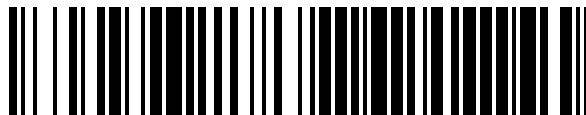


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 175 483**

21 Número de solicitud: 201730021

51 Int. Cl.:

A47J 47/02 (2006.01)

A45C 11/20 (2006.01)

B65D 1/36 (2006.01)

B65D 81/32 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

12.01.2017

43 Fecha de publicación de la solicitud:

01.02.2017

71 Solicitantes:

LÉKUÉ, SL (100.0%)
C/ Barcelona, 16
08120 LA LLAGOSTA (Barcelona) ES

72 Inventor/es:

COSTA, Xavier

74 Agente/Representante:

TORNER LASALLE, Elisabet

54 Título: **CONTENEDOR REUTILIZABLE PARA PRODUCTOS ALIMENTICIOS**

ES 1 175 483 U

DESCRIPCIÓN

CONTENEDOR REUTILIZABLE PARA PRODUCTOS ALIMENTICIOS

Campo de la técnica

La presente invención concierne en general a un contenedor reutilizable para productos alimenticios y más en particular a un contenedor reutilizable que tiene un recipiente base exterior, un recipiente interior colapsable y una tapa acoplable al recipiente base, en donde el contenido del recipiente base queda aislado del contenido del recipiente interior colapsable cuando el recipiente interior colapsable está colocado dentro del recipiente base y la tapa está cerrada. El recipiente base, el recipiente interior colapsable y la tapa son lavables y reutilizables.

El contenedor reutilizable de la presente invención es útil para llevar dos productos alimenticios de diferente naturaleza sin que ambos se mezclen ni se alteren mutuamente. A modo de ejemplo, el recipiente base puede contener un producto pastoso y húmedo, tal como yogur con o sin frutas, y el recipiente interior colapsable puede contener un producto granulado seco, tal como unos cereales.

Antecedentes de la invención

Para muchas personas es habitual llevar desde casa al colegio o al trabajo uno o más productos alimenticios aptos para un desayuno. A menudo, el desayuno comprende dos productos alimenticios de naturalezas distintas. Por ejemplo, un desayuno adecuado podría ser un yogur con o sin frutas mezclado con unos cereales, o una pieza de fruta pelada y troceada acompañada de unas galletas o pan tostado. Sin embargo, existe un problema cuando uno de los productos es pastoso y/o húmedo, como el yogur o la fruta troceada, y el otro producto es seco y crujiente, como los cereales, las galletas o el pan tostado, dado que si ambos productos se mezclan o se ponen en contacto dentro de un contenedor antes de salir de casa, el producto seco absorbe la humedad del producto húmedo y se ablanda, y en el momento de consumir el desayuno el producto seco ha perdido su cualidad crujiente, con lo que el desayuno queda arruinado.

Se conocen contenedores reutilizables que comprenden un recipiente base que tiene una pared de fondo, una pared lateral circundante y una abertura superior, y una tapa que tiene una pared superior y un faldón perimétrico que se acopla exteriormente a una región superior de la pared lateral del recipiente base cuando la tapa está cerrada. Este tipo de contenedores reutilizables conocidos ofrecen una cavidad en la que se puede disponer un

producto alimenticio. Sin embargo, tienen el inconveniente de no disponer de cavidades separadas capaces de albergar dos productos alimenticios de diferente naturaleza sin que ambos se mezclen ni se alteren mutuamente.

Exposición de la invención

5 La presente invención contribuye a mitigar el anterior y otros inconvenientes aportando un contenedor reutilizable para productos alimenticios que comprende un recipiente base, un recipiente interior colapsable y una tapa. El recipiente base tiene una pared de fondo, una pared lateral circundante y una abertura superior. El recipiente interior colapsable tiene una pared de fondo, una pared lateral plegable circundante, una abertura superior y una aleta
10 perimétrica que se extiende hacia fuera desde un borde superior de la pared lateral plegable. La tapa tiene una pared superior y un faldón perimétrico acoplable exteriormente a una región superior de la pared lateral del recipiente base para mantener la tapa en una posición cerrada.

Cuando el recipiente interior colapsable está colocado dentro del recipiente base y la tapa
15 está cerrada, la aleta perimétrica del recipiente interior colapsable se dispone por encima de un borde superior de la pared lateral del recipiente base y es presionada por la tapa contra el borde superior de la pared lateral del recipiente base proporcionando un cierre hermético entre la tapa y el recipiente interior colapsable y entre el recipiente interior colapsable y el recipiente base.

20 Así, cuando el recipiente interior colapsable está colocado dentro del recipiente base y la tapa está cerrada, el contenido del recipiente base queda aislado del contenido del recipiente interior colapsable. Por ejemplo, el recipiente base puede contener un producto pastoso y húmedo, tal como yogur con o sin frutas, y el recipiente interior colapsable puede contener un producto granulado seco, tal como unos cereales, sin que ambos productos se
25 mezclen entre sí ni se alteren mutuamente.

