

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 172 233**

21 Número de solicitud: 201631311

51 Int. Cl.:

A23G 1/00	(2006.01)	A23G 3/02	(2006.01)	A23G 9/50	(2006.01)
A23G 1/22	(2006.01)	A23G 3/56	(2006.01)		
A23G 1/50	(2006.01)	A23G 9/22	(2006.01)		
A23G 3/00	(2006.01)	A23G 9/26	(2006.01)		

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

03.11.2016

30 Prioridad:

04.11.2015 IT 202015000069073

43 Fecha de publicación de la solicitud:

15.12.2016

71 Solicitantes:

**SILIKOMART S.R.L. (100.0%)
Via Tagliamento, 78 - Fraz.Mellaredo
30030 Pianiga IT**

72 Inventor/es:

MARTELLATO, Dario

74 Agente/Representante:

DE ELZABURU MÁRQUEZ, Alberto

54 Título: **Molde para productos alimentarios dotado de un elemento de soporte**

ES 1 172 233 U

DESCRIPCIÓN

Molde para productos alimentarios dotado de un elemento de soporte

La presente invención se refiere a un molde para la realización de productos alimentarios dulces o salados y, de manera preferida, helados o productos de pastelería.

5 En particular, la invención se refiere a un molde que comprende al menos un alojamiento perfilado realizado, al menos parcialmente, de silicona de calidad alimentaria o de elastómero flexible.

10 El alojamiento perfilado comprende una cavidad en la que es posible insertar una materia prima alimentaria - en principio, fluida o líquida -y el correspondiente soporte, de manera que, una vez que la materia prima haya sido suficientemente solidificada, esta será puesta solidaria al soporte, constituyendo un producto alimentario para consumir soportándolo con la mano, como, por ejemplo, un helado en un palito o un polo o un alimento conocido como finger food.

15 El alojamiento perfilado del molde está situado de modo que presenta una abertura superior, de manera que el soporte insertado en tal abertura queda vertical durante la fase de solidificación de la materia prima alimentaria.

Además, el molde de la invención presenta medios de sujeción o asido y posicionamiento de manera que el soporte pueda estar dispuesto correctamente en la posición deseada y quede en tal posición durante todo el periodo de solidificación de producto alimentario.

20 Son conocidos de siempre moldes de calidad alimentaria, utilizables, en particular, en pastelería, para la realización de helados, chocolatinas, bolluelos, bizcochos, y para la realización por medio de compresión de productos alimentarios (tales como azúcar, pasta de almendra, pasta para dulces) o de congelación o cocción de materia alimentaria fluida o líquida.

25 Es sabido que, a nivel artesanal o doméstico, se utilizan moldes perfilados huecos, por l o demás de material metálico o plástico, adaptados para conferir la forma deseada al producto acabado.

En particular, los operarios del sector que realizan productos alimentarios de pastelería o heladería recurren al uso de tales objetos en su normal actividad laboral.

Típicamente, la realización de productos alimentarios, dulces o salados, de pastelería o heladería y que comprenden al menos un elemento de soporte, implica la adopción de un molde en el interior del cual se introducen uno o más productos alimentarios fluidos o líquidos en dosis apropiadas.

Por ejemplo, un molde de este tipo se describe en la patente No. EP 2327313 B1, a nombre del mismo solicitante. Tal molde presenta al menos una envuelta perfilada en la que se aloja un primer fluido o líquido en al menos una superficie cóncava de manera que se obtiene directamente el producto alimentario deseado; la envuelta comprende al menos una membrana que delimita al menos una parte la superficie cóncava, y que presenta al menos una abertura para insertar un soporte.

La envuelta presenta al menos una tira, que se encuentra frente a dicha abertura, y que está dotada de al menos un elementos de sostén para el soporte del producto alimentario.

Un primer inconveniente de tal molde está constituido por el hecho de que con un molde horizontal no es posible realizar decoraciones en toda la superficie vertical del producto alimentario; en efecto, el molde debe presentar por fuerza una abertura amplia en una cara del producto, para su extracción, y tal cara resultará aplanada, o de cualquier modo no decorada a través del molde.

Un segundo inconveniente viene dado por el hecho de que con un molde horizontal no es posible emplear un soporte que presente una distribución no constante del peso, por ejemplo con un peso más consistente en correspondencia con la parte inmersa del producto alimentario. En tal caso, el peso conduciría el apoyo a volcar el soporte, levantando el extremo libre con respecto al apoyo.

Un tercer inconveniente, viene dado por el hecho de que, a veces, especialmente cuando la sustancia alimentaria a introducir en el molde tiene una consistencia líquida, no es posible introducir rápidamente dicha sustancia en el interior de la envuelta perfilada, por cuanto no sería posible controlar la fuga del líquido, sino que es necesario insertar y colocar primeramente el soporte.

Por este motivo, el molde descrito en dicha patente no es idóneo para conseguir los fines prefijados.

5 Tomando en consideración también los moldes de estructura vertical conocidos, los mismos presentan varios inconvenientes, entre los cuales está la dificultad de extracción del producto acabado del molde, por ejemplo en el caso de materia prima no solidificada completamente, o bien en el caso de decoraciones sobresalientes en algunos puntos de la superficie.

10 De nuevo, ninguno de los moldes conocidos presenta la posibilidad de realizar productos alimentarios de dos gustos, en los cuales dos materias primas diferentes se solidifiquen en el mismo soporte.

La presente invención pretende obviar los inconvenientes de la técnica conocida, hace poco lamentada.

15 En particular, el objeto principal de la invención es hacer disponible un molde para la realización de un producto alimentario, salado o dulce, de heladería y/o pastelería, que permite la inserción de un elemento de soporte de modo más fácil y práctico con respecto al estado de la técnica y a los moldes conocidos, favoreciendo el mantenimiento en posición del soporte durante las fases de solidificación y/o transporte del producto a realizar.

20 Otro objeto de la invención es el de mostrar un molde para la realización, producción o confección, de un producto alimentario que, con respecto a la técnica conocida, conlleve una reducción de los tiempos y costes de actuación.

25 Otro objeto de la presente invención es el de proporcionar un molde que permita deformar cualquier perfilado de los productos alimentarios acabados, comprendidos cualesquiera perfilados que tengan decoraciones en toda la superficie del producto acabado, y que no pudieran ser obtenidos de manera ágil por moldes para uso alimentario de desarrollo preponderantemente horizontal.

Otro objeto de la invención es el de mostrar un molde para la realización, producción o confección, de un producto alimentario que, con respecto a la técnica conocida, conlleve una reducción de los tiempos y costes de actuación.

Otro objeto de la presente invención es el de proporcionar un molde que permita desmoldear cualquier perfilado de productos alimentarios acabados, comprendidos aquellos perfilados que tengan decoraciones en toda la superficie del producto acabado, y que no podrían ser fácilmente obtenidos de moldes para uso alimentario de desarrollo predominantemente horizontal.

Objeto adicional de la presente invención es el de proporcionar un molde para la realización de un producto alimentario que comprende al menos un elemento de soporte, que podrá ser fácilmente hecho deslizar por el interior de la materia alimentaria líquida o fluida primero o durante la fase de realización del producto alimentario acabado.

