

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 175 358**

21 Número de solicitud: 201730042

51 Int. Cl.:

B65D 5/00 (2006.01)

B65D 5/56 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

17.01.2017

43 Fecha de publicación de la solicitud:

30.01.2017

71 Solicitantes:

**THE GRAND WINES PREMIUM, S.L.U. (100.0%)
General Alava, 10- 3º Of.7
01005 Vitoria-Gasteiz (Araba/Álava) ES**

72 Inventor/es:

RUIZ DE GALARRETA SAN VICENTE, Javier

74 Agente/Representante:

PONS ARIÑO, Ángel

54 Título: **ENVASE TÉRMICO PARA BOTELLAS**

ES 1 175 358 U

ENVASE TÉRMICO PARA BOTELLAS

DESCRIPCIÓN

5 OBJETO DE LA INVENCION

La presente invención se encuadra en el campo técnico de los recipientes para el almacenamiento o el transporte de objetos, más concretamente en el de los recipientes que proporcionan un determinado ambiente a su contenido, y se refiere en particular a un
10 envase para almacenamiento, transporte y exposición de botellas, con capacidad de aislamiento térmico respecto a las condiciones de temperatura del exterior, e impermeable para ser empleado como cubitera de hielo.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

15

Las cajas, especialmente las elaboradas en cartón, son los recipientes más habituales para el almacenamiento y transporte de mercancías, debido a su ligereza, resistencia y bajo coste. Generalmente tienen una geometría paralelepípedica y caras planas, optimizando tanto el espacio ocupado como su volumen interior. El empleo del cartón
20 permite la fabricación de cajas ligeras a la vez que robustas para albergar todo tipo de productos.

Por otro lado, algunos productos requieren de bajas temperaturas para su adecuada conservación. En otros casos, el mantenimiento de bajas temperaturas no es
25 imprescindible para la conservación del producto, aunque sí es adecuado y deseable en el momento de su consumo, como ocurre por ejemplo en el caso de ciertas bebidas, como los vinos espumosos. Esto se consigue habitualmente añadiendo hielo a los recipientes contenedores.

30 Dicha solución no es adecuada cuando el periodo de permanencia del producto en el recipiente es largo, ya que acaba fundiéndose y puede incluso deteriorar el material en que está realizado dicho recipiente, especialmente en el caso en que se trata de cartón.

Para evitar este inconveniente, se utilizan habitualmente cajas contenedoras construidas

en materiales térmicamente aislantes como el poliestireno, con lo cual se logra un aceptable mantenimiento de las condiciones de frío para conservar los productos, pero sin embargo las cajas resultan poco resistentes, lo que obliga a un especial cuidado en la manipulación. Además, estas cajas tienen un elevado peso incluso estando vacías, lo
5 que incrementa considerablemente los costes de envío.

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

El objeto de la invención consiste en un envase tipo caja para almacenamiento,
10 transporte y exposición de botellas, con capacidades de aislamiento térmico respecto de las condiciones exteriores, que se conforma a partir de una caja abierta, una tapa para cierre de la caja y una lámina realizada en un material con capacidad de aislamiento térmico e impermeabilidad, que permite un uso adicional del envase como contenedor de
15 hielo.

La lámina está destinada a ser plegada para introducirse en el espacio interior de la caja abierta para revestir la cara interior de sus paredes laterales y su base y crear así un aislamiento térmico respecto de las condiciones exteriores. Para ello, dicha lámina está convenientemente troquelada y comprende una pluralidad de líneas de plegado definidas
20 en su superficie, así como elementos de ajuste que le permiten acoplarse únicamente por medios físicos al interior de la caja.

La caja abierta y la tapa se realizan preferentemente en cartón, mientras que la lámina aislante puede elaborarse en materiales como el PET, o bien en una lámina de cartón
25 con al menos una de sus caras recubiertas con un material aislante térmico e impermeable. Asimismo, todos estos elementos del envase se encuentran preferentemente dimensionados para albergar botellas de vino.

El envase así descrito supone una solución sencilla y económica para el almacenamiento
30 y transporte de productos que requieran de condiciones térmicas especiales, especialmente botellas. La ligereza y robustez de sus materiales reducen los costes del transporte, y protegen adecuadamente el contenido de los golpes y movimientos que pudieran producirse durante su manipulación y que podrían deteriorarlo.

Adicionalmente representa una solución ecológica, ya que permite un reciclado selectivo de sus componentes, puesto que éstos pueden separarse fácilmente y son biodegradables.

5 **DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS**

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica de la misma, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

Figura 1.- Muestra una vista en planta de un desarrollo de la lámina de material aislante del envase, en la que se aprecian sus superficies y líneas de plegado.

