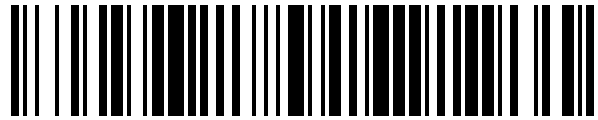


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 184 158**

21 Número de solicitud: 201700257

51 Int. Cl.:

A47F 3/10 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

31.03.2017

43 Fecha de publicación de la solicitud:

30.05.2017

71 Solicitantes:

**LANDA LASKURAIN, Igor (100.0%)
San Roke Bekoa n. 3
48150 Sondika (Bizkaia), ES**

72 Inventor/es:

LANDA LASKURAIN, Igor

74 Agente/Representante:

SANABRIA SAN EMETERIO, Cristina Petra

54 Título: **Expositor**

ES 1 184 158 U

EXPOSITOR

DESCRIPCIÓN

5

OBJETO DE LA INVENCION

La presente invención se refiere a un expositor, previsto para la exposición de múltiples objetos de diversa índole, como pueden ser maquetas, miniaturas, piezas de joyería, o
10 cualquier otro producto que quiera ser expuesto al público.

El objeto de la invención es proporcionar un expositor múltiple que permita visualizar los objetos expuestos por todo su perímetro, en virtud del giro automático de los mismos.

15

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

En el ámbito de aplicación práctica de la invención, la mayoría de los expositores para objetos presentan un carácter estático, de manera que el objeto expuesto solo puede ser
20 visto en una única posición, de manera que detalles que pueden ser interesantes del objeto a exponer permanecen ocultos con la consecuyente y negativa repercusión que ello supone.

Tratando de obviar esta problemática, se conocen expositores en los que se define una base giratoria, que permiten visualizar el objeto expuesto mediante un giro del mismo de
25 360°, lo que facilita la visualización de todos sus detalles.

El problema que presentan este tipo de expositores es que se trata de elementos independientes, por lo que, si el número de elementos a exponer es elevado, el coste de estos expositores resultará igualmente elevado, además de la ocupación volumétrica
30 importante que presentan este tipo de dispositivos.

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

El expositor que se preconiza resuelve de forma plenamente satisfactoria la problemática
35 anteriormente expuesta, en base a una solución sencilla pero eficaz.

Para ello, el expositor de la invención se constituye a partir de un mueble expositor, en el que se definen dos niveles de exposición, con la particularidad de que incluye un sistema de accionamiento de una pluralidad de ejes sobre los que se disponen las respectivas bases o
5 peanas en las que disponer los objetos a exponer, ejes que son accionados todos de forma simultánea a través de un único motor de accionamiento, de manera que dichos ejes se hacen girar en sentidos opuestos, pudiendo éstos tener diferentes alturas, con lo que se consigue un efecto de exposición sumamente atractivo.

10 De forma más concreta, en el mueble se definen dos cámaras longitudinales dispuestas bajo las dos baldas de exposición previstas en el mismo, en las que quedarán ocultos los mecanismos de accionamiento de los diferentes ejes de giro de las bases de exposición, definiéndose una cámara lateral, que quedará igualmente oculta, por la que discurre verticalmente el eje principal de accionamiento del sistema, asociado al comentado motor.

15 Consecuentemente, las baldas de exposición estarán afectadas por orificios por los que son pasantes los ejes de giro de las correspondientes bases de exposición, ejes asistidos por rodamientos y casquillos intermedios que quedarán integrados en el perfil de cada balda.

20 Los ejes de una y otra balda estarán alineados longitudinalmente, de manera que los de la balda inferior se relacionarán inferiormente, y a través de la comentada cámara inferior a través de ruedas dentadas de un radio tal que permitan engranar directamente unos ejes con otros, definiéndose una transmisión lateral que se extiende a todo lo largo de dicha cámara hasta uno de sus laterales, en los que el grupo moto-reductor incluirá un eje de
25 considerable longitud, en el que es solidario una rueda dentada que engrana con la primera de las ruedas dentadas del conjunto de ejes del nivel inferior, mientras que dicho eje se extenderá a lo largo de la cámara lateral hasta alcanzar la cámara superior que se define bajo la balda de exposición superior rematándose en una polea, de manera que los ejes de las bases expositoras de este nivel superior en vez de relacionarse mediante ruedas
30 dentadas lo hacen a través de poleas inferiores, alojadas en dicha cámara superior, que se relacionan entre ellas a través de una polea, correa o cuerda, que se vincula con la polea en la que se remata la extremidad del eje principal asociado al grupo moto reductor.

Dicha polea podrá disponerse linealmente, en cuyo caso las bases de exposición de la

balda superior girarán todas ellas en el mismo sentido de giro, o bien distribuirse alternadamente sobre las citadas poleas, es decir adoptando una disposición en zig-zag, en cuyo caso se obtendría el mismo efecto de giros alternados y opuestos para las diferentes bases expositoras.

5

El mueble así descrito permite integrar un gran número de bases expositoras a distintos niveles, que se hacen girar en distintos sentidos de giro, y todo ello con un único grupo moto-reductor, lo que simplifica y produce un ahorro de costes considerable.

10

Solo resta señalar por último que, como es habitual en este tipo de expositores, el mismo puede incluir interiormente medios de iluminación, tales como tiras de leds o cualquier otro tipo de luminarias convencionales debidamente implantadas en su seno para optimizar la visualización de los productos expuestos.

15

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de planos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

20

La figura 1.- Muestra una vista en alzado frontal de un expositor realizado de acuerdo con el objeto de la presente invención, desprovisto de las tapas de cierre de sus cámaras inferior, superior y lateral, para permitir visualizar los mecanismos contenidos en su seno.