Todavía un objeto de la presente invención es el de proporcionar un molde apto para realizar un producto alimentario de dos gustos, o bien presentar en su interior dos materias primas diferentes solidificadas en torno al mismo soporte.

Estos y otros objetos son conseguidos por medio de un molde para la realización de un producto alimentario que comprende al menos un elemento de soporte, según la reivindicación 1 adjunta.

Otros detalles técnicos del molde son expuestos en otras reivindicaciones dependientes.

De modo ventajoso, con respecto a la técnica anterior conocida, el molde de la invención hace menos laboriosas y complicadas las operaciones necesarias para realizar, preparar y/o confeccionar un producto alimentario y permite también facilitar la operación de introducción de un medio de soporte del producto, tal como, a modo de ejemplo y no limitativo, un palito.

Del concepto que se acaba de expresar deriva, ventajosamente para el operario, la posibilidad de reducir los tiempos y costes para la realización del producto alimentario completo.

Los objetos y ventajas anteriormente citados, así como otros que surgirán en lo que sigue, resultarán particularmente evidentes de la descripción que sigue, relativa a una forma de realización preferida de la invención, proporcionada a modo de ejemplo y no limitativa, y de los dibujos adjuntos, en los cuales:

- la figura 1 es una vista axonométrica del molde para la realización de un producto alimentario, según una forma de realización de la presente invención, en el cual están previstos primeros accesorios;
 - la figura 2 es una vista lateral del molde de la figura 1;
 - 5 - la figura 3 es una vista desde arriba del molde de la figura 1;
 - la figura 4 es una vista frontal del molde de la figura 1, en el cual están presentes primeros y segundos accesorios;
 - la figura 5 muestra un primer accesorio del molde de la figura 1;
 - la figura 6 muestra una sección transversal del accesorio de la figura 5;
 - 10 - la figura 7 muestra una sección longitudinal del accesorio de la figura 5;
 - la figura 8 muestra una sección axonométrica del accesorio de la figura 5 con un soporte insertado;
 - la figura 9 muestra un componente del molde de la figura 1, visto desde arriba;
 - la figura 10 muestra una sección transversal del componente de la figura 9, con
15 algunos soportes insertados;
 - la figura 11 muestra un detalle de la figura 10;
 - la figura 12 muestra una vista axonométrica del componente de la figura 9;
 - la figura 13 muestra una sección del molde de la figura 4;
 - la figura 14 muestra una sección del molde de la figura 13.
- 20 Con referencia a las figuras mencionadas, el molde 100 para la realización de un producto alimentario en cuyo interior es insertado al menos un elemento de soporte, según la

presente invención, comprende una envuelta perfilada 10, que presenta una o más superficies cóncavas o cavidades 11, en el interior de las cuales es introducido un producto alimentario fluido o líquido (no ilustrado en las figuras adjuntas).

5 Ventajosamente, la envuelta perfilada 10 puede ser realizada, al menos en parte, de un elastómero flexible, preferiblemente de espesor reducido, de modo que se puede eventualmente invertir la superficie cóncava por estar el producto alimentario solidificado.

Según la invención, la envuelta perfilada 10 está colocada en una estructura de sostén y posicionamiento 20, apta para mantenerla en posición vertical.

10 Preferiblemente, la estructura de sostén 20 presenta al menos una superficie de apoyo 21 y, en la variante de realización preferida, mostrada en los dibujos adjuntos, puede presentar también al menos una superficie de contención 22.

15 En el caso en que la superficie cóncava 11 esté realizada de un espesor reducido con respecto a las dimensiones de la propia cavidad, o así como en el caso en el cual la superficie cóncava esté realizada de material flexible, ventajosamente la superficie de contención 22 de la estructura de sostén 20 evita que durante la fase de solidificación el material flexible se deforme excesivamente a continuación de un aumento de volumen por parte de la materia prima alimentaria.

20 En otras palabras, en el caso en el que se introduzca en el interior de la cavidad 11 una materia prima alimentaria sometida a aumento de volumen durante el paso al estado sólido (por ejemplo, una materia que contenga agua), la superficie de contención 22 de la estructura de sostén 20 mantiene las paredes 12 de la cavidad en la posición deseada, dirigiendo el aumento de volumen hacia la abertura 13 de la cavidad 11.

25 En tal caso, por ejemplo, la envuelta perfilada 10 puede presentar una superficie de apoyo 14 sobre la cual estén realizadas la aberturas 13 de las cavidades 11. La superficie de apoyo 14 se puede colocar sobre la superficie de apoyo 21 de la estructura de sostén 20, de manera que las paredes 12 de las cavidades 11 se encuentren en correspondencia con las superficies de contención 22. Preferiblemente, la estructura de sostén 20 puede presentar un desarrollo en acordeón, si ha de presentar una serie de primeros sectores 23 y una serie de segundos sectores 24, definidos por superficies de contención 22 y dispuestos de modo
30 alternado uno con respecto a otro, accesibles respectivamente desde arriba y desde abajo.

De ese modo una envuelta perfilada 10, que presente por ejemplo una serie de cavidades 11 dispuestas a una distancia entre sí correspondiente a las dimensiones de los primeros sectores 23, pueda ser dispuesta con las cavidades introducidas en el interior de los segundos sectores 24, y viceversa.

- 5 Esto permite, ventajosamente, contener en el interior de la misma estructura dos envueltas perfiladas (figura 4): una primera envuelta perfilada 50 con las cavidades 51 introducidas en el interior de los primeros sectores 24 y con la abertura 53 dirigida hacia una primera dirección A, y una segunda envuelta 10 perfilada con las cavidades 11 introducidas en el interior de los segundos sectores 23 y con la abertura 13 dirigida hacia una segunda
10 dirección B, opuesta a la primera dirección A.

En tal caso, en la figura 4 está mostrada la posibilidad de montar, según la primera dirección A o según la segunda dirección B, una estructura amovible de guía y asidero 30, dotada de al menos un respectivo medio de asidero y posicionamiento 31, al menos un respectivo medio de guía 32 para los medios de asidero y posicionamiento 31 y 31. El medio de
15 asidero y posicionamiento 31 se puede colocar en correspondencia con una de las primeras aberturas 53 de la primera envuelta perfilada 50 de modo que, acoplado un soporte 40 con un primer medio de asidero y posicionamiento 31, y después acoplado la estructura de guía y asidero 30 a la estructura de sostén 20, se pueda introducir el soporte 40 a través de
20 una primera abertura 53 en el interior de una primera cavidad 51 de la primera envuelta perfilada 50, y se puede encontrar en una posición precisa con respecto a la primera cavidad 51, por ejemplo centralmente con respecto a las paredes 52 y/o a una cierta profundidad con respecto a la profundidad total de la envuelta perfilada 50.

