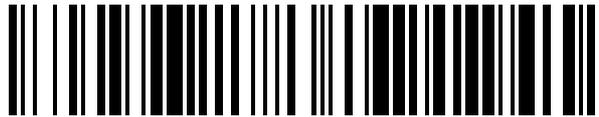


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 172 333**

21 Número de solicitud: 201600557

51 Int. Cl.:

**F24J 2/00** (2014.01)

**H01L 31/042** (2014.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

**22.07.2016**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**15.12.2016**

71 Solicitantes:

**RUBIO FLORIDO, Antonio (100.0%)**

**José Hidalgo nº 16**

**29566 Casarabonela (Málaga) ES**

72 Inventor/es:

**RUBIO FLORIDO, Antonio**

54 Título: **Generador eléctrico magnético solar**

**ES 1 172 333 U**

GENERADOR ELÉCTRICO MAGNÉTICO SOLAR

SECTOR DE LA TÉCNICA

5 El sector donde se puede incluir la invención del generador eléctrico magnético solar es la industria energética, la ingeniería, la energía o la ingeniería energética.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

10 La invención del generador eléctrico magnético solar que quiero registrar como modelo de utilidad, utiliza también las ondas de la luz del sol como fuente de energía para crear la corriente eléctrica como el panel fotovoltaico, con la diferencia de los materiales de su construcción y montaje.

15 El antecedente a esta invención es el panel fotovoltaico, este panel esta formado por un conjunto de células fotovoltaicos que producen electricidad a partir de la luz que incide sobre ellas mediante el efecto fotoeléctrico. Este panel contiene células fotovoltaicas que constan de, al menos, dos láminas de silicio, una dopada con elementos con menos electrones de valencia que el silicio, denominada P, y otra con elementos con más electrones que el silicio, denominada N, los fotones procedentes de las ondas de la luz del sol, inciden en la lámina P y al interactuar con el material liberan electrones de los átomos del silicio, los cuales, en movimiento atraviesan la lámina del semiconductor pero no pueden volver. La lámina N adquiere una diferencia de potencial respecto a la lámina P. Si se conectan unos conductores eléctricos a ambas láminas y  
20 estos a su vez a un dispositivo eléctrico consumidor de energía, se iniciará una corriente eléctrica continua. Este es el denominado efecto fotoeléctrico.

- Sistema autónomo interactivo de producción de energía solar:
- Número de prioridad: ES0000000039 (28.12.1999)
- Número de solicitud: CU20020000130 (21.06.2002)
- 25 -Número de publicación: CU22952 (13.04.2004)
- Inventor/es: Sureda Alsina Francese (ES)
- Solicitante: Sureda Alsina Francese (ES)

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Se muestran los siguientes dibujos:

- 30 - Figura 1: Alzado del generador eléctrico magnético solar. Escala 10:1.
- Figura 2: Planta del generador eléctrico magnético solar. Escala 10:1.
- Figura 3: Vista lateral del generador eléctrico magnético solar. Escala 10:1.
- Figura 4: Alzado de la estructura de aluminio. Escala 20:1.
- Figura 5: Planta de la estructura de aluminio. Escala 20:1.
- 35 - Figura 6: Vista lateral de la estructura de aluminio. Escala 20:1.

