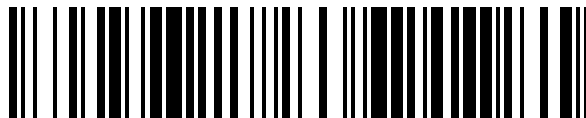


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 169 783**

21 Número de solicitud: 201631292

51 Int. Cl.:

B65D 3/04 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

28.10.2016

43 Fecha de publicación de la solicitud:

16.11.2016

71 Solicitantes:

MANDRILADORA ALPESA, S.L. (100.0%)
Polg. Indal. El Golfo C/ L'Estació, s/n
46760 TAVERNES DE LA BALLDIGNA
(Valencia) ES

72 Inventor/es:

ALTUR SANCHEZ, Sergio y
ALTUR SANCHEZ, Antonio Javier

74 Agente/Representante:

UNGRÍA LÓPEZ, Javier

54 Título: **ENVASE SOPORTE PARA RECIPIENTES**

ES 1 169 783 U

DESCRIPCIÓN

ENVASE SOPORTE PARA RECIPIENTES

5 **Objeto de la invención**

La presente invención, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva se refiere a un envase soporte para recipientes que permite alojar en el interior del envase soporte un recipiente de forma estable, como por ejemplo una botella. El envase soporte comprende básicamente un cuerpo tubular en combinación con unos elementos de retención que sujetan de forma estable el recipiente por sus extremos en la dirección longitudinal del envase soporte. Por tanto, el objeto de la invención es un envase soporte donde los elementos de retención forman parte del propio envase soporte sin ser necesario añadir nuevos elementos al envase soporte para conseguir la sujeción del recipiente; destacándose que dichos elementos de retención forman parte del propio cuerpo tubular del envase soporte. De esta forma se permite fabricar los envases soporte a un coste más reducido.

Problema técnico a resolver y antecedentes de la invención

En la actualidad son conocidos diferentes envases soporte para albergar en su interior recipientes, como son por ejemplo botellas, entre los que cabe destacar aquellos envases soporte de cartón que comprenden un cuerpo tubular que delimita un espacio interior donde se ubica el recipiente, el cual se inmoviliza por sus extremos mediante unos elementos de sujeción como son por ejemplo unas tapas independientes que se encastran en las embocaduras extremas del envase soporte.

25

En otros casos, el recipiente se inmoviliza por sus extremos mediante unas estructuras de solapas unidas a los bordes de las embocaduras extremas del envase soporte.

Estos envases soporte descritos tienen en algunos casos un coste algo elevado considerando la función para la que están destinados; que es fundamentalmente proteger el recipiente durante su transporte hasta que llega al consumidor, de forma que una vez adquirido el producto, por ejemplo una botella de vino, ya no es necesario el envase soporte procediendo a su retirada y reciclado.

35

Descripción de la invención

Con el fin de alcanzar los objetivos y evitar los inconvenientes mencionados en los apartados anteriores, la invención propone un soporte envase para recipientes que comprende un cuerpo tubular que incluye una parte inferior y una parte superior; donde
5 estas dos partes comprenden unos dispositivos de sujeción para sujetar un recipiente por sus extremos dentro de un espacio interior del cuerpo tubular.

Los dispositivos de sujeción comprenden unos elementos de retención ubicados dentro del espacio interior del cuerpo tubular. Dichos elementos de retención están enfrentados
10 con unas aberturas pasantes ubicadas en la pared envolvente del cuerpo tubular.

Por otro lado, las aberturas pasantes están delimitadas por pares de primeros bordes enfrentados y por pares de segundos bordes enfrentados; donde los pares de segundos bordes enfrentados se corresponden con unos nexos de unión entre los elementos de
15 retención y la pared envolvente del cuerpo tubular.

Los elementos de retención forman parte integrante de la pared envolvente del cuerpo tubular. En esta situación, los nexos de unión entre los elementos de retención y la pared envolvente del cuerpo tubular, comprenden dichos nexos de unión unas líneas de
20 doblez.