Por ejemplo, es posible insertar dos fluidos alimentarios diferentes en las respectivas envueltas perfiladas de manera que se pueda obtener, con la misma estructura, dos productos
25 alimentarios diferentes, eventualmente constituidos también por dos materiales distintos, y/o que tengan formas finales diferentes, por medio del uso de dos envueltas perfiladas 10, 50 diferentes. Además, introduciendo un primer fluido alimentario en la primera envuelta perfilada 50, de dimensiones inferiores con respecto a las de la segunda envuelta perfilada 10, es posible esperar a que el primer fluido alimentario se haya solidificado, y después unir
30 la estructura amovible de guía y asidero 30 a la estructura de sostén 20. De este modo, los productos alimentarios contenidos en la primera envuelta perfilada 50, que ya se han hecho solidarios al soporte 40 sujeto en los medios de asidero y posicionamiento 31, se desmoldearán de la propia envuelta perfilada. En este punto será suficiente volcar o invertir

la estructura amovible de guía y asidero 30. La estructura amovible de guía y asidero 30 puede ser nuevamente acoplada a la estructura de sostén 20, insertando los productos alimentarios (formados con la primera envuelta perfilada 50) en el interior de la segunda envuelta perfilada 10, de modo que se pueda obtener un producto alimentario de dos gustos, caracterizado por un núcleo de un primer gusto/material/consistencia, y un segundo material alrededor del primero.

Como alternativa, es posible realizar una estructura de sostén (no mostrada) dotada de desarrollo en jaula, o bien presentando una serie de primeros sectores y de una serie de segundos sectores, dispuestos, por ejemplo, de manera alternada uno con respecto a otro, accesible todos desde la misma dirección. De ese modo, una envuelta perfilada 10, que presente por ejemplo una serie de cavidades 11, dispuestas a una cierta distancia unas de otras, correspondiente a las dimensiones de los primeros sectores, podrá ser dispuesta con las cavidades 11 insertadas en el interior de los segundos sectores, y viceversa.

Para desplazar los soportes desde los primeros sectores a los segundos sectores, será suficiente hacer girar la estructura amovible de guía y asidero de manera que se haga corresponder los soportes con los de los segundos sectores, y/o hacer deslizar los medios de asidero y posicionamiento.

Naturalmente, es posible realizar una estructura de sostén dotada de sectores, todos de la misma dimensión, o bien dotada de sectores que tengan cada uno una dimensión o forma diferente, a la cual corresponda una respectiva cavidad de al menos una envuelta perfilada.

La abertura 13 permite, en particular, la inserción de un soporte 40 para el producto alimentario durante la fase de preparación, cocción, congelación y/o consumo del propio producto, también una vez que este último haya sido liberado de la estructura de sostén del molde 100.

Preferible pero no necesariamente, el molde 100 comprende una estructura amovible de guía y asidero 30, dotada de al menos un medio de asidero y posicionamiento 31, al menos un medio de guía 32 para los medios de asidero y posicionamiento 31. El al menos un medio de asidero y posicionamiento 31 se puede colocar en correspondencia con una de las aberturas 13 de la envuelta perfilada 10 de manera que, acoplando un soporte 40 con un medio de asidero y posicionamiento 31, y después acoplando la estructura de guía y asidero 30 a la estructura de sostén 20, se puede insertar el soporte 40 a través de una abertura 13

en el interior de una cavidad 11 de la envuelta perfilada 10, y se podrá encontrar en una posición precias con respecto a la cavidad 11, por ejemplo centralmente con respecto a las paredes 12 y/o a una cierta profundidad con respecto a la profundidad total de la envuelta perfilada.

5 En detalle, la estructura amovible de asidero y guía 30 del molde 100 presenta una parte esencialmente rectilínea, que se puede posicionar de manera paralela con respecto a las aberturas 13 de la envuelta perfilada 10, o a la superficie de apoyo 14, y en tal posición rectilínea 33 están posicionados al menos un medio de asidero y posicionamiento 31 y al menos un medio de guía 32, en posiciones correspondientes al menos a una abertura 13.

10 La estructura amovible de guía y asidero 30 del molde 100 puede ser conformada de manera que, cuando está acoplada a la estructura de sostén 20, la parte rectilínea 33 se ponga esencialmente en contacto con la abertura 13 de la envuelta perfilada 10 posicionable sobre la propia estructura de sostén 20.

15 En tal caso, es posible prever la longitud de la parte de asidero del soporte 40 que quedará por fuera del producto alimentario, para permitir su asimiento, y realizar al menos un medio de asidero y posicionamiento 31 y al menos un medio de guía 32 de la misma longitud.

20 Esto permite, ventajosamente, obtener el máximo de estabilidad para el soporte 40 durante las fases de inserción, transporte y solidificación del material alimentario antes de que el producto alimentario esté dispuesto para la confección y/o para su conservación o el consumo.

25 Es natural que sea posible realizar al menos un medio de asidero y posicionamiento 31 y al menos un medio de guía 32 de una longitud inferior, siempre teniendo en cuenta que es suficiente tener una longitud no despreciable con respecto a la longitud total del soporte 40, para evitar que al menos un medio de asidero y posicionamiento 31y al menos un medio de guía 32 se transformen en un fulcro y permitan al soporte 40 inclinarse con respecto a la dirección de posicionamiento deseada, comprometiendo la estabilidad del producto alimentario acabado.

30 En una variante de la invención, es posible conformar la estructura amovible de guía y asidero 30 de modo que la parte rectilínea quede distante de la abertura 13 de la envuelta perfilada 10, de manera que se permita, ventajosamente, acceder a la abertura 13 también

una vez que se ha insertado el soporte 40, por ejemplo en el caso en el que se requiera añadir materia prima fluida solo en la fase inmediatamente precedente al tratamiento de solidificación.

5 En tal caso, es posible determinar la longitud del al menos un medio de asidero y posicionamiento 31 y del al menos un medio de guía 32 según los criterios expuestos anteriormente.

Además, es posible determinar la capacidad de acoplamiento de la estructura de sostén 20 con la estructura amovible de guía y asidero 30 en dos posiciones diferentes, la primera en la cual al menos un medio de asidero y posicionamiento 31 y al menos un medio de guía 32
10 estén en correspondencia con aberturas 13 de cavidades 11 situadas en los primeros sectores 23, y la segunda en la que el al menos un medio de asidero y posicionamiento 31 y el al menos un medio de guía 32 estén en correspondencia con aberturas 13 de cavidades 11 situadas en segundos sectores 24.

Por ejemplo, esto se puede realizar previendo al menos un medio de asidero y
15 posicionamiento 31 y al menos un medio de guía 32 deslizables a lo largo de la parte rectilínea 33.

Según la variante preferida mostrada en las figuras, es posible prever primeros medios de acoplamiento 34 en toda la estructura amovible de sostén 30, aptos para colocarla de manera que los primeros medios de asidero y posicionamiento 31 y los primeros medios de
20 guía 32 estén en correspondencia con aberturas 13, 53 de cavidades 11, 51 situadas en primeros sectores 23, y segundos medios de acoplamiento 35 en toda la estructura amovible de sostén 30, aptos para colocarla de manera que los segundos medios de asidero y posicionamiento 31 y los segundos medios de guía 32 estén en correspondencia con aberturas 13, 53 de cavidades 11, 15 situadas en segundos sectores. 24.

25 Esto se verifica, por ejemplo, en el caso en el que la estructura de sostén 20 esté realizada con una conformación en acordeón como se ha descrito en los párrafos precedentes, pudiendo pasar de una posición a la otra simplemente volcando en 180° con respecto al plano horizontal la propia estructura de sostén y soporte 20.

