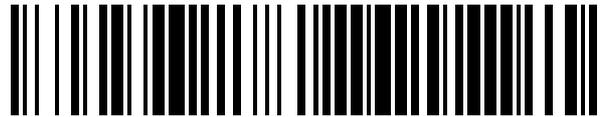


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 174 536**

21 Número de solicitud: 201631506

51 Int. Cl.:

A47B 45/00 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

21.12.2016

43 Fecha de publicación de la solicitud:

20.01.2017

71 Solicitantes:

**MANDRILADORA ALPESA, S.L. (100.0%)
Polígono Industrial El Golfo
46760 TAVERNES DE VALLDIGNA (Valencia) ES**

72 Inventor/es:

**ALTUR SÁNCHEZ, Sergio y
ALTUR SÁNCHEZ, Antonio Javier**

74 Agente/Representante:

UNGRÍA LÓPEZ, Javier

54 Título: **ESTANTERÍA MODULAR**

ES 1 174 536 U

ESTANTERÍA MODULAR

DESCRIPCIÓN

5 **Objeto de la invención**

La presente invención se refiere a una estantería modular fabricada en materiales reciclables, que ofrece unas características técnicas de elevada resistencia mecánica, un peso reducido y que tiene un coste inferior a las estanterías fabricadas en madera, metal o plástico. La invención es de aplicación en la industria del mueble, sobretodo es de aplicación en mueble destinado a almacenar productos como plantas.

Problema técnico a resolver y antecedentes de la invención

Es común en el estado de la técnica emplear diferentes tipos de estanterías modulares fabricadas en materiales como metal o plástico, que se pueden montar y desmontar fácilmente.

Estas estanterías, si bien cumplen su función perfectamente, presentan unos costes de fabricación y de huella medioambiental elevados, ya que su coste de fabricación, debido al material empleado, es elevado y la huella medioambiental, también debido al material empleado es elevada.

Además los materiales empleados son costosos, pesados y, como ya se ha expuesto, que dejan una huella medioambiental muy elevada.

Por tanto es deseable una estantería modular que ofrezca unas características de resistencia mecánica y durabilidad similares a las actuales, pero que ofrezcan tanto un coste de fabricación como un impacto en el medioambiente, menores que las estanterías modulares que actualmente encuentras en el mercado.

30 **Descripción de la invención**

La invención que se describe divulga una estantería modular que comprende una pluralidad de columnas, al menos cuatro anillos de apoyo, configurados para fijarse en una posición deseada a lo largo de la pluralidad de columnas y al menos una bandeja configurada para apoyarse sobre los anillos de apoyo.

35

En la estantería objeto de la invención tanto la pluralidad de columnas como los anillos de

apoyo y como la bandeja están hechas de materiales reciclables.

En la estantería modular objeto de la invención cada columna comprende una pluralidad de orificios distribuidos a lo largo de la columna, estando los orificios configurados para recibir
5 unos tetones, de modo que los anillos de apoyo se apoyan sobre los tetones fijados en los orificios.

La estantería modular objeto de la invención comprende unos patines de apoyo sobre los que se apoyan las columnas agrupadas por parejas, para el contacto de la estantería en el
10 suelo.

En la estantería modular las bandejas comprenden unos huecos pasantes configurados para recibir las columnas a su través.

15 En una realización de la estantería modular objeto de la invención los anillos de apoyo son parte integral de las bandejas.

En la estantería modular cada bandeja es de configuración plana y comprende un ala terminal que configura un reborde de dicha bandeja.
20

En la estantería modular objeto de la invención el material reciclable comprende al menos un componente ignífugo y/o al menos un componente hidrófugo.

Descripción de las figuras

25 Para completar la descripción y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, se acompaña a esta memoria descriptiva, como parte integrante de la misma, con un conjunto de dibujos en dónde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

30 La figura 1 es una vista en perspectiva de la estantería objeto de la invención.

La figura 2 es una vista en perspectiva de una bandeja de la estantería objeto de la invención donde se ve el ala terminal de la misma.

35 La figura 3 es una vista explosionada de la estantería de la figura 1.

Las distintas referencias numéricas que se encuentran reflejadas en las figuras corresponden a los siguientes elementos:

- 1.- bandeja,
- 2.- columna,
- 5 3.- anillo de apoyo,
- 4.- patín de apoyo,
- 5.- ala terminal de bandeja,
- 6.- orificio de la columna,
- 7.- hueco pasante, y
- 10 8.- tetón.