25

La figura 2.- Muestra un detalle ampliado del dispositivo de la figura anterior, a nivel de los medios motrices que provocan el movimiento simultáneo de todas y cada una de las bases expositoras que participan en el dispositivo.

30

La figura 3.- Muestra, finalmente una vista en alzado frontal de la apariencia real del dispositivo, es decir con sus mecanismos debidamente ocultos.

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

A la vista de las figuras reseñadas, puede observarse como el expositor que se preconiza está constituido a partir de un mueble (1), prismático rectangular, abierto frontalmente, y en el que se define una balda superior (2) y una balda inferior (3) de exposición, si bien, los
 5 productos a exponer realmente se disponen sobre una pluralidad de bases expositoras (4).

Pues bien, bajo las baldas (2) y (3) se definen sendas cámaras superior (5) e inferior (6) destinadas a contener los mecanismos de accionamiento de las bases expositoras (4), que,
 10 en situación final de montaje, y tal y como se puede ver en la figura 3, quedarán cerradas mediante los correspondientes frentes (7) y (8), definiéndose lateralmente una cámara vertical (9) de la que se hablará con posterioridad, e igualmente cerrada mediante el correspondiente frente (10).

15 Volviendo nuevamente a las figuras 1 y 2, las baldas (2) y (3) estarán afectadas de alineaciones de orificios por los que son pasantes respectivos ejes (11-11') de giro de las bases expositoras (4), contando con rodamientos (12) y casquillos (13) que se integran en dichos orificios.

20 Los ejes (11-11') podrán ser de la misma longitud, como sucede en la balda superior (2) de exposición, o bien presentar diferentes alturas, como en el caso de la balda inferior de exposición (3).

De forma más concreta, los ejes (11') de la balda de exposición inferior (3) se rematan
 25 inferiormente en sendas ruedas dentadas (14) que engranan directamente entre sí, sincronizándose de esta forma el giro en direcciones opuestas entre todos y cada uno de dichos ejes (11') de forma alternada, de manera que en correspondencia con el eje extremo de dicho conjunto, y tal y como muestra la figura 2, la rueda dentada (14) de dicho eje extremo engrana con un piñón (15) solidario a un eje (16) asociado a un grupo moto-
 30 reductor (17).

Dicho eje (16) se prolonga superiormente a través de la cámara (9) hasta alcanzar la cámara superior (5), en donde se remata en una polea tractora (18) que acciona una correa, cuerda, cable, cinta o elemento similar (19) que se hace pasar por una serie de poleas (20)

asociadas al extremo inferior de los ejes (11) de las bases expositoras (4) del nivel superior de exposición.

5 De esta forma, el accionamiento del grupo moto-reductor provoca el giro automático y sincronizado de todas las bases expositoras (4), tanto las del nivel inferior como las del nivel superior, todo ello con un único grupo moto-reductor.

10 Por último decir que, para potenciar el efecto expositor, bajo las baldas del mismo se establecerán las correspondientes tiras de leds (21), o cualquier otro sistema de iluminación convencional que permita que la visibilidad sobre los productos a exponer sea máxima.

REIVINDICACIONES

1^a.- Expositor, caracterizado porque está constituido a partir de un mueble (1), prismático rectangular, abierto frontalmente, y en el que se definen al menos dos niveles de
5 exposición, determinados por una balda superior (2) y una balda inferior (3), habiéndose previsto que bajo dichas baldas (2) y (3) se establezcan sendas cámaras superior (5) e inferior (6) contenedoras de los mecanismos de accionamiento de una pluralidad de bases
expositoras (4), cámaras que en situación final de montaje quedan cerradas mediante los correspondientes frentes (7) y (8), definiéndose lateralmente una cámara vertical (9)
10 igualmente cerrada, por la que es pasante un eje (16) asociado a un grupo moto-reductor (17), con la particularidad de que tanto la balda superior como la balda inferior están afectadas de una pluralidad de orificios por los que son pasantes respectivos ejes (11-11') que se rematan superiormente en respectivas bases expositoras (4) giratorias, mientras que inferiormente y a través de respectivas cámaras (5-6) se asocian a un sistema de
15 transmisión común accionado por medio del eje (16) del grupo moto-reductor (17).

2^a.- Expositor, según reivindicación 1^a, caracterizado porque los ejes (11-11') de giro de las bases expositoras (4), cuentan con rodamientos (12) y casquillos (13) que se integran en los
20 orificios de las bandas con respecto a los que son giratorios.

3^a.- Expositor, según reivindicación 1^a, caracterizado porque los ejes (11) del nivel superior de exposición son de la misma longitud, mientras que los ejes (11') del nivel inferior de
exposición son de diferentes alturas.

4^a.- Expositor, según reivindicación 1^a, caracterizado porque los ejes (11') del nivel de
25 exposición inferior se rematan inferiormente en sendas ruedas dentadas (14) que engranan directamente entre sí, de manera que la rueda dentada (14) de del eje extremo de dicho conjunto engrana con un piñón (15) solidario al eje (16) del grupo moto-reductor (17).

5^a.- Expositor, según reivindicación 1^a, caracterizado porque el eje (16) se prolonga
30 superiormente a través de la cámara (9) hasta alcanzar la cámara superior (5), en donde se remata en una polea tractora (18) que acciona una correa, cuerda, cable, cinta o elemento similar (19) que se hace pasar por una serie de poleas (20) asociadas al extremo inferior de los ejes (11) de las bases expositoras (4) del nivel superior de exposición.

6ª.- Expositor, según reivindicación 1ª, caracterizado porque incluye medios de iluminación interna.