Cada uno de los dispositivos de sujeción incluye al menos un par de elementos de retención; de manera que en una realización de la invención cada elemento de retención comprende una estructura angular formada por dos ramas que confluyen en una zona
25 central del espacio interior del cuerpo tubular; y en otra realización cada elemento de retención comprende una estructura arqueada.

Cabe señalar que una finalidad del envase soporte es proteger el recipiente para evitar que sea golpeado directa o indirectamente por sus laterales o bases extremas.

30

A continuación para facilitar una mejor comprensión de esta memoria descriptiva y formando parte integrante de la misma, se acompaña una serie de figuras en las que con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado el objeto de la invención.

35

Breve descripción de las figuras

Figura 1.- Muestra una vista en perspectiva del envase soporte para recipientes, objeto de la invención.

Figura 2.- Muestra una vista en alzado del envase de la invención.

5 **Figura 3.-** Representa una vista en planta superior del envase soporte, donde se muestran esencialmente unos elementos de retención superiores.

Figura 4.- Representa una vista en planta seccionada del envase soporte según el corte A-B de la figura 2, donde se muestran esencialmente unos elementos de retención inferiores en los que asienta el recipiente, como es por ejemplo una botella.

10

Descripción de un ejemplo de realización de la invención

Considerando la numeración adoptada en las figuras, el envase soporte para recipientes comprende un cuerpo tubular 1 de material de cartón que delimita un espacio interior donde se aloja un recipiente 2, como por ejemplo una botella.

15

El cuerpo tubular 1 incluye, en una parte superior y una parte inferior del cuerpo tubular 1, pares de cortes 3 que delimitan unas solapas 4' cuando el envase soporte no está todavía armado.

20

En cambio, durante el proceso de armado del envase soporte, dichas solapas 4' se doblan hacia el interior del cuerpo tubular para conformar unos elementos de retención 4 para sujetar el recipiente 2 en ambos sentidos de la dirección longitudinal del espacio interior delimitado por el cuerpo tubular 1, de manera que en esta situación los extremos del recipiente 2 están en contacto con dichos elementos de retención 4.

25

Cuando se arma el envase soporte, al doblar las solapas 4' hacia el interior del cuerpo tubular 1 se generan unas aberturas pasantes 5 que comunican con el espacio interior de dicho cuerpo tubular 1.

30

De esta forma, el recipiente está inmovilizado de forma estable dentro el envase soporte: por un lado mediante una parte de la pared envolvente del cuerpo tubular 1 y por otro lado mediante los elementos de retención 4 conformados a partir de las solapas 4' que forman parte integrante de la pared envolvente del cuerpo tubular 1.

35

Cada una de las aberturas pasantes 5 está delimitada por dos primeros bordes

enfrentados 6 y por dos segundos bordes enfrentados 7 que se corresponden con unos nexos de unión entre cada elemento de retención 4 y la pared envolvente del cuerpo tubular 1.

- 5 En la realización que se muestra en los dibujos, los elementos de retención 4 forman parte integrante de una pared envolvente del cuerpo tubular 1.

Los nexos de unión entre cada elemento de retención 4 y la pared envolvente del cuerpo tubular 1, comprenden dichos nexos de unión unas líneas de doblez 8.

10

Por otro lado cabe señalar que aunque en las figuras se muestran pares de solapas 4' enfrentadas, tanto en la parte superior como en la parte inferior del cuerpo tubular 1, también cabe la posibilidad de incluir un mayor número de solapas 4' para conformar respectivos elementos de retención 4.

15

En la realización que se muestra en las figuras, los elementos de retención 4 comprenden una estructura angular formada por dos ramas 4a, 4b que confluyen en una zona central del espacio interior del cuerpo tubular 1.

- 20 En otras realizaciones de la invención los elementos de retención 4 comprenden otras estructuras diferentes, como por ejemplo unas estructuras arqueadas.

Por otro lado, el material del envase soporte se puede fabricar con diferentes materiales, como son: cartón virgen, cartón combinado con otros materiales o derivados, cartón
25 combinado con material de aluminio o complejos flexibles, o incluso todos estos materiales combinados. El envase soporte de la invención también puede fabricarse con materiales plásticos como PP, PE, ABB, ABS, PET, etc; ya sea extruido, soplado o inyectado. El envase soporte también se puede fabricar con materiales férreos o afines, como por ejemplo aluminio, chapas, etc. En general el envase soporte se puede fabricar
30 con cualquier materia prima moldeable.