Es posible, en alternativa, que los mismos medios de acoplamiento 34 permitan el
30 posicionamiento de toda la estructura amovible de sostén 20 en las dos posiciones

anteriormente identificadas separando la estructura amovible de sostén 30 de la primera posición, girarla 180° sobre el plano horizontal y unirla de nuevo en la segunda posición, por ejemplo en el caso en el que la estructura de sostén 20 esté realizada en conformación de jaula como se ha descrito anteriormente.

- 5 En todos los casos, esto permite, ventajosamente, según la invención, disponer de dos envueltas perfiladas que tengan cavidades de dos dimensiones diferentes.

De este modo es posible, por ejemplo, formar un primer producto alimentario utilizando la primera envuelta perfilada, de una primera dimensión, posicionada, por ejemplo, en los primeros sectores 23 de la estructura de soporte y sostén 20; una vez solidificado dicho primer producto alimentario sobre el soporte 40 asegurado en la correcta posición por medio de la estructura amovible de guía y asidero 30, es posible separar la propia estructura amovible de guía y asidero 30 de su primera posición de acoplamiento con la estructura de sostén 20, y desmoldear el primer producto alimentario de la primera envuelta perfilada, dejando tal primer producto alimentario acoplado a la estructura amovible de guía y asidero 30 por medio del soporte 40 acoplado a los medios de asidero y acoplamiento 31; una vez colocada la segunda envuelta perfilada, provista de cavidades de dimensiones mayores con respecto a las de la primera envuelta perfilada, por ejemplo en el interior de los segundos sectores 24 de la estructura de soporte y sostén 20, es posible acoplar la estructura amovible de guía y asidero 30 de la misma estructura de soporte y sostén en la segunda posición, de manera que el primer producto alimentario sea insertado en el interior de las cavidades de la segunda envuelta perfilada.

De ese modo es posible obtener un segundo producto alimentario, insertando nueva materia prima alimentaria en el interior de las cavidades de la segunda envuelta perfilada, por ejemplo diferente de la insertada en las cavidades de la primera envuelta perfilada. El segundo producto alimentario, así obtenido, presentará un primer gusto exterior, dado por la segunda materia prima alimentaria introducida en la cavidad de la segunda envuelta perfilada, y un segundo gusto interior, adherido al soporte 40, dado por la primera materia prima alimentaria, que había sido insertada en la cavidad de la primera envuelta perfilada.

En referencia ahora a las figuras 5-8, los medios de asidero y posicionamiento 31 presentan una forma sensiblemente tubular, de base elíptica, dotada de un orificio 41 para la inserción y el posicionamiento fijo del soporte 40 (figura 8).

El elemento de asidero y posicionamiento 31 representado tiene un primer extremo 42, en el cual está dispuesta la entrada 43 del orificio 41, y un segundo extremo 44, opuesto al primer extremo 42.

5 Preferiblemente, el orificio 41 presenta un final de carrera 45, correspondiente al segundo extremo 44, y que sirve ventajosamente para tener una referencia de la medida del soporte 40 que se ha de insertar en el interior de la cavidad 11 de la envuelta perfilada 10.

En particular, el final de carrera 45 permite determinar una longitud de la parte de cada soporte 40 insertable en las varias cavidades 11 de la envuelta perfilada 10.

10 De este modo, todos los productos alimentarios realizados con el molde 100 podrán presentar un soporte de la misma longitud.

15 Igualmente de manera preferible, la superficie interna del orificio 41 presenta medios de sujeción 46, por ejemplo nervios que salen en la dirección longitudinal (o bien paralelos a la dirección de inserción del soporte 40), de manera que – una vez insertado el soporte 40 en orificio 41 – el soporte 40 no pueda ya salir involuntariamente, sino solo a continuación de la aplicación de una fuerza determinada por parte del usuario.

En referencia ahora a las figuras 9-12, los medios de asidero y posicionamiento 31 pueden ser ventajosamente insertados en el interior de los medios de guía 32, de modo que el soporte 40 pueda ser insertado en los medios de guía 32, y contextualmente ser acoplado a los mismos y mantenido en posición a través de los medios de asidero y posicionamiento.

20 Los medios de guía 32 presentan un orificio 47, en el interior del cual es posible insertar el soporte 40.

Preferiblemente, en el interior de dicho orificio 47 es posible insertar los medios de asidero y posicionamiento 31.

25 Así mismo preferiblemente, es posible realizar dicho orificio 47 de manera que sea pasante, de modo que resulte más fácil la extracción de los medios de asidero y posicionamiento 31 durante algunas fases de mantenimiento del molde 100.

En esencia, en las variantes preferidas de realización mostradas en las secciones de detalle de las figuras 13 y 14, el soporte 40 puede ser insertado en el interior de los medios de guía 32 y mantenido en una primera posición (figura 13 y figura 14, posición B), en la cual un extremo del soporte 40 está en correspondencia con el final de carrera 45, o bien en una
5 segunda posición intermedia (figura 14, posición A), en la cual el extremo del soporte 40 esté a una distancia X del final de carrera 45.

Esto permite ajustar la profundidad a la cual se ha de insertar el soporte 40 en el interior de las cavidades 11 y 51 de las envueltas perfiladas 10 y 50 de la invención.

Finalmente, observando la figura 12 se deduce que la estructura amovible de guía y
10 posicionamiento 30 puede estar perfilada de manera que se pueda insertar en el interior del expositor de helados en una heladería, en el puesto de una ranura, con la función de expositor de helados de palito, siendo los medios de acoplamiento 34 y 45 aptos para acoplarse a la estructura de sostén de un expositor. Como alternativa, la estructura amovible de guía y asidero 30 puede ser utilizada como un expositor al ser simplemente volcada con
15 respecto a su posición de acoplamiento con la estructura de sostén.

