de suela obtenidas mediante la unión entre piso y planta. Según se ha dicho, estos elementos retenedores pueden adoptar aspectos externos muy diferentes para lograr la apariencia final del calzado que se desee.

15

20

25

Breve Descripción de los Dibujos

Estas y otras características y ventajas de la invención se pondrán más claramente de manifiesto a partir de la descripción detallada que sigue de una forma de realización preferida de la misma, dada únicamente a título de ejemplo ilustrativo y sin carácter limitativo alguno con referencia a los dibujos que se acompañan, en los que:

30

35

Las Figuras 1 y 2 ilustran vistas esquemáticas en alzado lateral, de ejemplos de suela para calzado compuesta por dos piezas (piso y planta) acoplables entre sí;

Las Figuras 3 y 4 son ilustraciones esquemáticas de posibles formas de unión entre el piso y la planta mostrados en las Figuras 1 y 2;

5

La Figura 5 es un ejemplo de realización de un calzado según la invención, a partir de los componentes de piso y planta de la Figura 3, con la adición de piezas de corte del tipo mostrado en el detalle D;

10

Las Figuras 7 y 8 son ejemplos de componentes retenedores utilizables en el calzado de la presente invención, y

15

La Figura 9 son vistas en alzado frontal y perfil lateral de un útil extractor específicamente diseñado para la extracción de los retenedores mostrados en las Figuras 7 y 8.

Descripción de la Forma de Realización Preferida

20

Tal y como se ha mencionado en lo que antecede, la descripción detallada de la forma de realización preferida del objeto de la invención, va a ser realizada en lo que sigue con la ayuda de los dibujos anexos, a través de los cuales se utilizan las mismas referencias numéricas para designar las partes iguales o semejantes. Así, atendiendo en primer lugar a la Figura 1 de los dibujos, se aprecia una representación esquemática de una suela para calzado utilizable en la presente invención, compuesta por una pieza de piso 1 y una pieza de planta 2. Ambas piezas están configuradas complementariamente para permitir un fácil acoplamiento de cada una con la otra. En el caso mostrado en la Figura 1, se trata de un modelo de calzado con tacón, pero esto debe ser entendido solamente como ilustrativo y no como limitativo. El piso 1 es en este caso de grosor considerablemente mayor que la planta 2, e incluye una multiplicidad de perforaciones 3 distribuidas por ambos laterales de la pieza, en posiciones previamente definidas, sucesivamente distanciadas entre sí.

35

En cuanto a la Figura 2, se muestra de nuevo un conjunto de

suela para calzado plano (mujer, hombre o niño), constituida por un piso 1' y una planta 2', asimismo construidas de manera complementaria para permitir un fácil acoplamiento mutuo de ambas piezas, pero que a diferencia con la representación de la Figura 1, el piso 1' es considerablemente más delgado que la planta 2'. En este caso, las perforaciones 3 están distribuidas a lo largo de los laterales de la planta.

Como se comprenderá, las variaciones constructivas entre las suelas de las Figuras 1 y 2 son ilustrativas de la versatilidad del calzado de la invención en cuanto a posibilidades de materialización, y en ningún caso se pretende limitar con ello el alcance la invención.

Si se atiende ahora a las representaciones de las Figuras 3 y 4, en las que aparecen los mismos ejemplos de realización que se muestran, respectivamente, en las Figuras 1 y 2 ya comentadas, se especifican algunos ejemplos de unión entre los pisos 1, 1' y las plantas 2, 2'. La Figura 3 ilustra un ejemplo de unión desmontable, en el que las superficies 1a, 2a enfrentadas del piso 1 y la planta 2, respectivamente, están equipadas con un medio de retención temporal como, por ejemplo, Velcro™ aplicado a ambas superficies. Por su parte, la Figura 4 ilustra un ejemplo de unión vinculante permanente entre el piso 1' y la planta 2' con la utilización de, por ejemplo, un pegamento o similar, definiendo con ello una línea de pegado "L" entre las dos piezas.

