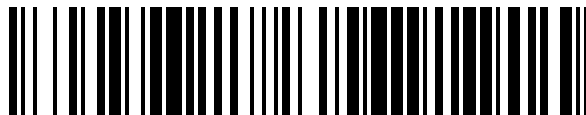


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 169 208**

21 Número de solicitud: 201631278

51 Int. Cl.:

B66F 19/00

(2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

25.10.2016

43 Fecha de publicación de la solicitud:

08.11.2016

71 Solicitantes:

**INDUSTRIAS PONSA, S.A. (100.0%)
POL. IND. "ELS DOLORS", C/ SALLENT, 64-72
08243 MANRESA (Barcelona) ES**

72 Inventor/es:

PONSA BOSCH, Juan

74 Agente/Representante:

ISERN JARA, Jorge

54 Título: **CINTA DE SUJECIÓN**

ES 1 169 208 U

Cinta de sujeción

DESCRIPCIÓN

5

OBJETO DE LA INVENCION

La presente solicitud tiene por objeto el registro de una cinta de sujeción, en particular prevista para el levantamiento de una carga y un alzador de personas.

10

Más concretamente, la invención propone el desarrollo de una cinta de sujeción, en particular prevista para el levantamiento de una carga o para ser utilizada en la fabricación de un alzador de personas que simplifica su proceso de fabricación.

15

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Es conocido en la técnica anterior el uso de arneses para formar parte de un dispositivo para el levantamiento de personas que habitualmente tienen alguna discapacidad física o dificultades de movimiento, por ejemplo, como aquellos presentes en camas o camillas hospitalarias previstas para levantar un paciente de la forma más cómoda y rápida. Los arneses incluyen una cinta de sujeción con material de alta resistencia con una configuración en forma de bucle que están cosidas a una región de apoyo mientras que un extremo opuesto está previsto para estar fijado en un punto de anclaje. Estos arneses o alzadores pueden sujetar una zona de la espalda y la parte superior de las piernas del usuario o paciente. En cada uno de los arcos o bucles que conforma cada cinta de sujeción, están cosidas de lado a lado unas bandas que actúan como puntos de apoyo, tal como se ha representado en la figura 1, de tal modo que permiten colocar al paciente en una posición adecuada en cada momento.

20

25

30

35

Los tramos de unión donde se acoplan las cintas de sujeción suelen ser de distintos colores, y como se mencionó con anterioridad, se cosen por cada uno de sus extremos a la propia cinta de sujeción en una etapa adicional para la formación de la propia cinta de sujeción. Sin embargo, en la práctica se ha observado que es necesaria una mayor longitud para conformar la cinta de sujeción y un mayor tiempo operacional para su fabricación dado que tienen que cortarse, colocarse y coserse las distintas bandas de colores en la cinta de sujeción una vez ha sido fabricada.

Además, el solicitante no tiene conocimiento en la actualidad de una invención que disponga de todas las características que se describen en esta memoria.

5

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

La presente invención se ha desarrollado con el fin de proporcionar una cinta de sujeción que se configura como una novedad dentro del campo de aplicación y resuelve los inconvenientes anteriormente mencionados, aportando, además, otras ventajas adicionales
10 que serán evidentes a partir de la descripción que se acompaña a continuación.

Es por lo tanto un objeto de la presente invención proporcionar una cinta de sujeción, en particular prevista para el levantamiento de una carga y un alzador de personas, y se caracteriza esencialmente por el hecho de que comprende una estructura primaria
15 conformada por una configuración tubular de material textil interiormente hueca con una longitud variable, del que sobresalen a partir de la estructura primaria una pluralidad de bucles distanciados y alineados entre sí longitudinalmente, estando cada uno de ellos hechos a partir de hilos de urdimbre de diferentes colores, de modo que al menos dos bucles presentan al menos dos colores diferentes siguiendo una secuencia o patrón
20 predefinido. Los hilos que conforman los distintos bucles transcurren por el interior de la estructura primaria, en el que uno de los extremos de cada uno de los bucles está unido por tejido a la estructura primaria, de tal modo que los hilos que conforman un bucle están entrecruzados con hilos que forman parte de la estructura primaria.

