

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 183 483**

21 Número de solicitud: 201730554

51 Int. Cl.:

B65D 88/02 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

11.05.2017

30 Prioridad:

12.05.2016 IT 202016000048906

43 Fecha de publicación de la solicitud:

22.05.2017

71 Solicitantes:

**CIMA S.R.L. (100.0%)
Via Gambellara, 36
40026 Imola IT**

72 Inventor/es:

PASINI, Claudio

74 Agente/Representante:

CURELL AGUILÁ, Mireia

54 Título: **Contenedor para losas de gran formato**

ES 1 183 483 U

DESCRIPCIÓN

Contenedor para losas de gran formato

5 **Campo de la invención**

La presente invención se refiere a un contenedor desmontable para el transporte y el almacenamiento de losas de formato muy grande (por ejemplo, de 1600 mm x 3200 mm), y está particularmente indicado para losas de cerámica y de mármol.

10 **Estado de la técnica**

El desarrollo de losas de ese tipo con dimensiones muy grandes y también resistentes, ligeras, flexibles y dúctiles, es muy reciente y ofrece a proyectistas, arquitectos, diseñadores de interiores y usuarios privados la posibilidad de buscar nuevas soluciones y nuevas salidas para su propia creatividad.

Además de los problemas relacionados con la tecnología necesaria para producir tales losas, un problema importante consiste en el transporte y almacenamiento de las mismas, precisamente debido a las dimensiones tan grandes.

20

Hasta ahora, dichas losas se han trasladado en cajas de madera, tanto si deben transportarse sobre goma como también si deben hacer frente a largos viajes por mar o en avión en el interior del contenedor.

25 Pero las cajas de madera, que contienen las losas posicionadas una sobre otra, no ofrecen suficientes garantías de resistencia y durabilidad, tanto en el tiempo como en los viajes largos, no son reutilizables sino que deben desecharse y, en general, no transmiten una sensación de adecuación al precio de los elementos que contienen.

Descripción de la invención

30

El objetivo de la presente invención consiste en ofrecer un contenedor de material metálico que tiene las características de resistencia, flexibilidad y durabilidad indispensables para el transporte y el almacenamiento de losas de cerámica o de mármol de dimensiones muy grandes, así como un valor estético que se corresponde con la tipología del producto transportado.

35

Un objetivo adicional de la invención consiste en hacer que dicho contenedor sea fácilmente montable y desmontable lo que, dado el gran tamaño, constituye una característica importantísima. De hecho, este se puede enviar, desmontar y embalar, hasta la fábrica que produce las losas donde podrá montarse y después enviarse al usuario final de las propias losas. Una vez en su destino, podrá desmontarse y colocarse ocupando poco espacio en espera de una nueva utilización, o podrá también desmontarse y devolverse embalado a la fábrica productora de las losas, donde se podrá reutilizar una y otra vez para otras expediciones.

10 **Breve descripción de los dibujos**

Las características del contenedor en cuestión van a describirse más claramente en lo que sigue con la ayuda de cinco hojas de dibujos donde, solamente a título indicativo y no limitativo, se ha representado:

15

- la figura 1, que muestra un despiece de una vista de tres cuartos de la altura del contenedor concebido;

20

- las figuras 2 y 3 que muestran, respectivamente, una vista de tres cuartos de la altura del contenedor ensamblado sin la chapa del fondo (figura 2) y después con el fondo (figura 3);

25

- las figuras 4, 5 y 6 que muestran, respectivamente, el detalle J ampliado de la figura 2, y los detalles K y W ampliados de la figura 3;

30

- las figuras 7, 8 y 9 que muestran, respectivamente, una vista en planta y dos vistas laterales del contenedor ensamblado de la figura 3;

- la figura 10 que muestra la sección longitudinal XX indicada en la figura 7;

35

- la figura 11 que muestra el detalle V ampliado de la figura 10;

- las figuras 12, 13 y 14 que muestran, respectivamente, una vista en planta, una vista lateral y una vista de las tres cuartos de la altura de una de las cuatro juntas de esquina del contenedor concebido;

- la figura 15 que muestra el desarrollo de la chapa cortada para obtener la junta de esquina de las figuras 12-13-14.

Descripción detallada de unas formas de realización de la invención

5 El análisis de los dibujos adjuntos pone de relieve que el contenedor desmontable en cuestión, realizado en un material metálico y preferentemente en chapa cincada, está compuesto sustancialmente por dos testeras 1 y por dos lados 2, unidos de modo que forman los cuatro ángulos rectos del contenedor mediante otras tantas juntas de esquina 3 (figuras 12-13-14). Además, los dos lados 2 están unidos entre sí por medio de dos
10 pares de travesaños con estructura de caja 4 y 5, estando los dos travesaños 4 intercalados con los travesaños 5 y siendo más anchos que estos últimos dado que están destinados a albergar las horquillas de la carretilla elevadora necesaria para mover el contenedor. Una sola chapa de fondo 6, o más chapas de fondo dispuestas lado con lado, se posicionan sobre los travesaños 4 y 5 para completar el contenedor, actuando
15 como superficie de apoyo de las losas que se apilan una sobre otra.

