

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 181 383**

21 Número de solicitud: 201700263

51 Int. Cl.:

A47L 13/58 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

31.03.2017

43 Fecha de publicación de la solicitud:

25.04.2017

71 Solicitantes:

**HERRERO NIETO, Iván (100.0%)
Nuestra Señora de Monlora nº 4
50007 Zaragoza ES**

72 Inventor/es:

HERRERO NIETO, Iván

74 Agente/Representante:

LAHIDALGA DE CAREAGA, José Luis

54 Título: **Cubo de limpieza mejorado con dos divisiones**

ES 1 181 383 U

DESCRIPCIÓN

Cubo de limpieza mejorado con dos divisiones.

5 Objeto de la invención

La invención preconizada se refiere a un cubo de limpieza con dos divisiones es decir dividido en dos partes con la intención de separar un agua sucia del agua limpia.

10 El contar con una división de agua sucia y otra división con agua limpia, que luego realmente sería semi-limpia ya que algo se manchará al mojar la mopa del elemento de limpieza que pasa de la sección de agua sucia a la limpia aunque sea escurrida.

15 Con este cubo de limpieza es con lo que se consigue limpiar de verdad, no extender la suciedad de principio a final que es lo que se hace hasta la fecha.

Campo de la invención

20 Como campo de la invención se considera a la industria auxiliar de elementos y medios de limpieza doméstica, pero podría ser también tratada a nivel de limpieza industrial.

Antecedentes de la invención

25 Existen algunas invenciones, algunas ya caducadas, respecto a cubos de limpieza, pero todas las novedades se refieren a formas exteriores o a cubos con un escalón lateral.

Pero el inventor no conoce ningún cubo de limpieza que incorpore las novedades y características que incorpora la invención preconizada.

30 Descripción de la invención

La invención se fundamenta en la creación de un cubo de limpieza dividido en dos partes con la intención de separar un agua sucia del agua limpia.

35 Sería un cubo semi-rectangular y no cuadrado, no redondo como suelen ser los cubos de limpieza habituales.

40 La capacidad de agua del cubo, sería la convencional de los demás cubos. Suelen ser de 10 l de capacidad, pero se suelen llenar con 5 l de agua.

Por otra parte, le añadiría al cubo en la parte inferior una rejilla desmontable.

Las ventajas de contar con un cubo así serian:

45 Mayor limpieza con el mismo trabajo

Menos uso de productos de limpieza

Menos uso de agua

50

Menos uso de tiempo al limpiar, con usa pasada vale y no dos.

El cubo de limpieza mejorado se puede usar de dos formas distintas:

5 1. Si las superficies a limpiar están con mucha suciedad. Podemos llenar de agua las dos divisiones con la intención de mojar la mopa del elemento de limpieza, limpiar el suelo y hacer un primer aclarado de esta en el agua sucia y un segundo aclarado en el agua limpia. Así el agua limpia nos durará más tiempo por hacer los aclarados más sucios en agua sucia y dar un segundo aclarado en agua limpia.

2. Si las superficies a limpiar no están muy sucias. Con llenar únicamente de agua una división, nos bastaría.

10 Porque mojaríamos la mopa del elemento de limpieza y la escurriríamos en la otra división, eliminando definitivamente la suciedad de dicho elemento.

Descripción de los dibujos

15 Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, una hoja de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

20 Figura 1.- Vista en perspectiva del dispositivo de la invención.

Y en dicha figura, con la misma referencia se denominan idénticos elementos, entre los que distinguimos:

25 (1).- cubo de limpieza.

(2).- asa de transporte del cubo de limpieza (1).

(3).- pared central vertical.

30 (4).- rejilla horizontal.

(5).- receptáculo de agua limpia,

35 (6).- receptáculo de agua sucia,

(7).- anclaje del asa.

40 (8).- rebordes

Realizaciones preferentes de la invención

45 Dispositivo para cubo de limpieza con dos divisiones es decir dividido en dos partes con la intención de separar el agua sucia del agua limpia.

En particular, en una descripción preferente de la invención el cubo de limpieza (1) se encuentra constituido por un cubo de forma rectangular y vértices redondeados de una capacidad aproximada de 10 litros.

50 Entre dos caras opuestas del cubo de limpieza (1) y por su parte superior se encuentra un asa de transporte (2) constituida por un arco rectangular anclado en sus extremos sobre sendos orificios (7) realizados en la parte superior de las caras laterales opuestas del cubo de limpieza (1) y que permiten que el asa (2) pueda girar a ambos lados entre 200° y 250°u.