## EXPLICACIÓN DE LA INVENCION

El generador eléctrico magnético solar, dibujos de figura 1,2 y 3, consigue producir electricidad gracias a la inducción magnética que se crea en su interior al igualar la fuerza repulsiva con la fuerza de presión de las placas magnéticas (1 y 2). Para ello se utilizan dos placas de magnetita (1 y 2), materiales como la ferrita, el neodimio, el samario o el alnico, estas placas magnéticas (1 y 2), que alojan una placa de cobre (3) entre ellas con un pequeño saliente (4) para la recepción de la electricidad que actúa de conductor, están colocadas de manera que la fuerza que ejercen entre sí es repulsiva, están montadas en una estructura de aluminio, dibujos de la figura 4,5 y 6, para que no haya movimiento lateral de las placas magnéticas (1 y 2) con fuerza magnética repulsiva al ejercerle la fuerza de la prensa hidráulica industrial y están fijadas cuando las placas magnéticas (1 y 2) están juntas con la fuerza repulsiva con una estructura de sujeción aislada con madera o plástico de las placas (1,2 y 3), de cuatro tornillos (9,10,11 y 12), dos arandelas (13 y 14) con forma de marco en ambos lados que llegan a los cuatro tornillos (9,10,11 y 12) y cuatro tuercas (17,18,19 y 20), que atraviesan las placas magnéticas (1 y 2) y de cobre (3), una vez montado y fijado todo en la estructura de aluminio, como se explica más detallado en el apartado de la descripción de realización preferente de la invención, el generador eléctrico magnético solar esta listo para funcionar, la fuerza de presión para igualar la fuerza repulsiva, hace generar inducción magnética con equivalente fuerza, haciendo esta inducción magnética que el campo magnético varíe, es decir, que las líneas de campo magnético exteriores de la placa magnética superior (1) (expuesta al sol) e inferior (2) con polaridad magnética norte, verticales respecto a las placas magnéticas (1 y 2) y sin movimiento en un principio, ahora giren de forma constante en su verticalidad con una fuerza centrípeta igual a la fuerza de presión ejercida para igualar la fuerza magnética repulsiva y esto hace que las ondas de luz que también giran se sincronicen con las líneas de campo de la placa magnética superior (1) y los electrones de las ondas de la luz pasen a través de la placa magnética superior (1) sin impedimento alguno, cuando los electrones llegan al espacio donde se encuentra la placa de cobre (3), entre las dos placas magnéticas (1 y 2), donde hay dos campos magnéticos interiores de ambas placas magnéticas (1 y 2) con polaridad magnética sur, la inducción magnética hace que las líneas de campo magnético interiores de las placas magnéticas (1 y 2) giren en sentido opuesto a las líneas de campo magnético exteriores con una fuerza centrípeta igual a la fuerza de presión ejercida para igualar la fuerza magnética repulsiva, haciendo que los electrones que han pasado por la placa magnética superior (1) en sincronización de giro con las líneas de campo magnético de dicha placa (1) ahora giren en sentido contrario, en este espacio entre las dos placas magnéticas (1 y 2), produciendo un campo eléctrico debido al paso de los electrones por la zona de inducción magnética con fuerza centrípeta y con ello una diferencia de potencial eléctrico que se conduce a través de la placa de cobre (3) alojada entre las dos placas magnéticas (1 y 2) y generando una corriente eléctrica que se obtiene en el saliente (4) de la placa de cobre (3) para consumir la electricidad producida. El generador eléctrico magnético solar es unifase, es decir, solo utiliza un cable en la salida de la corriente eléctrica. La potencia eléctrica del generador eléctrico magnético solar es desconocida, ya que, se trata de un proyecto teórico a registrar que no se ha llevado a la práctica aún, aunque se sabe que su voltaje e intensidad es directamente proporcional a la cantidad de superficie de las placas expuestas a las ondas de luz y a la fuerza magnética de los imanes que lo forman, ya que, de ello depende la fuerza de presión que se ejerce y con ello la inducción magnética que produce. Luego se coloca el generador eléctrico magnético solar en una superficie pavimentada sobre los sobrantes de los cuatro tornillos (9,10,11 y 12). Para probar su eficacia se conectan dos generadores eléctricos magnéticos para obtener el fase y neutro o se divide ese cable en dos (fase y neutro), y se conecta a los aparatos que utilizan este tipo de recepción de electricidad para su funcionamiento, por ejemplo, a un portalámparas con una bombilla.

## REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

El generador eléctrico magnético solar, dibujos de la figura 1,2 y 3, utiliza dos placas de magnetita (1 y 2), materiales como ferrita, neodimio, samario o alnico. Estas dos placas magnéticas (1 y 2) de 1 metro cuadrado de superficie y 0,03 metros de grosor, en este caso, se colocan para su montaje de forma que la fuerza magnética sea de repulsión, una vez realizada una pequeña prueba para ver su polaridad magnética y que esta sea repulsiva, se añade una placa de cobre (3) de 1 metro cuadrado de superficie y 0,01 metros de grosor entre las dos placas magnéticas (1 y 2) que actúa de conductor, esta placa de cobre (3) contiene a la mitad de su longitud un pequeño saliente (4) de 0,03 metros de largo y 0,01 metros de ancho perteneciente a la misma placa de cobre (3) que actúa de punto de recepción de la corriente que genere. Cuando esto esté preparado se unen las placas, para ello necesitamos una estructura de aluminio, dibujos de la figura 4,5 y 6, con una base (22) de cuatro vigas de aluminio entrelazadas de dos en dos a una longitud de 0,90 metros, 2,20 metros de largo, 0,10 metros de ancho y 0,05 metros de grosor con un marco (23) de ángulos rectos de 1 metro cuadrado de marco, con un grosor de 0,02 metros y 1,20 metros de altura dejando un lado del marco libre para dejar pasar el saliente (4) de la placa de cobre (3) para unir las placas magnéticas (1 y 2) sin movimiento lateral alguno debido a la fuerza magnética repulsiva. Una vez insertadas las placas en la estructura de aluminio en el orden correcto, el siguiente paso es unir las piezas magnéticas dispuestas con la fuerza de repulsión, esto se realiza con ayuda de máquinas que puedan hacer grandes fuerzas de presión como una prensa hidráulica industrial o manualmente con dos viguetas huecas de hierro, si la fuerza de repulsión magnética no fuera muy grande. Cuando esto último este realizado y la fuerza de presión a las dos placas magnéticas (1 y 2) se iguale a la fuerza magnética repulsiva entre estas placas (1 y 2), se realiza el próximo paso que es la unión de estas placas magnéticas (1 y 2) por medio de una estructura de sujeción, al mismo tiempo que la prensa hidráulica industrial está igualando la fuerza magnética de repulsión dentro de la estructura de aluminio para evitar el movimiento de las placas magnéticas (1 y 2), las placas magnéticas (1 y 2) contienen al igual que la placa de cobre (3) de cuatro orificios circulares de 0,05 metros en cada esquina separados 0,1 metros de cada lado donde hay aislantes cilíndricos (5,6,7 y 8) de madera o plástico rígido, con orificios en su interior para los tornillos (9,10,11 y 12), los cuatro tornillos (9,10,11 y 12) que atraviesan las placas magnéticas (1 y 2) y la placa de cobre (3), llevan una única arandela (13 y 14) de forma cuadrada de 0,01 metros de grosor, 0,1 metros de ancho, 0,7 metros por 0,7 metros el cuadrado interior y 0,9 metros por 0,9 metros el cuadrado exterior en ambos extremos, aislada de la placa magnética con una pieza cuadrada (15 y 16) de madera o plástico rígido de la misma medida que las arandelas (13 y 14), y fijadas con sus cuatro tuercas (17,18,19 y 20). Una vez fijados los tornillos (9,10,11 y 12) de esta estructura de sujeción, se añade un aislante (21) de madera o plástico rígido fijado con poliuretano por el borde de la unión de las tres placas (1,2 y 3), dejando fuera de este aislamiento el saliente (4) de la placa de cobre (3) para la recepción de la electricidad, el generador eléctrico magnético solar se coloca en una superficie pavimentada sobre el sobrante de los cuatro tornillos (9,10,11 y 12) que tiene y el generador eléctrico magnético solar esta listo para su funcionamiento a la luz del sol.

**REIVINDICACIONES**

1. Generador eléctrico magnético solar, que utiliza las ondas de la luz para generar energía eléctrica. Que utiliza dos placas de magnetita (1 y 2) y una de cobre (3), estas dos placas magnéticas (1 y 2) que contienen una placa de cobre (3) alojada entre ellas con un pequeño saliente (4) perteneciente a la misma placa de cobre (3) para la recepción de la electricidad, están colocadas de manera que la fuerza magnética es repulsiva.  
5
2. Generador eléctrico magnético solar, según reivindicación 1, caracterizado por unirse en una estructura de aluminio, con una base (22) y un marco (23) de ángulos rectos para que no haya movimiento lateral de las placas magnéticas (1 y 2) al igualarle la fuerza de repulsión con la fuerza de presión de una prensa hidráulica industrial.  
10
3. Generador eléctrico magnético solar, según reivindicación 1 y 2, caracterizado por que las placas magnéticas (1 y 2) y la placa de cobre (3) contienen cuatro orificios en las esquinas aislados por una pieza (5,6,7 y 8) de madera o plástico rígido por donde se introduce una estructura de sujeción formada por cuatro tornillos (9,10,11 y 12), dos arandelas (13 y 14) cuadradas con forma de marco en ambos lados que llegan a los cuatro tornillos (9,10,11 y 12) aisladas de las placas magnéticas (1 y 2) con una pieza (15 y 16) de madera o plástico rígido de la misma medida sujetas con cuatro tuercas (17,18,19 y 20), que fija las placas magnéticas (1 y 2) a la misma vez que la prensa hidráulica industrial iguala la fuerza magnética repulsiva.  
15