Realización preferente de la invención

Como ya se ha indicado, y tal y como puede apreciarse en las figuras el objeto de la invención es una estantería modular fabricada en materiales reciclables, como cartón, que
15 comprende seis columnas (2) apoyadas sobre unos patines de apoyo (4) que agrupan las columnas (2) por parejas y tres bandejas (1) sobre las que se sitúan los elementos a colocar en la estantería.

La situación de las bandejas (1) a lo largo de las columnas (2) se realiza mediante unos
20 anillos de apoyo (3) que se fijan a la columna (2) en distintas posiciones, de modo que las bandejas (1) se apoyan sobre dichos anillos de apoyo (3), para lo que las bandejas (1) cuentan con unos huecos pasantes (7) en su superficie, de modo que las columnas (2), una vez la estantería está montada, se encuentran por el interior de los huecos pasantes (7) de las bandejas (1) y las bandejas (1) se apoyan sobre los anillos de apoyo (3) que se han
25 fijado a las columnas (2) en la posición deseada.

Para la fijación de los anillos de apoyo (3) sobre las columnas (2) las citadas columnas (2) cuentan con unos orificios (6) distribuidos a lo largo de las citadas columnas (2) donde se introduce un tetón (8) de modo que cada tetón (8) introducido en un orificio (6) limita el
30 movimiento de un anillo de apoyo (3) se fijan en los orificios (6) en la posición deseada.

En la realización preferente de la invención, las columnas (2) tienen forma cilíndrica y los anillos de apoyo (3) tienen una forma cilíndrica con una dimensión tal que abraza la columna (2) de forma cilíndrica. Adicionalmente, en la realización preferente las bandejas (1) tienen
35 forma rectangular de modo que tienen una columna (2) en cada esquina de la bandeja (1) y otras dos columnas (2) en el centro de cada lateral de mayor longitud de la bandeja (1).

En la realización preferente de la invención, las bandejas (1) tienen una configuración plana y cuentan con un ala terminal (5) que configura un reborde a lo largo de los laterales de mayor longitud de dicha bandeja (1).

5

En la realización preferente de la invención, la estantería está fabricada en cartón virgen o cartón ya reciclado, y dicho cartón se ha tratado preferentemente con productos hidrófugos e ignífugos para incrementar la durabilidad de la estantería y su seguridad ante un posible incendio.

10

La invención no debe verse limitada a la realización particular descrita en este documento. Expertos en la materia pueden desarrollar otras realizaciones a la vista de la descripción aquí realizada. En consecuencia, el alcance de la invención se define por las siguientes reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

- 1.- Estantería modular **caracterizada por** que comprende:
- una pluralidad de columnas (2),
 - 5 - al menos cuatro anillos de apoyo (3), configurados para fijarse en una posición deseada a lo largo de la pluralidad de columnas (2),
 - al menos una bandeja (1) configurada para apoyarse sobre los anillos de apoyo (3), donde la pluralidad de columnas (2), los anillos de apoyo (3) y la bandeja (1) están hechas de materiales reciclables.
- 10
- 2.- Estantería modular según la reivindicación 1 **caracterizada por** que cada columna (2) comprende una pluralidad de orificios (6) distribuidos a lo largo de la columna (2), estando los orificios (6) configurados para recibir unos tetones (8), de modo que los anillos de apoyo (3) se apoyan sobre los tetones (8) fijados en los orificios (6).
- 15
- 3.- Estantería modular según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizada por** que comprende unos patines de apoyo (4) sobre los que se apoyan las columnas (2) agrupadas por parejas, para el contacto de la estantería en el suelo.
- 20
- 4.- Estantería modular según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizada por** que las bandejas (1) comprenden unos huecos pasantes (7) configurados para recibir las columnas (2) a su través.
- 25
- 5.- Estantería modular según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizada por** que los anillos de apoyo (3) son parte integral de las bandejas (1).
- 30
- 6.- Estantería modular según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizada por** que cada bandeja (1) es de configuración plana y comprende un ala terminal (5) que configura un reborde de dicha bandeja (1).
- 30
- 7.- Estantería modular según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizada por** que el material reciclable comprende al menos un componente ignífugo.
- 35
- 8.- Estantería modular según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizada por** que el material reciclable comprende al menos un componente hidrófugo.

