

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 183 408**

21 Número de solicitud: 201730542

51 Int. Cl.:

A47K 1/02 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

10.05.2017

43 Fecha de publicación de la solicitud:

22.05.2017

71 Solicitantes:

**ALACID PEREA, JOSÉ Y EN SU REPRESENTACIÓN SU
PADRE JOSÉ ALACID BRAVO (100.0%)**

**MÁLAGA N° 1
30562 CEUTI (Murcia) ES**

72 Inventor/es:

**ALACID PEREA, JOSÉ Y EN SU REPRESENTACIÓN SU
PADRE JOSÉ ALACID BRAVO**

74 Agente/Representante:

UNGRÍA LÓPEZ, Javier

54 Título: **ESTRUCTURA MODULAR PARA MUEBLE**

ES 1 183 408 U

DESCRIPCIÓN

5 Objeto de la invención

La presente divulgación se refiere a una estructura modular para mueble, de especial aplicación para mobiliario sanitario y de cuartos de baño.

10 La estructura modular objeto de la presente divulgación tiene especial aplicación en la industria dedicada al diseño, distribución y venta de muebles y, más concretamente, muebles de cuarto de baño.

Problema técnico a resolver y Antecedentes de la invención

15

En el estado de la técnica se conocen diferentes tipos de muebles de cuartos de baño. Debido al ambiente húmedo de dichos espacios, el mobiliario de cuartos de baño se ve sometido a un desgaste acelerado con respecto a otros tipos de mobiliario.

20

Asimismo, en el caso concreto de mobiliario para ducha, el desgaste mencionado en el párrafo anterior puede verse incrementado, debido a que las cabinas de ducha no sólo se ven sometidas condiciones de humedad moderada, sino que, por su naturaleza, los elementos que conforman una cabina de ducha se encuentran empapados en agua durante gran parte de tiempo.

25

Es por ello que resultaría deseable disponer de mobiliario sanitario adecuado y resistente a la humedad, que adicionalmente resultase sencillo en su diseño.

Descripción de la invención

30

La presente divulgación describe una estructura modular para mueble que pretende dar solución a los inconvenientes mencionados anteriormente.

La estructura modular para mueble objeto de la presente invención comprende:

- una base formada por una armazón de perfiles, y;
- al menos una plancha.

5

Al menos uno de los perfiles de la base comprende un asiento configurado para alojar a la al menos una plancha.

La base y la al menos una plancha están hechos de un material impermeable.

10

Cada asiento está configurado para alojar a cada plancha, mediante la interposición de un medio de sellado impermeable, donde dicho medio de sellado está constituido preferentemente por una unión química, y más preferentemente por silicona o un derivado de ésta.

15

Según una posible forma de realización de la estructura modular para mueble, el al menos un perfil que comprende un asiento tiene una geometría en forma de "L", y/o en combinación con perfilería de sección cuadrada.

20

Alternativamente, el al menos un perfil que comprende un asiento tiene una geometría en forma de "H".

Los huecos o asientos de dicha "H", configurados para alojar los bordes de las planchas, pueden formar cualquier ángulo.

25

Según una posible forma de realización, los huecos del al menos un perfil con geometría en forma de "H" forman un ángulo de 90°.

30

Según una posible forma de realización, el al menos un perfil que comprende un asiento tiene una geometría en forma de "U".

Según una posible forma de realización de la estructura modular para mueble, los perfiles de la base están fabricados en un material plástico, tal como por ejemplo, PVC.

35

Alternativamente, los perfiles de la base pueden estar fabricados en madera.

Según una posible forma de realización, los perfiles de la base están fabricados en un material metálico, tal como aluminio, acero o hierro cromado.

5

Sobre este material se puede aplicar una cobertura del color que se desee.

Según una posible forma de realización, la al menos una plancha está fabricada en un material plástico, por ejemplo, formica.

10

Alternativamente, la al menos una plancha puede estar fabricada en un material cerámico, tal como gres, gres porcelánico, azulejo cerámico, etc.

Breve descripción de las figuras

15

Como parte de la explicación de al menos una forma de realización ejemplar de la estructura modular para mueble objeto de la presente divulgación, se han incluido las siguientes figuras.

20 Figura 1: muestra una vista esquemática del encaje entre las planchas y los perfiles de la estructura modular para mueble, utilizando una primera forma de realización de los perfiles.

25 Figura 2: muestra una vista esquemática del encaje entre las planchas y los perfiles de la estructura modular para mueble, utilizando una segunda forma de realización de los perfiles.