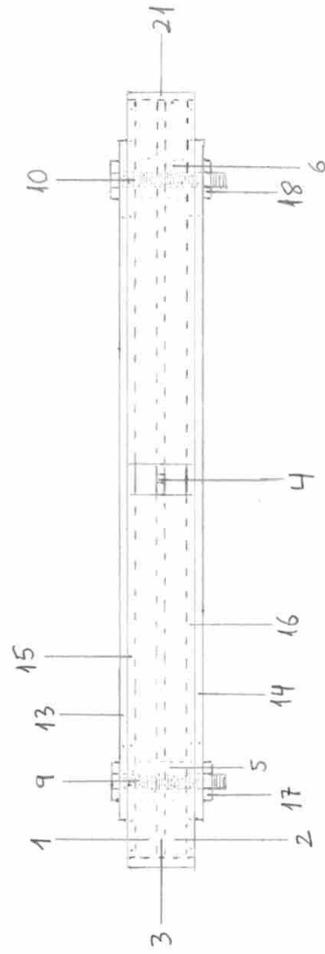
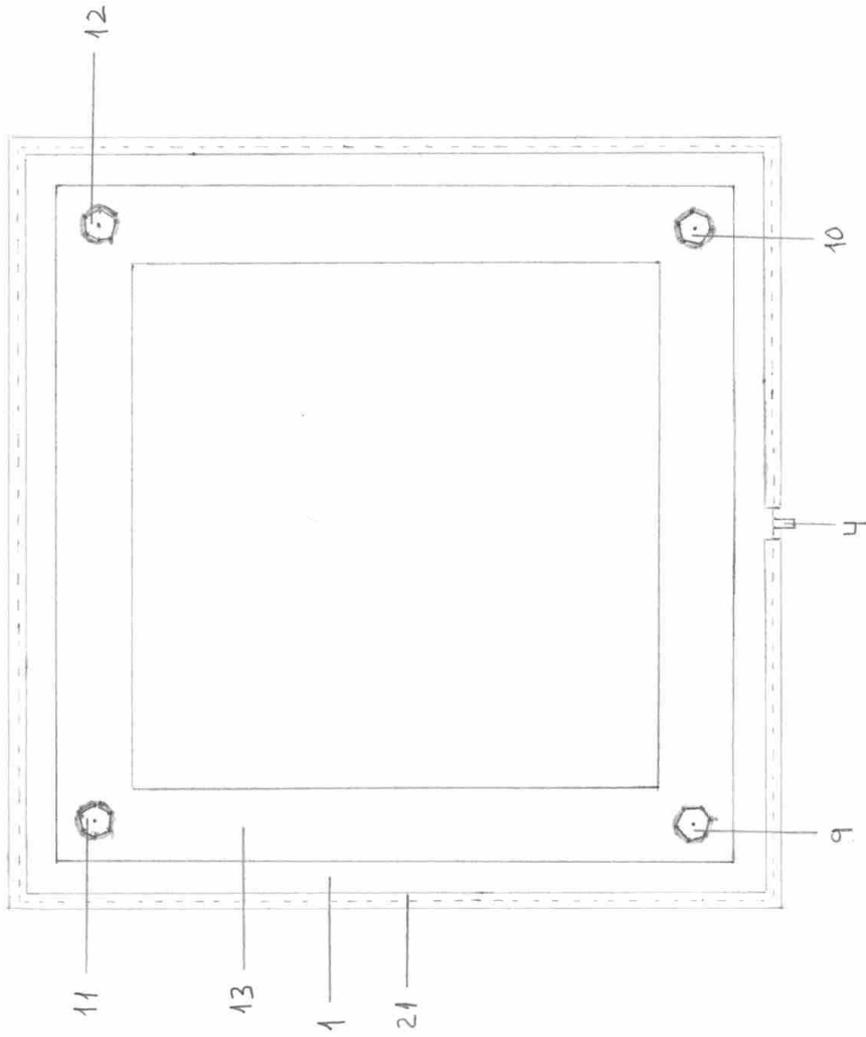


