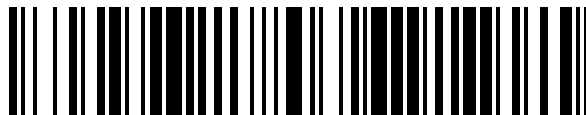


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 185 688**

21 Número de solicitud: 201700347

51 Int. Cl.:

E06B 1/52

(2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

12.04.2017

43 Fecha de publicación de la solicitud:

21.06.2017

71 Solicitantes:

COPEMAD IMPORT-EXPORT, S.L. (100.0%)

San Pablo 10

47420 Iscar (Valladolid) ES

72 Inventor/es:

COPEMAD IMPORT-EXPORT, S.L.

54 Título: **Sistema para la fabricación y fácil instalación que incluye los tapajuntas de ambas caras de una puerta para un sistema de montaje rápido sobre el cerco de una puerta, el premarco y el tabique de obra**

ES 1 185 688 U

DESCRIPCIÓN

Sistema tapajuntas de ambas caras de una puerta para un sistema de montaje rápido para instalar sobre el cerco de una puerta, el premarco y el tabique de obra.

Objeto de la invención

La presente invención, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a la fabricación y su sistema de montaje rápido de los tapajuntas que se integran en las dos caras de una puerta y que se instalan en correspondencia con un cerco y una puerta en un hueco destinado a instalar el conjunto completo del que se compone una puerta y sus respectivos tapajuntas, se instalan dichos tapajuntas en un hueco de obra destinado a la puerta con espuma de montaje o de la forma tradicional con clavos finos. Dichos tapajuntas van encajados en las acanaladuras que lleva el cerco de la puerta por ambas caras y pegados o clavados al premarco de obra.

Comprende la invención unos tapajuntas para ambas caras de la puerta cortados y acoplados a su medida real en fábrica. Dichos tapajuntas se fabrican en dos versiones y dos perfiles diferentes. El tapajuntas interior de la puerta tiene forma rectangular y el tapajuntas exterior tiene forma de L.

Los tapajuntas se fabrican e instalan para acoplar a una puerta integrada por un cerco y una hoja de puerta que previamente ambas están sujetas a un premarco que está recibido a un tabique de obra. Se puede fabricar en diferentes tipos de materiales, tales como cualquier tipo de tablero derivado de la madera, bien sea natural o rechapado en melamina, en la propia madera natural maciza, o también en PVC, u otros productos existentes en el mercado de similares características.

Partiendo de estas premisas, la finalidad de la invención es poder fabricar unos tapajuntas cortados y acoplados a su medida real en fábrica y que se pueden instalar en obra de forma muy rápida y sencilla, sin necesidad de tener que cortar y acoplar en obra, lo que sin duda origina un importante ahorro en el tiempo de montaje y la ventaja adicional de la falta de suciedad, al no tener que cortar ni acoplar en obra; sin que por ello se levante polvo o viruta lo que originaría el tener que cortar y acoplar en obra.

Problema técnico a resolver y antecedentes de la invención

En la actualidad, los tapajuntas que se emplean en una puerta actualmente se fabrican en tiras a un largo determinado y en obra se cortan y se acoplan tira por tira, lo que origina una considerable pérdida de tiempo y además se crea polvo y suciedad al tener que efectuar los cortes y el acople de dichos tapajuntas.

El presente invento se limita a reducir el tiempo de montaje y el problema que origina el levantamiento de polvo al tener que cortar y acoplar "*in situ*" los tapajuntas de una puerta, sin que ello tenga problemas técnicos, así por el contrario ventajas de todo tipo, tales como: mayor calidad en el corte y acoplamiento, mayor comodidad, ahorro de tiempo y falta de suciedad en el lugar donde se instalen.

Los tapajuntas cortados y acoplados a su medida objeto de la invención, están en correspondencia con un cerco y una hoja de puerta y dichos tapajuntas están insertados en el cerco de la puerta por las caras externas del tabique de dicho cerco. Estos tapajuntas tienen un perfil rectangular por la cara interior de la puerta y en forma de "L" por la cara exterior de la misma.

El tapajuntas exterior se fabrica con un ala que se inserta dentro de las acanaladuras del cerco en diferentes medidas para poder acoplar el tapajuntas a diferentes gruesos de tabique deseado.

- 5 El tapajuntas se suministrará desde la fábrica cortado y acoplado a su medida y se fabricará en dos versiones: una con un sistema que denominamos "Junta a tope" y otro sistema que denominamos "Junta a inglete".

10 En el caso de que se trate de "Junta a tope", los cabeceros del tapajuntas se fabrica de menor grueso que los largueros, lo que permitirá que una vez instalado el tapajuntas en la puerta con el encuentro a tope de los largueros con el cabecero ofrezca un remate más correcto que si ambos tapajuntas fueran del mismo grueso.

15 En el segundo caso, cuando se trate de "Junta a inglete" se fabricarán también cortadas y acopladas a su medida real a inglete y a noventa grados y todos, tanto los largueros como los cabeceros tendrán el mismo ancho y grueso, para su correcta terminación final sobre el cerco de la puerta y el tabique.