15

Figura 2.- Muestra una vista en perspectiva de un paso del proceso de montaje del envase, en la que la lámina de material aislante se pliega para insertarse en el interior de la caja abierta.

Figura 3.- Muestra una vista en perspectiva del envase caja la tapa abierta, en la que se observa cómo quedan vinculadas la caja abierta y la lámina aislante convenientemente plegada.

20

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

25

Seguidamente se proporciona, con ayuda de las figuras anteriormente referidas, una explicación detallada de un ejemplo de realización preferente del objeto de la presente invención.

El envase térmico para botellas que se describe comprende una caja abierta (1), una tapa (2) para el cierre de la caja abierta (1), y una lámina aislante (3) e impermeable que, convenientemente plegada, se inserta en el interior de la caja abierta (1) para revestir su espacio interior y aislarlo de las condiciones térmicas del exterior.

30

La lámina aislante (3), mostrada en la figura 1, convenientemente troquelada para dotarla de una geometría poligonal esencialmente cuadrada con vértices redondeados, comprende unos pliegues que delimitan una base (4), unos testeros (5) y unas guarderas (6). Entre los respectivos testeros (5) y guarderas (6) se definen además unas superficies de ajuste (7). Cada una de las superficies de ajuste (7) comprende adicionalmente una línea oblicua de plegado (8).

De cada uno de los testeros (5) parte una primera solapa (9), con la intermediación de una línea de plegado (10). Asimismo, de cada una de las guarderas (6) parte una segunda solapa (11), en este caso con la intermediación de una línea doble de plegado (12).

En la figura 2 se observa cómo se produce el plegado de la lámina aislante (3) para ser introducida en el interior de la caja abierta (1). En ella se aprecia que las respectivas superficies de ajuste (7), una vez plegadas a través de la línea oblicua de plegado (8) de la manera indicada por las flechas, se enfrentan a la cara exterior de las guarderas (6), bajo las segundas solapas (11), aprovechando la separación creada por la línea doble de plegado (12).

La combinación de las primeras solapas (8), las segundas solapas (11) y las superficies de ajuste (7) facilitan el adecuado acoplamiento por medios físicos de dicha lámina aislante (3) con las paredes interiores de la caja abierta (1), como se muestra en la figura 3, sin necesidad de emplear adhesivos adicionales.

En la realización preferente aquí descrita, la caja abierta (1) y la tapa (2) están realizadas en cartón, mientras que la lámina aislante (3) está materializada en un cartón revestido con una capa de PET.

REIVINDICACIONES

1. Envase térmico para botellas que comprende una caja abierta (1) y una tapa (2) para cierre de la caja abierta (1), caracterizado porque incorpora una lámina aislante (3) e impermeable de geometría esencialmente poligonal destinada a insertarse en el interior de la caja abierta (1) para revestir su espacio interior y aislarlo del exterior, en el que dicha lámina aislante (3) comprende:

- una base (4),
- unos testeros (5) de cuyo borde longitudinal exterior parten unas primeras solapas (9) con la intermediación de unas líneas de plegado (10),
- unas guarderas (6), de cuyo borde longitudinal exterior parten unas segundas solapas (11) con la intermediación de unas líneas dobles de plegado (12),
- unas superficies de ajuste (7) definidas entre los testeros (5) y las guarderas (6), y
- unas líneas oblicuas de plegado (8) para doblado de las superficies de ajuste (7) sobre la cara exterior de las guarderas (6) y bajo las segundas solapas (11), para facilitar el ajuste de la lámina aislante (3) en el interior de la caja abierta (1).

2. Envase térmico para botellas de acuerdo con la reivindicación 1 caracterizado porque la caja abierta (1) está realizada en cartón.

3. Envase térmico para botellas de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores caracterizado porque la tapa (2) está realizada en cartón.

4. Envase térmico para botellas de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores caracterizado porque la lámina aislante (3) está realizada en PET.

5. Envase térmico para botellas de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3 caracterizado porque la lámina aislante (3) está realizada en cartón revestido.