Las aberturas pasantes 5 se pueden utilizar como asas del envase soporte, a la vez que dichas aberturas pasantes 5 pueden tener otras formas diferentes a la mostradas en las figuras.

35

La forma del envase soporte puede ser circular como se muestra en las figuras, y también puede tener otras formas, como cuadrangular, triangular, rectangular, etc.

REIVINDICACIONES

5 **1.- Envase soporte para recipientes**, que comprende un cuerpo tubular (1) que incluye una parte inferior y una parte superior; donde estas dos partes comprenden unos dispositivos de sujeción para sujetar un recipiente por sus extremos dentro de un espacio interior del cuerpo tubular (1); caracterizado por que:

- los dispositivos de sujeción comprenden unos elementos de retención (4) ubicados dentro del espacio interior del cuerpo tubular (1);
- los elementos de retención (4) están enfrentados con unas aberturas pasantes (5) ubicadas en la pared envolvente del cuerpo tubular (1);
- las aberturas pasantes (5) están delimitadas por pares de primeros bordes enfrentados (6) y por pares de segundos bordes enfrentados (7); donde los pares de segundos bordes enfrentados (7) se corresponden con unos nexos de unión entre los elementos de retención (4) y la pared envolvente del cuerpo tubular (1).

15

2.- Envase soporte para recipientes, según la reivindicación 1, caracterizado por que los elementos de retención (4) forman parte integrante de una pared envolvente del cuerpo tubular (1).

20 **3.- Envase soporte para recipientes**, según la reivindicación 2, caracterizado por que los nexos de unión entre los elementos de retención (4) y la pared envolvente del cuerpo tubular (1), comprenden dichos nexos de unión unas líneas de doblez (8).

4.- Envase soporte para recipientes, según la reivindicación 1, caracterizado por que cada uno de los dispositivos de sujeción incluye al menos un par de elementos de retención (4).

25

5.- Envase soporte para recipientes, según la reivindicación 1, caracterizado por que cada elemento de retención (4) comprende una estructura angular formada por dos ramas (4a, 4b) que confluyen en una zona central del espacio interior del cuerpo tubular (1).

30

6.- Envase soporte para recipientes, según la reivindicación 1, caracterizado por que cada elemento de retención (4) comprende una estructura arqueada.