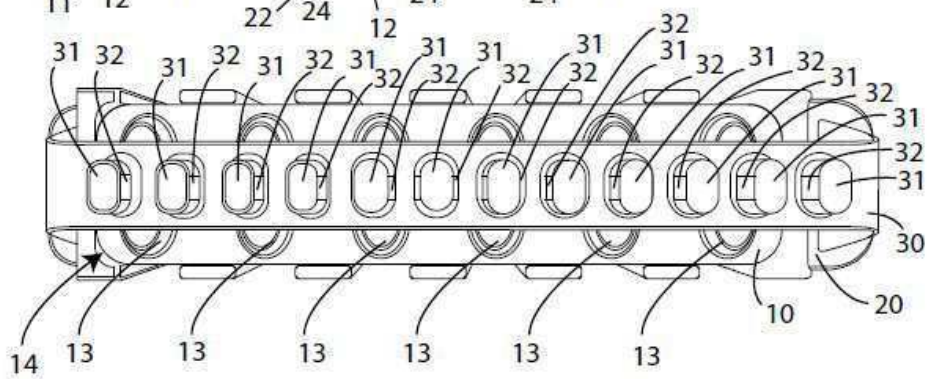
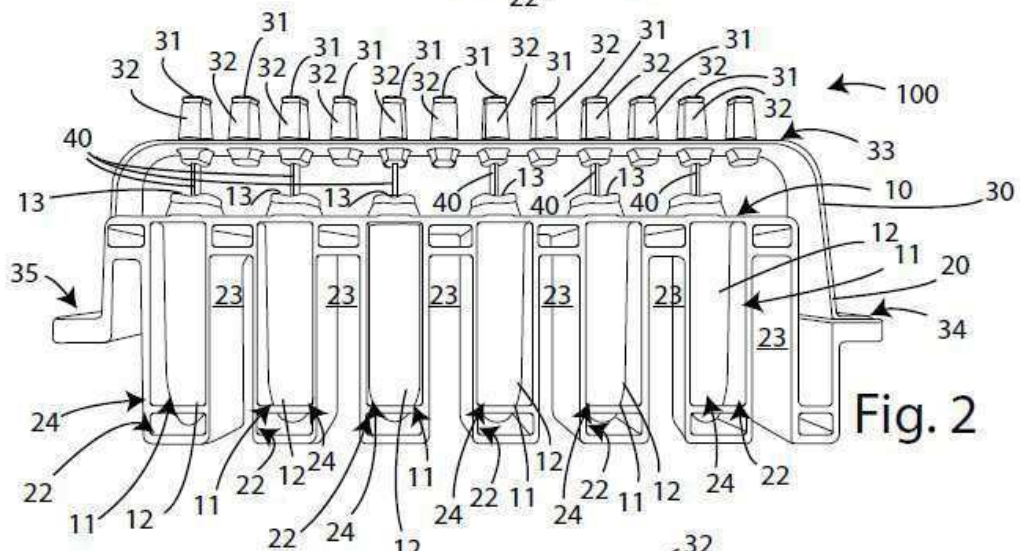
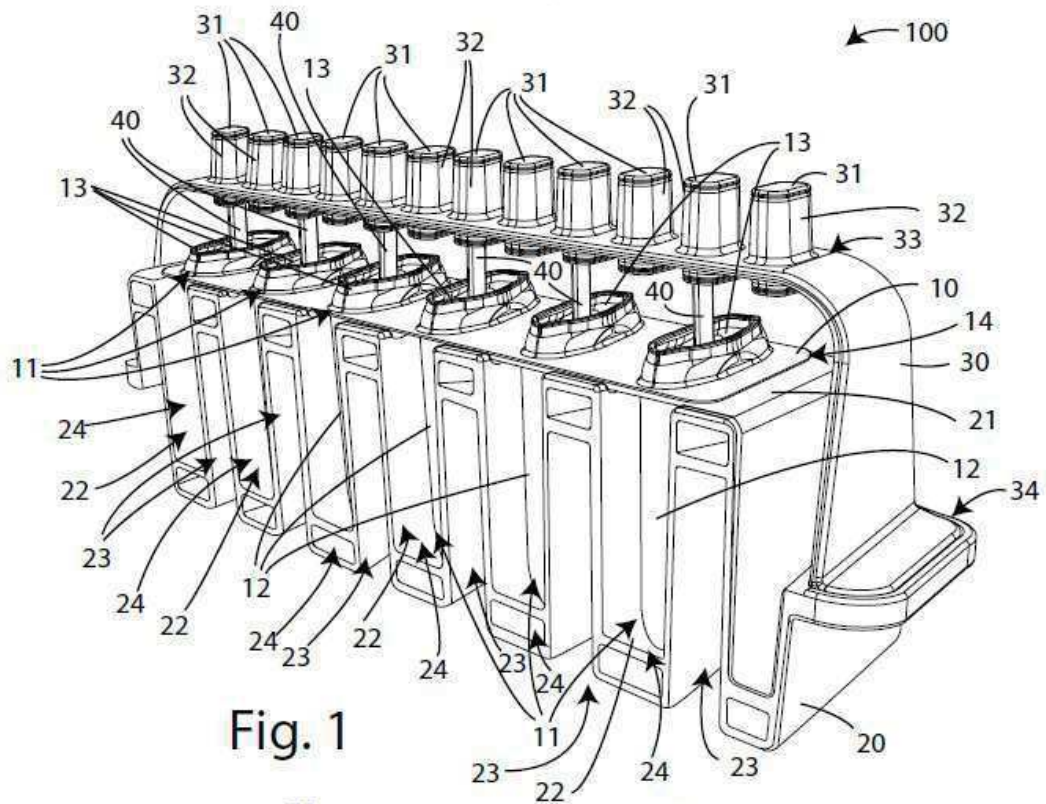
De la descripción efectuada resultan claras las características técnicas del molde para la realización de productos alimentarios, que es el objeto de la presente invención, así como son claros su resultado y ventajas.

Finalmente, resulta claro que se pueden aportar otras numerosas variantes al molde en
20 cuestión, sin por ello salirse de los principios de novedad dentro de la idea inventiva, así como es claro que, en la ejecución práctica de la invención, los materiales, las formas y las dimensiones de los detalles ilustrados podrán ser cualesquiera, de acuerdo con las exigencias, y podrán ser sustituidos por otros técnicamente equivalentes.

REIVINDICACIONES

1. Estructura de sostén y posicionamiento (20) para una envuelta perfilada (10) para la realización de un producto alimentario dotado de un elemento de soporte (40), estando la envuelta perfilada (10) dotada de al menos una cavidad (11) que comprende al menos una pared (12), comprendiendo la estructura de sostén y posicionamiento (20) al menos un elemento de contención (22) apto para contener las paredes (12) de la cavidad (11) de la envuelta perfilada (10).
5
2. Estructura de sostén y posicionamiento (20) según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que presenta uno o más primeros sectores (23) y uno o más segundos sectores (24), definidos por la una o más superficies de contención (22), presentando cada uno de los primeros sectores (23) un primer acceso de una primera dirección, y presentando cada uno de los segundos sectores (24) un segundo acceso de una segunda dirección, opuesta a la primera dirección.
10
3. Estructura de sostén y posicionamiento (20) según la reivindicación 2, caracterizada por el hecho de que comprende una estructura amovible de guía y asidero (30) dotada de medios de asidero y posicionamiento (31), medios de guía (32) para los medios de asidero y posicionamiento (31), pudiendo ser colocados los medios de asidero y posicionamiento (31) en correspondencia con el al menos un primer acceso de un primer sector (23), de modo que, acoplado el elemento de soporte (40) con los primeros medios de asidero y posicionamiento (31), y a continuación acoplado la estructura de guía y asidero (30) a la estructura d sostén y posicionamiento (20), el elemento de soporte (40) se puede insertar a través de una cavidad (11) de la envuelta perfilada (10).
15
20
4. Estructura de sostén y posicionamiento (20) según la reivindicación 3, caracterizada por el hecho de que la estructura amovible de guía y asidero (30) se puede acoplar a la estructura de sostén y posicionamiento (20) en una primera posición y en una segunda posición, en la primera posición el al menos un medio de asidero y posicionamiento (31) y el al menos un medio de guía (32) están en posiciones correspondientes al menos a un primer acceso de un primer sector (23), en la segunda posición el al menos un medio de asidero y posicionamiento (31) y el al menos un medio de guía (32) están en posiciones correspondientes al menos al segundo acceso de un segundo sector (24).
25
30