30

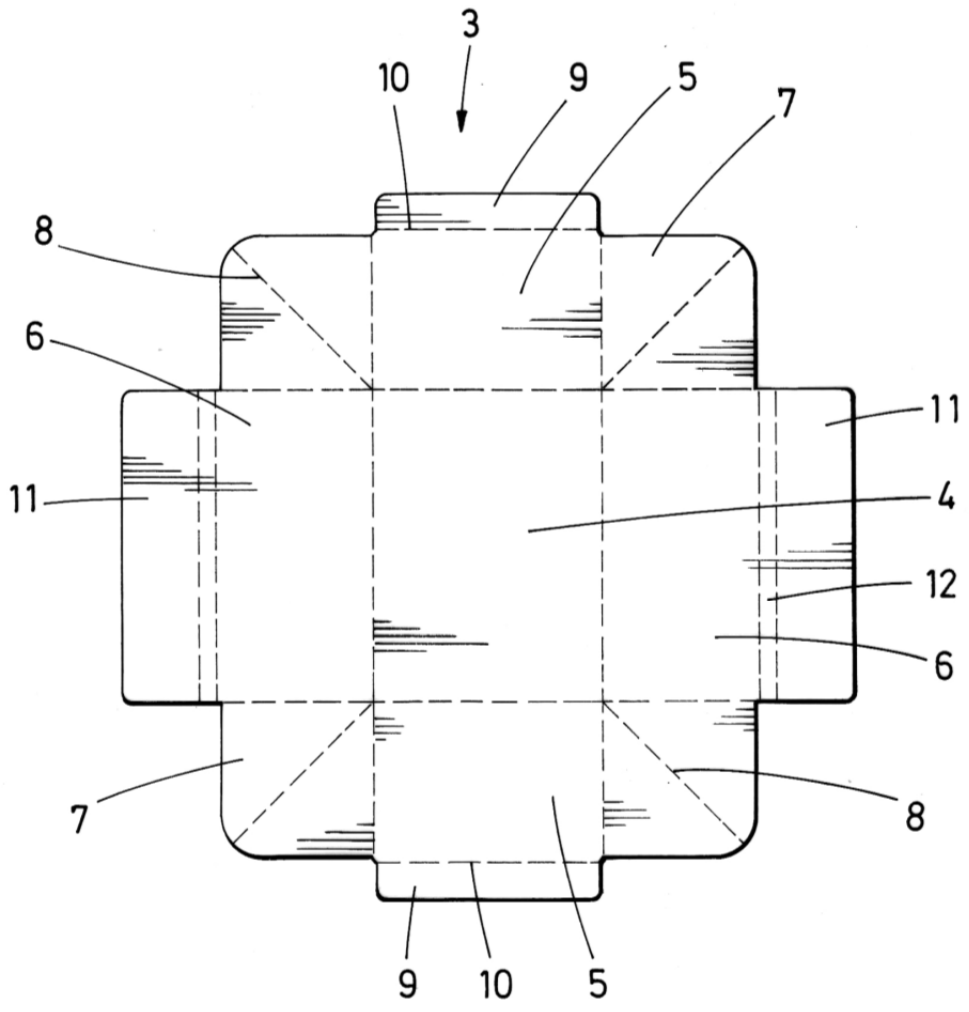


FIG.1

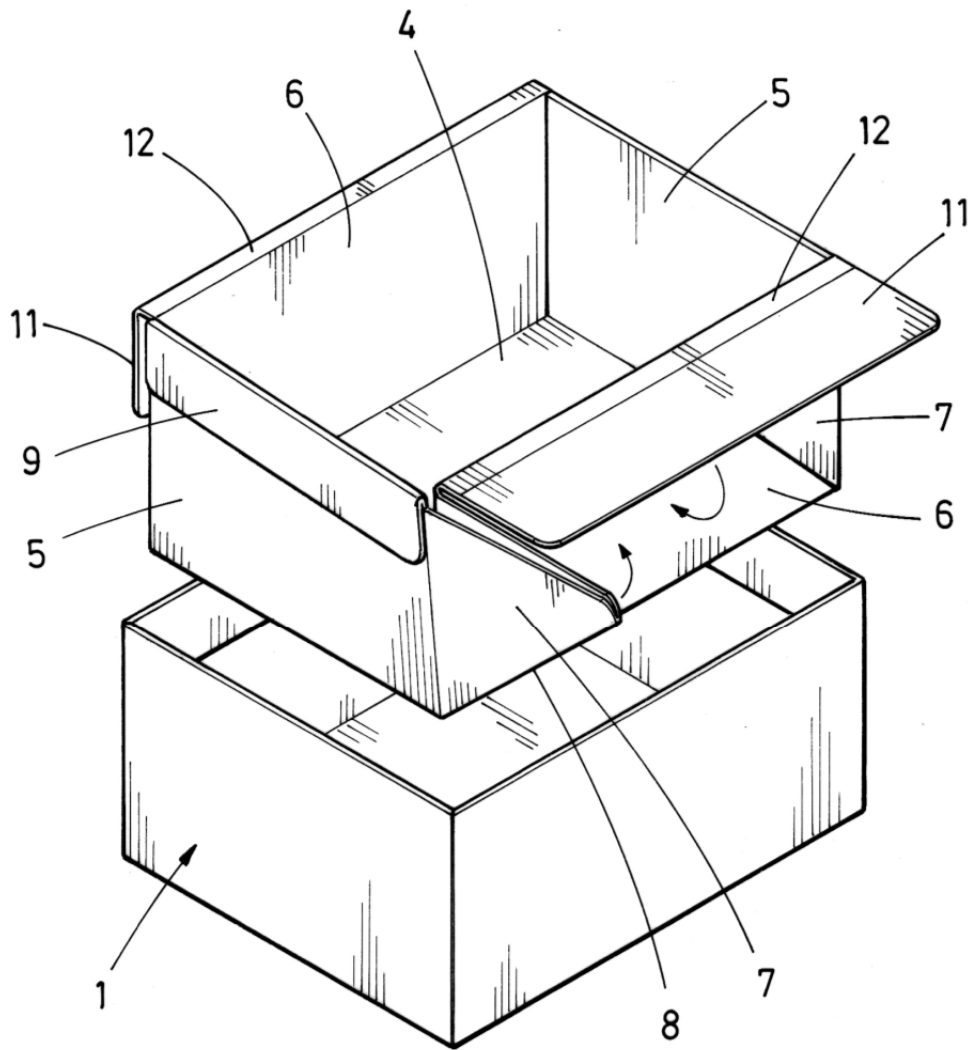