Cada testera 1 presenta una pluralidad de refuerzos verticales 1A, en particular cuatro, que definen además las dos aberturas 1B a través de las cuales se insertan las prolongaciones de las horquillas de la carretilla elevadora que han de situarse
20 longitudinalmente por debajo del contenedor y, precisamente, por debajo de los travesaños 4 y 5, desde donde mover el propio contenedor, por ejemplo en caso de inserción desde el lado estrecho de un contenedor. Además, en mitad de la testera 1 se ha realizado una rendija 1C posicionada a una altura tal que permite contar, cómodamente desde el exterior y con exactitud, el número de losas apiladas en el
25 contenedor y que varía en relación con el espesor de las mismas.

Cada lado 2 presenta una pluralidad de refuerzos verticales 2A, en particular seis, en correspondencia con los cuales se atornillan los travesaños 4 y 5 por sus extremos oportunamente conformados y predispuestos para este fin, según resulta visible en las
30 figuras 4 y 5 y en las figuras 9 y 10.

En particular, cada travesaño 5 presenta los extremos 5A equipados internamente con casquillos fileteados 5B que se sitúan en correspondencia con otros tantos orificios pasantes realizados en los refuerzos 2A, con el fin de atornillar cómodamente desde el
35 exterior los tornillos 7, en particular tornillos con punta de broca con cabeza redondeada y hexagonal hueca, para fijar cada travesaño 5 a dos refuerzos 2A opuestos. Por el

contrario, cada travesaño 4, en cuyo interior se introducen las horquillas de la carretilla elevadora transversalmente al contenedor, se atornilla por cada extremo a dos refuerzos 2A que, para este fin, definen una abertura 2B realizada al efecto en el lado 2.

- 5 La junta de esquina 3 es un elemento obtenido mediante el corte y el plegado de una chapa, cuyo desarrollo se ha mostrado en la figura 15. Del cuerpo central y con estructura de caja 30, que termina superiormente con una punta piramidal obtenida al plegar cuatro partes triangulares 31, sobresalen perpendicularmente dos alas 32 conformadas en L y dimensionadas para poder introducirlas en los extremos replegados de una testera 1 y
- 10 del lado 2 consecutivo que va a unirse en ángulo recto con medios de tornillo apropiados, en este caso tornillos de cabeza redonda con cuello cuadrado bajo la cabeza (T.T.UNI5731) para su encaje en unas ranuras cuadradas 33 correspondientes, para facilitar el montaje de la propia junta.
- 15 Dichas puntas piramidales 31 son necesarias para obtener el apilamiento de los contenedores durante el almacenamiento y durante el transporte, dado que las puntas del contenedor inferior se introducen, desde abajo, en el cuerpo central 30 de las juntas 3 del contenedor superior, impidiendo cualquier desplazamiento.
- 20 Sin perjuicio de las características generales descritas e ilustradas, no se excluye que el contenedor así concebido pueda ser susceptible de modificaciones o variaciones asimismo comprendidas en el presente alcance de patente.

REIVINDICACIONES

1. Contenedor para losas de gran formato, realizado en un material metálico y preferentemente en chapa cincada, caracterizado principalmente por que comprende: dos
5 testeras (1) y dos lados (2), unidos para formar los cuatro ángulos rectos del contenedor mediante otras tantas juntas de esquina (3); dos pares de travesaños en forma de caja (4) y (5); una chapa de fondo (6), o más chapas de fondo dispuestas lado con lado, para ser posicionadas sobre los travesaños (4) y (5) actuando como superficie de apoyo de las losas que van a apilarse una sobre otra.
- 10
2. Contenedor para losas de gran formato, según la reivindicación 1, caracterizado por que cada testera (1) presenta una pluralidad de refuerzos verticales (1A) que definen también dos aberturas (1B), a través de las cuales se introducen las prolongaciones de las horquillas de la carretilla elevadora necesaria para mover el propio contenedor.
- 15
3. Contenedor para losas de gran formato, según la reivindicación 2, caracterizado por que se ha realizado una rendija (1C) centralmente a la testera (1) y posicionada a una altura tal que permite contar, desde el exterior y con exactitud, el número de losas apiladas en el contenedor.
- 20
4. Contenedor para losas de gran formato, según la reivindicación 1, caracterizado por que cada lado (2) presenta una pluralidad de refuerzos verticales (2A), en correspondencia con los cuales se atornillan los travesaños (4) y (5) por sus extremos adecuadamente conformados y predispuestos para este fin.
- 25
5. Contenedor para losas de gran formato, según la reivindicación 4, caracterizado por que cada travesaño (5) presenta los extremos (5A) equipados internamente con unos casquillos fileteados (5B) para ser posicionados en correspondencia con otros tantos orificios pasantes realizados en los refuerzos (2A), con el fin de atornillar, cómodamente
30 desde el exterior, los medios de tornillo (7).
6. Contenedor para losas de gran formato, según la reivindicación 4, caracterizado por que cada travesaño (4) está fijado con unos medios de tornillo, por cada extremo, a un par de refuerzos (2A) que, para este fin, definen una abertura (2B) correspondiente en el
35 lado (2).

