

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 180 213**

21 Número de solicitud: 201700041

51 Int. Cl.:

**F24D 3/12** (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

**12.01.2017**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**05.04.2017**

71 Solicitantes:

**GARCÍA MARTÍN , Isidoro (100.0%)  
Toribio Etxebarria 7, 3, b  
20600 Eibar (Gipuzkoa) ES**

72 Inventor/es:

**GARCÍA MARTÍN, Isidoro**

54 Título: **Panel radiante**

**ES 1 180 213 U**

**DESCRIPCIÓN**

**PANEL RADIANTE**

**5 SECTOR DE LA TÉCNICA**

La presente invención se refiere a un panel compuesto por materiales de alta resistencia, que conjuntamente dotan a la misma de numerosas propiedades muy específicas, incombustibilidad, dureza, ligereza, gran dimensión, acabados de gran variedad cromática y valiosa utilidad estética, reciclable 100%, antihumedad y que en su interior consta de un  
10 circuito de tubería por el que discurre cualquier fluido o gas, ya bien sea caliente o frío, transmitiendo al exterior su temperatura para la climatización de espacios. Elaborándose en instalaciones ajenas para posteriormente trasladar el producto terminado hasta los lugares de instalación para climatizar y a la vez revestir superficies de manera rápida y sencilla, de esa manera realizamos varios trabajos en una única operación con una alta calidad tanto en  
15 instalaciones de climatización, como en revestimientos de acabado.

**ANTECEDENTES DE LA INVENCIÓN**

En la actualidad existen productos que se emplean en el mercado para la misma utilidad, pero lo hacen por separado y no ofrecen las múltiples ventajas de esta invención, ahorro en coste  
20 de producción e instalación posibilitando revestir grandes superficies por su gran dimensión y de una sola vez y con menos juntas y a la vez dejar instalada la climatización.

También destacar la eficiencia energética que aporta este panel, al ser su superficie exterior final sustancialmente delgada y que esta en contacto directo con una tubería que irradia temperatura transmitiéndola a la superficie de manera óptima, sin pérdidas energéticas.  
25

**EXPLICACIÓN DE LA INVENCIÓN**

La finalidad de esta invención es la creación de un revestimiento polivalente, con una amplia gama cromática, que realiza dos funciones, una para revestir y otra para climatizar, lográndolo de manera eficaz, al aprovechar todas la ventajas de los elementos de su  
30 composición, por la gran calidad del revestimiento de superficie de alta resistencia y sus propiedades físicas para la transmisión de temperatura, porque prácticamente permanece inalterable a las variaciones térmicas, y por su circuito de climatización que conjuntamente aportan a este panel radiante grandes prestaciones y con un evidente aprovechamiento energético

**BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS**

Diferentes partes del panel radiante.

Figura 1.

1- superior, cerámica sinterizada

5 2- inferior, conglomerado o aglomerado

3-circuito de tubería

**REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCIÓN**

Como puede apreciarse en la figura nº 1 el panel objeto de invención consta de una lámina  
10 superior(1) de cerámica sinterizada y un cuerpo inferior(2) de conglomerado de árido  
cerámico o árido natural o árido sintético o árido reciclado con cemento o con resinas o con  
aglutinantes físicos o aglutinantes químicos por cuyo interior discurre un circuito de  
tubería(3) continua metálica o plástica de formato redondo o cuadrado o rectangular  
distribuida recorriendo toda su dimensión a lo largo y ancho y en contacto permanente por  
15 toda la superficie inferior de la lámina de cerámica sinterizada y con un comienzo y otro de  
final de tubería para realizar interconexiones.

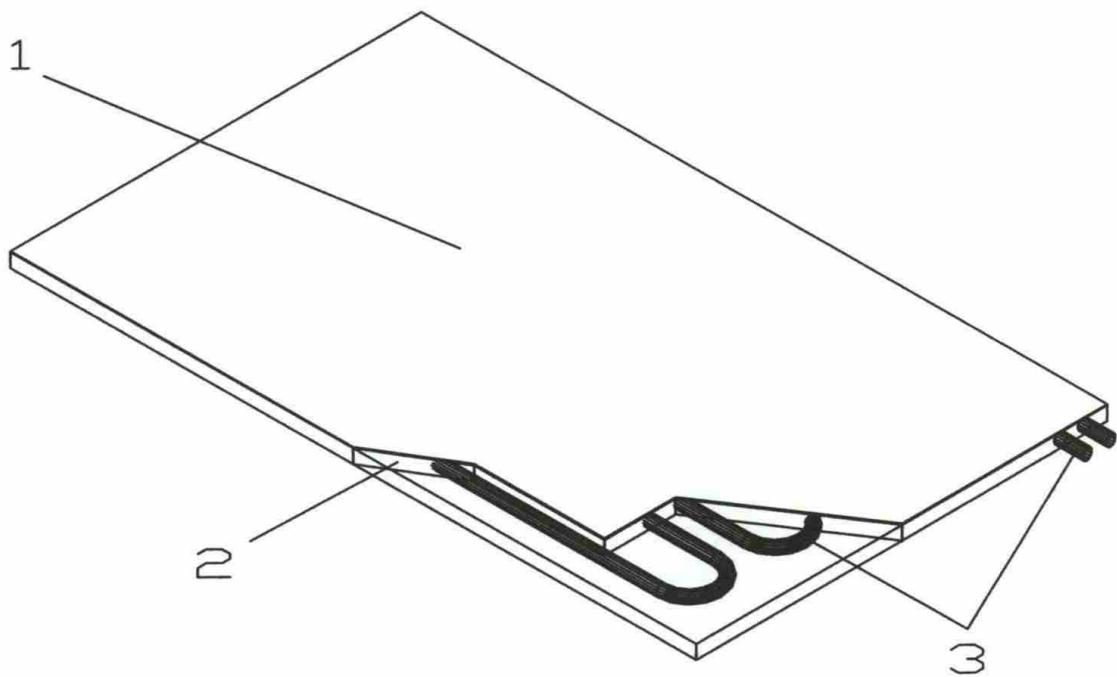
**REIVINDICACIONES**

1.Panel radiante caracterizado porque comprende una parte superior(1) formada por una lámina de cerámica sinterizada y una parte inferior(2) compuesta por un cuerpo de  
5 conglomerado o aglomerado con árido natural o árido artificial o árido reciclado mezclado con cemento o con resinas o con aglutinantes químicos o con aglutinantes físicos.

2.Panel radiante según reivindicación 1, caracterizado porque contiene en la parte inferior(2) recorriendo integrado en su interior un circuito de tubería(3)  
10 metálica o tubería plástica continua con comienzo inicial en el exterior del panel radiante en una boca de entrada y termino final en el exterior del panel radiante en una boca de salida situándose la parte exterior superior de la tubería en contacto continuo con la superficie inferior de la lámina de cerámica sinterizada. en toda su  
dimensión.

15

3.Panel radiante según reivindicación 2, caracterizado porque el circuito de tubería es de formato redondo o cuadrado o rectangular.



**FIG 1**