35

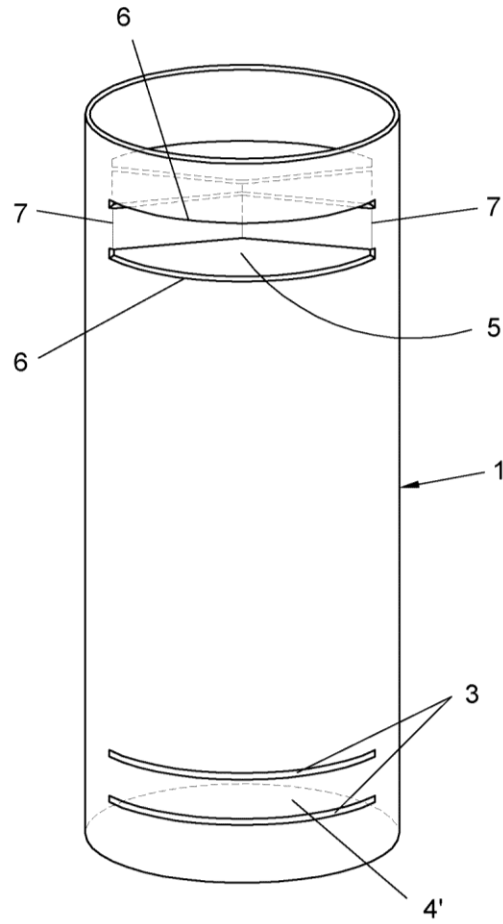
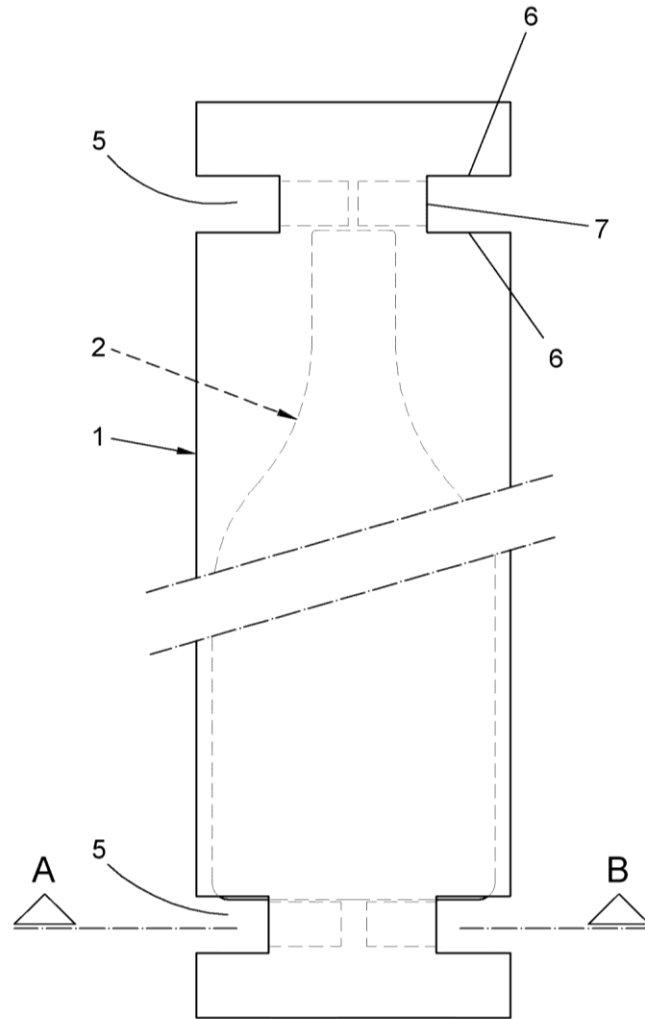


FIG. 1



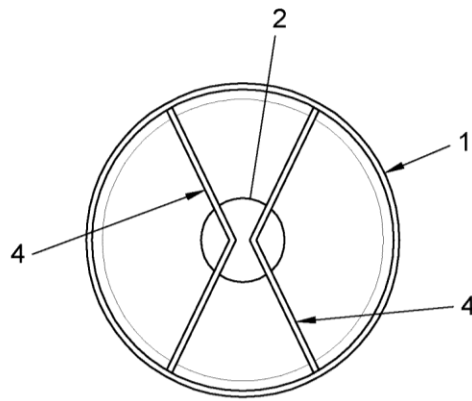


FIG. 3

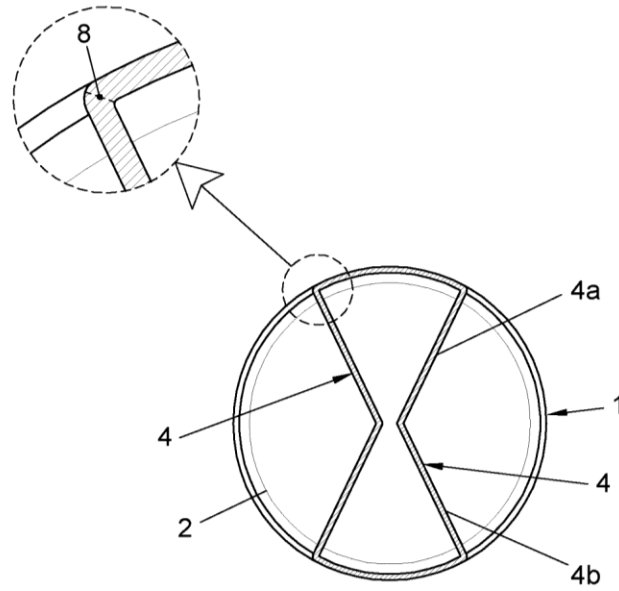


FIG. 4
CORTE A - B