7. Contenedor para losas de gran formato, según la reivindicación 1, caracterizado por que la junta de esquina (3), obtenida mediante el corte y el plegado de una chapa, presenta el cuerpo central y en forma de caja (30) terminando superiormente con una punta piramidal obtenida plegando cuatro partes triangulares (31).

5

8. Contenedor para losas de gran formato, según la reivindicación 7, caracterizado por que del cuerpo central (30) sobresalen perpendicularmente dos alas (32) conformadas en L y dimensionadas para poderlas introducir en los extremos replegados de una testera (1) y del lado (2) consecutivo que va a unirse en ángulo recto con unos medios de tornillo adecuados.

10

9. Contenedor para losas de gran formato, según la reivindicación 8, caracterizado por que dichos medios de tornillo se encajan en otras tantas ranuras cuadradas (33) realizadas sobre las alas (32) de las juntas (3).

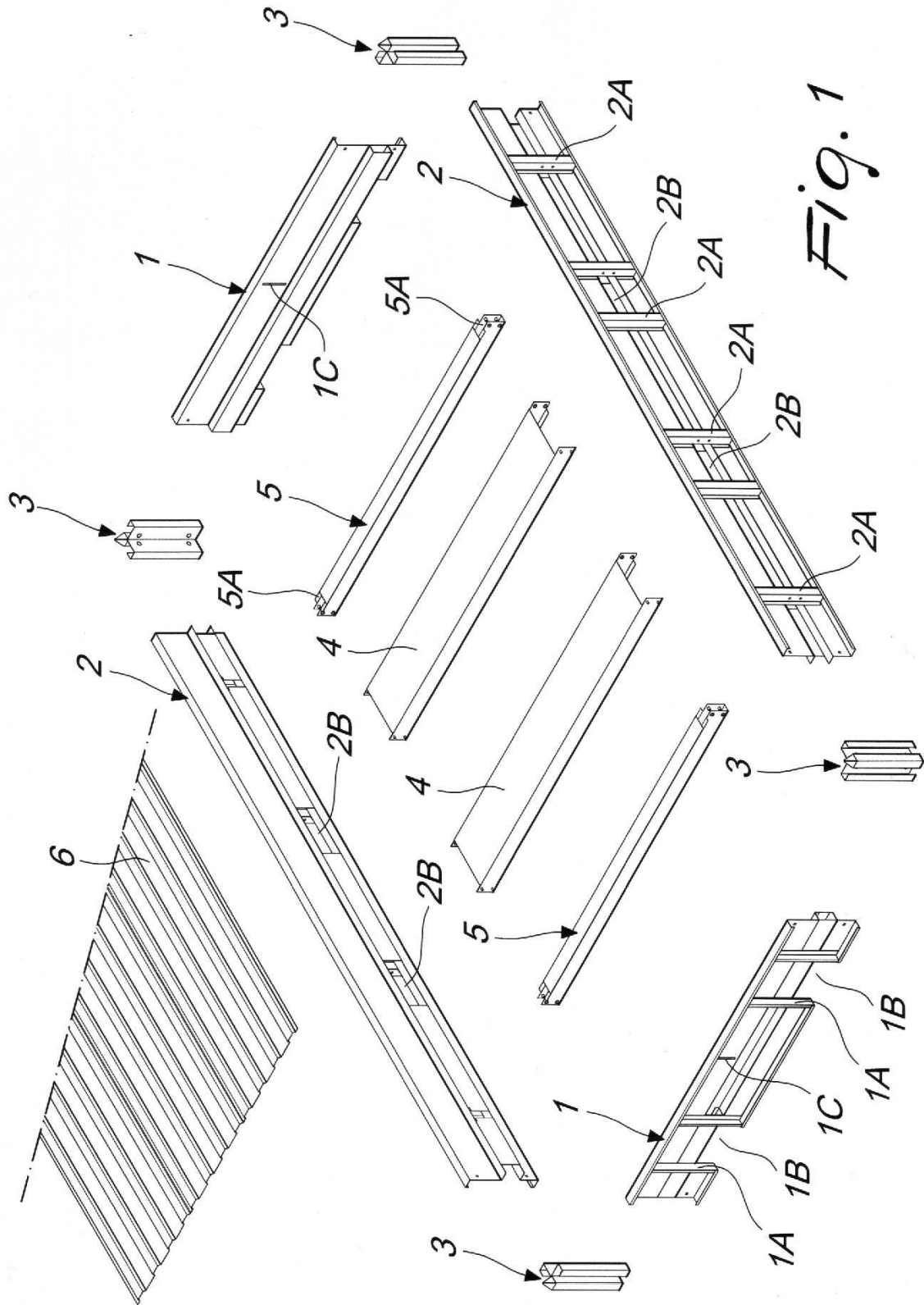


Fig. 1

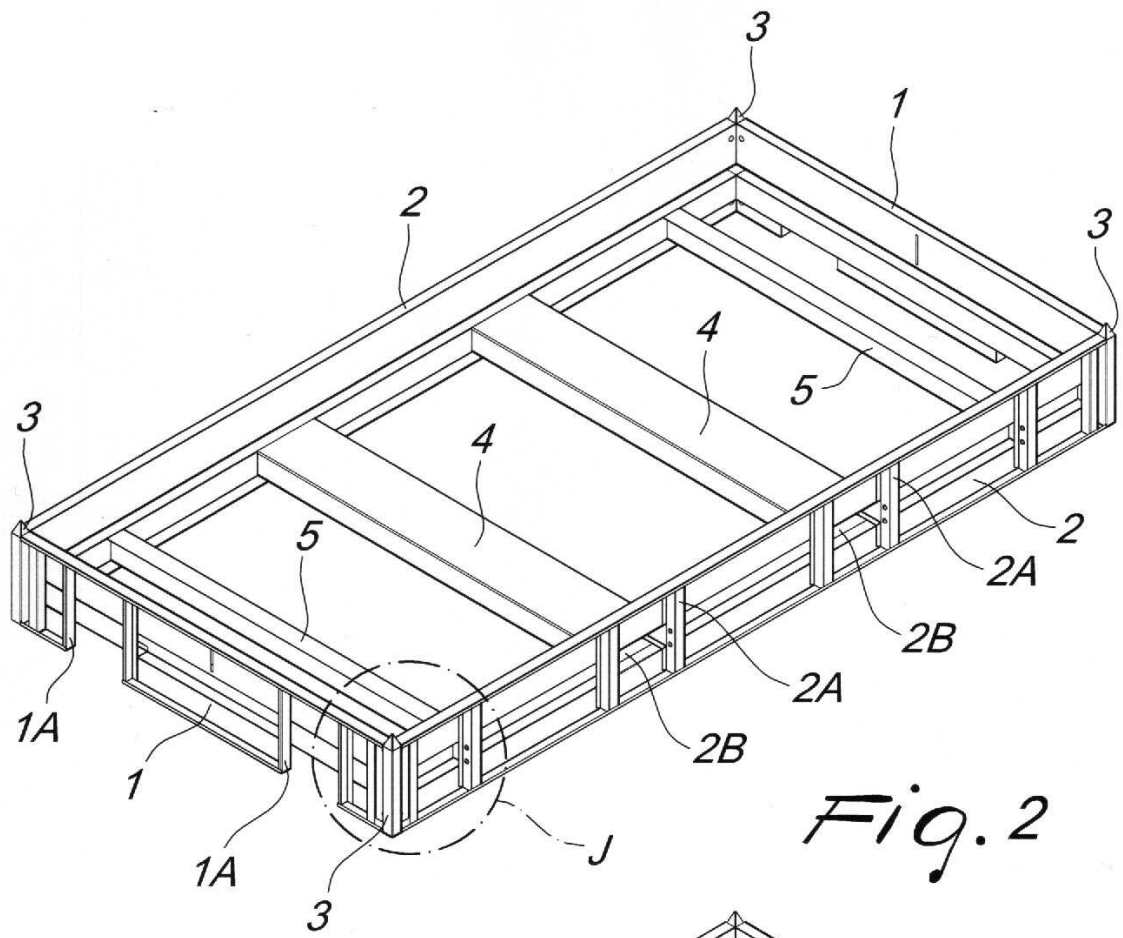


Fig. 2

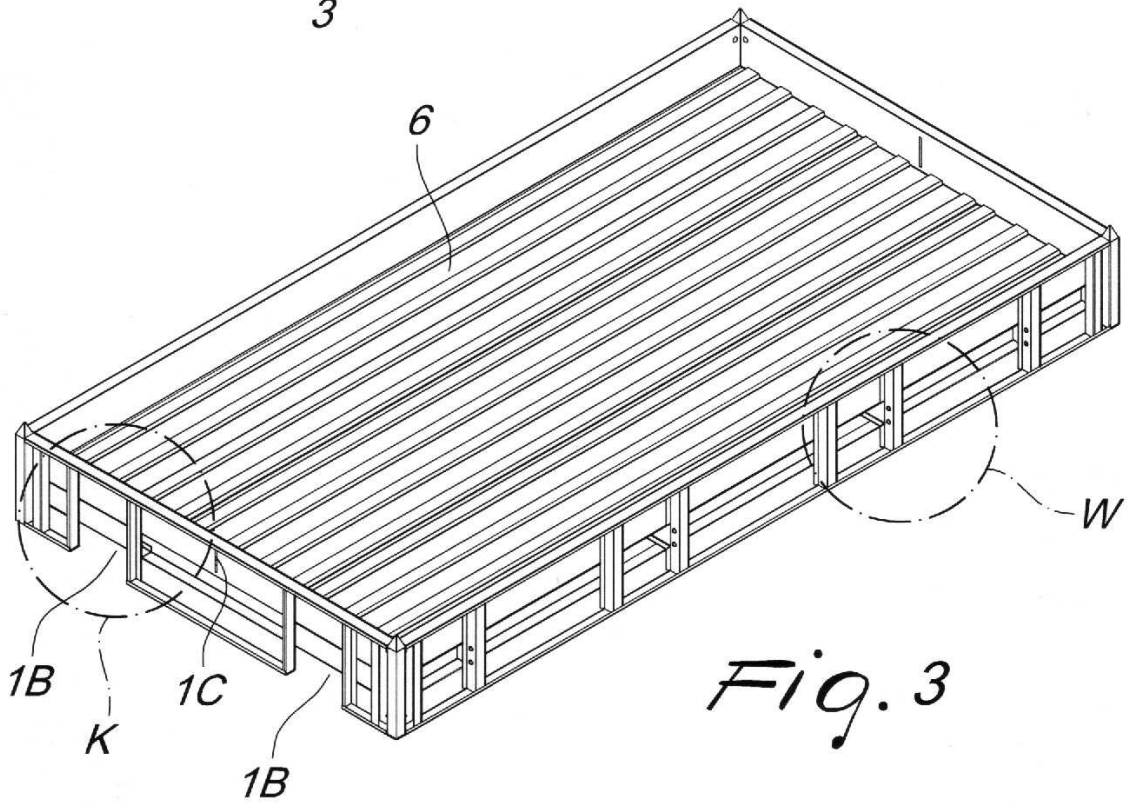


Fig. 3

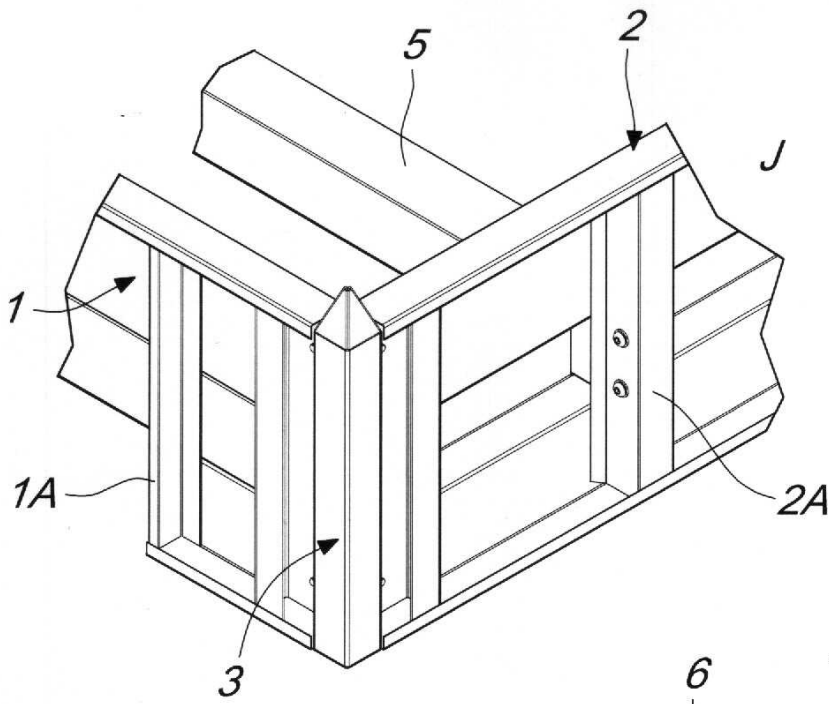


Fig. 4

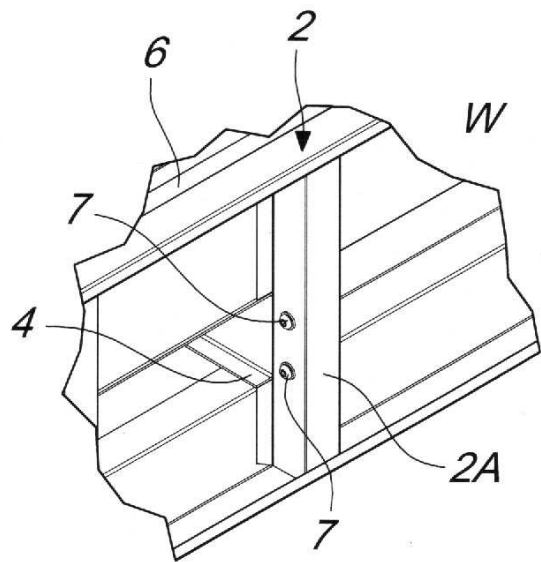