El cubo de limpieza (1) se encuentra dividido en su parte central por una pared central vertical (3) constituida por un elemento vertical de espesor menor de 2 cms perfectamente solidario con las paredes verticales del cubo de limpieza (1) y que divide al mismo en dos receptáculos estancos, el receptáculo de agua limpia (5) y el receptáculo de agua sucia (6).

5 Sobre una serie de pequeños resaltes existentes en los ángulos interiores del cubo de limpieza (1) y en los ángulos formados por las paredes del cubo de limpieza (1) con la pared central vertical (3) y a una altura de $\frac{2}{3}$ de la altura total, se encuentran apoyadas sendas rejillas horizontales (4).

10 Descrita suficientemente la naturaleza de la invención. así como la manera de llevarse a la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas y representadas en los dibujos adjuntos son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren sus principios fundamentales, establecidos en los párrafos anteriores y resumidos en las siguientes reivindicaciones.

15

REIVINDICACIONES

1. Cubo de limpieza mejorado con dos divisiones es decir dividido en dos partes con la intención de separar un agua sucia del agua limpia **caracterizado** porque el cubo de limpieza (1) se encuentra constituido por un cubo de forma rectangular y vértices redondeados de una capacidad aproximada de 10 litros y donde entre dos caras opuestas del cubo de limpieza (1) y por su parte superior se encuentra un asa de transporte (2) constituida por un arco rectangular anclado en sus extremos sobre sendos orificios (7) realizados en la parte superior de las caras laterales opuestas del cubo de limpieza (1) y que permiten que el asa (2) pueda girar a ambos lados entre 200° y 250°u.

El cubo de limpieza (1) se encuentra dividido en su parte central por una pared central vertical (3) constituida por un elemento vertical de espesor menor de 2cms perfectamente solidario con las paredes verticales del cubo de limpieza (1) y que divide al mismo en dos receptáculos estancos, el receptáculo de agua limpia (5) y el receptáculo de agua sucia (6).

Sobre una serie de pequeños resaltes existentes en los ángulos interiores del cubo de limpieza (1) y en los ángulos formados por las paredes del cubo de limpieza (1) con la pared central vertical (3) y a una altura de 2/3 de la altura total, se encuentran apoyadas sendas rejillas horizontales (4).

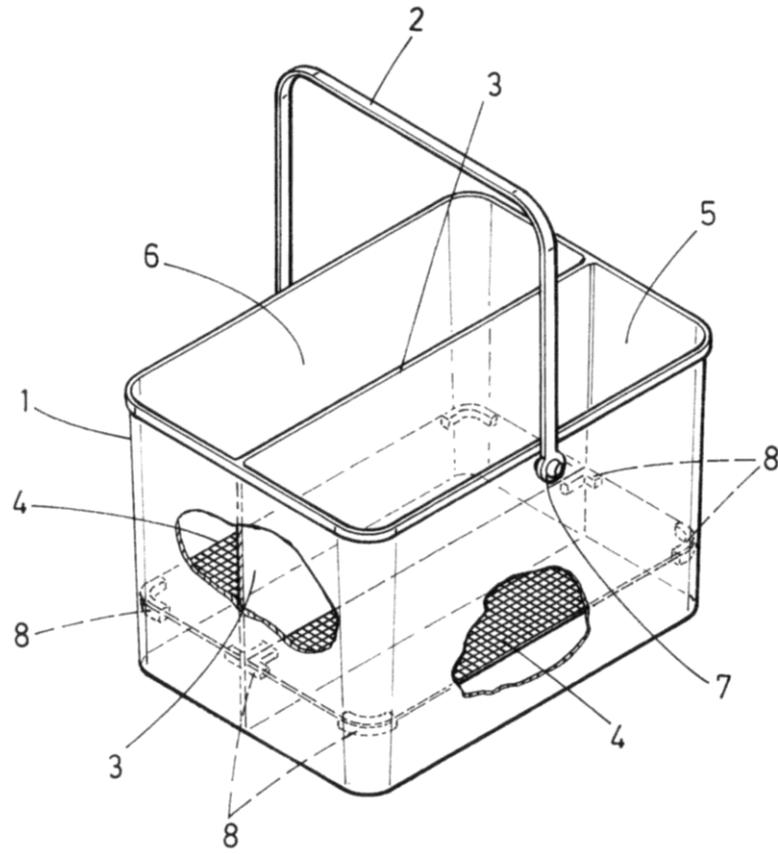


FIG.1