25 Gracias a estas características, se optimiza el proceso de fabricación de este tipo de cintas dado que se requiere menos material (hilos) para su fabricación dado que se reduce la longitud necesaria con respecto a la técnica anterior (véase la figura 1), así como una reducción de las operaciones de conformación de la misma y, por consiguiente, se reducen los costes de fabricación. El uso de distintos colores actúa a modo de medios indicadores de
30 posicionamiento, de manera que permiten rápidamente conocer a un usuario la posición o altura en la que debe ser colocada la cinta de sujeción en un medio fijador, ya que dependiendo del color que tiene un bucle colocado en un medio de fijación donde está dispuesto el bucle.

De acuerdo con otro aspecto de la invención, el extremo opuesto de cada uno de los bucles con respecto al extremo unido por tejido, los hilos que conforman un bucle pasan a través de espacios existentes entre los hilos de urdimbre y trama de la estructura primaria.

- 5 Preferentemente, los hilos que conforman los bucles están hechos del mismo material que los hilos que conforman la estructura primaria.

En una realización preferente, los hilos que conforman los bucles son de distinto color con respecto a los hilos que conforman la estructura primaria.

10

Según otra característica del objeto de la cinta de sujeción de la invención, la porción de tejido donde se entrecruzan los hilos que conforman un bucle y la estructura primaria corresponden con el espacio existente entre un bucle y el bucle adyacente.

- 15 Otras características y ventajas de la cinta de sujeción objeto de la presente invención resultarán evidentes a partir de la descripción de una realización preferida, pero no exclusiva, que se ilustra a modo de ejemplo no limitativo en los dibujos que se acompañan, en los cuales:

20

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Figura 1.- Es una vista en perspectiva de una cinta de sujeción de acuerdo con la técnica conocida que es empleada para un alzador de personas;

- 25 Figura 2.- Es una vista en perspectiva de un tramo de la cinta de sujeción de acuerdo con la presente invención;

Figura 3.- Es una vista en sección transversal a lo largo de la línea A-A en la figura 1 de la estructura primaria que forma parte de la cinta de sujeción de la invención;

Figura 4.- Es una vista en sección en perspectiva esquematizada que incluye un detalle aumentado de la estructura primaria; y

- 30 Figura 5.- Es una vista en perspectiva de un alzador para pacientes provisto de la cinta de la invención.

DESCRIPCIÓN DE UNA REALIZACIÓN PREFERENTE

A la vista de las mencionadas figuras y, de acuerdo con la numeración adoptada, se puede observar en ellas un ejemplo de realización preferente de la invención, la cual comprende las partes y elementos que se indican y describen en detalle a continuación.

5 En una realización mostrada en las figuras 2 a 5 de la cinta de sujeción de la invención, particularmente prevista para el levantamiento de una carga y un alzador de personas, y referenciada de forma general con la referencia numérica (1), comprende una estructura primaria (2) conformada por una configuración tubular de material textil interiormente hueca con una longitud variable, del que sobresalen a partir de la estructura primaria una pluralidad
10 de bucles (3) que están dispuestos de forma separada y alineados entre sí longitudinalmente, estando cada uno de ellos hechos a partir de hilos de urdimbre de diferentes colores, habiendo bucles (3) de colores diferentes, de modo que siguen una secuencia o patrón predefinido y repetitiva, en donde los hilos (30) que conforman los distintos bucles (3) transcurren por el interior de la estructura primaria y sobresalen de la
15 estructura primaria (2) cuando conforman los bucles (3).

En el ejemplo representado y haciendo referencia a las figuras 3 y 4, en este caso se proporcionan cuatro agrupaciones de hilos de distinto color, de modo que pueden configurarse bucles (3) con cuatro colores distintos, por ejemplo, verde (V), rojo (R), negro
20 (N) y gris oscuro (G).

Uno de los extremos de cada uno de los bucles está unido por tejido a la estructura primaria (2), de tal modo que los hilos que conforman un bucle están entrecruzados con hilos que forman parte de la estructura primaria, mientras que el extremo opuesto de cada uno de los
25 bucles (3) con respecto al extremo unido por tejido, los hilos que conforman un bucle pasan a través de espacios existentes entre los hilos de urdimbre y trama de la estructura primaria (2).

