

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 180 758**

21 Número de solicitud: 201730346

51 Int. Cl.:

**B65D 65/06** (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

**28.03.2017**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**18.04.2017**

71 Solicitantes:

**MARCADIFERENCIA, S.L. (100.0%)  
C/ Sicilia, 268 Local.  
08013 Barcelona ES**

72 Inventor/es:

**HERNANDEZ CUGAT, Meritxell Encarnación**

74 Agente/Representante:

**PONS ARIÑO, Ángel**

54 Título: **EMBALAJE MULTIFUNCION PARA PRODUCTOS ALIMENTARIOS**

**ES 1 180 758 U**

**EMBALAJE MULTIFUNCION PARA PRODUCTOS ALIMENTARIOS**

**DESCRIPCIÓN**

5 **OBJETO DE LA INVENCION**

La presente invención se encuadra en el campo técnico de los embalajes, más concretamente en el de aquellos embalajes para objetos que presentan características y requerimientos especiales, y se refiere en particular a un embalaje multifunción para  
10 envolver y proteger a productos alimenticios, especialmente bocadillos.

**ANTECEDENTES DE LA INVENCION**

En la actualidad es cada vez más habitual el consumo de alimentos preparados  
15 previamente, realizándose dicho consumo en entornos distintos de los normalmente utilizados para comer, como restaurantes, comedores, etc., con objeto de aprovechar el tiempo o unas condiciones ambientales agradables. Cabe destacar por ejemplo el caso del consumo de bocadillos y sándwiches bien en el propio puesto de trabajo, en la calle o en el transporte público.

20

Puesto que dichos entornos carecen del equipamiento específico necesario para comer de forma confortable y limpia, surge la necesidad de dotar a los embalajes contenedores de alimentos preparados para consumo inmediato de elementos que les permitan actuar también como soporte para realizar dicho consumo, así como para permitir en la medida  
25 de lo posible la recogida los residuos sobrantes de una manera sencilla, cómoda e higiénica, evitando ensuciar el entorno circundante.

Todas estas utilidades adicionales buscadas no deben además redundar negativamente en la capacidad protectora propia del embalaje, cuya función primaria es la de aislar al  
30 alimento de las condiciones exteriores, para de esa manera preservar adecuadamente sus condiciones higiénicas y organolépticas y evitar deterioros.

Asimismo, con objeto de no tener un impacto negativo en el entorno natural, es necesario que los materiales empleados sean fácilmente separables para su adecuado reciclaje.

## DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

El objeto de la invención consiste en un embalaje destinado a contener productos alimentarios preparados para consumo inmediato, preferentemente sándwiches y bocadillos, conformado a partir de una lámina de un material escogido entre el grupo de aquellos como considerados aptos para productos alimentarios. La especial configuración de dicha lámina permite que, con diferentes plegados y disposiciones, el embalaje pueda actuar bien como un envase cerrado, bien como un soporte tipo mantel sobre el que consumir el alimento o bien como una bolsa abierta que permite el acceso al alimento contenido en el interior.

Para ello la lámina, de geometría esencialmente poligonal, comprende una cara interna, destinada a quedar en contacto con el alimento, y una cara externa, destinada a quedar orientada hacia el exterior. La lámina está compuesta asimismo de un sector central, sobre el cual se deposita el alimento, sector central del que parten unas solapas mayores y unas solapas menores, estando estas solapas destinadas a plegarse sobre el sector central y el alimento depositado sobre él para recubrirlo y conformar un envase cerrado.

Unos medios de unión temporal, preferiblemente unas cintas de Velcro®, localizados en dichas solapas colaboran a mantenerlas plegadas sobre el sector central y vinculadas entre sí, conformando de esa manera el envase cerrado antes mencionado.

La separación de una de las solapas, preferentemente una de las solapas menores, permite acceder al alimento contenido en el interior del envase cerrado, quedando de esa manera conformado el embalaje como una bolsa contenedora con una abertura a través de la cual se puede consumir el bocadillo, evitando tocar directamente su superficie así como impidiendo la salida hacia el exterior de posibles salsas o aceites empleados en la elaboración de dicho alimento.

Finalmente, la separación de todas las solapas da lugar a una superficie sobre la cual puede comerse el bocadillo, de forma que el embalaje queda configurado como un mantel que puede recoger las migas y demás restos procedentes del bocadillo o alimento en cuestión.

Se contempla adicionalmente la incorporación de al menos una capa protectora a la cara interna de la lámina, para de esa manera reforzar la capacidad aislante y conservante del embalaje. Asimismo, se prevé que sobre la cara externa del embalaje se puede incorporar una imagen o logotipo que permita identificar el alimento contenido en el interior.

El embalaje multifunción para productos alimentarios así descrito supone una solución sencilla, económica y ecológica para proteger un alimento preparado para consumo inmediato, desde el momento de su elaboración hasta su consumo final, incluyendo las fases de transporte y almacenado.

### **DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS**

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica de la misma, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

Figura 1.- Muestra una vista en perspectiva de la cara externa del embalaje en desarrollo, en la que se aprecian sus principales elementos constituyentes.

Figura 2.- Muestra una vista en perspectiva de la cara interna del embalaje en desarrollo.

Figura 3.- Muestra una vista en perspectiva de una primera etapa de la secuencia de conformación del embalaje.

Figura 4.- Muestra una vista en perspectiva de una segunda etapa de la secuencia de conformación del embalaje.