Cuando se desea consumir los productos alimenticios se abre la tapa, se extrae el recipiente interior colapsable y su contenido se vierte en el interior del recipiente base, con lo que, siguiendo con el ejemplo del yogur y los cereales, los cereales están crujientes aunque se encuentren mezclados con el yogur en el momento de su consumo.

30 El recipiente interior colapsable puede ser movido entre una posición expandida y una posición plegada, lo que permite regular la capacidad del mismo y la del recipiente base según convenga. Por ejemplo, con el recipiente interior colapsable expandido se aumenta la

capacidad del recipiente interior colapsable y al mismo tiempo se reduce la capacidad del recipiente base. Por el contrario, con el recipiente interior colapsable plegado se reduce la capacidad del recipiente interior colapsable y al mismo tiempo se aumenta la capacidad del recipiente base. El contenedor reutilizable puede ser usado alternativamente sólo con el
5 recipiente base y la tapa, sin el recipiente interior colapsable.

Preferiblemente, la tapa incluye un anillo de estanqueidad que es presionado por la tapa contra la aleta perimétrica del recipiente interior colapsable cuando el recipiente interior colapsable está colocado dentro del recipiente base y la tapa está cerrada, o que es presionado por la tapa contra el borde superior de la pared lateral del recipiente base
10 cuando la tapa está cerrada en ausencia del recipiente interior colapsable. Así, la tapa proporciona un cierre hermético aunque se utilice el recipiente base sin el recipiente interior colapsable colocado en su interior.

Por ejemplo, el anillo de estanqueidad es amovible y está alojado en un espacio anular definido entre la pared superior, el faldón perimétrico y un nervio anular interior paralelo al faldón perimétrico que se extiende hacia abajo desde la pared superior de la tapa. Así, el
15 anillo de estanqueidad puede ser extraído de la tapa para una mayor facilidad de limpieza.

En una realización, el acoplamiento entre la tapa y el recipiente base es un acoplamiento a rosca. Para ello, en la región superior de la pared lateral del recipiente base hay un fileteado de rosca exterior y en una superficie interior del faldón perimétrico de la tapa hay un fileteado de rosca interior, el cual es acoplable al fileteado de rosca exterior del recipiente
20 base.

Preferiblemente, la tapa tiene un asa dispuesta en una región superior de la misma. Así, cuando la tapa está cerrada, el contenedor reutilizable incluyendo el recipiente base, el recipiente interior colapsable y la tapa, puede ser manejado cómodamente agarrándolo por
25 el asa. El asa puede ser una parte integral de la tapa o puede ser una pieza fijada o adherida a la tapa.

La pared lateral plegable del recipiente interior colapsable tiene un grosor medio y una pluralidad de líneas de pliegue anulares paralelas a la pared de fondo, en donde las líneas de pliegue anulares tienen un grosor sensiblemente reducido en relación con el grosor
30 medio de la pared lateral plegable. Las líneas de pliegue anulares dividen la pared lateral plegable en sucesivas secciones anulares de diámetro decreciente de arriba abajo. Esto permite plegar el recipiente interior colapsable a modo de fuelle insertando las secciones anulares unas dentro de las otras entre una posición expandida y una o más posiciones

parcialmente plegadas. El número de posiciones parcialmente plegadas dependerá del número de líneas de pliegue anulares y de secciones anulares existentes en la pared lateral plegable.

5 El recipiente base está hecho preferiblemente de un material plástico rígido o semirrígido, opcionalmente transparente o translúcido. El recipiente base tiene preferiblemente una o más almohadillas de soporte hechas de un material elastómero, tal como silicona, fijadas o adheridas a un lado exterior de la pared de fondo. Por ejemplo, una única almohadilla de soporte puede tener una forma circular o anular concéntrica al lado exterior de la pared de fondo. Si hay varias almohadillas de soporte, éstas pueden estar convenientemente
10 repartidas por el lado exterior de la pared de fondo.

Para facilitar el plegado, el recipiente interior colapsable está hecho preferiblemente de un material elastómero, tal como una silicona de uso alimentario.

La tapa está hecha preferiblemente de un material plástico rígido o semirrígido y el anillo de estanqueidad está hecho de un material elastómero, como por ejemplo silicona.

15 El recipiente base, el recipiente interior colapsable, la tapa y el anillo de estanqueidad son separables, lavables y reutilizables.

Breve descripción de los dibujos

Las anteriores y otras características y ventajas se comprenderán más plenamente a partir de la siguiente descripción detallada de un ejemplo de realización meramente ilustrativo y no
20 limitativo con referencia a los dibujos que la acompañan, en los que:

la Fig. 1 es una vista en perspectiva en explosión de un contenedor reutilizable para productos alimenticios de acuerdo con una realización de la presente invención;

la Fig. 2 es una vista en perspectiva del contenedor reutilizable;

la Fig. 3 es una vista inferior del contenedor reutilizable;

25 la Fig. 4 es una vista en sección transversal tomada por el plano IV-IV de la Fig. 3, con un recipiente interior colapsable en una posición expandida

la Fig. 5 es una vista en sección transversal tomada por el plano IV-IV de la Fig. 3, con el recipiente interior colapsable en una posición plegada; y

la Fig. 6 es una vista en sección transversal tomada por el plano IV-IV de la Fig. 3, sin el recipiente interior colapsable.