Mencionar que los hilos (30) que conforman los bucles (3) pueden estar hechos de del
30 mismo material o bien material diferente que los hilos que conforman la estructura primaria dependiendo de las necesidades o finalidad de uso de la cinta de sujeción.

Como puede verse con mayor claridad en la figura 2, la porción de tejido (31) donde se entrecruzan los hilos (30) que conforman un bucle y la estructura primaria (2) corresponden
35 con el espacio existente entre un bucle y el bucle adyacente.

Los hilos que conforman los bucles (3) son de distinto color con respecto a los hilos que conforman la estructura primaria (2).

- 5 En la figura 5 se ha representado una aplicación a modo de ejemplo sin ser limitativo un arnés ortopédico (4) previsto para elevar pacientes, que comprende una región de apoyo (40) del que sobresalen dos puntos enfrentados unas eslingas comprendidas cada una de ellas por cintas de sujeción (1) como las que se han descrito con anterioridad, de modo que un medio fijador (no representado) puede insertarse a través de un bucle presente en cada
10 una de las eslingas.

- Los detalles, las formas, las dimensiones y demás elementos accesorios, empleados en la fabricación de la cinta de sujeción de la invención podrán ser convenientemente sustituidos por otros que no se aparten del ámbito definido por las reivindicaciones que se incluyen a
15 continuación.

REIVINDICACIONES

1. Cinta de sujeción, en particular prevista para el levantamiento de una carga y un alzador de personas, **caracterizada** por el hecho de que comprende una estructura primaria
- 5 conformada por una configuración tubular de material textil interiormente hueca con una longitud variable, del que sobresalen a partir de la estructura primaria una pluralidad de bucles distanciados y alineados entre sí longitudinalmente, estando cada uno de ellos hechos a partir de hilos de urdimbre de un mismo color, de modo que al menos dos bucles presentan al menos dos colores diferentes siguiendo una secuencia o patrón predefinido, en
- 10 donde los hilos que conforman los distintos bucles transcurren por el interior de la estructura primaria, en el que uno de los extremos de cada uno de los bucles está unido por tejido a la estructura primaria, de tal modo que los hilos que conforman un bucle están entrecruzados con hilos que forman parte de la estructura primaria.
- 15 2. Cinta de sujeción según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que el extremo opuesto de cada uno de los bucles con respecto al extremo unido por tejido, los hilos que conforman un bucle pasan a través de espacios existentes entre los hilos de urdimbre y trama de la estructura primaria.
- 20 3. Cinta de sujeción según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que los hilos que conforman los bucles están hechos del mismo material que los hilos que conforman la estructura primaria.
4. Cinta de sujeción según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que los hilos
- 25 que conforman los bucles son de distinto color con respecto a los hilos que conforman la estructura primaria.
5. Cinta de sujeción según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que la porción de tejido donde se entrecruzan los hilos que conforman un bucle y la estructura primaria
- 30 corresponden con el espacio existente entre un bucle y el bucle adyacente.