Según se ha dicho, la obtención del producto acabado requiere la incorporación de una o más piezas de corte aplicadas a cualquiera de los conjuntos de suela formados con la unión de las piezas de piso y de planta, como los ejemplos de las Figuras 3 y 4. Así, según ilustra la Figura 5, al ejemplo de suela obtenido en la Figura 3, se han añadido piezas de corte 4, 5 para obtener un modelo de calzado abierto, de tacón. Tal y como muestra el detalle D, una pieza de corte 4, que lógicamente puede adoptar cualquier configuración y estar construida en cualquiera de los materiales utilizados habitualmente para este tipo de piezas, está mecanizada de manera

que presenta orificios 3' en las proximidades de sus bordes extremos, en posiciones correspondientes con los orificios 3 realizados en el piso 1 (o en su caso, en la planta 2'). De esa manera, al situar el corte sobre la pieza receptora (el piso 1 en el ejemplo de la Figura 5), la coincidencia posicional entre los orificios 3' de las piezas de corte 4, 5 y las perforaciones 3 previamente realizadas en el piso, permite la inserción de elementos retenedores que mantienen la vinculación liberable entre suela y corte.

Un ejemplo de retenedor ha sido ilustrado en la Figura 6. El retenedor, ilustrado en general con la referencia numérica 6, está construido de una manera similar a una "chincheta", y comprende una porción de cabeza 6a y una porción de vástago 6b, presentando este último una multiplicidad de formaciones 8, por ejemplo a modo de estriás flexibles distribuidas a lo largo de la mayor parte de la longitud del vástago 6b, las cuales, una vez insertado el retenedor en las perforaciones 3 a través de los orificios 3' de las piezas de corte, mejoran notablemente el efecto de fijación y mantenimiento del retenedor 6 en el interior de las perforaciones, garantizando con ello una sujeción segura entre el corte 4 y el piso 1 (o la planta 2, según corresponda).

Según se ha dicho, los elementos retenedores pueden adoptar configuraciones muy diversas que complementan el acabado final del calzado. Ejemplos ilustrativos, no limitativos, de tales retenedores han sido mostrados en las Figuras 7 y 8. Los retenedores de la Figura 7, indicados en general mediante la referencia numérica 6, son retenedores unitarios, es decir, unidades separadas de formas muy variadas, y por supuesto, también pueden ser de tamaños variables para permitir una selección apropiada conforme a las preferencias y gustos del usuario. Por su parte, los retenedores mostrados en la Figura 8, indicados en general mediante la referencia numérica 7, están constituidos por agrupaciones compuestas por un número variable de retenedores unitarios del tipo de los mostrados en la Figura 7. Así, se pueden formar grupos de dos, 3 o cuatro elementos retenedores, con los mismos aspectos y

acabados externos que en el caso de los retenedores unitarios o combinando varios de ellos.

5 Por último, haciendo ahora referencia a la Figura 9 de los dibujos, se muestra un ejemplo de realización de una herramienta extractora para los retenedores 6, 7 cuando el usuario desea retirarlos del calzado a efectos de realizar una operación de sustitución/transformación del calzado o por cualquier otra causa.

10 Los elementos retenedores, según se ha dicho, están equipados con medios 8 de fijación a las perforaciones del piso o la planta, lo que significa que la retirada de los mismos requeriría que el usuario realice un esfuerzo considerable para extraer uno a uno, o cada grupo, después de un tiempo de haber estado montados en el calzado. Por esta razón, la invención ha previsto el desarrollo de una herramienta específicamente diseñada para esta aplicación, que permita una extracción fácil de los retenedores. La herramienta, según se aprecia en la Figura 9, comprende una porción de cuerpo 9 longitudinalmente alargado, que por un extremo termina en una porción 9a de mayor anchura, para permitir un fácil agarre por parte del usuario, y por el extremo opuesto presenta una escotadura 9b en coincidencia con el eje longitudinal de la herramienta. Además, según muestra la vista del perfil representada en la Figura, el cuerpo 9 de la herramienta presenta un desarrollo curvilíneo que afecta a la casi totalidad de su longitud (exceptuando el extremo 9a de agarre). De este modo, cuando el usuario desea extraer cualquier retenedor, basta con introducir el extremo de la herramienta en la posición del retenedor a extraer, de manera que el vástago del retenedor quede alojado en el interior de la escotadura 9b, y realizar una ligera presión sobre el extremo 9a de agarre, de modo que el efecto palanca facilita considerablemente la operación.