Descripción detallada de un ejemplo de realización

Haciendo en primer lugar referencia a la Fig. 1, el contenedor reutilizable para productos alimenticios de la presente invención comprende, según el ejemplo de realización mostrado,

- 5 un recipiente base 10, un recipiente interior colapsable 20, una tapa 30 y un anillo de estanqueidad 34. En la realización mostrada en las Figuras, el recipiente base 10, el recipiente interior colapsable 20, y la tapa 30 están configurados como cuerpos de revolución alrededor de unos respectivos ejes centrales.
- 10 El recipiente base 10 tiene una pared de fondo 11, una pared lateral 12 circundante y una abertura superior. El recipiente base 10 está hecho de un material plástico rígido o semirrígido, opcionalmente transparente o translúcido, y tiene una almohadilla de soporte 14 hecha de un material elastómero, tal como por ejemplo silicona, unida a un lado exterior de la pared de fondo 11. La almohadilla de soporte 14 tiene una forma circular y presenta un
- 15 reborde anular para hacer contacto con una superficie de soporte.

- El recipiente interior colapsable 20 tiene una pared de fondo 21, una pared lateral plegable 22 circundante, una abertura superior y una aleta perimétrica 23 que se extiende hacia fuera desde un borde superior de la pared lateral plegable 22. La pared lateral plegable 22 tiene una pluralidad de líneas de pliegue anulares 24 paralelas a la pared de fondo 21, y estas
- 20 líneas de pliegue anulares 24 tienen un grosor sensiblemente reducido en relación con un grosor medio de la pared lateral plegable 22 (Figs. 4 y 5). Las líneas de pliegue anulares 24 dividen la pared lateral plegable 22 en diferentes secciones anulares de diámetros decrecientes hacia la pared de fondo 21, lo que facilita el plegado del recipiente interior colapsable 20 a modo de fuelle telescópico por doblado de la pared lateral plegable 22 por
 - 25 las líneas de pliegue anulares 24. El recipiente interior colapsable 20 está hecho de un material elastómero, tal como por ejemplo una silicona alimentaria.

- La tapa 30 tiene una pared superior 31 y un faldón perimétrico 32 que, cuando la tapa 30 está en una posición cerrada, se acopla exteriormente a una región superior de la pared lateral 12 del recipiente base 10 por un acoplamiento a rosca. En una región superior de la
- 30 tapa 30 está dispuesta un asa 36 que es parte integral de la misma. La tapa 30 está hecha de un material plástico rígido o semirrígido y el anillo de estanqueidad 34 está hecho de un material elastómero.

El acoplamiento a rosca entre el recipiente base 10 y la tapa 30 comprende un fileteado de rosca exterior 13 formado en una superficie exterior de la pared lateral 12 del recipiente base 10 y un fileteado de rosca interior 33 formado en una superficie interior del faldón perimétrico 32 de la tapa 30. El fileteado de rosca interior 33 de la tapa 30 es acoplable al fileteado de rosca exterior 13 del recipiente base 10 para mantener la tapa 30 firmemente sujeta al recipiente base 10 en la posición cerrada.

En uso, tal como muestran mejor las Figs. 4 y 5, el recipiente interior colapsable 20 se coloca dentro del recipiente base 10 de manera que la aleta perimétrica 23 se dispone por encima de un borde superior de la pared lateral 12 del recipiente base 10, y la tapa 30 se coloca en la posición cerrada. El anillo de estanqueidad 34 es amovible y en uso está alojado en un espacio anular definido entre la pared superior 31, el faldón perimétrico 32 y un nervio anular interior 35 paralelo al faldón perimétrico 32 que se extiende hacia abajo desde la pared superior 31.

Cuando el recipiente interior colapsable 20 está colocado dentro del recipiente base 10 y la tapa 30 está en la posición cerrada, la tapa 30 presiona la aleta perimétrica 23 del recipiente interior colapsable 20 contra borde superior de la pared lateral 12 del recipiente base 10 vía el anillo de estanqueidad 34. La aleta perimétrica 23 del recipiente interior colapsable 20 está dimensionada para insertarse en el mencionado espacio anular.

Más específicamente, cuando el recipiente interior colapsable 20 está colocado dentro del recipiente base 10 y la tapa 30 está cerrada (Figs. 4 y 5), el anillo de estanqueidad 34 es presionado por la tapa 30 contra la aleta perimétrica 23 del recipiente interior colapsable 20 y la aleta perimétrica 23 del recipiente interior colapsable 20 es presionada a su vez contra el borde superior de la pared lateral 12 del recipiente base 10 proporcionando un cierre hermético entre la tapa 30 y el recipiente interior colapsable 20 y entre el recipiente interior colapsable 20 y el recipiente base 10.