FIG. 1

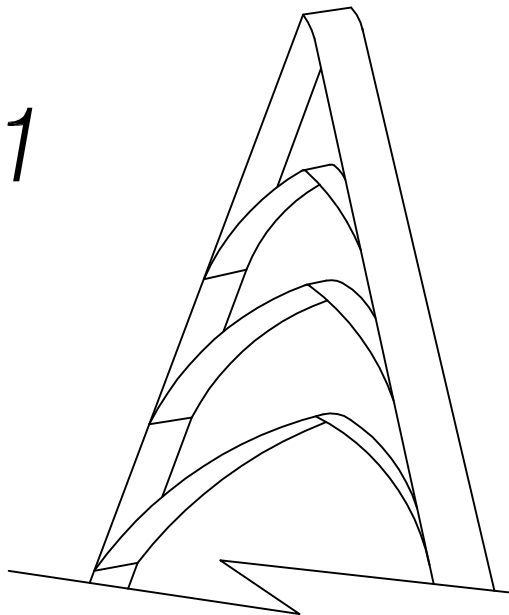


FIG. 2

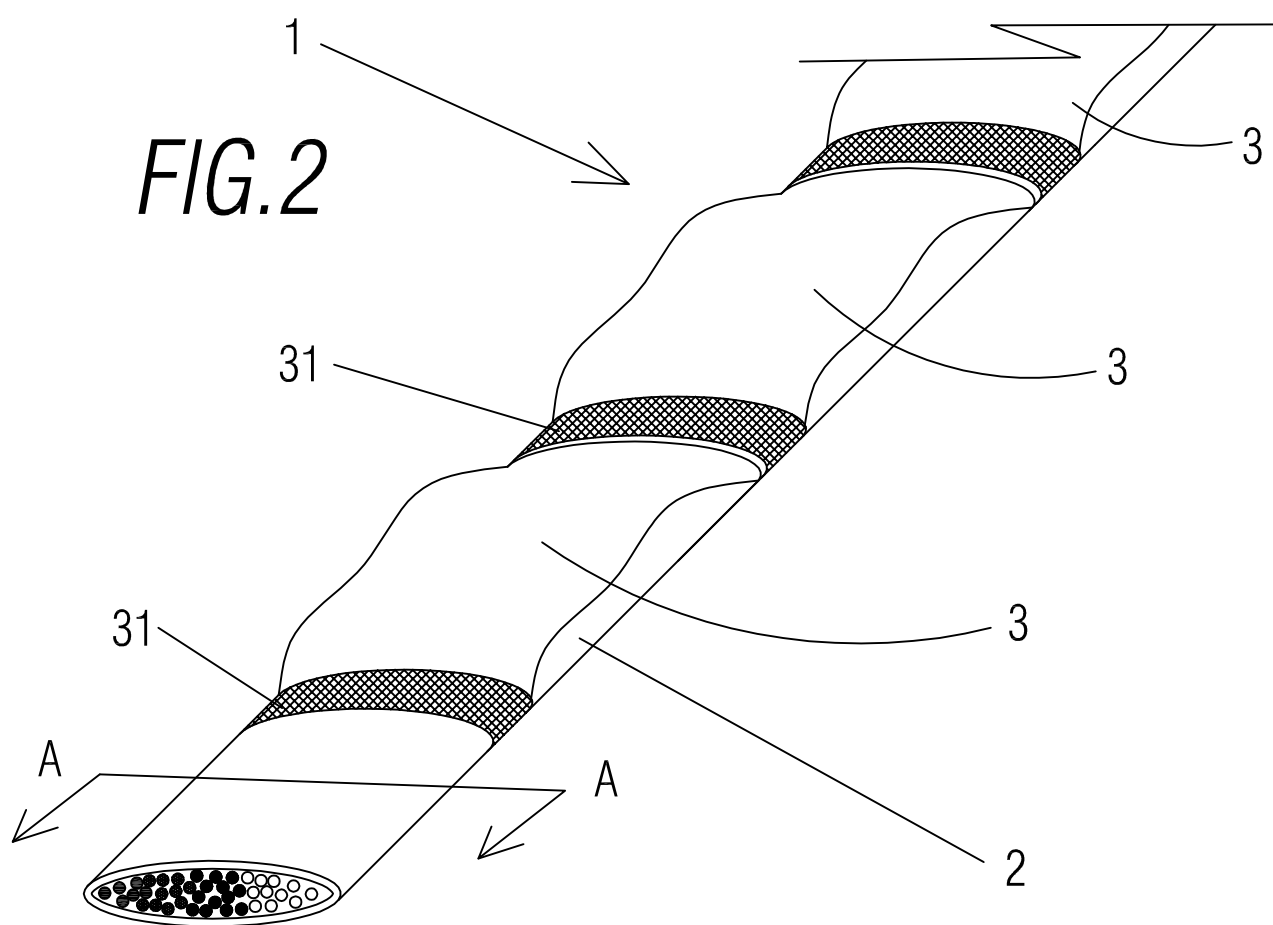


