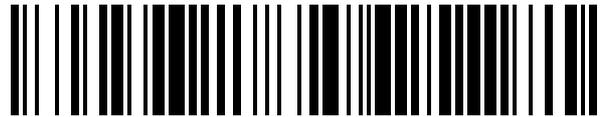


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 168 884**

21 Número de solicitud: 201600587

51 Int. Cl.:

B65D 5/00 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

23.08.2016

43 Fecha de publicación de la solicitud:

04.11.2016

71 Solicitantes:

**BABSKY NADEL , Sandra Edith (100.0%)
Tenerife nº 11, Portal A, 1 Dcha.
28039 Madrid ES**

72 Inventor/es:

BABSKY NADEL , Sandra Edith

54 Título: **Recipiente plegable para uso decorativo**

ES 1 168 884 U

DESCRIPCIÓN

RECIPIENTE PLEGABLE PARA USO DECORATIVO

5 SECTOR DE LA TÉCNICA

La presente invención es un elemento que pertenece al campo de la arquitectura de interior, y más concretamente a la decoración. El objeto de la misma es un recipiente con forma de cubo, realizado con una plancha de material plástico, PVC o similar
10 cuyo espesor oscila entre los 0,3 y 0,5 mm y que acepta diferentes dimensiones. Dicha plancha se pliega conforme a la técnica de la papiroflexia que habitualmente utiliza papel. En este caso su producción se realiza con diversos tipos de materiales plásticos termo-formados, lo que constituye una de las novedades aportadas por esta invención.

15 ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Existen elementos similares que se han inscrito anteriormente aunque en sectores de la técnica diferentes como ser el de la alimentación. Las referencias a solicitudes anteriores en este sector las podemos citar a continuación:

20

1.- <http://consultas2.oepm.es/InvenesWeb/detalle?referencia=E09425340>
SISTEMA DE CIERRE REUTILIZABLE FÁCIL PARA UN ENVASE DE PRODUCTOS ALIMENTICIOS SECOS Y ENVASE RELACIONADO. Número de publicación: ES2424613 T3, también publicado como: EP22925126 A1 y EP22925126 B1.
25 Solicitante: Barilla G.e R. Frattelli S.p.A (IT).

2.- <http://consultas2.oepm.es/InvenesWeb/detalle?referencia=E11005497>
EMBALAJE PARA MICRONDAS CON PARTE AMOVIBLE. Número de publicación: ES2439325 T3, también publicado como: EP2377777 A1 y EP2377777
30 B1. Solicitante: Graphic Packaging International, Inc. (US)

3.- <http://consultas2.oepm.es/InvenesWeb/detalle?referencia=PCT/CH2006/000148>. LÁMINA INSERTADA EN UN MOLDE, PROCEDIMIENTO DE CONFORMACIÓN Y PRODUCTO DE PLÁSTICO.
35 Número de publicación: ES2309943 T3, también publicado como: EP1868792 A1 y

EP1868792 B1. Solicitante: Auer Hans (CH)

EXPLICACIÓN DE LA INVENCION

5 La presente invención se trata de un elemento realizado con una plancha de material plástico, PVC o similar, de espesor entre 0,3 y 0,5 mm, previamente termo – formada sobre un molde realizado en epoxy. El termo-formado se realiza con la técnica del blíster, es decir aplicando calor y presión. La plancha de material plástico, PVC o similar presenta la ventaja de poder apilarse.

10

El plegado se ejecuta mediante la técnica de la papiroflexia. De esta forma se transforma la plancha de material plástico, PVC o similar, en un recipiente cúbico, apto para diversos usos, entre otros: tiestos, porta macetas, luminarias de techo o de pie, etc.

15

La rigidez estructural y estanqueidad se obtienen mediante el plegado y el termo – formado de las caras exteriores del recipiente. Todas las caras laterales del mismo, después de realizar el plegado y montaje del objeto quedan conformadas por tres láminas de material plástico, dos de ellas lisas y otra exterior termo - formada (técnica blíster). Esta última acepta diversas posibilidades de diseño.

20

La base está constituida por una sola lámina termo - formada, en cuyo centro se indica en relieve la posibilidad de realizar un agujero de drenaje, en caso de utilizarse como tiesto o porta maceta o bien para instalar la conexión eléctrica y bombilla para su uso como luminaria.

25

El sistema único de plegado modelo caja, acepta su ejecución con diferentes medidas y fundamentalmente espesores de planchas de plástico, (entre 0,3 y 0,5mm), y admite la posibilidad de diversos diseños de termo – formado de las caras exteriores, lo que permite una gran variedad en términos estéticos.