A partir de las Figs. 4 y 5 se comprenderá que cuando el contenedor reutilizable es usado con el recipiente interior colapsable 20 colocado dentro del recipiente base 10 el anillo de estanqueidad 34 podría ser omitido puesto que en tal caso la aleta perimétrica 23 del recipiente interior colapsable 20 sería presionada directamente por la tapa 30 contra el borde superior de la pared lateral 12 del recipiente base 10, proporcionando un cierre hermético entre la tapa 30 y el recipiente interior colapsable 20 y entre el recipiente interior colapsable 20 y el recipiente base 10.

Tal como muestra la Fig. 6, el anillo de estanqueidad 34 permite usar alternativamente el contenedor reutilizable sin el recipiente interior colapsable 20. Así, cuando la tapa 30 es cerrada y el recipiente interior colapsable 20 no está colocado dentro del recipiente base 10, la tapa 30 se aproxima progresivamente al recipiente base 10 por efecto del acoplamiento a rosca entre la tapa 30 y el recipiente base 10 hasta que el anillo de estanqueidad 34 es presionado por la tapa 30 directamente contra el borde superior de la pared lateral 12 del recipiente base 10, proporcionando un cierre hermético entre la tapa 30 y recipiente base 10.

La pared superior 31 de la tapa 30 presenta un saliente anular 37 dentro del espacio anular donde se aloja el anillo de estanqueidad 34. Este saliente anular 37 coincide posicionalmente con el borde superior de la pared lateral 12 del recipiente base 10 para mejor presionar el anillo de estanqueidad 34 y/o la aleta perimétrica 23 del recipiente interior colapsable 20 entre ambos.

El alcance de la presente invención está definido por las reivindicaciones adjuntas.

REIVINDICACIONES

1. Contenedor reutilizable para productos alimenticios, comprendiendo un recipiente base (10) que tiene una pared de fondo (11), una pared lateral (12) circundante y una abertura superior, y una tapa (30) que tiene una pared superior (31) y un faldón perimétrico (32) que se acopla exteriormente a una región superior de dicha pared lateral (12) del recipiente base (10) cuando la tapa (30) está cerrada, **caracterizado** por comprender además un recipiente interior colapsable (20) que tiene una pared de fondo (21), una pared lateral plegable (22) circundante, una abertura superior, y una aleta perimétrica (23) que se extiende hacia fuera desde un borde superior de dicha pared lateral plegable (22), en donde dicha aleta perimétrica (23) se dispone por encima de un borde superior de la pared lateral (12) del recipiente base (10) y es presionada por la tapa (30) cuando dicho recipiente interior colapsable (20) está colocado dentro del recipiente base (10) y la tapa (30) está cerrada.
2. Contenedor reutilizable según la reivindicación 1, en donde la tapa (30) incluye un anillo de estanqueidad (34) que es presionado por la tapa (30) contra la aleta perimétrica (23) del recipiente interior colapsable (20) cuando el recipiente interior colapsable (20) está colocado dentro del recipiente base (10) y la tapa (30) está cerrada, o que es presionado por la tapa (30) contra dicho borde superior de la pared lateral (12) del recipiente base (10) cuando la tapa (30) está cerrada en ausencia del recipiente interior colapsable (20).
3. Contenedor reutilizable según la reivindicación 1 o 2, en donde dicho anillo de estanqueidad (34) es amovible y está alojado en un espacio anular definido entre dicha pared superior (31), el faldón perimétrico (32) y un nervio anular interior (35) paralelo al faldón perimétrico (32) que se extiende hacia abajo desde la pared superior (31).
4. Contenedor reutilizable según la reivindicación 1, 2 o 3, en donde dicha región superior de la pared lateral (12) del recipiente base (10) tiene un fileteado de rosca exterior (13) y dicho faldón perimétrico (32) de la tapa (30) tiene un fileteado de rosca interior (33) acoplable a dicho fileteado de rosca exterior (13).
5. Contenedor reutilizable según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, en donde la tapa (30) tiene un asa (36) dispuesta en una región superior de la misma.
6. Contenedor reutilizable según la reivindicación 1, en donde la pared lateral plegable (22) del recipiente interior colapsable (20) tiene una pluralidad de líneas de pliegue anulares (24) paralelas a dicha pared de fondo (21), y dichas líneas de pliegue anulares (24) tienen un

grosor sensiblemente reducido en relación con un grosor medio de la pared lateral plegable (22).

7. Contenedor reutilizable según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, en donde el recipiente base (10) está hecho de un material plástico rígido o semirrígido.

5 8. Contenedor reutilizable según la reivindicación 7, en donde el recipiente base (10) es transparente o translúcido.

9. Contenedor reutilizable según la reivindicación 7 u 8, en donde el recipiente base (10) tiene al menos una almohadilla de soporte (14) hecha de un material elastómero unida a un lado exterior de la pared de fondo (11).