Fig. 5

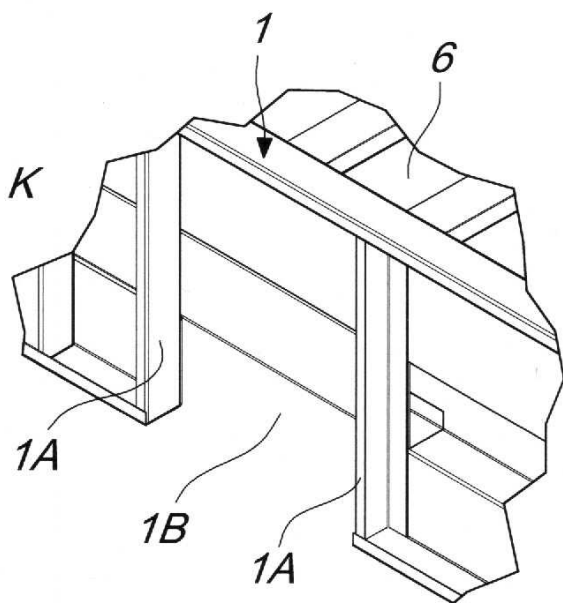


Fig. 6

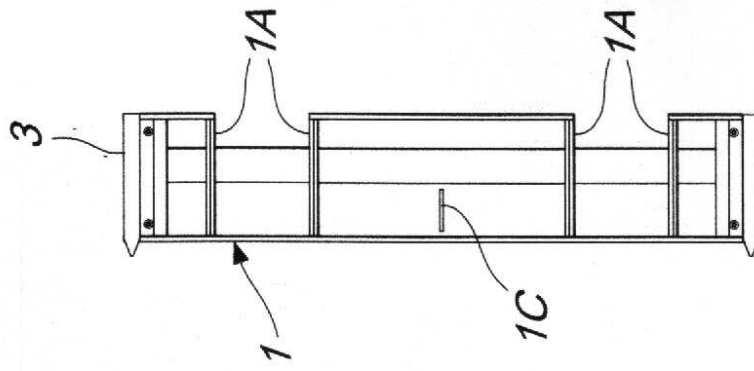


Fig. 8

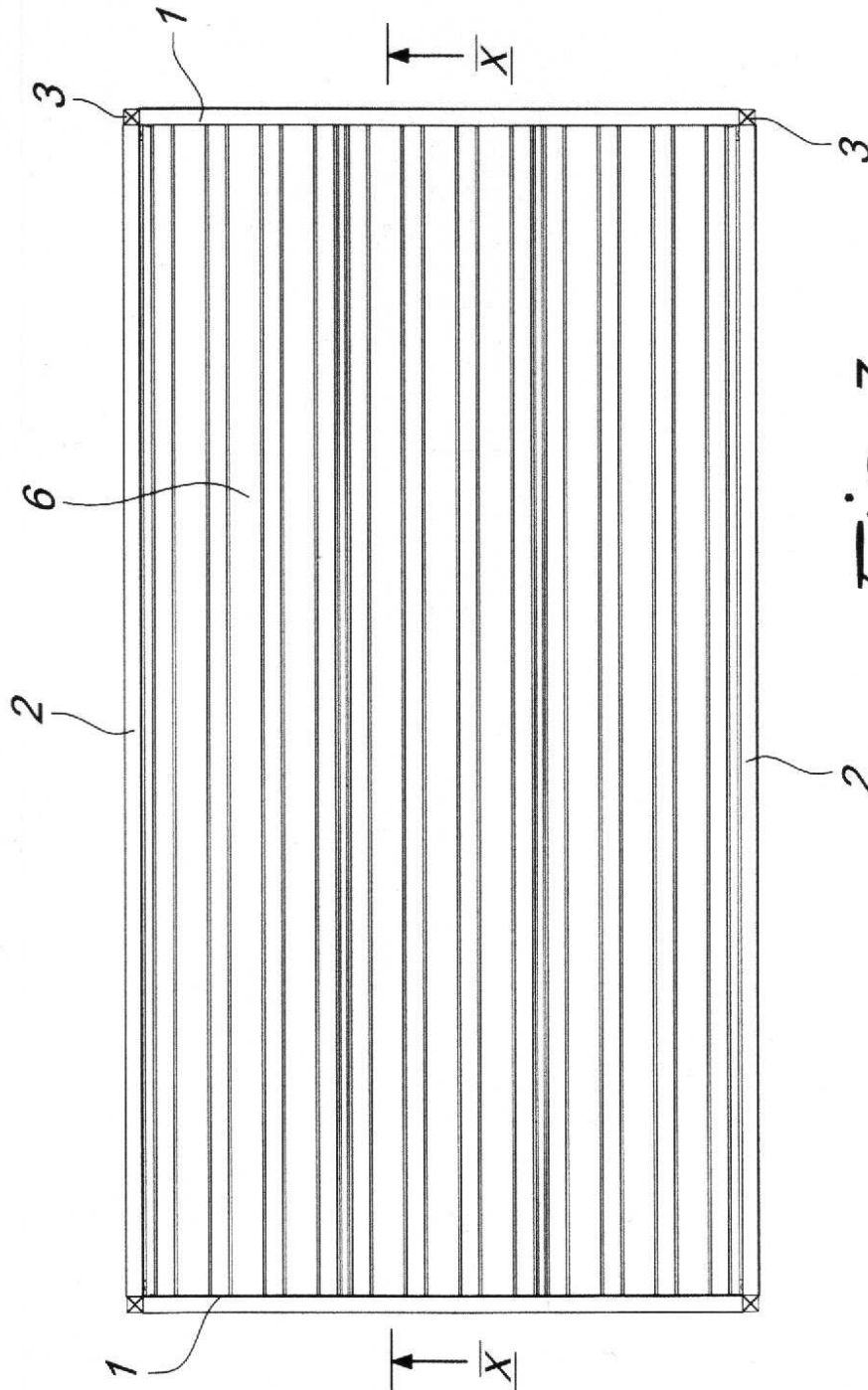
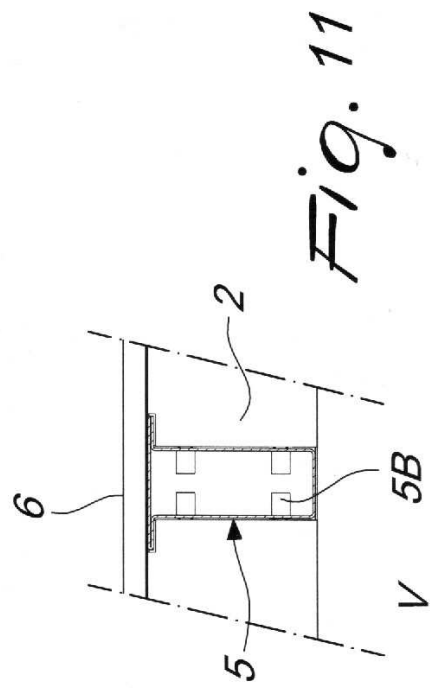
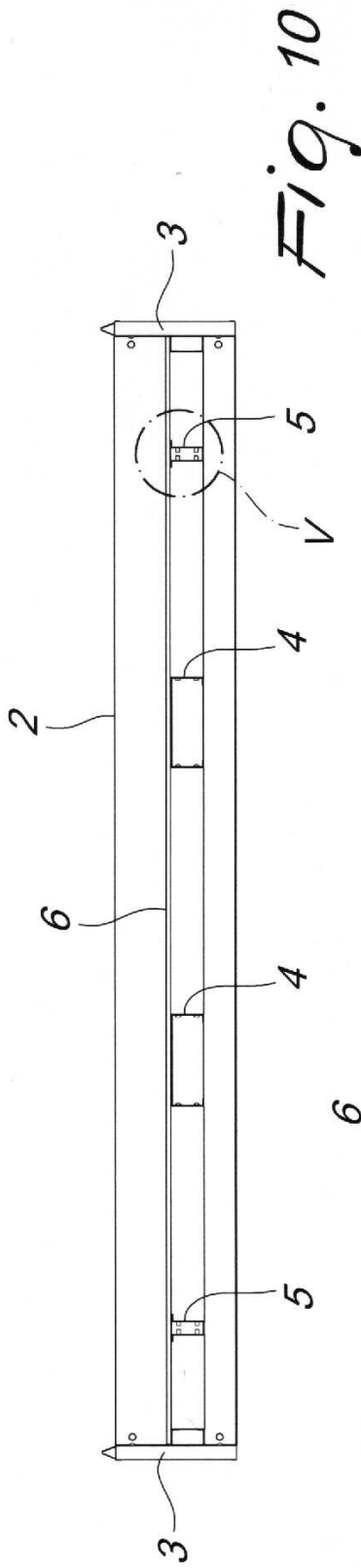
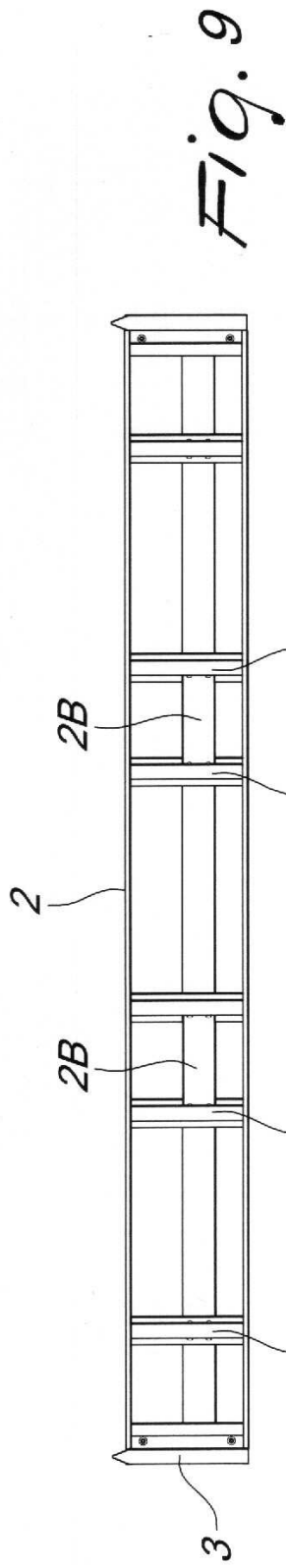