35 Como se comprenderá, un calzado concebido y diseñado de la manera que se ha descrito en la presente memoria, presenta innumerables ventajas con respecto a los calzados tradicionales, entre las que cabe destacar, a título de ejemplo, las siguientes:

- Permite que un usuario elija los componentes del calzado que mejor se adapten a sus gustos y preferencias en cada momento, para el montaje personal de los mismos;
- 5 - Permite que el usuario pueda cambiar los componentes del calzado y transformar su aspecto durante toda la vida útil del calzado;
- Permite la elección de materiales de modo que éstos sean totalmente reciclables;
- 10 - Al tratarse de piezas individuales para su posterior montaje y acoplamiento, ocupan un volumen mínimo a efectos de almacenaje y/o transporte, con una reducción considerable de costes productivos y de almacenamiento y envío;
- 15 - Adicionalmente, en las exportaciones a otros países, permite la aplicación de aranceles más bajos por tratarse de piezas individuales y no de productos acabados, lo que evidente reduce el precio final del producto;
- También, al poder combinar los componentes según preferencias del usuario, el modelaje del calzado puede ser amplísimo en base a la multiplicidad de componentes individuales;

20

No se considera necesario hacer más extenso el contenido de la presente descripción para que un experto en la materia pueda comprender su alcance y las ventajas que de la misma se derivan, así como llevar a cabo la realización práctica de su objeto.

25

No obstante lo anterior, y puesto que la descripción realizada corresponde únicamente a un ejemplo de realización preferida de la invención, se comprenderá que dentro de su esencialidad podrán introducirse múltiples variaciones de detalle, asimismo protegidas, que podrán afectar a la forma, el tamaño o los materiales de fabricación del conjunto o de sus partes, sin que ello suponga alteración alguna de la invención en su conjunto, delimitada únicamente por las reivindicaciones que se proporcionan en lo que sigue.

30

35

REIVINDICACIONES

1.- Un calzado montable y transformable, en particular un calzado de cualquier tipo (mujer, caballero niño) compuesto por un número de componentes que pueden ser seleccionados y montados entre sí conforme a un resultado final deseado, así como algunos de esos componentes, en un momento posterior, desmontados y sustituidos por otros equiparables a efectos de transformación del modelo de calzado, siendo los materiales de los componentes del calzado seleccionables entre una diversidad de materias con grados de dureza y densidades variables, estando el calzado constituido por una suela y un corte, **caracterizado porque:**

- la suela comprende un componente de piso (1; 1') y un componente de planta (2; 2'), estando ambos componentes configurados de manera complementaria para su acoplamiento mutuo, y contando el piso (1) o en su caso la planta (2') con perforaciones (3) distribuidas a ambos lados de la pieza, en posiciones sucesivamente distanciadas entre sí;
- un corte de calzado, compuesto por una o más piezas (4, 5), dotadas junto a los extremos de cada pieza (4, 5) de orificios (3') realizados en posiciones correspondientemente equivalentes a las posiciones de las perforaciones (3) del piso (1) o la planta (2');
- componentes retenedores (6), diseñados para su acoplamiento en las perforaciones (3) del piso (1) o la planta (2') a través de los orificios (3') de las piezas de corte (4, 5), para la vinculación liberable entre el piso (1) o la planta (2') y dichas piezas de corte (4, 5), y
- una herramienta extractora (9) para la extracción de los retenedores de unión (6) entre los componentes de piso (1) o planta (2') y las piezas del corte (4, 5).

2.- Calzado según la reivindicación 1, **caracterizado porque** la unión entre los componentes de piso (1) y planta (2) puede ser una unión separable con la ayuda de un medio de unión tipo Velcro™ aplicado a las superficies enfrentadas (1a; 2a) de ambos

componentes.

