

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 175 584**

21 Número de solicitud: 201700029

51 Int. Cl.:

A43B 13/42 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

18.01.2017

43 Fecha de publicación de la solicitud:

02.02.2017

71 Solicitantes:

CAMBRILLONES JOVER SLU (100.0%)

Camino del Prado s/n

03650 Pinoso (Alicante) ES

72 Inventor/es:

JOVER MONZO, Roberto

54 Título: **Pieza insertable prolongadora de cambrillones para enfranques**

ES 1 175 584 U

DESCRIPCIÓN

Pieza insertable prolongadora de cambrillones para enfranques.

5 Objeto de la invención

La presente memoria descriptiva se refiere a una solicitud de Modelo de Utilidad, relativa a una nueva pieza de acero para prolongar la longitud del cambrillón que se une e inserta sin necesidad de soldadura ni adhesivo al cambrillón de acero templado en su extremo de la parte contraria a la horquilla y cuya evidente utilidad es doble, pues permite el ajuste del cambrillón y la pieza insertada a la horma en el momento de moldear, aun sobrepasando el enfranke de la plantilla del zapato, operación que se realiza conjuntamente (pieza y cambrillón), dotando de mejor calidad estructural al zapato, así como en la posibilidad que aporta de poder utilizar un solo modelo y perfil de cambrillón para varios de los modelos que comparten el mismo perfil de enfranke, cuando hasta la fecha se debían utilizar diferentes perfiles de cambrillón aun cuando el perfil del enfranke fuera común para todos ellos.

20 Antecedentes de la invención

El cambrillón es la pieza que tradicionalmente se viene utilizando en la Industria del calzado y que, partiendo desde la zona del tacón, ocupa y refuerza el enfranke (parte más estrecha del zapato, entre la planta del pie y el tacón), dotando con ello de la estructura y rigidez suficiente al zapato para que el mismo no se deforme por su centro vencido por el peso del propio cuerpo y por otro lado le capacita al zapato una medida de rigidez necesaria para la propia articulación plantar.

Desde los antiguos cambrillones de madera hasta los actuales cambrillones de acero templado, mucho se ha innovado en la materia, desde las nervaduras centrales que actualmente aplican con generalidad todos los fabricantes, como en las horquillas que se prolongan sobre uno de sus extremos, concretamente el extremo más cercano al tacón, de forma que el cambrillón queda abierto en uno de sus extremos para posibilitar el clavado y prefijado del tacón.

35 En el punto opuesto, esto es, la parte más cercana a la punta del zapato, el encuentro del arco del pie (que corresponde con el enfranke) hay plantillas en las que se requieren cambrillones en forma de cuchara, y cuyo ángulo varía en función de cada modelo de zapato.

40 La pieza o inserto de acero que nos ocupa parte del modelo de uso frecuente o normal entre todos los fabricantes en los diferentes tipos de cambrillón que existen en el mercado y su uso principal es para la fabricación de calzados con plataforma.

45 Descripción de la invención

La innovación que aporta esta novedosa y revolucionaria y que es aplicable a todos los cambrillones en los que se inserte, es que la propia pieza está dotada de un rebaje en uno de sus extremos y por su parte central, a modo de lengüeta, de forma que se inserta manualmente al cambrillón en la zona contraria a la horquilla, sin necesidad de que dicha unión, a diferencia de los modelos que existen en el mercado, sea necesaria hacerla con la ayuda de remaches, adhesivos y/o puntos de soldadura.

5 La lengüeta que se forma en la pieza como sistema de sujeción en su parte central en uno de los extremos genera un espacio en el otro extremo de la pieza dentro del cual se puede insertar y alojar el cambrillón, de forma que este quede sujeto por la pieza inserto en su parte superior por la lengüeta, así como en su parte inferior por las horquillas que han quedado en los extremos de la pletina al realizar el rebaje, quedando lengüetas y horquillas de la pieza fijadas al cambrillón por ambos lados del nervio central.

10 La lengüeta, además, puede ser completamente lisa o se le pueden practicar una o varias embuticiones para hacerlas coincidir bien con los taladros (orificios redondos o alargados) y también con los propios pinchos del cambrillón.

15 Esta pieza o inserto de acero puede tener diferentes longitudes y anchuras, en función del zapato para el que se quiera emplear. Igualmente el rebaje y las horquillas del extremo de la pieza pueden ser de diferentes longitudes y anchuras.

20 La fabricación o el modo de realización de la invención consiste en un proceso común a todos las piezas de acero, consistente en un proceso de fleje del acero, seguido de un proceso de corte y embutición por medio de una matriz que da la forma definitiva a la pieza. Siendo el proceso de producción de estas piezas o insertos de acero un proceso común, la especialidad y por tanto la Invención que se reivindica reside en el rebaje que se aplica en uno de los extremos de la pieza para generar una lengüeta y dos horquillas en las que se alojará al cambrillón por la zona del enfranque para formar la unión entre cambrillón y el inserto prolongador en una so a pieza sin necesidad de tener que hacer un remachado, unión con adhesivo o soldadura.