10 10. Contenedor reutilizable según la reivindicación 9, en donde dicha almohadilla de soporte (14) tiene una forma anular y dicho material elastómero es silicona.

11. Contenedor reutilizable según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 10, en donde la tapa (30) está hecha de un material plástico rígido o semirrígido.

15 12. Contenedor reutilizable según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 11, en donde el recipiente interior colapsable (20) está hecho de un material elastómero.

13. Contenedor reutilizable según la reivindicación 12, en donde dicho material elastómero es silicona.

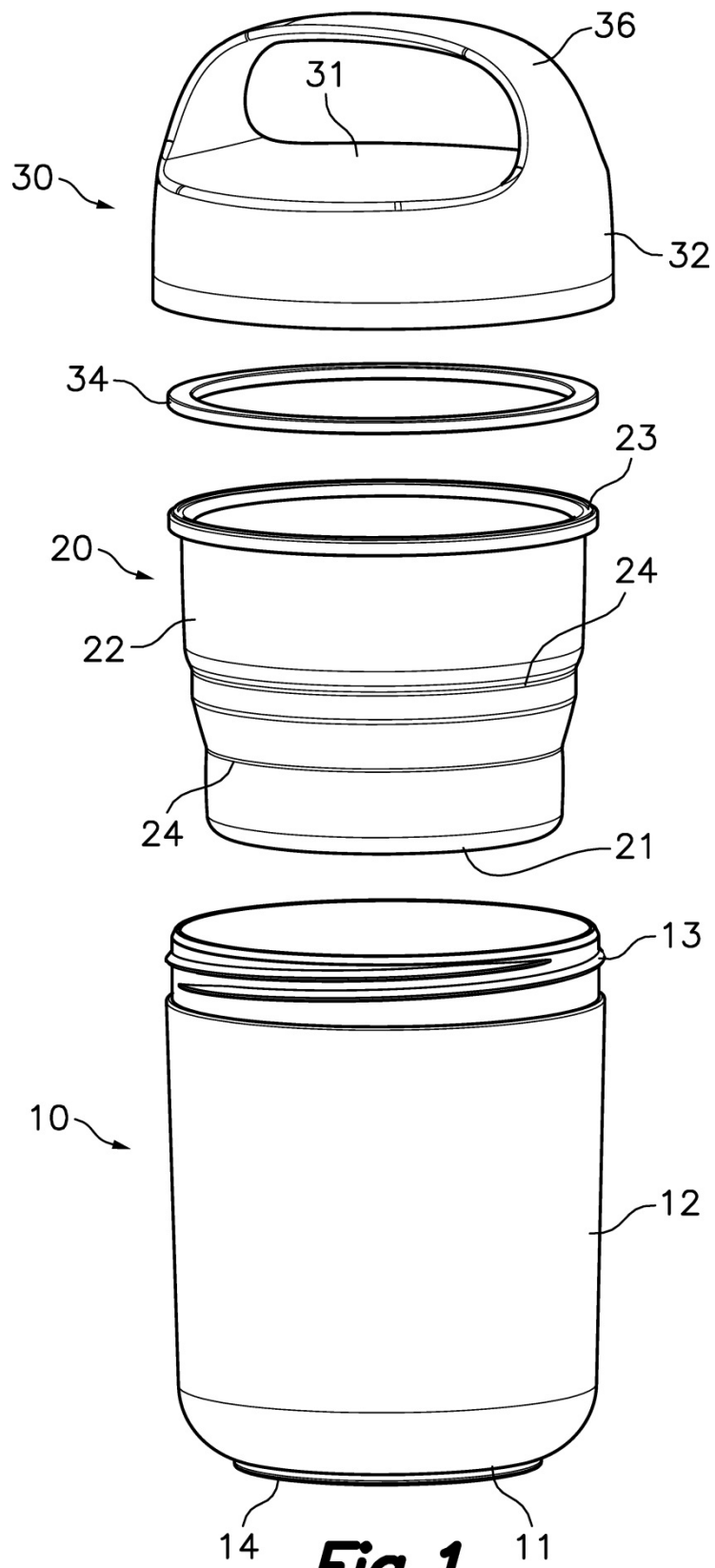
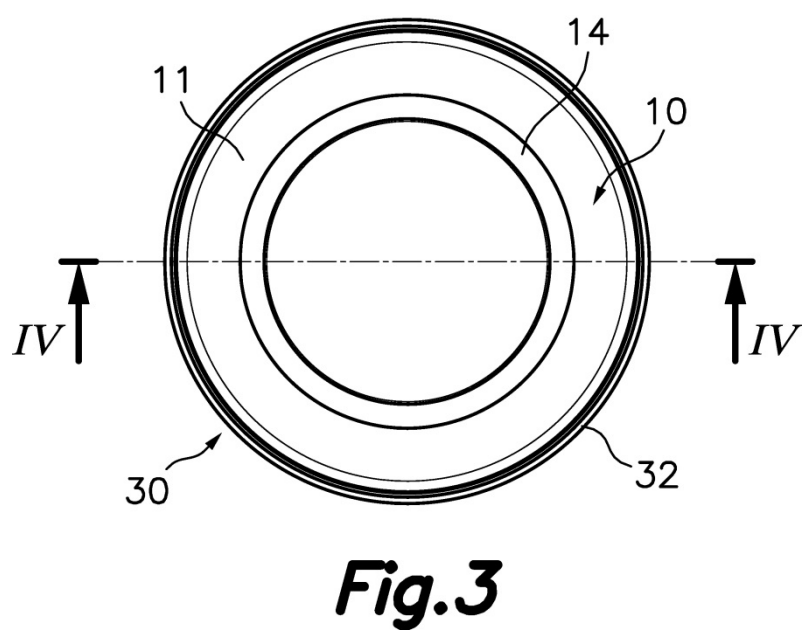
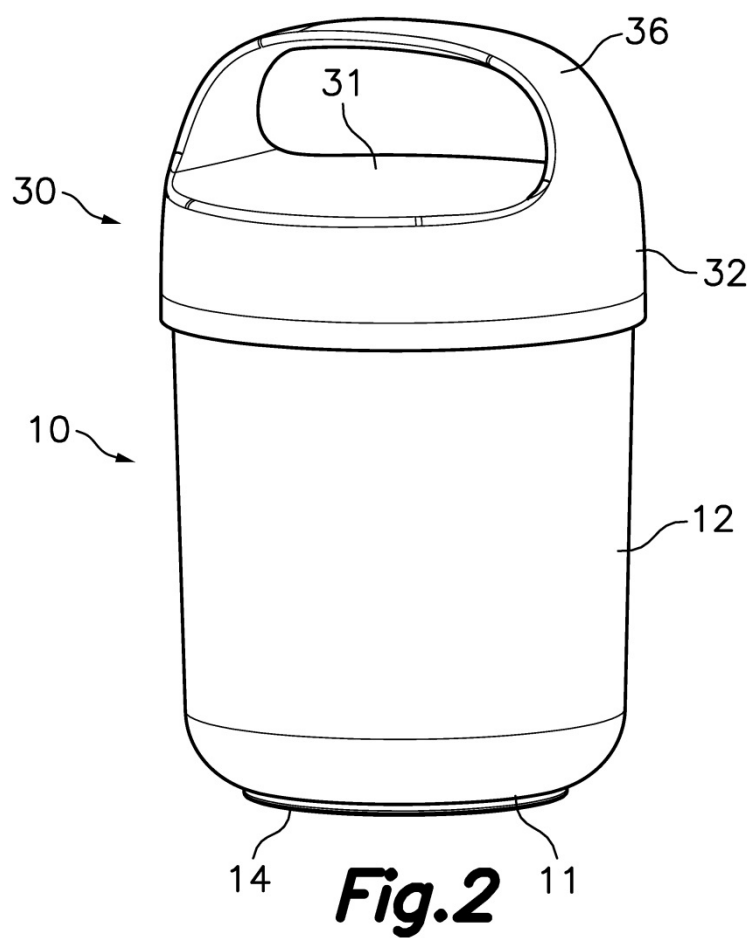