5 3.- Calzado según la reivindicación 1, **caracterizado porque** la unión entre los componentes de piso (1') y planta (2') es una unión permanente mediante la aplicación de un pegamento que determina una línea de unión (L).

10 4.- Calzado según la reivindicación 1, **caracterizado porque** los retenedores (6) consisten en componentes de tipo "chincheta", compuestos por una porción de cabeza (6a) y un vástago (6b), con la particularidad de que la porción de vástago (6b) incorpora una multiplicidad de formaciones (8), a modo de estrías flexibles axiales, que colaboran eficazmente en la fijación del componente retenedor una vez insertado.

15 5.- Calzado según la reivindicación 4, **caracterizado porque** los retenedores (6) consisten en elementos unitarios con las cabezas acabadas con cualquier configuración ornamental.

20 6.- Calzado según las reivindicaciones 4 y 5, **caracterizado porque** los retenedores consisten en agrupaciones (7) de un número variable de elementos individuales (6), combinados entre sí de cualquiera manera.

25 7.- Calzado según las reivindicaciones 1 a 6, **caracterizado porque** la herramienta extractora para la retirada de los retenedores (6) consiste en un cuerpo longitudinalmente alargado, de perfil curvilíneo a lo largo de la casi totalidad de su longitud, que por un extremo termina en una porción de agarre (9a) de mayor anchura, y
30 que por el extremo opuesto termina en una escotadura (9b) extendida según la dirección longitudinal, capacitada para acoplarse al vástago de cualquier retenedor (6) y permitir su extracción mediante una ligera presión sobre el extremo (9a) opuesto.