25 **Breve descripción de los dibujos**

30 En la figura 1 podemos ver una pieza en la que se ha practicado el rebaje en uno de sus extremos y por su parte central (1) generando con ello una lengüeta (2) a la que en este caso se han practicado dos embuticiones (3) para hacerlas coincidir con los taladros, ventanas o pinchos del cambrillón.

35 En la figura 2 podemos ver el hueco (4) generado por el rebaje practicado en la pieza, conformando una lengüeta (5) y dos horquillas (6) donde se alojara el cambrillón.

En a figura 3 podemos ver la pieza (7) ensamblada al cambrillón (8), pudiendo observarse las horquillas de la pieza (9) así como la prolongación del cambrillón (10) en la zona del enfranque que proporciona la pieza.

40 En la figura 4 podemos ver el ensamble de la pieza al cambrillón (11), la lengüeta (12) formada por el rebaje en la pieza y, en este caso, las dos embuticiones (13) practicadas en la lengüeta que coinciden con los taladros, ventanas o pinchos del cambrillón.

45 **Descripción de una forma de realización preferida**

50 A la vista de las comentadas figuras puede observarse como el dispositivo se forma por la embutición de la pieza en uno de sus extremos para generar una lengüeta 2 y dos horquillas 6 donde queda alojado el cambrillón 8 pudiendo tener la lengüeta una o más embuticiones 3 para hacerlas coincidir con los taladros, ventanas o pinchos del cambrillón quedado la pieza o inserto unida al cambrillón aprovechando el nervio central del

cambrillón, para mantenerlo en la misma línea que el propio cambrillón, formando con ello una prolongación del mismo 10.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Pieza insertable prolongadora de cambrillos para enfranques, **caracterizada** por un rebaje (1) en el centro de unos de sus extremos que genera una lengüeta (2), lisa o con embuticiones (3), y dos horquillas (6), las cuales acogen y fijan al cambrillón al que se ensambla (8), prolongándolo (10).