5. Estructura de sostén y posicionamiento (20) según la reivindicación 3 ó 4, caracterizada por el hecho de que la estructura amovible de guía y asidero (30) presenta una parte (33) esencialmente rectilínea, que se puede colocar de manera paralela con respecto a la primera superficie de apoyo (14), y sobre dicha posición rectilínea (33) están colocados al menos un medio de asidero y posicionamiento (31) y al menos un medio de guía (32), en posiciones correspondientes al menos a un primer acceso de un primer sector (23).
6. Estructura de sostén y posicionamiento (20) según la reivindicación 5, caracterizada por el hecho de que la estructura amovible de guía y asidero (30) presenta una conformación tal que, cuando está acoplada a la estructura de sostén y posicionamiento (20), la parte rectilínea (33) de la estructura amovible de guía y asidero (30) es apta para entrar en contacto con al menos un primer acceso de un primer sector (23).
7. Estructura de sostén y posicionamiento (20) según la reivindicación 5, caracterizada por el hecho de que la estructura amovible de guía y asidero (30) presenta una conformación tal que, cuando está acoplada a la estructura de sostén y posicionamiento (20), la parte rectilínea (33) de la estructura amovible de guía y asidero (30) es apta para permanecer distante de al menos un primer acceso de un primer sector (23).
8. Estructura de sostén y posicionamiento (20) según una de las reivindicaciones 3-7, caracterizada por el hecho de que los medios de asidero y posicionamiento (31) presentan una forma esencialmente tubular, dotada de un orificio (41) para la inserción y el posicionamiento fijo del elemento de soporte (40) del producto alimentario a realizar.
9. Estructura de sostén y posicionamiento (20) según la reivindicación 8, caracterizado por el hecho de que el orificio (41) de los medios de asidero y posicionamiento (31) presenta un final de carrera (45).
10. Estructura de sostén y posicionamiento (20) según una de las reivindicaciones 3-9, caracterizada por el hecho de que los medios de asidero y posicionamiento (31) están comprendidos en el interior de los medios de guía (32).



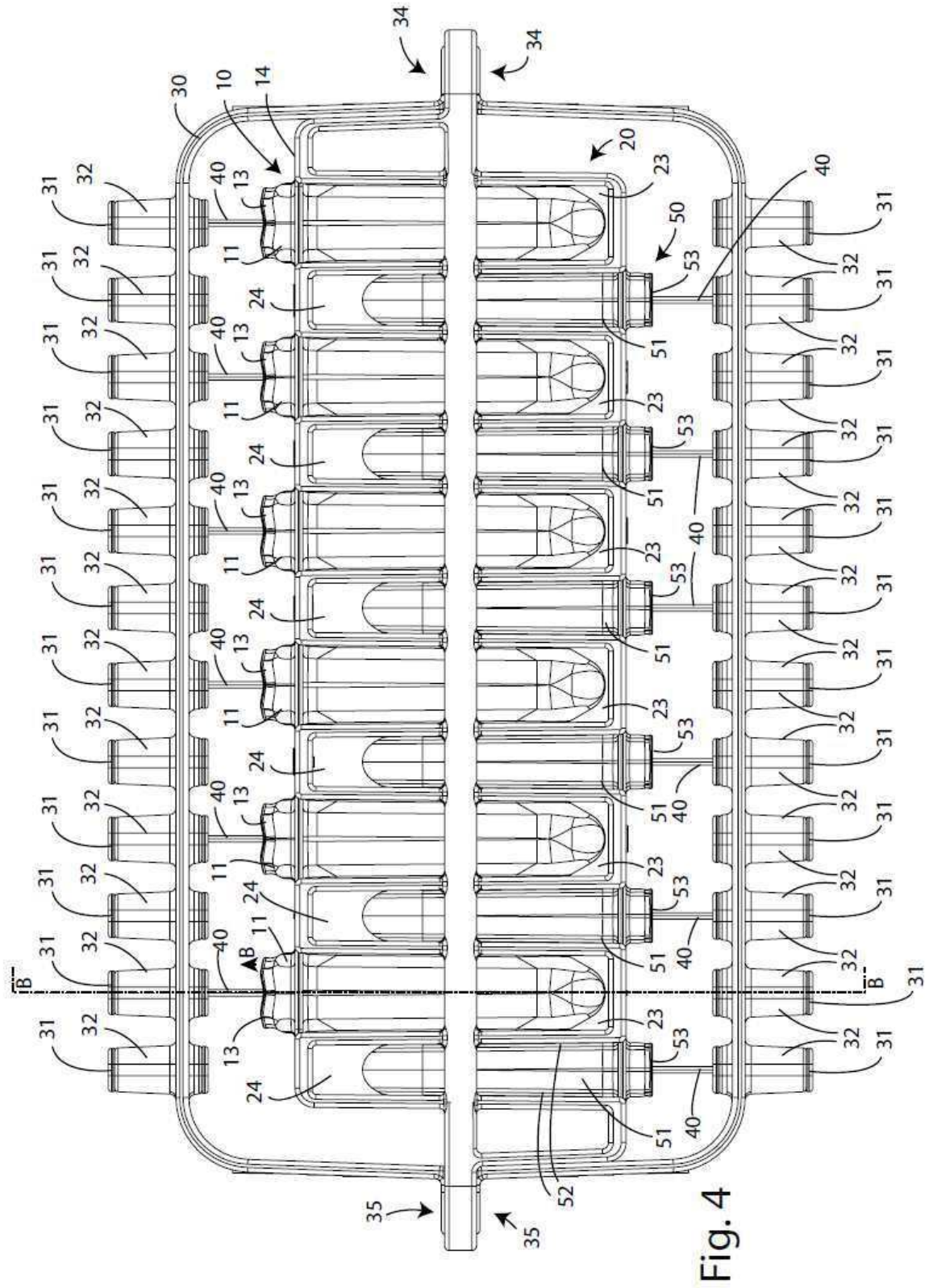
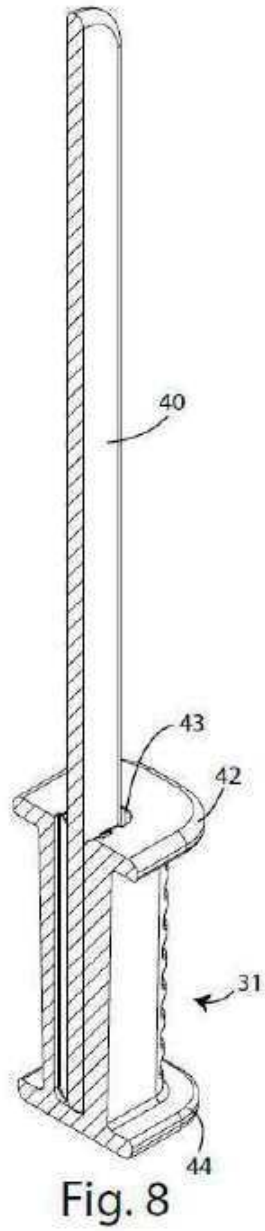
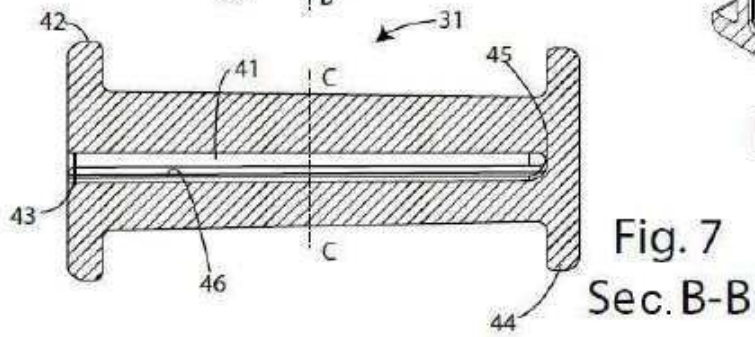
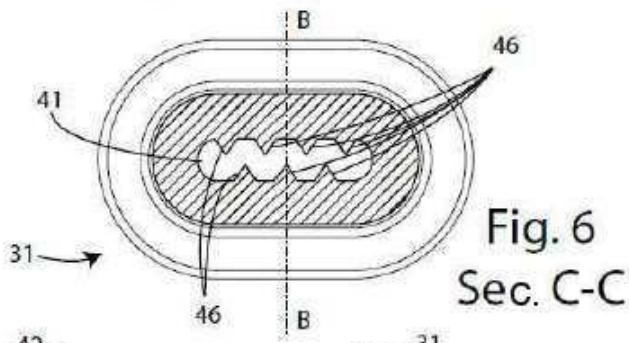
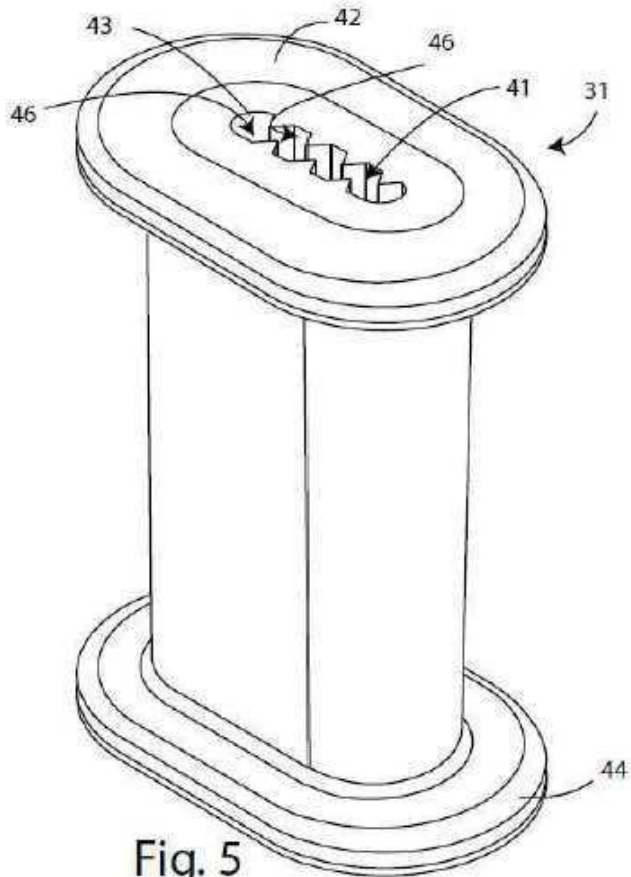