Fig. 1



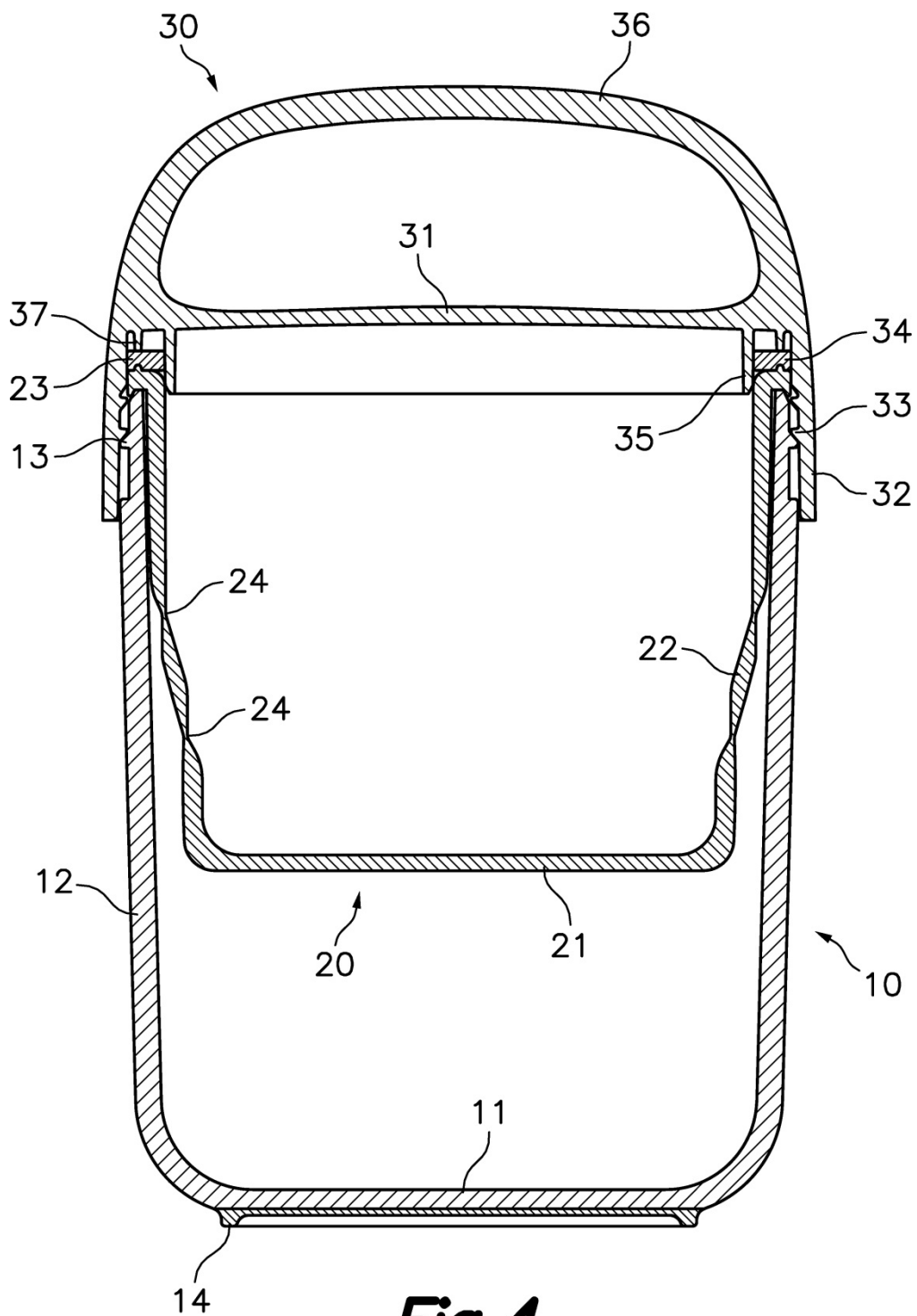


Fig.4