30

El presente modelo viene a resolver el problema de un mejor aprovechamiento del metro lineal de exposición de productos para las grandes superficies comerciales ya que se realiza en planchas apilables y es el usuario final el que lo monta en su casa, promoviendo de esta forma la técnica “Do it yourself” (DIY) (Hágalo usted mismo). Así

35

se reduce notablemente el volumen de producto expuesto, amén de la novedad de usar una técnica de plegado habitual en papel, en un material totalmente diferente como es el plástico

5 BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, una serie de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

Figura 1.- Muestra una vista en planta del objeto desplegado, en donde:

1. Indica las caras interiores
2. Indica la base termo - formada
- 15 3. Indica las caras intermedias
4. Indica las caras exteriores termo – formadas, siendo el diseño de las mismas aquí expuesto, meramente informativo y no excluyente
5. Indica los lados de dimensiones iguales de la plancha de material plástico, PVC o similar, que luego se troquele conforme al dibujo interior.

20

Figura 2.- Muestra la ubicación de las bandas de corte

6. Bandas de corte

Figura 3.- Muestra la ubicación de las bandas de plegado

- 25 7. Bandas de plegado

Figura 4.- Muestra el detalle de la base

7. Bandas de plegado
8. Orificio central (drenaje, instalación eléctrica, etc)
- 30 9. Líneas de termo - formado

Figura 5.- Muestra el detalle de una cara termo - formada

6. Banda de corte
7. Bandas de plegado
- 35 9. Líneas de termo - formado

Figura 6.- Sistema de apilamiento por la base

- 10. Sistema de apilamiento de planchas
- 11. Planta
- 5 12. Sección de una plancha

Figura 7.- Sistema de apilamiento por las caras termo – formadas

- 13. Sistema de apilamiento de planchas
- 14. Planta
- 10 15. Sección de una plancha

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

15 A título de ejemplo, se representa un caso de realización práctica del recipiente plegable para uso decorativo como tiesto, porta macetas, luminaria de pie o suspendida del techo, entre otras aplicaciones, objeto del presente Modelo de Utilidad. En este caso las dimensiones señaladas son a título indicativo y no excluyente.

20 El recipiente plegable se realiza con una plancha de material plástico, PVC o similar de espesor entre 0,3 y 0,5mm y dimensiones de alto y largo variables, siempre sobre un formato cuadrado (5) con el fin de que el recipiente resulte un cubo.

Previamente se realiza un molde en epoxy cuyo objeto es el de termo - formar la base (2) y las cuatro caras exteriores (4). Para ello se utiliza la técnica del blíster es decir calor y presión. En la base se indica un orificio central (8) para drenaje, instalación eléctrica, sin ser estos usos, excluyentes. Las líneas en donde se produce el termo formado (9) varían según el diseño que se elija para las caras y las dimensiones de la base.

30 Se indican luego, sobre la plancha de material plástico PVC o similar, las caras interiores (1) y las caras intermedias (3) y se establecen las bandas de corte (6) y las bandas de plegado (7).

35 El sistema de plegado sigue la técnica de la papiroflexia, pero esta vez realizada en material plástico, no en papel. Independientemente de los diferentes diseños de las caras exteriores termo - formadas (4), la técnica de plegado es siempre la misma y

consiste en ir superponiendo las caras, mediante las bandas de corte (6) y plegándolas conforme a las bandas de plegado (7) hasta formar un cubo cuyas caras laterales se componen de tres láminas: cara interior (1), cara intermedia (3) y cara exterior termo - formada (4). Este sistema otorga rigidez y estanqueidad al recipiente

5 objeto de este Modelo de Utilidad.

La gran ventaja de este objeto reside en que es fácilmente apilable, lo que mejora notablemente el aprovechamiento del metro lineal de exposición de las grandes superficies comerciales. El sistema de apilamiento de las planchas de material

10 plástico, PVC o similar se realiza encajándose las caras termo – formadas: base (10), (11) y (12) y caras laterales exteriores (13), (14) y (15) entre sí.

Este recipiente también permite que el usuario final decida su uso, tiesto, porta macetas, luminaria de pie o suspendida u otros conforme a su necesidad y la elección

15 de los accesorios adecuados. El recipiente lo monta el usuario final.