Fig. 4



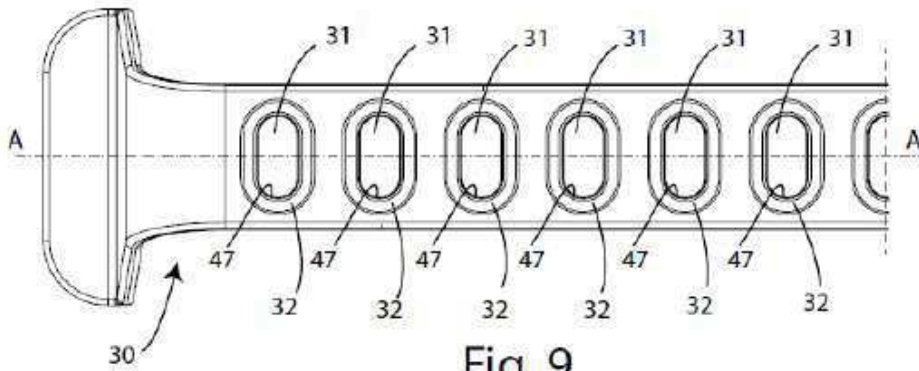


Fig. 9

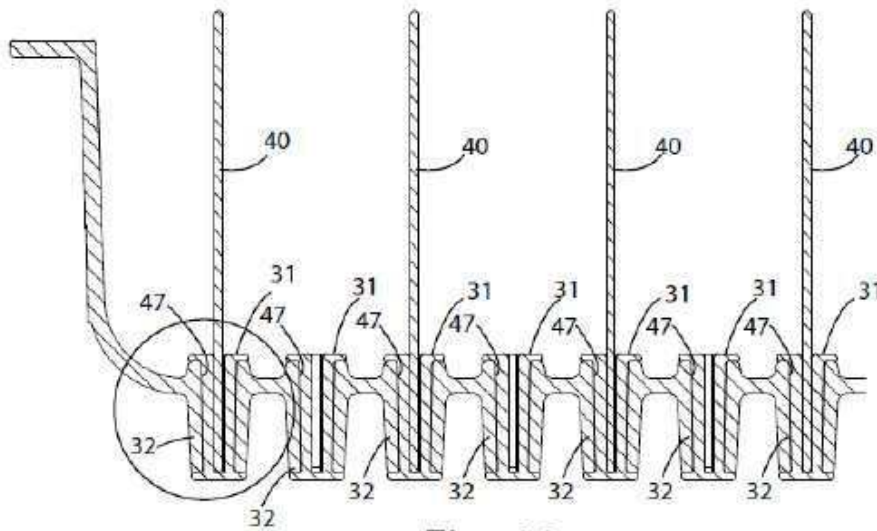


Fig. 10
Sec. A-A

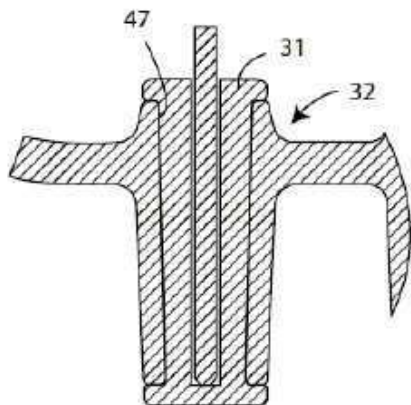


Fig. 11