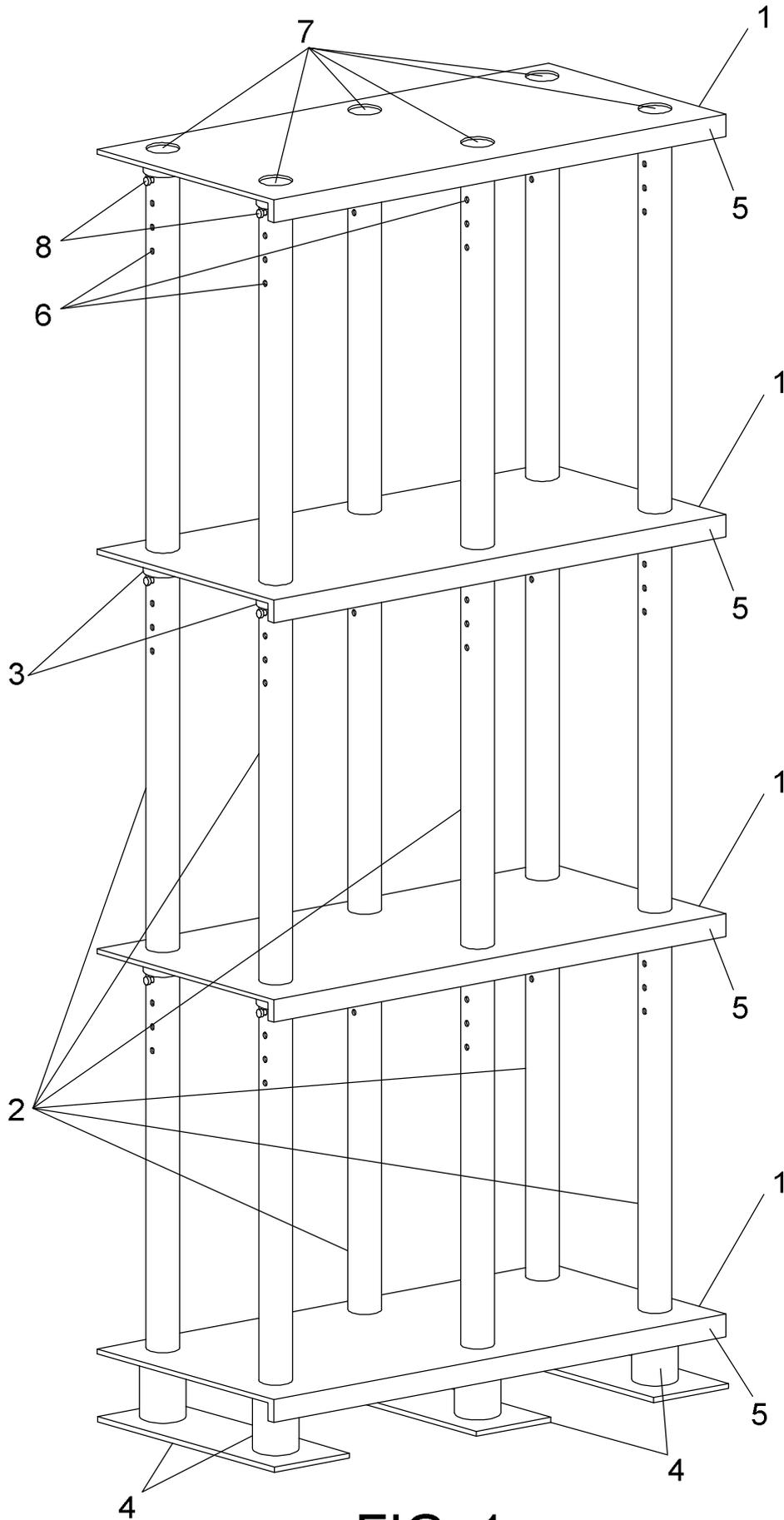


FIG. 1

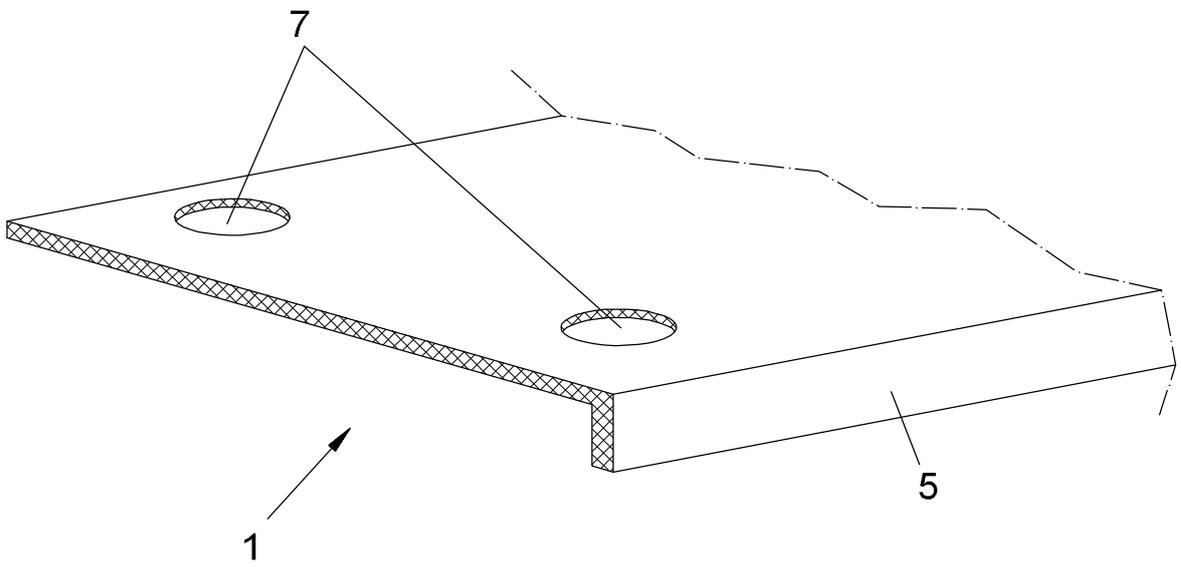