FIG.3

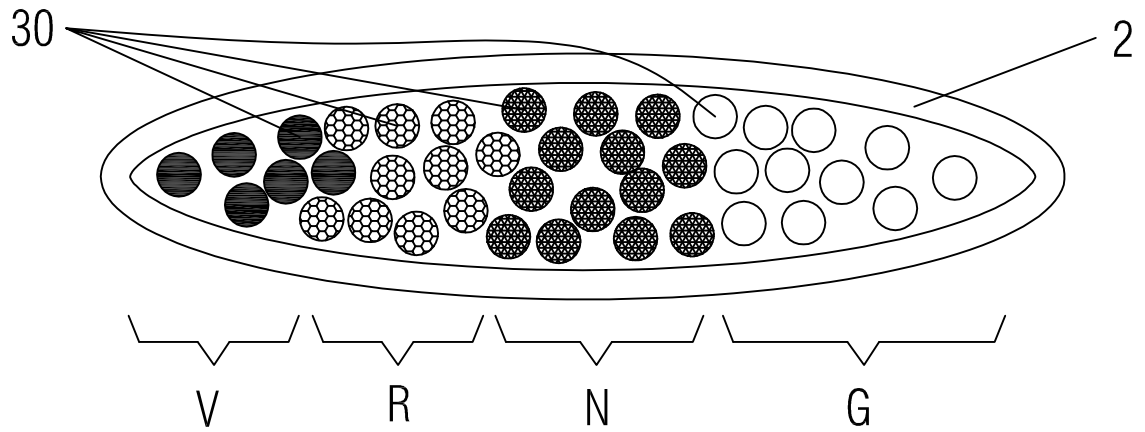


FIG.4

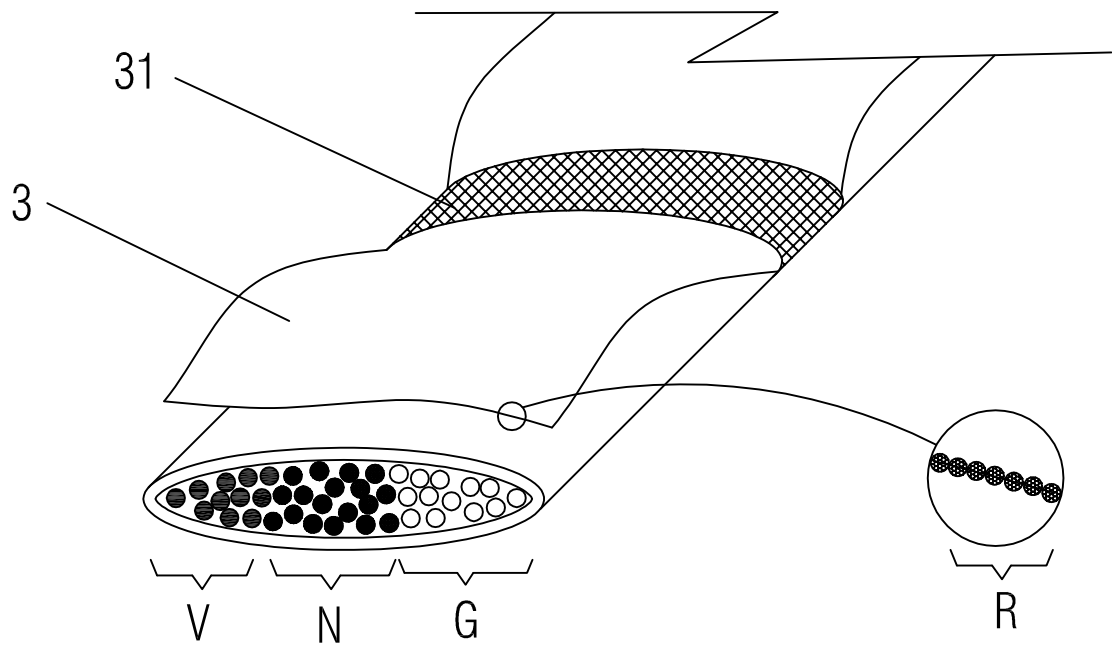


FIG. 5