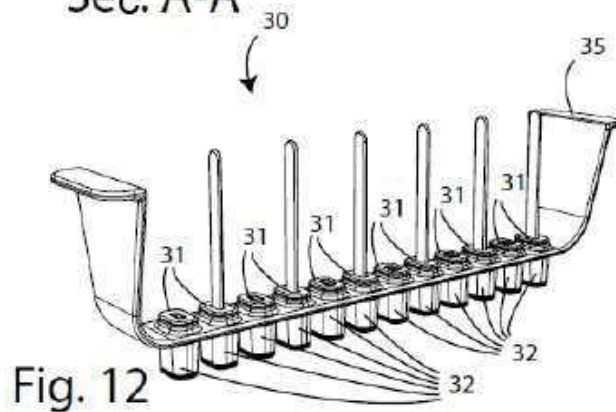


Fig. 12

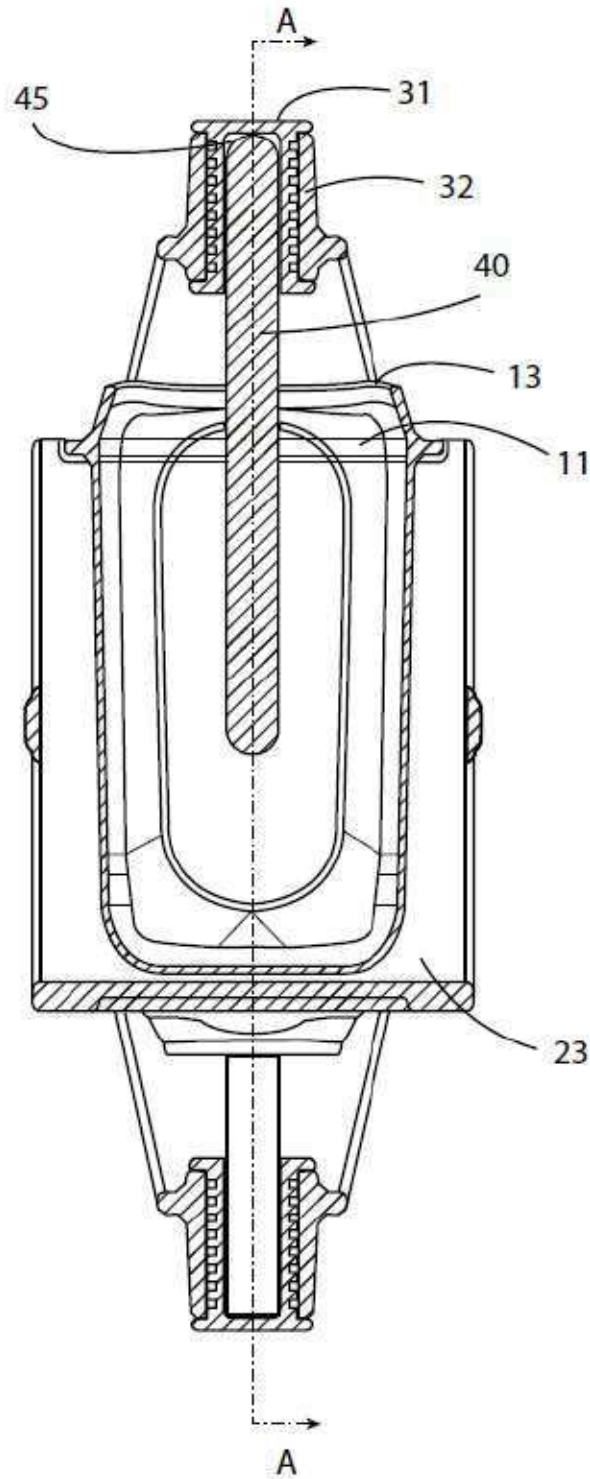


Fig. 13
Sec. B-B

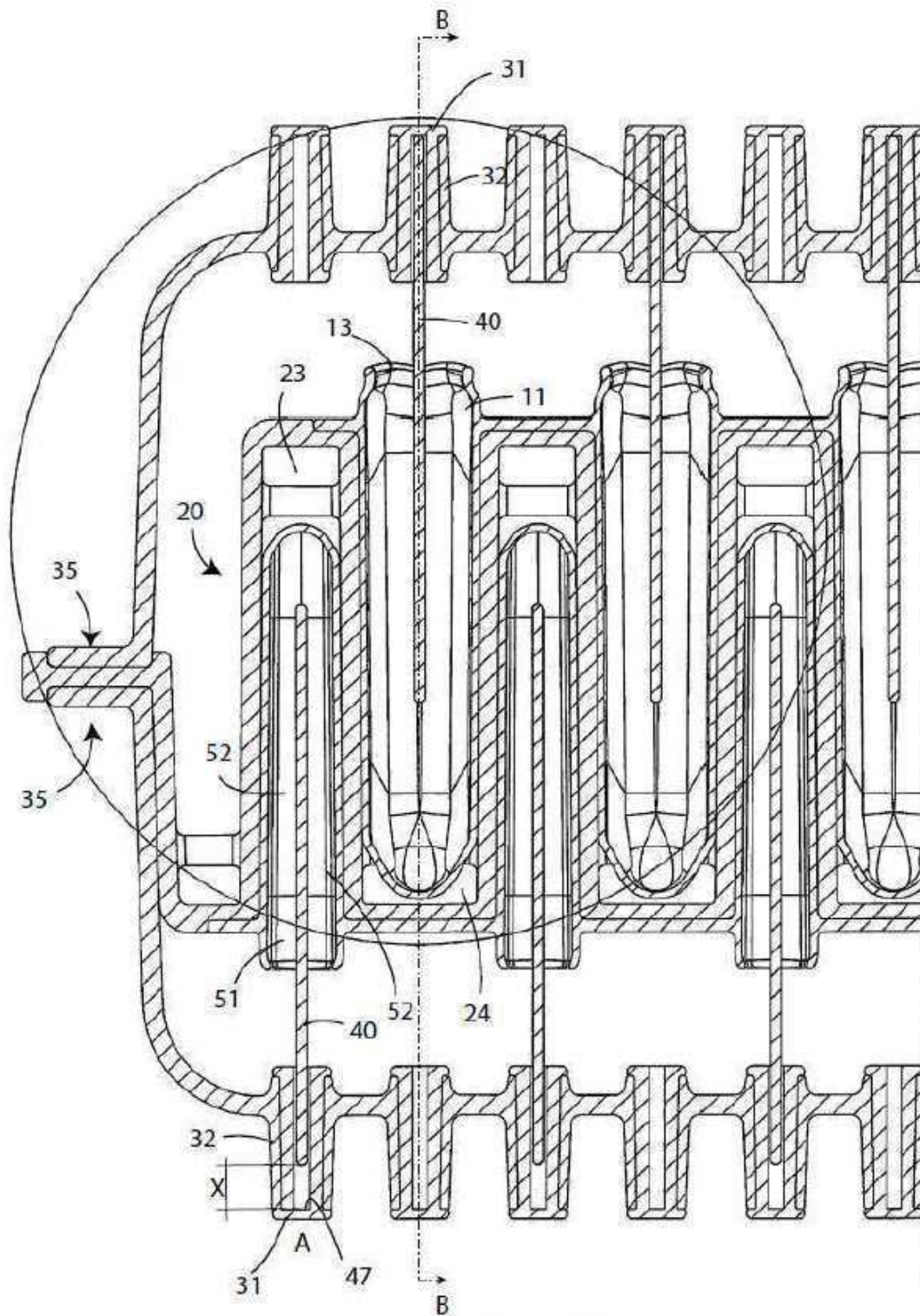


Fig. 14
Sec. A-A