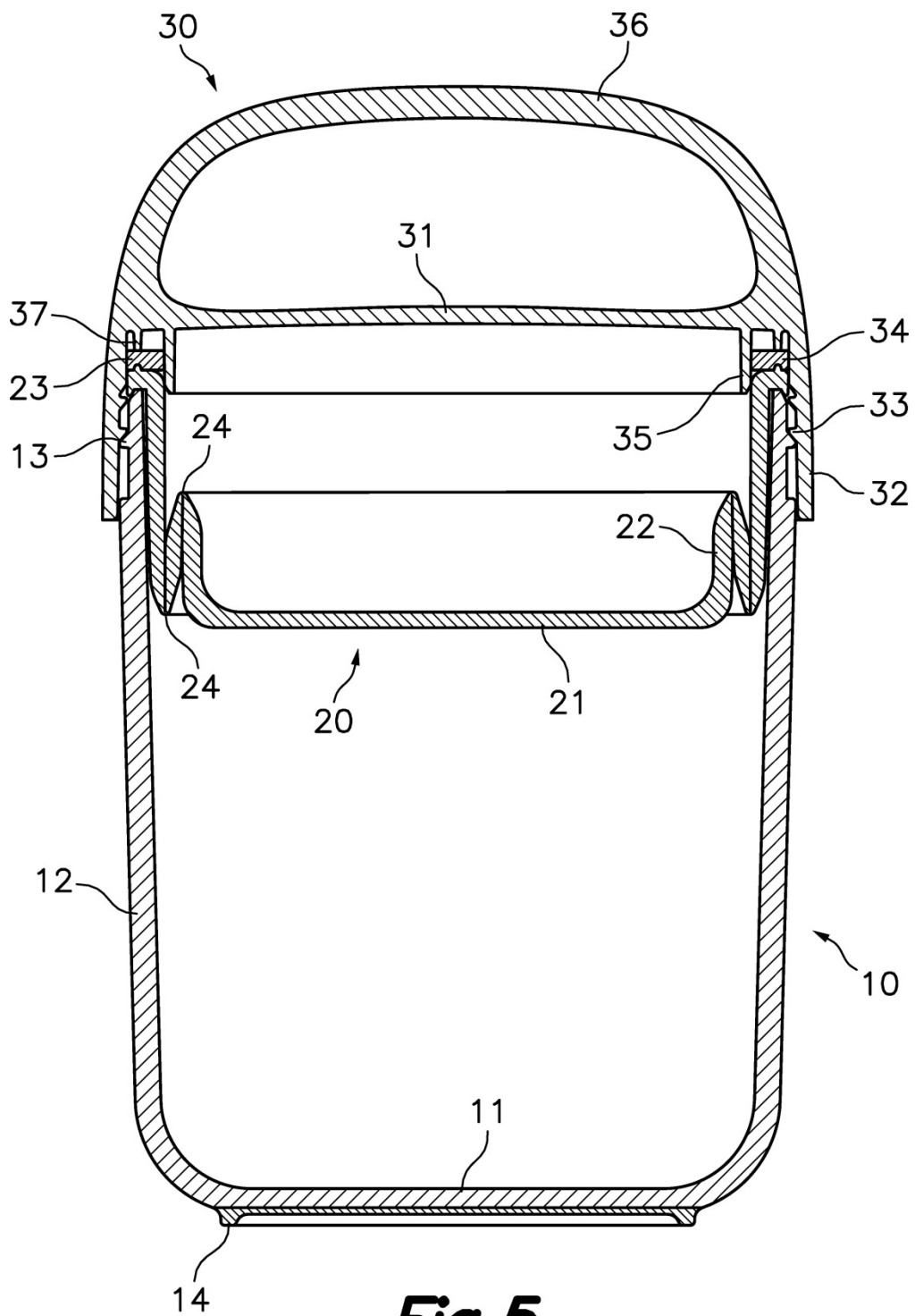


Fig.5

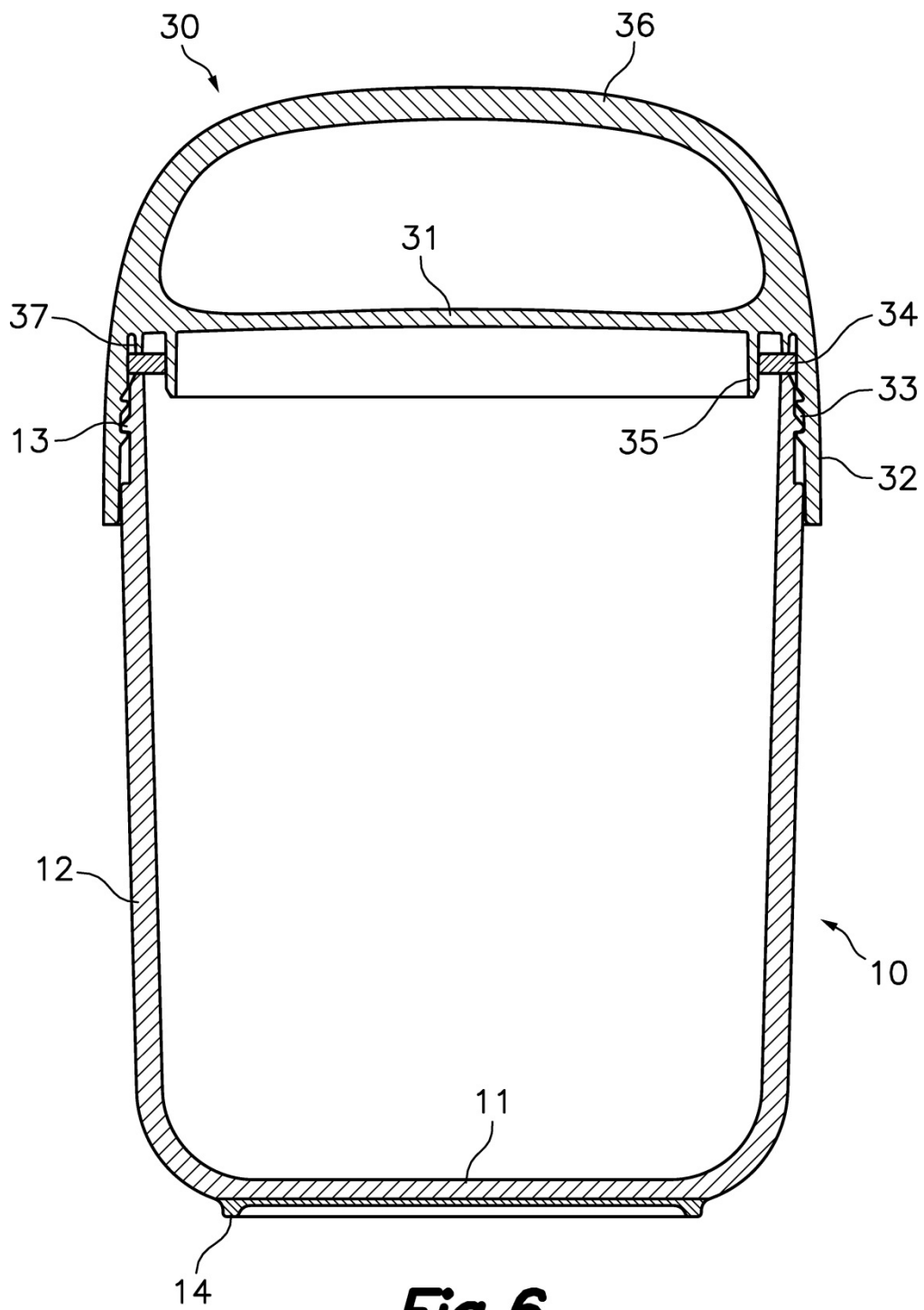


Fig. 6