Fig. 7



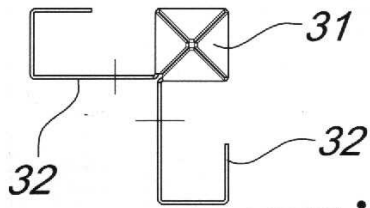


Fig. 12

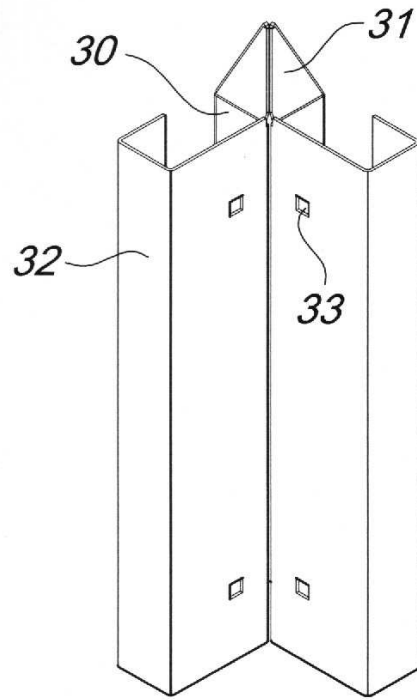


Fig. 14

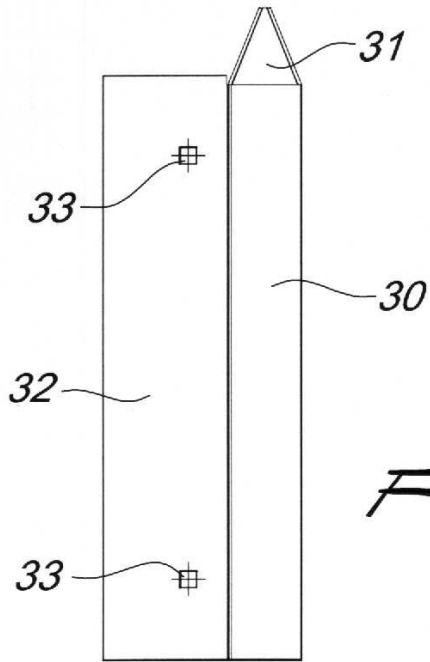


Fig. 13

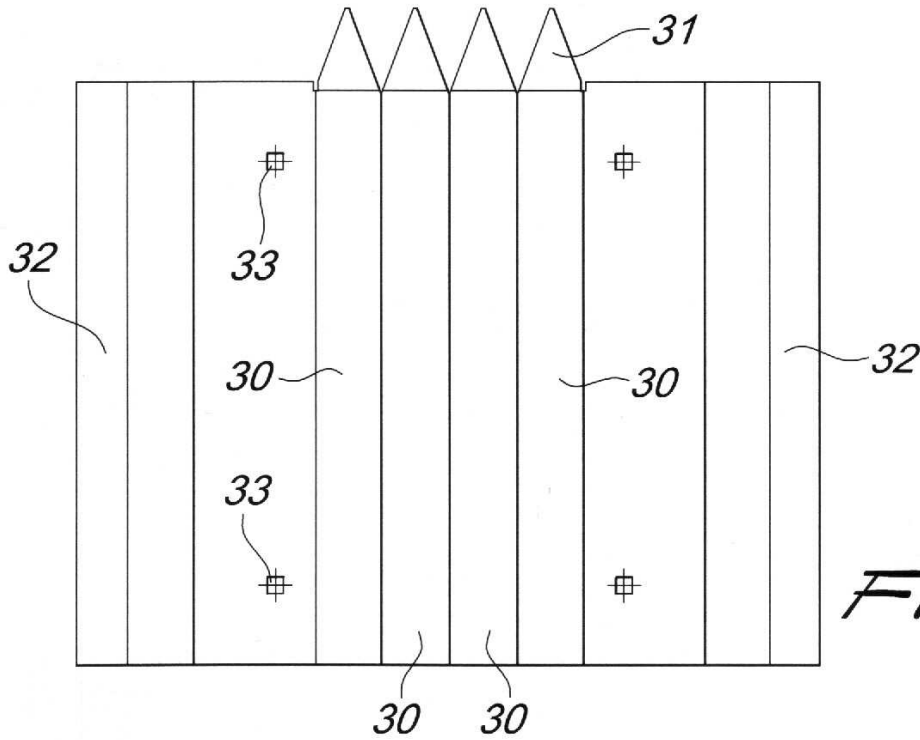


Fig. 15