FIGURA 1

FIGURA 2



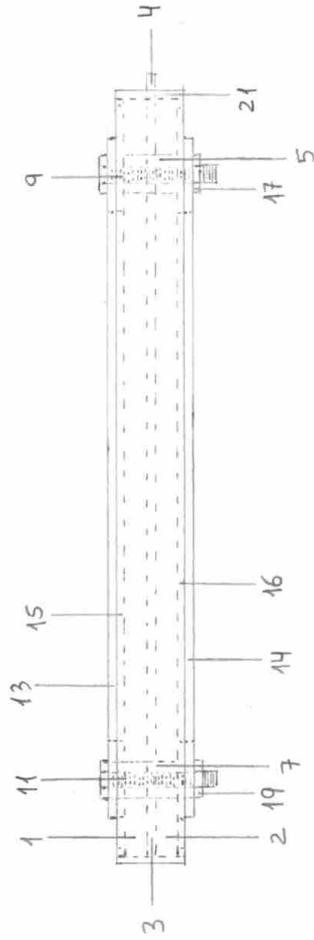


FIGURA 3

FIGURA 4

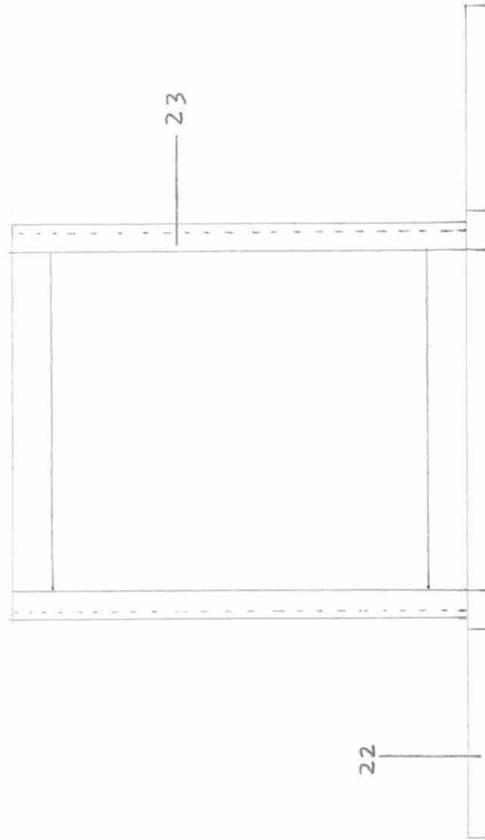


FIGURA 5

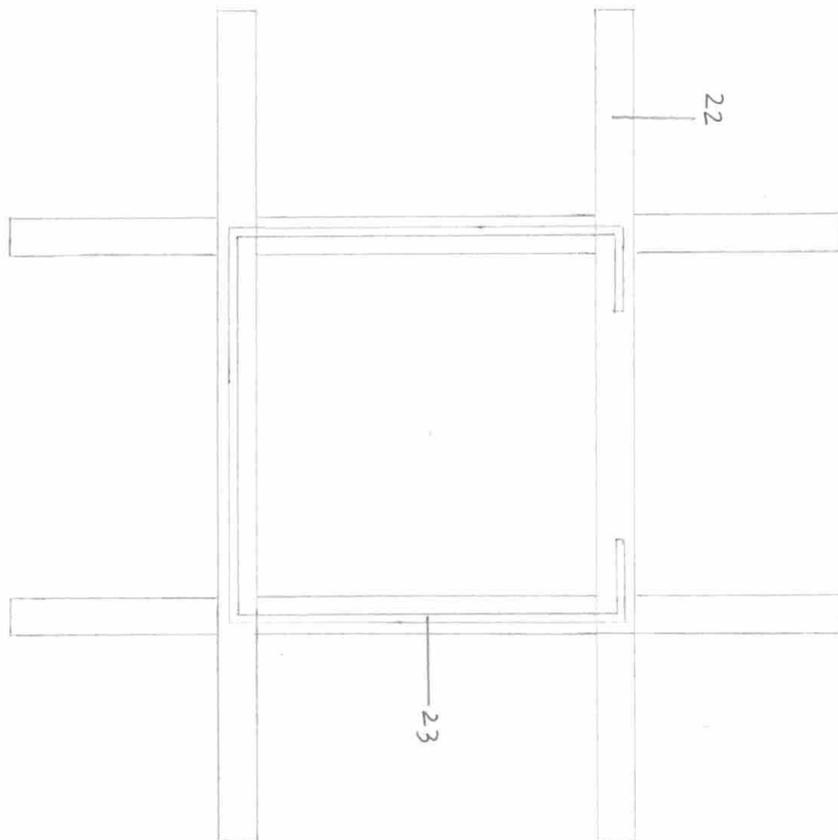


FIGURA 6

