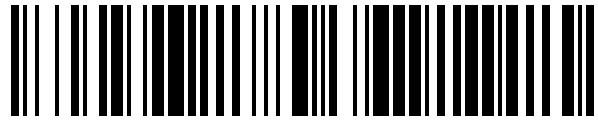


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 179 708**

21 Número de solicitud: 201700080

51 Int. Cl.:

B65D 5/46 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

07.02.2017

43 Fecha de publicación de la solicitud:

29.03.2017

71 Solicitantes:

**PUIG GALINDO , Alberto Elias (100.0%)
Mayor 57, 2º
46970 Alaquas (Valencia) ES**

72 Inventor/es:

PUIG GALINDO , Alberto Elias

54 Título: **Asa confortable**

ES 1 179 708 U

DESCRIPCIÓN

Asa comfortable.

5 En la actualidad. en muchas de las tareas simples y cotidianas que realizamos, no usamos una protección adecuada para nuestras manos, bien por desconocer o bien por no disponer de algún artículo específico para estas tareas ó menesteres.

10 En muchas ocasiones, nos hemos visto en la necesidad de cargar con bultos pesados, bolsas con la compra, garrafas de agua, aceite, paellas y utensilios de cocina con asas calientes etc. Por lo que el Modelo de utilidad que se presenta, viene a suplir en gran medida muchas de estas necesidades. de una manera cómoda, agradable al tacto y a la vista, ligera, flexible y segura además de ser un soporte publicitario vistoso y llamativo, si así se desea ya que dispone de tres caras ó lados (1) según la Figura 2, con superficie
15 lisa donde imprimir logos, mensajes, frases etc.

Sector de la técnica

20 Fabricación industrial de artículos técnicos de caucho, espumas, siliconas y látex.

Antecedentes de la invención

25 En la actualidad. el transporte o manipulación de bultos semipesados y calientes en las tareas cotidianas, recaen y repercuten de manera negativa en muchas ocasiones, sobre partes del cuerpo como dedos y manos en general, bien por el propio peso de los bultos o bien por el calor que desprenden los artículos a transportar de manera manual.

30 La reincidencia diaria en el acarreo de dichos bultos y en el contexto que nos ocupa, pueden ocasionar tanto daños de importancia leve, heridas y quemaduras como secuelas en las articulaciones de las manos en general y dedos en particular.

35 Así pues, teniendo en cuenta estos inconvenientes el solicitante tras la observación de la necesidad de cubrir este aspecto. no ha visto soluciones que actualmente estén disponibles y que cubran todas estas necesidades de protección con un mismo modelo.

Explicación de la invención

40 **Asa comfortable.** El inventor ha diseñado un nuevo **modelo** pensado para suplir de una manera eficaz, los inconvenientes descritos en el capítulo "**Antecedentes de la invención**" y con las siguientes particularidades.

45 Es un tubo de tres caras o lados ligeramente curvos con los ángulos redondeados, fabricado con material blando, esponjoso y ligero de medidas adaptables a demanda, cuyas características principales son:

1.- **Morfología** ligeramente curva en todas sus caras (1) y ángulos (2) según se detalla en la Figura 2 que lo hacen ergonómico y funcional.

50 2.- Está provisto de un **canal longitudinal** semi abierto (4) en toda su longitud. Figura 3 que una vez cortado a posteriori, (5) da acceso al interior del tubo. Figura 2

3.- **El interior del tubo**, es un **ánima hueca**, (6) lisa y redondeada donde alojar cualquier objeto deseado, deslizándolo por el **canal longitudinal**, (4) Según la Figura 1.

4.- El material de fabricación es de célula cerrada, no absorbente, resistente a los aceites, a los solventes, a la flexión, a temperaturas de entre -20° y más de 110°C (**HNBR**), a la abrasión (**XNBR**) muy buenas propiedades mecánicas (HNBR), muy ligero, no superando los 210 g. x ml.

Para el desarrollo de este **modelo**, se ha tenido en cuenta que aporte algunos beneficios que no aportan otros artículos que existen en la actualidad. Estos beneficios, se obtienen en parte por el material elegido para su fabricación, en lo que se refiere a: Tacto agradable, mullido y sedoso, ligereza, capacidad de recuperación sobre la deformación, resistencia al frío y al calor, superficie suave y lisa, posibilidad de imprimir sobre dicha superficie cualquier mensaje ó logotipo.

Este material, es una espuma de caucho de nitrilo sintético denominada (NBR) que según las Figuras 1, 2 y 3 se aprecia la **morfología estructural** diseñada, así como la obertura practicada longitudinalmente que le confieren al modelo, esta estructura ergonómica. La cual se adapta a cualquier tamaño de mano y a cualquier asa de bandejas, paelleras, cazuelas, fuentes, cubos, botes de pintura, bolsas de la compra etc.

A continuación, para facilitar una mejor comprensión de esta memoria, se acompañan unos dibujos formando parte de la misma con carácter ilustrativo y no limitativo sobre el objeto de la invención.