30 Figura 3: muestra una vista de detalle del acoplamiento entre las planchas y los perfiles de la estructura modular para mueble, utilizando una tercera y una cuarta forma de realización de los perfiles.

Figura 4: muestra una vista en perspectiva esquemática de la estructura modular para mueble, con algunas planchas montadas.

Figura 5: muestra una vista en perspectiva esquemática de la estructura modular para mueble, con las planchas montadas, constituyendo una cabina de ducha.

Descripción detallada

5

La presente divulgación se refiere, como ya se ha mencionado anteriormente, a una estructura modular para mueble, especialmente destinada a su aplicación en muebles sanitarios y de cuartos de baño.

10 La estructura modular para mueble comprende una base (1) y unas planchas (2).

La base (1) está formada por una armazón o estructura formada por perfiles (3).

15 Al menos algunos de dichos perfiles (3) tienen una configuración tal que conforma un asiento (4) para las planchas (2). De esta forma las planchas (2) pueden alojarse en los asientos (4) de los perfiles (3), formando así las paredes, techo y/o suelo del mueble correspondiente.

20 Preferentemente, para lograr la correcta unión y sellado de las planchas (2) sobre los perfiles en los asientos correspondientes, se utiliza una unión química. Preferentemente, dicha unión se logra mediante silicona o un adhesivo derivado de la silicona, para asegurar así una buena resistencia a los ambientes de elevada humedad.

25 Según una primera forma de realización de los perfiles (3), éstos tienen una geometría en forma de "L"; cada una de las alas del perfil (3) presenta un grosor considerable, de al menos 1 cm. Estos perfiles (3), según la primera forma de realización, están previstos para ser realizados preferentemente en madera. En el caso en el que los perfiles (3) sean de madera, también pueden adquirir una geometría cuadrada, con
30 asientos (4) para encaje y acople de la plancha (2) (no representada en las figuras).

Según una segunda forma de realización de los perfiles (3), éstos tienen una geometría en forma de "L"; cada una de las alas del perfil (3) presenta una geometría delgada, de menos de 1 cm de grosor. Estos perfiles (3), según la segunda forma de
35 realización, están previstos para ser realizados preferentemente en metal, y más preferentemente en acero o aluminio.

No obstante, los perfiles (3) de la primera y segunda formas de realización pueden ser realizados indistintamente en madera o metal, según las circunstancias lo requieran.

- 5 Los perfiles (3), según cualquiera de las formas de realización, pueden estar realizados también en plástico, PVC, hierro cromado, u otros materiales.

La Figura 1 y la Figura 2 muestran respectivamente la primera y la segunda forma de realización de los perfiles (3), así como el encaje de las planchas (2) en dichos perfiles
10 (3).

Según una tercera forma de realización de los perfiles (3), éstos tienen una geometría en forma de “H”, acoplándose una plancha (2) en uno de los huecos de la “H”, y otra plancha (2) en otro de los huecos de la “H”. Dicha geometría en forma de “H” puede
15 ser con los huecos de la “H” formando un ángulo de 180° (es decir, exactamente igual que la letra “H”), o bien con los huecos de la “H” formando otro ángulo, tal como un ángulo de 90°, como se aprecia en el lado derecho de la Figura 3.

Según una cuarta forma de realización de los perfiles (3), éstos tienen una geometría
20 en forma de “U”, de manera que están configurados para que las planchas (2) se acoplen en el hueco de la “U”, tal como se aprecia en el lado izquierdo de la Figura 3.

La geometría de los perfiles (3), según las formas de realización descritas anteriormente, determinará (junto con el sellado correspondiente) la estabilización de
25 las planchas (3) de la estructura. La forma de realización elegida de los perfiles (3) se elegirá, para cada caso concreto, dependiendo de la estética o requerimientos mecánicos del mueble.

Para el caso de cabinas de ducha o hidromasaje, se elige preferentemente la tercera
30 forma de realización, con perfiles (3) con geometría en forma de “H”, que permite una mejor fijación de las planchas (2) y/o piezas decorativas, al fijarlas por ambas caras.

En el caso de otros tipos de mueble, la configuración de los perfiles (3) según la primera o segunda formas de realización (con geometría en forma de “L”) se considera
35 suficiente, ya que la pieza cerámica sólo es accesible visualmente desde el exterior.