FIG.2

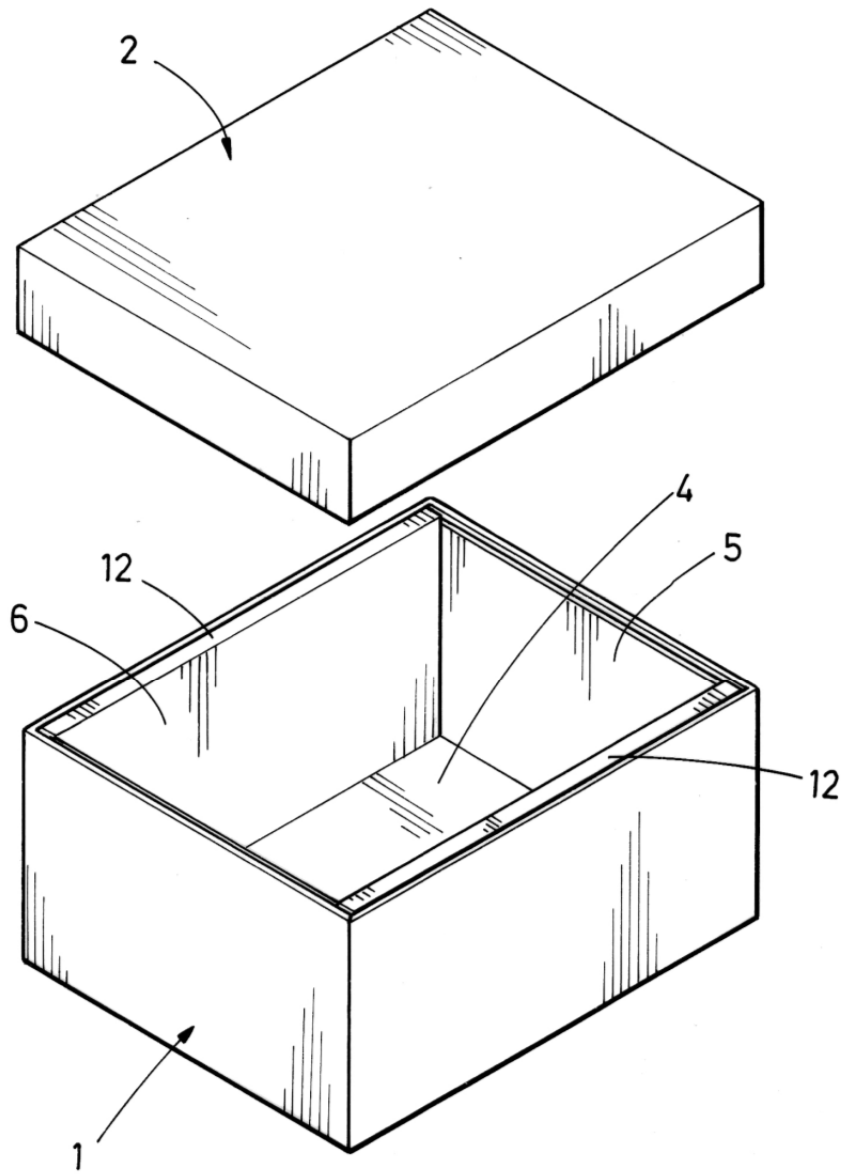


FIG. 3