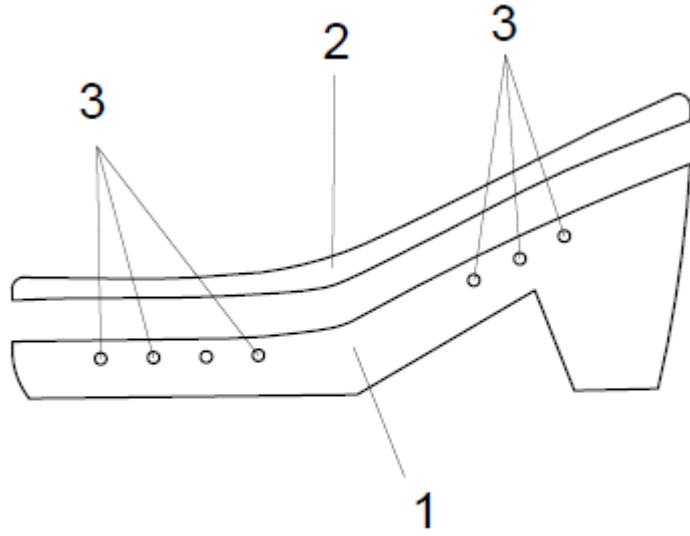


FIG. 1

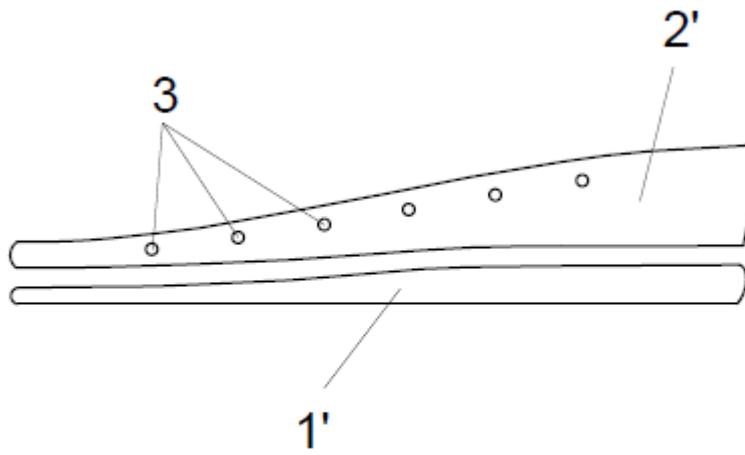


FIG. 2

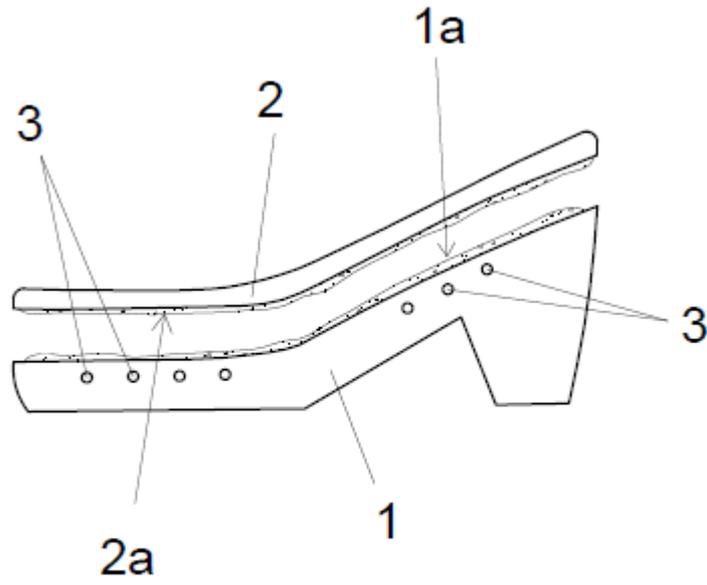


FIG. 3

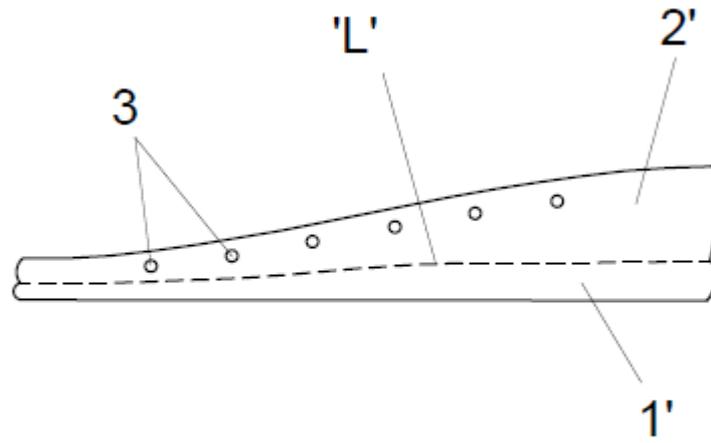
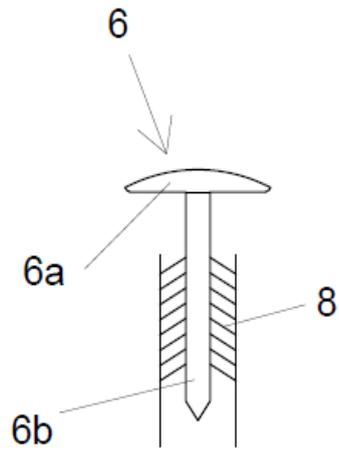
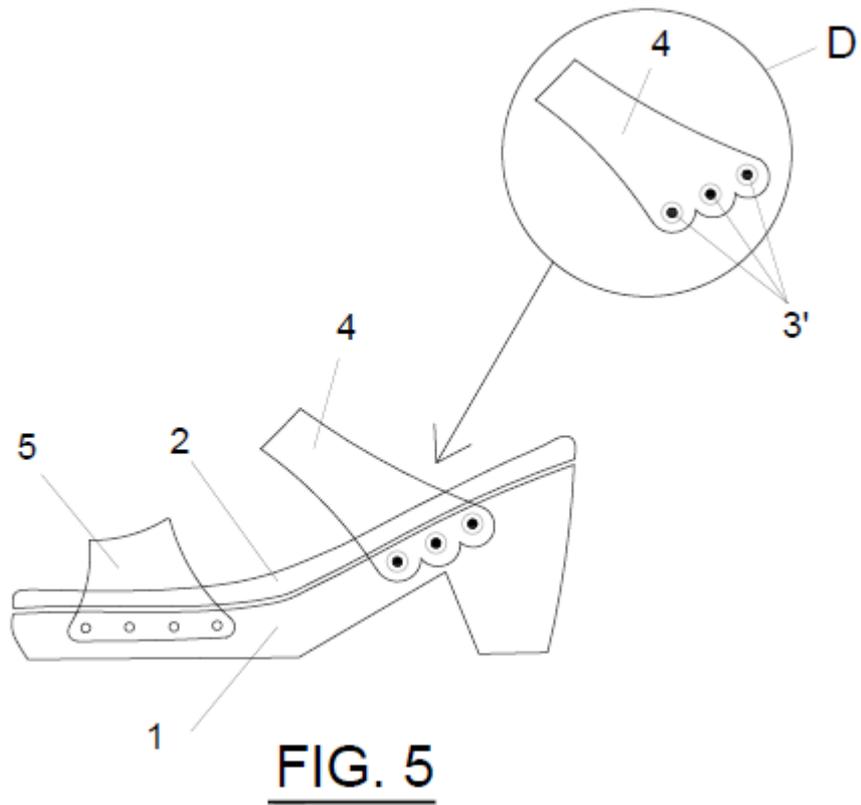