La Figura 4 muestra de manera esquemática una perspectiva de la estructura modular para mueble, donde se observa la base (1) con su armazón de perfiles (3), con algunas planchas (2) montadas. Estas planchas (2) pueden incluir algunos motivos decorativos (5).

5

La Figura 5 muestra de manera esquemática una perspectiva de la estructura modular, ya con las planchas (2) montadas, en donde dicha estructura modular está conformando un mueble de cabina de ducha.

10 Las planchas (2) están fabricadas preferentemente en un material impermeable.

Las planchas (2) pueden estar fabricadas en vidrio.

Preferentemente, las planchas (2) están fabricadas en un material cerámico.

15

La estructura modular para mueble permite instalar espejos en la estructura, siendo en ese caso necesario efectuar un corte central en la pieza porcelánica o plancha (2), para la inclusión del cristal del espejo.

20 Según una forma de realización preferente, las planchas (2) están fabricadas en porcelana o un derivado porcelánico.

Según una posible forma de realización, las planchas (2) están fabricadas en gres, gres porcelánico o azulejo cerámico.

25

Las planchas (2) pueden estar también fabricadas en un material plástico. Según una posible forma de realización, las planchas (2) están fabricadas en formica.

30 Según una posible forma de realización, las planchas (2) están fabricadas en Techlam® (marca registrada referente a un producto semejante al gres porcelánico).

Las planchas (2) tienen preferentemente unas dimensiones de 1 m de anchura por 2,40 m de longitud, y un espesor de entre 3 y 10 mm.

35 No obstante, las dimensiones de las planchas (2) pueden variar, en función de la aplicación y el diseño concretos.

Al emplear esta estructura modular para mueble, con las planchas (2) de material cerámico, se consigue crear un mueble muy robusto y, aunque en ocasiones pueda suponer un incremento del peso del mueble, las ventajas de resistencia estructural, resistencia a la humedad y cualidades estéticas son muy considerables.

5

Los muebles montados según la presente estructura modular pueden constituirse de menor a mayor complejidad, comprendiendo apoyos para paredes u hojas de puerta, una o varias baldas, uno, dos o más cajones, toallero, etc.

10 Los muebles pueden fabricarse con patas, ruedas, o bien pueden diseñarse también para estar suspendidos o anclados a una pared.

El ensamblaje de los perfiles (3) de la estructura puede lograrse mediante encaje, encolado, atornillado o soldadura.

15 Los muebles fabricados según la estructura aquí descrita pueden tener cualquier medida y dimensión, existiendo muebles de tan solo 50 cm hasta muebles de medidas tan grandes como se precise.

20

REIVINDICACIONES

1. Estructura modular para mueble **caracterizada** por que comprende:

- 5
- una base (1) formada por una armazón de perfiles (3), y;
 - al menos una plancha (2);

10

donde al menos uno de los perfiles (3) de la base comprende un asiento (4) configurado para alojar a la al menos una plancha (2), y donde la base (1) y la al menos una plancha (2) están hechos de un material impermeable.

15

2. Estructura modular para mueble según la reivindicación 1, **caracterizada** por que cada asiento (4) está configurado para alojar a cada plancha (2), mediante la interposición de un medio de sellado impermeable.

3. Estructura modular para mueble según la reivindicación 2, **caracterizada** por que el medio de sellado es silicona.

20

4. Estructura modular para mueble según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada** por que el al menos un perfil (3) que comprende un asiento (4) tiene una geometría en forma de "L".

25

5. Estructura modular para mueble según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, **caracterizada** por que el al menos un perfil (3) que comprende un asiento (4) tiene una geometría en forma de "H".

30

6. Estructura modular para mueble según la reivindicación 5, **caracterizada** por que los huecos del al menos un perfil (3) con geometría en forma de "H" forman un ángulo de 90°.

7. Estructura modular para mueble según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, **caracterizada** por que el al menos un perfil (3) que comprende un asiento (4) tiene una geometría en forma de "U".