FIGURA 1

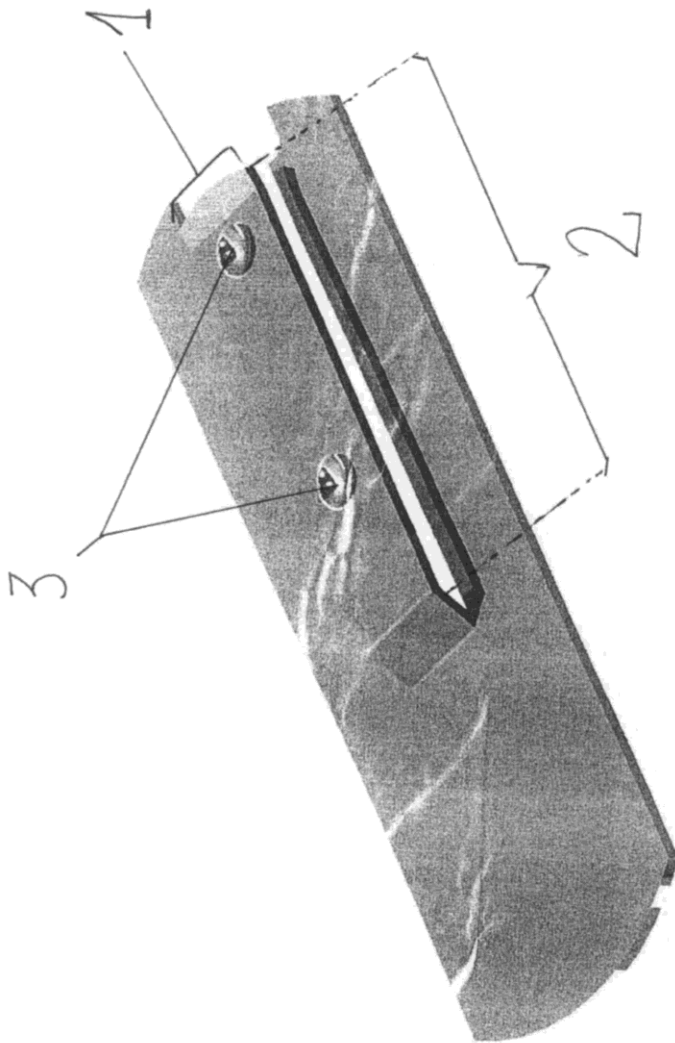


FIGURA 2

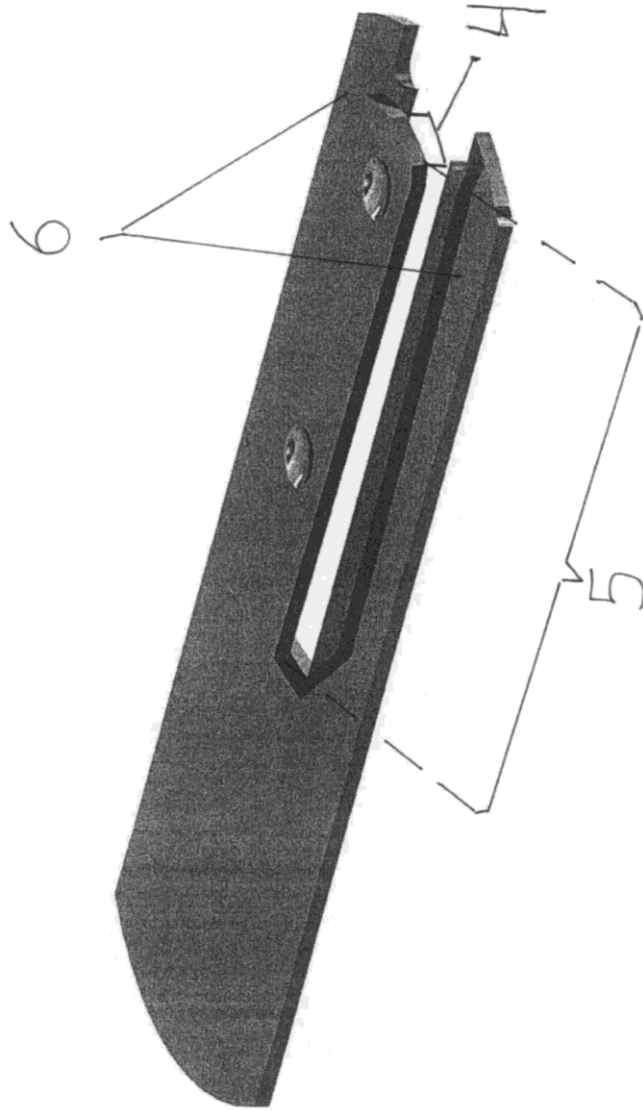


FIGURA 3

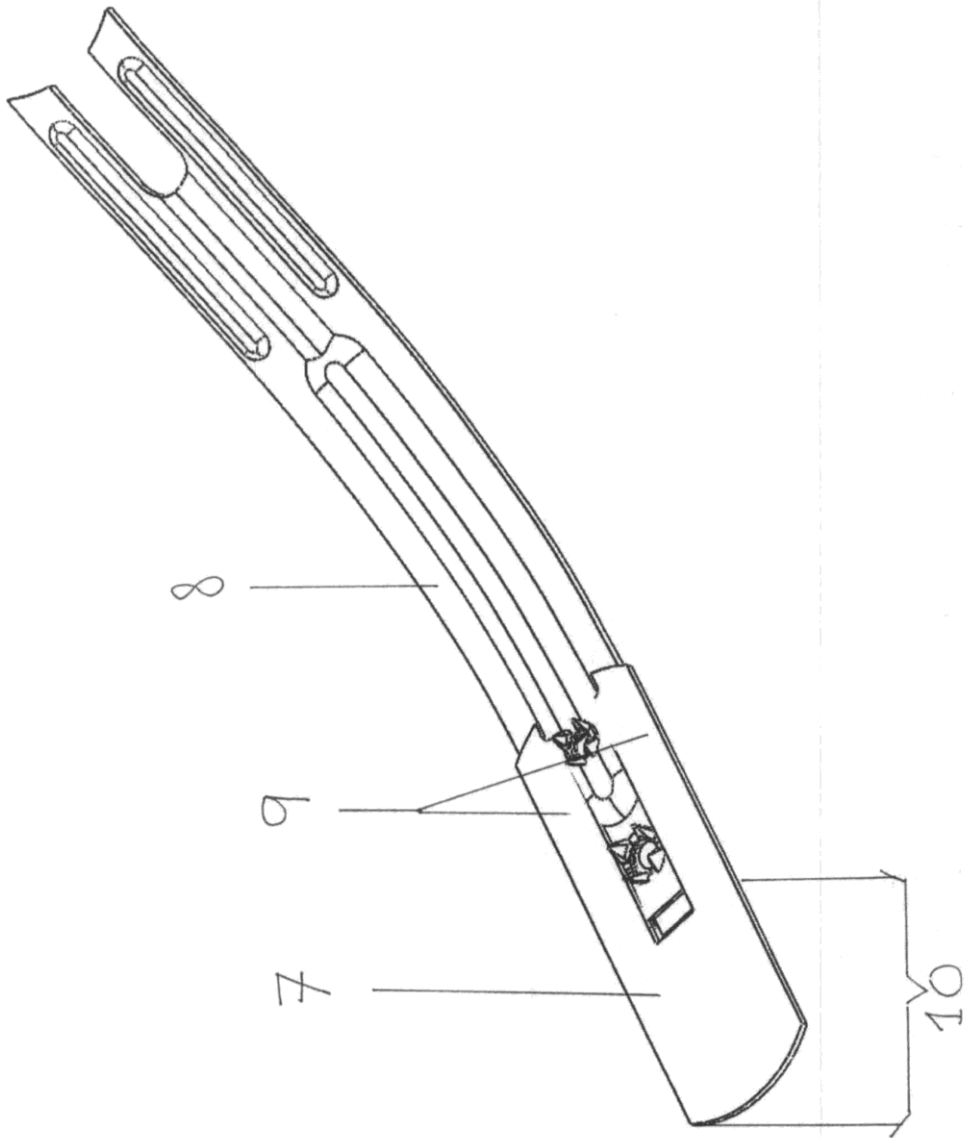


FIGURA 4