FIG. 2

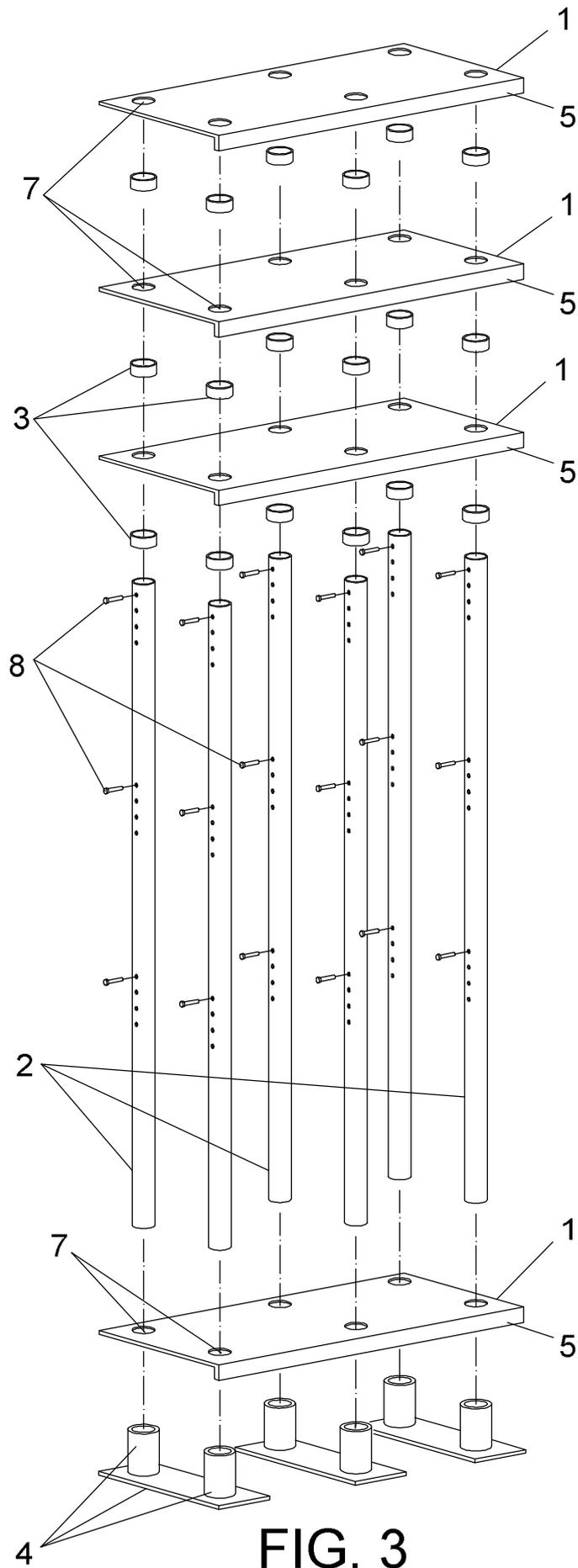


FIG. 3