20

REIVINDICACIONES

- 5
1. Recipiente plegable para uso decorativo, que puede usarse como tiesto, porta maceta, luminaria de techo o de pie, realizado con planchas de material plástico, PVC o similar de espesor entre 0,3 y 0,5 mm, caracterizado por:
- El recipiente se fabrica a partir de la técnica de termo-formado o blíster (aplicación de calor y presión) sobre la plancha de PVC o similar. Para ello se realiza previamente un molde en epoxy.
 - Las planchas de material plástico, PVC o similar se pliegan según la técnica de la papiroflexia.
 - Las planchas de material plástico, PVC o similar se apilan entre sí por las caras termo – formadas: base (10), (11) y (12) y caras laterales exteriores (13), (14) y (15) con el fin de incrementar el aprovechamiento del metro lineal de exposición de las grandes superficies comerciales.
- 10
- 15
2. Recipiente plegable para uso decorativo según reivindicación 1, en el que la plancha de material plástico, PVC o similar presenta cuatro caras interiores
3. (1), una base termo – formada (2), cuatro caras intermedias (3) y cuatro caras exteriores termo – formadas (4)
- 20
4. Recipiente plegable para uso decorativo según reivindicación 2 caracterizado por que la plancha de material plástico PVC o similar presenta bandas de corte (6) y bandas de plegado (7) que posibilitan su plegado conforme a la técnica de la papiroflexia.
- 25
- 30
- 35