Breve descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

Figura 1: Perspectiva general del modelo, donde se aprecia la morfología estructural del mismo

Figura 2: Sección, que representa el diseño ergonómico, que hace de este un artículo cómodo y fácilmente adaptable a cualquier tamaño de mano.

El orificio ó ánima central que en este caso es circular, puede dibujar otras medidas y formas geométricas, aunque el fin sea el mismo, acoger los distintos artilugios que se pretenda introducir. **Ánima hueca y lisa** (6) Figura 2

Figura 3: Representa el artículo visto en planta, donde se aprecia todo el canal **longitudinal de apertura**, (4) por donde se introducirán los diferentes elementos que se estime oportuno.

Las dimensiones en todas sus cotas. podrán variar en función de la demanda. Figuras 1, 2 y 3.

A continuación y para una mejor comprensión del objeto, se adjunta relación de las distintas partes del modelo, numeradas del **1** al **6**

1. Caras o lados del modelo.
2. Ángulos redondeados.
- 5 3. Acceso al ánima hueca.
4. Canal longitudinal.
5. Cierre del canal longitudinal semi abierto. A cortar cuando se desee.
- 10 6. Ánima hueca.

Realización preferente de la invención

15 El proceso de fabricación de la invención, partirá siempre de un material como (**NBR**) o similar que cumpla con los requisitos de dureza Shore de entre (**35 y 45 A**) o equivalente, soportará la exposición a temperaturas de entre (**-20°C y 110°C**) o más y respetando la morfología detallada en las Figuras 1,2 y 3 aplicando las medidas en todas sus cotas que se requiera, según la demanda.

20 Las medidas y geometría, pueden variar según el requerimiento en cada caso, pero es importante destacar que estas medidas no deben desviarse de las proporciones detalladas en las Figuras 1, 2 y 3, la longitud del producto estará determinada según la demanda, ya que la fabricación principal, se realiza de manera continua por extrusión es decir, de varios metros lineales de longitud para a continuación cortar según nos convenga ya que el objetivo es que se ajuste a un mayor número de posibilidades de uso.

25 La invención tal cual está diseñada, puede aplicarse industrialmente como complemento, a un gran número de productos ya existentes y que carecen de un sistema de acarreo manual y manipulación, apropiado para la protección física de las manos.

30 Debido a las características estructurales, también se puede dotar a posteriori alguna de las caras del modelo, con una banda adhesiva para su fijación sobre superficies varias, con el fin de aprovechar estas características como soporte para sujetar distintos elementos en el interior del ánima (**6**) tales como: Tarjetas de visita, gafas en el salpicadero de los vehículos, artículos de cocina, artículos de limpieza y un sinfín de posibilidades de adaptación de muy diversos objetos.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Asa comfortable. **Caracterizada** por presentar una morfología ligeramente curva en sus 3 lados (1) así como todos sus ángulos redondeados (2) y estar provista de un canal longitudinal semi abierto (4) que da acceso a un ánima hueca, lisa y redondeada en su interior (6). Figuras 1, 2 y 3.
- 10 2. Asa comfortable. Según la reivindicación 1 **caracterizada** por el material de fabricación además del acabado suave, liso y no absorbente. Este material llamado NBR es un caucho nitrilo sintético.
- 15 3. Asa comfortable. Según las reivindicaciones 1 y 2 **caracterizada** por disponer de una superficie en todos sus lados lisa y suave que puede acoger la impresión de logotipos, mensajes de cualquier tipo y materiales sean vinilos, tinta de impresión, serigrafías etc.

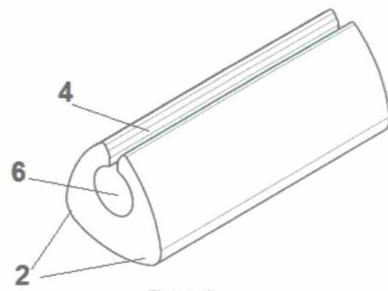


Figura-1

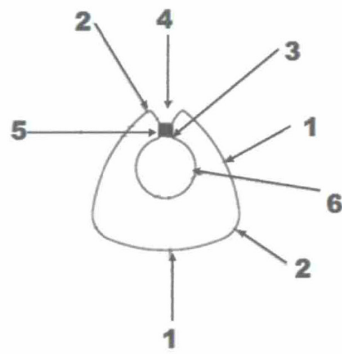


Figura 2

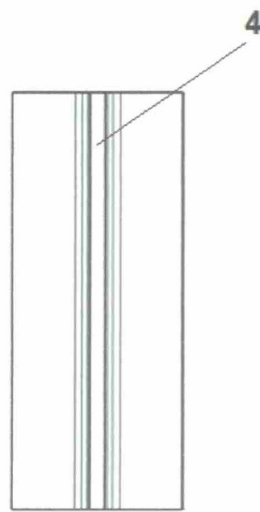


Figura-3