FIG. 4



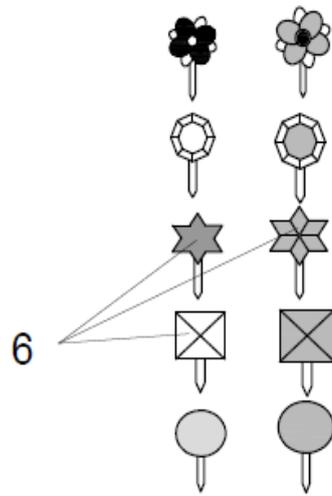


FIG. 7

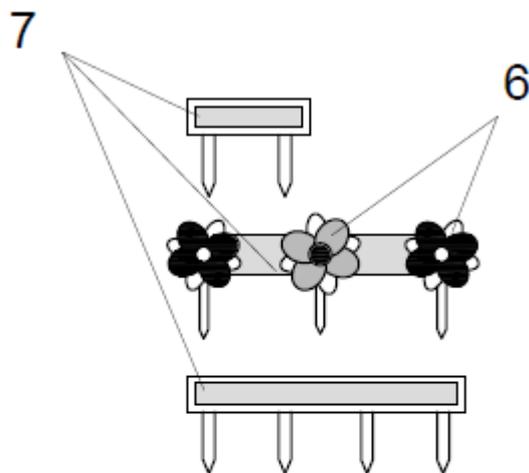


FIG. 8

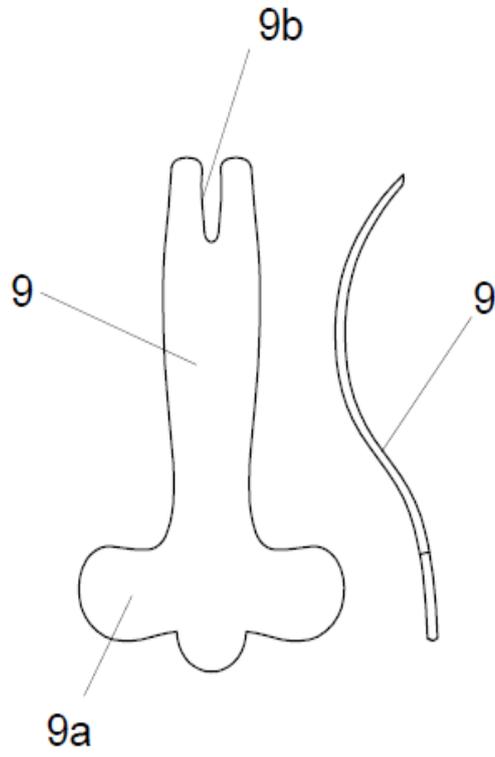


FIG. 9