

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 174 758**

21 Número de solicitud: 201631493

51 Int. Cl.:

**E04H 15/18** (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

**20.12.2016**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**24.01.2017**

71 Solicitantes:

**GASOLINAS, LUBRIFICANTES, REPUESTOS,  
S.A. (GALURESA) (100.0%)**

**C/ Restollal, s/nº**

**15702 SANTIAGO DE COMPOSTELA (A Coruña)**

**ES**

72 Inventor/es:

**MARTINEZ GARCIA, Mª Dolores**

74 Agente/Representante:

**URÍZAR ANASAGASTI, Jesús María**

54 Título: **Box para gasolineras o establecimientos similares.**

**ES 1 174 758 U**

## DESCRIPCIÓN

Box para gasolineras o establecimientos similares.

### 5 **Objeto de la invención**

La invención, como su propio título indica, se refiere a un box para gasolineras, que forma al menos un módulo, parcialmente cerrado, capaz de albergar al menos un vehículo mientras se realizan en él diversas funciones propias de una gasolinera, relacionadas con el repostaje, lavado, mantenimiento, etc.

### **Antecedentes de la invención**

Actualmente la mayoría de las gasolineras son construcciones fijas, desde la oficina-tienda en la se venden productos, a las marquesinas que cubren los surtidores de combustible o los equipos o boxes de lavado, mantenimiento, etc., por lo que montar una gasolinera de este tipo es una tarea constructiva de gran calado, que exige cimentaciones, equipos especiales de construcción y montaje de estructuras, lo que puede llevar varios meses de trabajos en su instalación, hasta ponerla en funcionamiento; todo ellos después de la instalación de los tanques de combustible y de los equipo y aparatos para el control y funcionamiento de los surtidores, etc.

### **Descripción de la invención**

25 La invención propone un sistema de boxes auto-montables, que no requieren ningún tipo de construcción fija, ni de soldaduras. Se trata de un sistema modular, en el que cada módulo puede albergar al menos un vehículo, protegido de las inclemencias meteorológicas tanto superior como lateralmente.

30 Cada módulo comprende una estructura, formada por largueros que se unen en nudos para formar un entramado triangular, en el que se pueden apreciara múltiples bastidores triangulares, unidos o anexos entre sí y situados en distintos planos, conformando las paredes laterales y el techo de dicho módulo. Esta estructura está abierta por al menos dos de sus caras opuestas que definen las vías de entrada y salida del vehículo de dicho módulo, y está cerrada por el techo y las restantes caras laterales mediante unas telas, realizadas en materiales plásticos, aptos para el

exterior, que cierran cada bastidor triangular de los que conforma el cerramiento o la cubierta de dicho módulo, que son impermeables en la cubierta y transparentes o microperforadas en las fachadas para dejar pasar luz al interior y ver el vehículo desde el exterior.

5

Los bastidores triangulares, que componen cada una de las caras, conforman piezas autónomas ensamblables. En concreto los que forman parte del techo del módulo o módulos se sitúan con al menos uno de los nodos esquinales a distinta cota que los demás, a fin de que su superficie quede inclinada favoreciendo la evacuación de las aguas pluviales.

10

Preferentemente se ha previsto que cada barra de perfil metálico lleve una chapa de aluminio o acero plegado en sección de U para constituir el remate y recogida y evacuación de aguas, que permite además marcar una junta en sombra en el despiece, que ensalza las aristas y potencia la sensación de geometría facetada en un elemento bajo y sin muchas caras.

15

Se ha previsto también que todos los módulos de boxes se sitúen sobre bordillos de hormigón, que permiten su separación del suelo, por motivos de limpieza y protección a la circulación de vehículos.

20

El sistema constructivo y la imagen geométrica se mantienen en cualquier escala, dimensión y número de módulos a implantar según las distintas ubicaciones. Es, por tanto, un sistema que formalmente se puede ligar a la imagen de marca de una empresa, ya que los elementos modulares, autónomos que lo conforman son estéticamente atractivos, además de funcionalmente adecuados.

25

Para la iluminación de estos boxes se ha previsto colocar tiras LED acompañando la geometría e inclinaciones de las barras estructurales, así como mediante iluminación indirecta, desde el suelo y en sentido ascendente, de tal manera que iluminaran el espacio del box mediante la difusión y reflejo en las telas.

30

### **Descripción de las figuras**

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de facilitar la comprensión de las características de la invención, se acompaña a la presente

35

memoria descriptiva un juego de dibujos en los que, con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1 muestra una vista en perspectiva de un box apto para albergar dos  
5 vehículos en paralelo.

La figura 2 muestra una vista en perspectiva de la estructura (2), correspondiente a un box individual.

10 La figura 3 representa una vista en perspectiva despiezada de una realización de un nudo de unión (22) de una estructura (2) para boxes como el preconizado en la invención.