Figura 5.- Muestra una vista en perspectiva de una tercera etapa de la secuencia de conformación del embalaje, en la que dicho embalaje queda conformado como una bolsa que permite el acceso al alimento alojado en su interior.

Figura 6.- Muestra una vista en perspectiva de una cuarta etapa de la secuencia de conformación del embalaje, en la que dicho embalaje queda completamente cerrado.

5 Figura 7.- Muestra una vista en planta de la cara interna del embalaje en desarrollo según una segunda realización preferente.

Figura 8.- Muestra una vista en planta de la cara externa del embalaje en desarrollo según una segunda realización preferente.

## 10 **REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION**

Seguidamente se proporciona, con ayuda de las figuras anteriormente referidas, una explicación detallada de un ejemplo de realización preferente del objeto de la presente invención.

15

El embalaje multifunción para productos alimentarios que se describe está conformado por una lámina (1) de geometría esencialmente poligonal, la cual comprende a su vez un sector central (2), que en esta realización preferente tiene una geometría de cuadrilátero, estando dicho sector central (2) rodeado por unas primeras solapas (3) y unas segundas solapas (4). Asimismo, la lámina (1) tiene una cara interna (5), destinada a quedar en contacto con el alimento al cual va a contener el embalaje como se muestra en la figura 2, y una cara externa (6), destinada a quedar orientada hacia el exterior de dicho embalaje como se ilustra mediante la figura 1.

20

25 Las primeras solapas (3) se localizan en dos bordes longitudinales opuestos del sector central (2), e incorporan unos respectivos primeros medios de unión (7) para vincular temporalmente entre sí a dichas primeras solapas (3), así como unos segundos medios de unión (8) para vincular temporalmente a dichas primeras solapas (3) con las segundas solapas (4).

30

Asimismo, las segundas solapas (4) se localizan en los restantes dos bordes longitudinales opuestos del sector central (2), e incorporan respectivos segundos medios de unión (8) para vincular temporalmente entre sí a dichas segundas solapas (4) así como con las primeras solapas (3).

En la realización preferente aquí descrita, tanto los primeros (7) como los segundos medios de unión (8) son unas respectivas tiras de Velcro ®. Adicionalmente, se contempla la opción de incorporar una segunda lámina, no representada en las figuras adjuntas, a la cara interna (5) de la lámina (1), para mejorar el aislamiento de las condiciones externas del alimento que el embalaje está destinado a contener.

En las figuras 1 y 2 se observa al embalaje en su configuración de mantel, en la cual la lámina (1) se encuentra completamente desplegada, lista para recoger restos de alimento. La figura 3 ilustra la primera etapa de conformación del embalaje como envase, en la cual se dispone dicho alimento en la cara interna (5) sobre el sector central (2) para a continuación plegar las primeras solapas (3) sobre dicho sector central (2) con el alimento. Los primeros medios de unión (7) permiten mantener a estas primeras solapas (3) abatidas, como puede verse en la figura 4.

En la figura 5 se observa cómo el abatimiento de una de las segundas solapas (4) sobre las primeras solapas (3), abatidas a su vez sobre el sector central (2), configura al embalaje como una bolsa con una abertura a través de la cual se puede acceder al alimento contenido en su interior. Los respectivos segundos medios de unión (8) de las primeras solapas (3) y las segundas solapas (4) las mantienen unidas entre sí.

Finalmente, en la figura 6 se observa que el abatimiento de la restante segunda solapa (4) configura un embalaje cerrado merced a los respectivos segundos medios de unión (8) de las segundas solapas (4), que las mantienen vinculadas entre sí.

Las figuras 7 y 8 muestran una segunda realización preferente del embalaje, en la cual tanto el sector central (2) como las primeras (3) y segundas solapas (4) de la lámina (1) tienen una geometría esencialmente cuadrangular.

**REIVINDICACIONES**

1. Embalaje multifunción para productos alimentarios, destinado a contener productos alimentarios preparados para consumo inmediato, estando el embalaje conformado por plegado de una lámina (1) de geometría esencialmente poligonal, la cual comprende:

5  
- una cara interna (5), destinada a quedar en contacto con el producto,  
- una cara externa (6), destinada a quedar orientada hacia el exterior,  
- un sector central (2), destinado a albergar el producto,  
- unas primeras solapas (3) localizadas en dos bordes longitudinales opuestos del sector central (2), destinadas a plegarse sobre dicho sector central (2) para recubrir al producto, y

10  
- unos primeros medios de unión (7) localizados en las primeras solapas (3), destinados a mantener a dichas primeras solapas (3) vinculadas entre sí, estando el embalaje multifunción caracterizado porque incorpora:

15  
- unas segundas solapas (4), localizadas en dos bordes longitudinales opuestos del sector central (2), estando dichas segundas solapas (4) destinadas a plegarse sobre las primeras solapas (3) abatidas a su vez sobre el sector central (2), y

20  
- unos segundos medios de unión (8) localizados en las primeras (3) y segundas solapas (4), estando dichos segundos medios de unión (8) destinados a mantener a las segundas solapas (4) vinculadas entre sí y a las primeras solapas (3) para configurar un embalaje cerrado.

2. Embalaje multifunción de acuerdo con la reivindicación 1 caracterizado porque incorpora una segunda lámina vinculada a la cara interna (5) de la lámina (1), para mejorar el aislamiento.

25  
3. Embalaje multifunción de acuerdo con la reivindicación 1 caracterizado porque los primeros (7) y segundos medios de unión (8) son unas tiras de Velcro®.