FIGURA 1

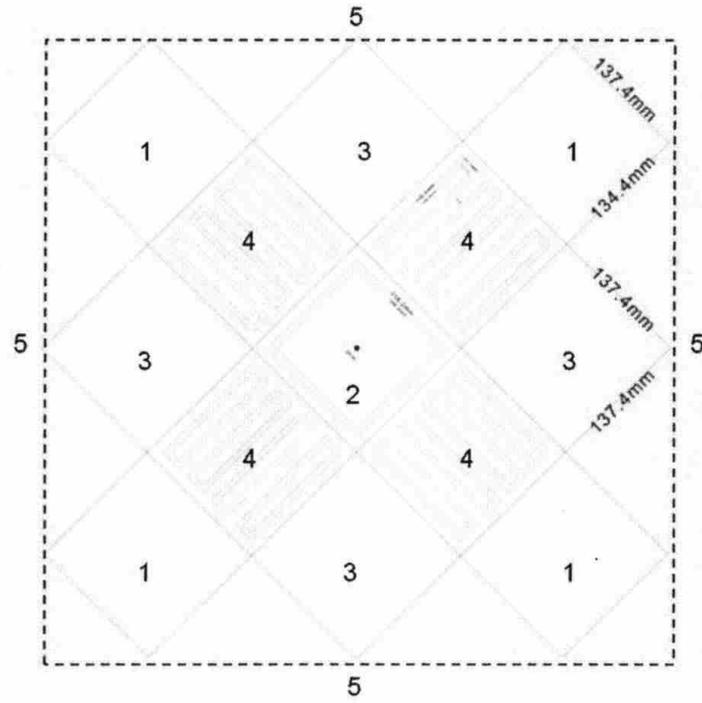


FIGURA 2

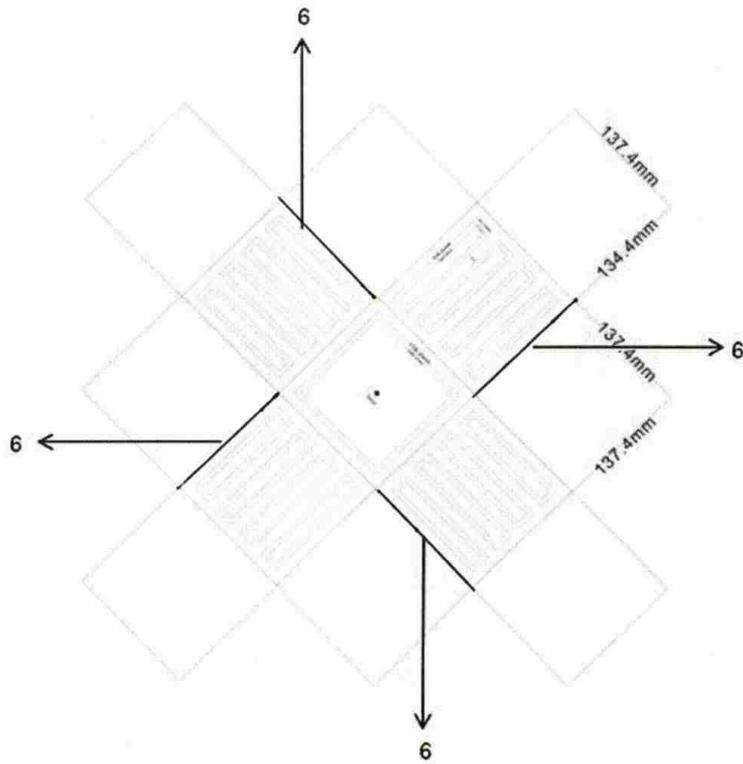


FIGURA 3

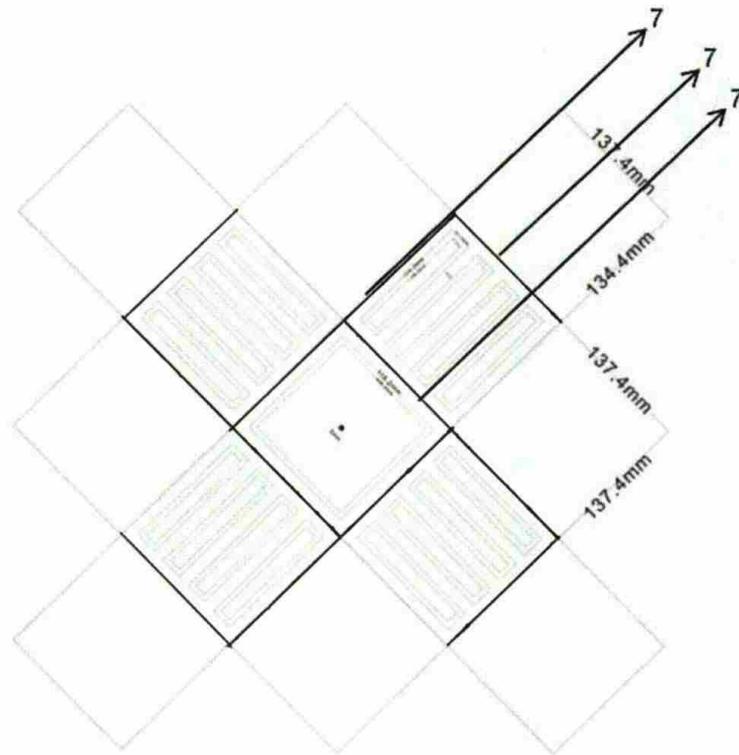


FIGURA 4

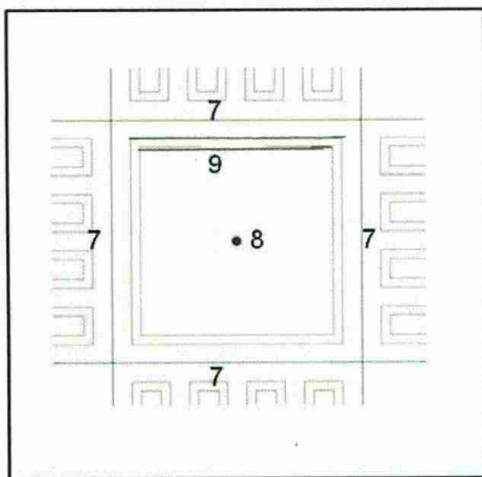


FIGURA 5

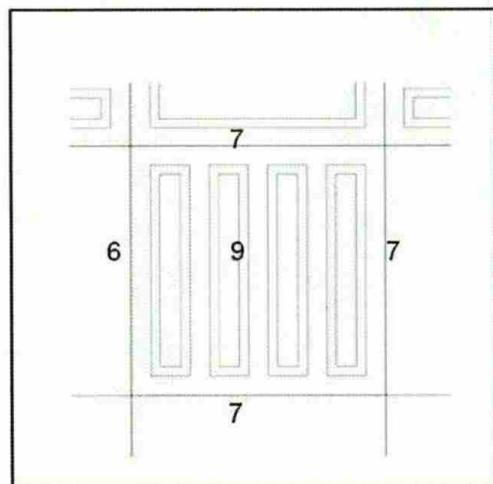


FIGURA 6

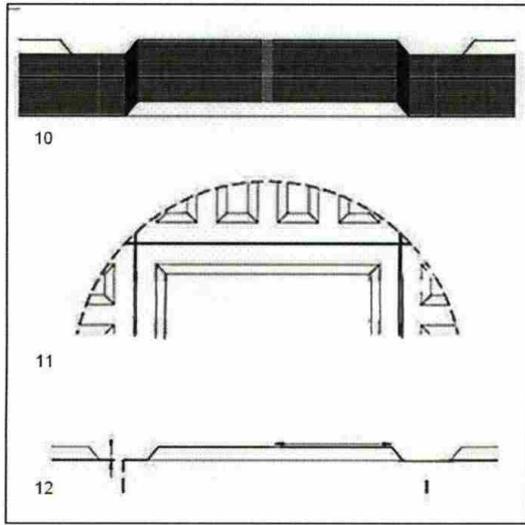


FIGURA 7