### **Realización preferente de la invención**

15 Como se puede observar en las figuras referenciadas el box para gasolineras o establecimientos similares objeto de la invención se ha diseñada en dos realizaciones similares: Una simple, con un único módulo (M3) (Fig. 2), de planta sensiblemente cuadrilátera, que dispone de una entrada y una salida de vehículos situada en caras  
20 opuestas y con capacidad para albergar un vehículo. Y otra doble, en la que cada box está formado por dos módulos (M1, M2), de planta en "Y" (ver Fig. 1), unidos al menos en parte y sin pared intermedia en la zona de unión, disponiendo de una entrada/salida común a dos vehículos y de dos salidas/entradas de vehículos, situada en caras sensiblemente opuestas.

25 En cualquiera de estas realizaciones la estructura (2) está formada por una serie de largueros (21), que se unen en nudos (22) formando un entramado triangular, en el que se aprecian múltiples bastidores triangulares, unidos o anexos entre sí, y situados en distintos planos conformando las paredes laterales y el techo de cada módulo. Este  
30 entramado lineal triangular se realiza en perfiles de acero o aluminio, unidos mediante nodos que han sido diseñadas en acero galvanizado en caliente o inoxidable, preferentemente lacadas posteriormente al horno. Los nodos de unión se ejecutan mediante corte por láser de cada una de las piezas que componen el nodo, según geometría de las barras, y se sueldan después para formar el conjunto. En la figura 3  
35 se ha mostrado un ejemplo práctico de realización de uno de estos nodos (22), en el que acoplan por machihembrado, y posteriormente se fijan mediante pasadores

atornillados, los largueros (21) que conforman, conjuntamente con aquellos, la estructura (2); no obstante, esta realización no se considera limitativa y cualquiera otra sería factible, puesto que lo que se desea proteger en este caso es la estructura triangular y no la forma en la que se monta.

5

Cada triángulo del cerramiento o cubierta se fabrica mediante telas (1), realizadas con materiales plásticos, tipo nylon, poliamida o poliéster, aptas para exterior, resistentes a UV y autolimpiables; impermeables en cubierta y microperforadas en las fachadas, donde el porcentaje de perforación dependerá del grado de transparencia requerido.

10

Estas telas se tensan sobre un bastidor perimetral de acero o aluminio, que se atornillará posteriormente en el montaje y puesta en obra, utilizando juntas de goma interpuestas entre tornillos y perfiles estructurales.

15

Los citados bastidores triangulares que forman las fachadas del módulo o módulos se suelen estructurar agrupados al menos dos de ellos entre sí, formando una estructura mayor de configuración cuadrilátera, puesto que esta es la configuración habitual de una fachada.

20

Por su parte los bastidores triangulares que forman parte del techo del módulo o módulos se suelen situar inclinados, de forma tal que al menos uno de los nodos esquinales está a distinta cota que los demás, a fin de que su superficie quede inclinada favoreciendo la evacuación de las aguas pluviales.

25

El montaje de estos módulos se realiza in-situ, sobre una solera de hormigón armado, que hace las veces de losa de cimentación para el entramado estructural. Preferentemente se colocan sobre bordillos de hormigón, que los separan del suelo protegiéndolos de la circulación de vehículos.

30

Opcionalmente también se ha previsto que los perfiles metálicos que conforman la estructura del techo presentan por encima una chapa plegada en "U" que constituye un remate para recogida y evacuación de aguas pluviales.

35

Una vez descrita suficientemente la naturaleza de la invención, así como un ejemplo de realización preferente, se hace constar a los efectos oportunos que los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos descritos podrán ser modificados,

siempre y cuando ello no suponga una alteración de las características esenciales de la invención que se reivindican a continuación:

## REIVINDICACIONES

- 1.- Box para gasolineras o establecimientos similares, que forma al menos un módulo (M1), parcialmente cerrado, capaz de albergar al menos un vehículo,  
5 **caracterizado** por que comprende:
- una estructura (2) formada por largueros (21), que se unen en nudos (22) formando múltiples bastidores triangulares, unidos o anexos entre sí, y situados en distintos planos conformando las paredes laterales y el techo de dicho módulo, el cual queda abierto por al menos dos de sus caras opuestas,  
10 conformando las vías de entrada y salida del vehículo del mismo;
  - unas telas (1), realizadas en materiales plásticos, aptos para el exterior, que cierran cada bastidor triangular de los que conforma el cerramiento o la cubierta de dicho módulo, que son impermeables en la cubierta y transparentes o microperforadas en las fachadas.
- 15
- 2.- Box para gasolineras o establecimientos similares, según la reivindicación 1, **caracterizado** por que los bastidores triangulares que forman las fachadas del módulo o módulos se estructuran agrupando al menos dos de ellos entre sí, formando una estructura mayor de configuración cuadrilátera.
- 20
- 3.- Box para gasolineras o establecimientos similares, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** por que los bastidores triangulares que forman parte del techo del módulo o módulos se sitúan con al menos uno de los nodos esquinales a distinta cota que los demás, a fin de que su superficie quede inclinada  
25 favoreciendo la evacuación de las aguas pluviales.
- 4.- Box para gasolineras o establecimientos similares, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** por que cada uno de los módulos de boxes se sitúa sobre bordillos de hormigón, que lo separan del suelo protegiéndolos de la  
30 circulación de vehículos.
- 5.- Box para gasolineras o establecimientos similares, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** por que las telas (1) se fijan tensadas perimetralmente en cada bastidor triangular, fijándose cada uno de estos bastidores  
35 en los anexos mediante tornillos, posteriormente al montaje de las telas, utilizando juntas estancas interpuestas entre los perfiles estructurales colindantes.