- 5
8. Estructura modular para mueble según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada** por que los perfiles (3) de la base (1) están fabricados en un material plástico.
9. Estructura modular para mueble según la reivindicación 8, **caracterizada** por que los perfiles (3) de la base (1) están fabricados en PVC.
- 10
10. Estructura modular para mueble según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, **caracterizada** por que los perfiles (3) de la base (1) están fabricados en madera.
- 15
11. Estructura modular para mueble según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, **caracterizada** por que los perfiles (3) de la base (1) están fabricados en un material metálico.
- 20
12. Estructura modular para mueble según cualquiera de la reivindicación 11, **caracterizada** por que los perfiles (3) de la base (1) están fabricados en acero, aluminio o hierro cromado.
- 25
13. Estructura modular para mueble según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada** por que la al menos una plancha (2) está fabricada en un material plástico.
- 30
14. Estructura modular para mueble según la reivindicación 13, **caracterizada** por que la al menos una plancha (2) está fabricada en formica.
15. Estructura modular para mueble según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 12, **caracterizada** por que la al menos una plancha (2) está fabricada en un material cerámico.
16. Estructura modular para mueble según la reivindicación 15, **caracterizada** por que la al menos una plancha (2) está fabricada en gres porcelánico.

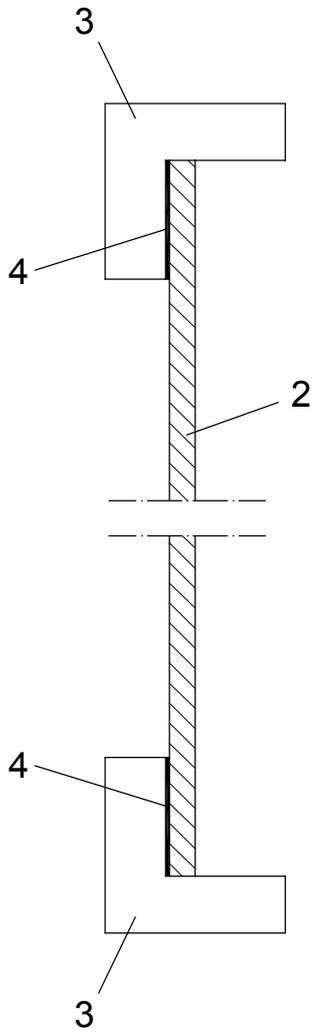


FIG. 1

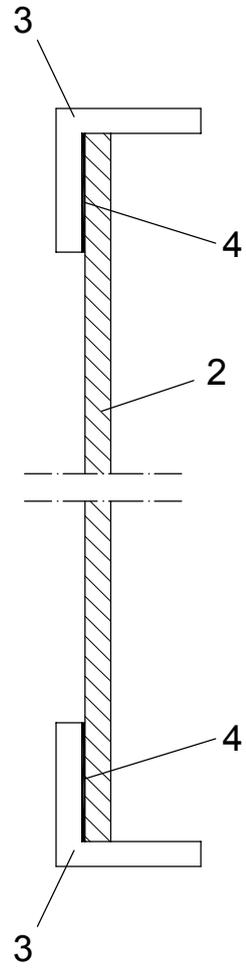


FIG. 2

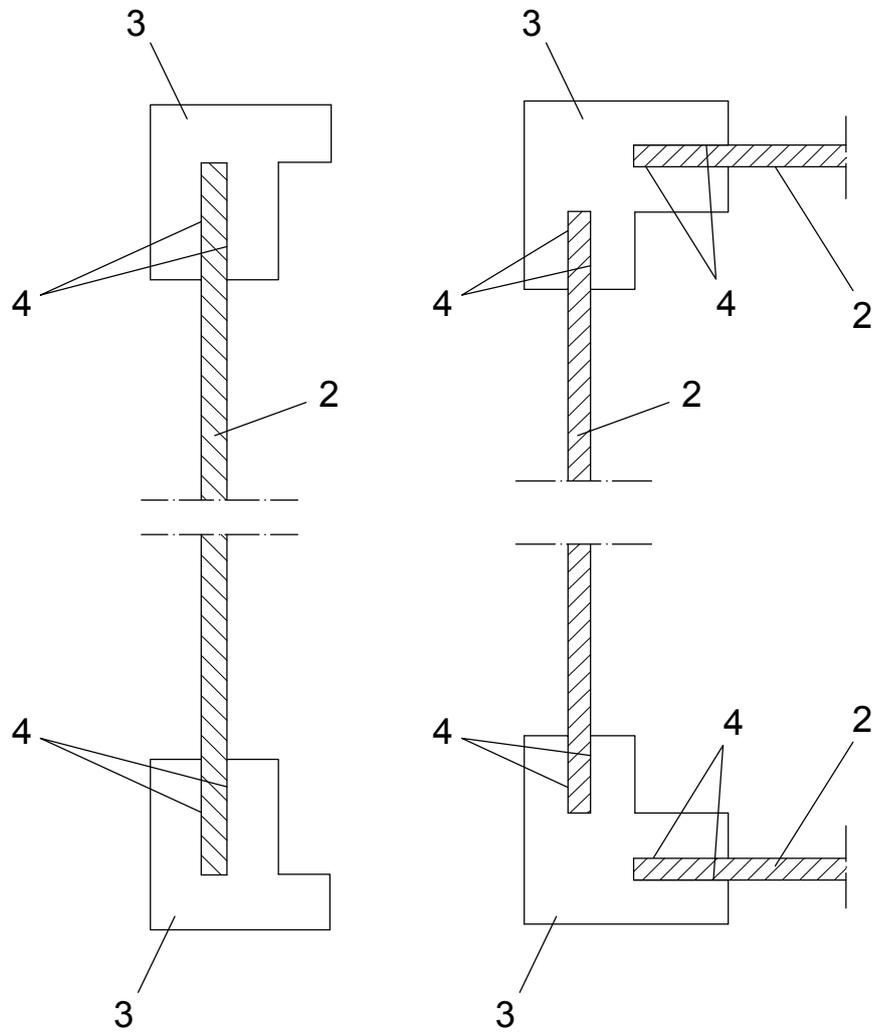


FIG. 3

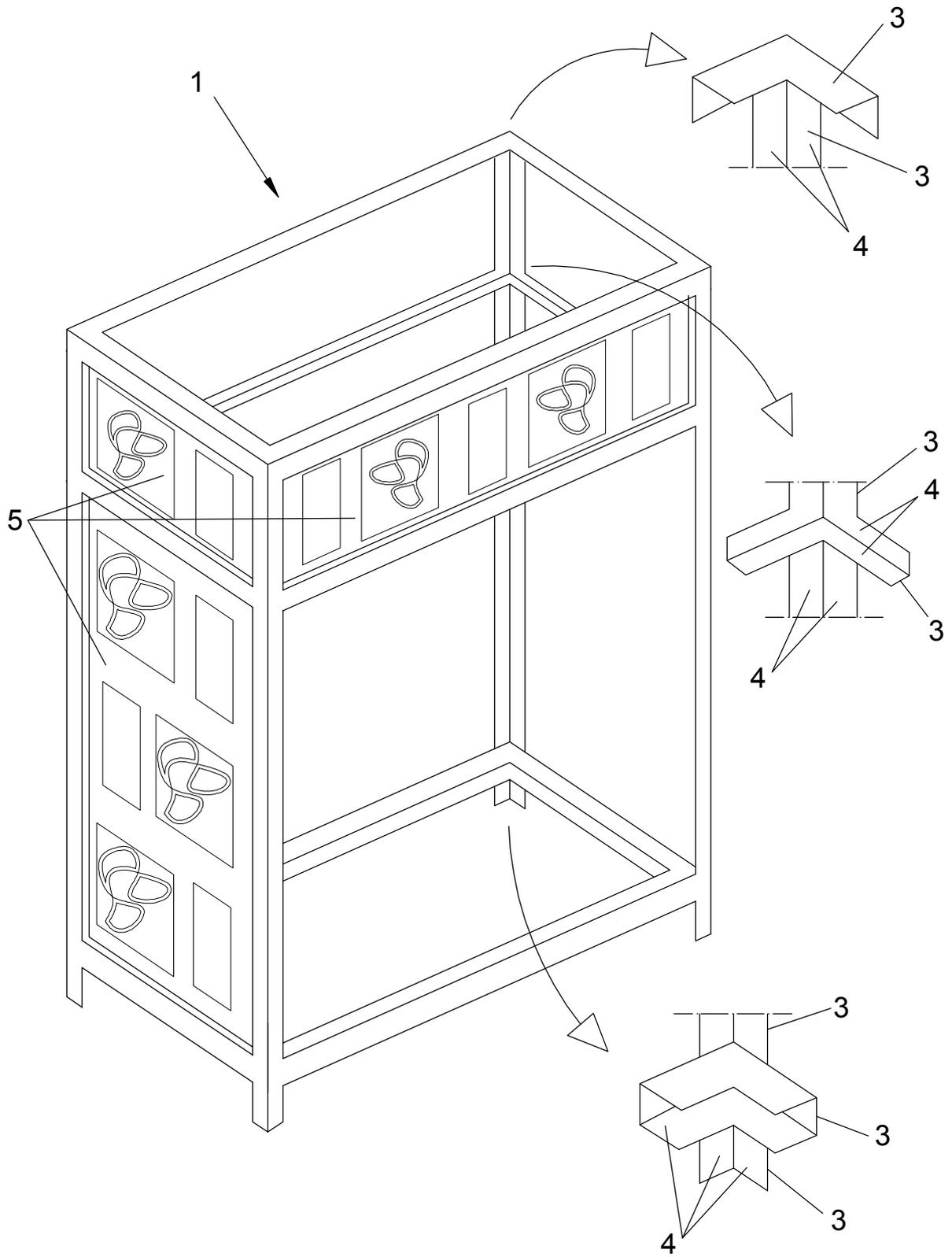


FIG. 4

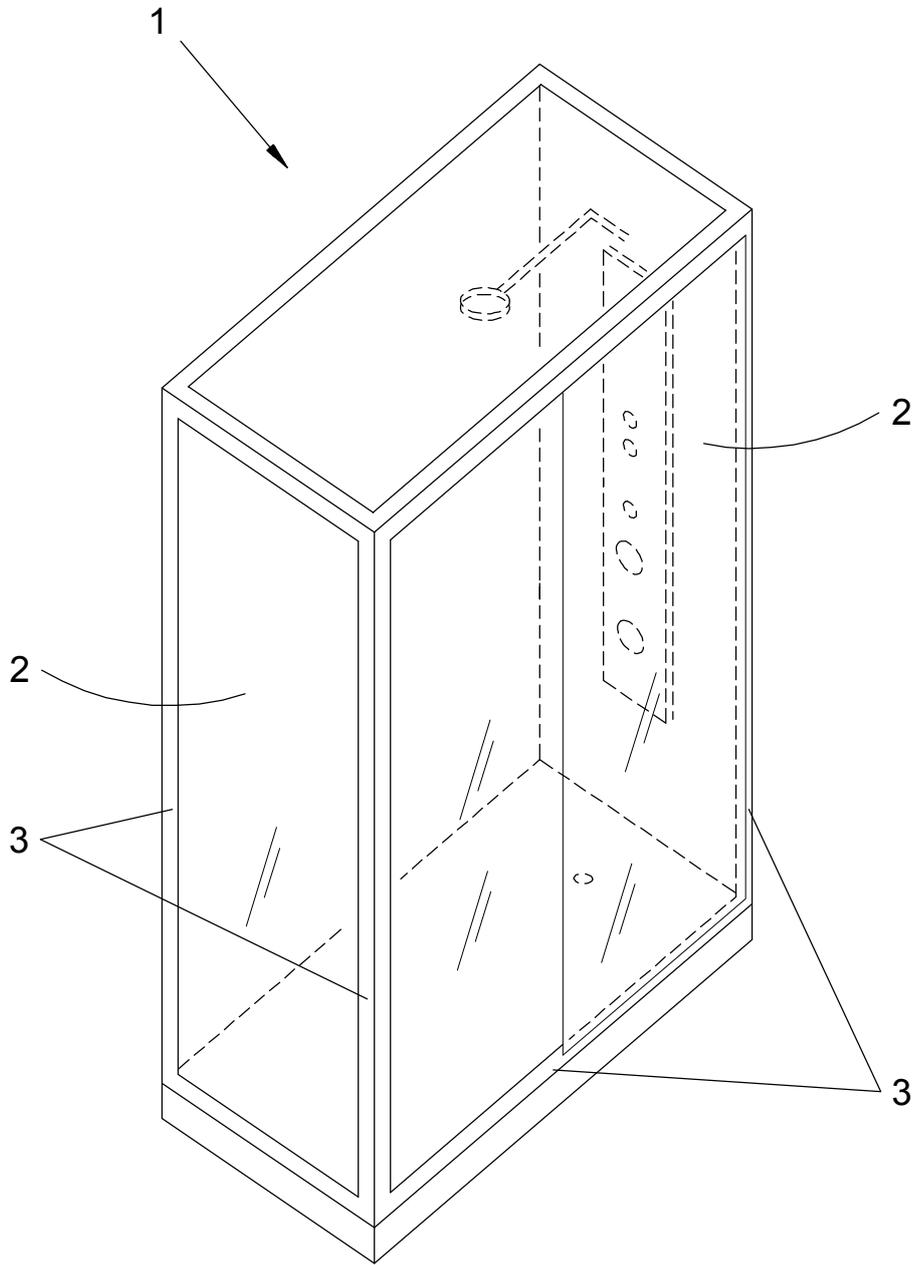


FIG. 5