6.- Box para gasolineras o establecimientos similares, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** por que cada box está formado por un único módulo (M3), de planta sensiblemente cuadrilátera, que dispone de una entrada y una salida de vehículos situada en caras opuestas.

7.- Box para gasolineras o establecimientos similares, según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, **caracterizado** por que cada box está formado por dos módulos (M1, M2), de planta en "Y", unidos al menos en parte y sin pared intermedia en la zona de unión, disponiendo de una entrada/salida común a dos vehículos y de dos salidas/entradas de vehículos, situada en caras sensiblemente opuestas.

8.- Box para gasolineras o establecimientos similares, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** por que los perfiles metálicos que conforman la estructura del techo presentan por encima una chapa plegada en "U" que constituye un remate para recogida y evacuación de aguas pluviales.

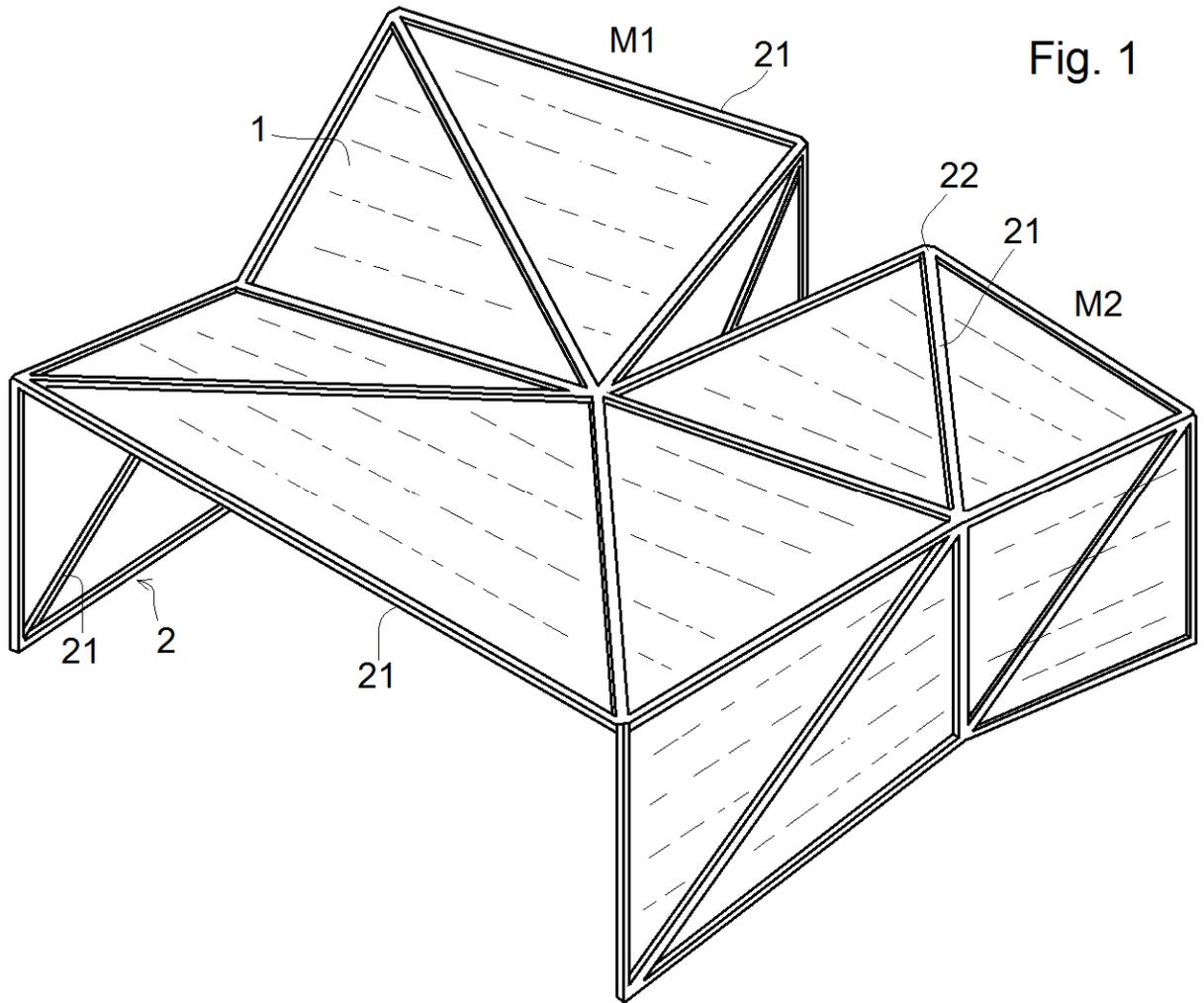


Fig. 2