20 Si se pretende instalar el tapajuntas después de fabricado y acoplado a su medida real, se procederá de la siguiente forma:

25 Siempre después de acoplada la puerta al tabique se colocará primero el tapajuntas que corresponde a la cara interior de la puerta y, a continuación, se coloca el tapajuntas que corresponde a la cara exterior de la misma puerta, procediendo según las siguientes instrucciones:

30 Primero se cogen los tapajuntas de la cara interior de la puerta, se le aplica cola de montaje por la cara interior del tapajuntas y se insertan en la acanaladura que tiene el cerco de la puerta, primero un larguero, luego el cabecero y por último el otro larguero; se presionan dichos tapajuntas con la palma de la mano para ejercer presión sobre la cola de montaje y de ésta simple forma quedará instalado el tapajuntas formando parte integrante de la puerta. A continuación, se procede de igual forma con los tapajuntas que conforman la cara exterior de la puerta y que tiene forma de "L". Una vez terminados estos trabajos, el tapajuntas quedará instalado y fijado en un breve espacio de tiempo, no
35 habiendo necesitado para ello más herramienta que un tubo de cola de montaje.

40 La forma actual de instalar los tapajuntas que conforman una puerta, son muy costosas y poco funcionales, porque al fabricarse dichos tapajuntas a una determinada medida de largo y no cortados ni acoplados a su medida real, hace que éste posterior proceso de corte y ajuste que requiere el tapajuntas para poder colocarle en la puerta se tenga que hacer en el sitio donde se instala la puerta con el inconveniente que conlleva cortar y acoplar uno por uno estos tapajuntas que componen las dos caras de la puerta.

45 Con la actual inventiva se solucionará el problema que continuamente se nos venía demandando por almacenes y centros comerciales, ya que la instalación de estos tapajuntas se simplifica de tal forma que cualquier persona sin cualificación profesional lo puede instalar, pues se trata sencillamente solo de encajar los tapajuntas sobre el cerco y el tabique.

50

Descripción de la invención

Conjunto de tapajuntas que conforman una puerta por las dos caras de la misma y que incluye dicho tapajuntas

5 Con el fin de alcanzar los objetivos y evitar los inconvenientes mencionados en los apartados anteriores, la invención propone un conjunto de tapajuntas que están destinados a instalarse en el cerco de una puerta y premarco en el hueco de luz que ofrece este premarco alojado sobre un tabique. Las caras del cerco y premarco de la
10 puerta están diferenciadas por dos sistemas diferentes de tapajuntas, en la cara interior de la puerta el tapajuntas será rectangular y la exterior de la misma puerta en forma de "L".

15 El dispositivo de la invención comprende unos tapajuntas que van insertados en el cerco de la puerta por una de sus caras de forma rectangular y por la otra cara en forma de "L", éste tapajuntas en "L" tiene diferentes dimensiones de ala, que permiten poder regular el tapajuntas en función del grueso de tabique.

20 En ambos casos, los tapajuntas están formados por dos largueros y un cabecero. Los tapajuntas rectangulares interiores de la puerta cubren una cara externa del premarco, y el tapajuntas exterior de la puerta en forma de "L" cubre una cara exterior y una cara lateral de dicho premarco.

25 El cerco de la puerta posee unas acanaladuras en dos de sus caras para poder insertar los tapajuntas.

En una primera realización, se utiliza para su fabricación un cerco con una canal para poder insertar el dispositivo donde van alojados los tapajuntas.

30 En una segunda realización, tanto los tapajuntas rectangulares como los tapajuntas en "L", se instalan en el cerco en sus dos largueros y cabecero e incrustadas en las acanaladuras del cerco por ambas caras.

35 En ambas realizaciones descritas, primera y segunda, es posible adaptar el dispositivo de la invención a diferentes espesores de los tabiques estandarizados en el mercado.

40 El tapajuntas de la invención, está previsto para poder instalar de forma muy rápida el tapajuntas al cerco de la puerta y, a su vez, encolarlo o clavarlo al premarco de madera previamente instalado por el albañil al tabique, lo que ofrecerá un perfecto acabado final de la puerta.

Las ventajas que ofrece el dispositivo de la invención son las siguientes:

45 Es un producto para que pueda instalarse en obra con gran facilidad y de forma muy rápida y sencilla y sin que sea necesario mano de obra cualificada profesionalmente, basta con encajar los tapajuntas que se suministran ya cortados y acoplados a su medida como hemos indicado anteriormente.

50 Todo éste conjunto de tapajuntas 1a, 1b, 2a, 2b, cortado y acoplado a su medida de fábrica se complementaría con la patente de la puerta P201600559 pudiendo de ésta forma ofrecer un producto completo (puerta y tapajuntas) muy fácil de instalar y que se nos venía demandando por los grandes almacenes y centros de bricolaje.

A continuación, para facilitar una mejor comprensión de ésta memoria descriptiva y formando parte integrante de la misma, se acompaña una serie de figuras en las que con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado el objeto de la invención.

5 Breve descripción de los dibujos

Figura 1.- Muestra una vista frontal del tapajuntas de la puerta con perfil rectangular que corresponde a la cara interior de la puerta y colocado en forma de "Junta a tope". Se compone dicho tapajuntas por dos largueros y un cabecero donde se aprecia que los largueros del tapajuntas tienen un grueso superior al tapajuntas del cabecero.

Figura 2.- Muestra una vista frontal del tapajuntas interior de la puerta con perfil rectangular como en la figura-1, pero separados los dos largueros y el cabecero de los tapajuntas para una mejor comprensión del dibujo de la figura-1.

Figura 3.- Muestra una vista frontal del tapajuntas de la cara exterior de una puerta y con perfil en "L" y colocada en forma de "Junta a tope". Dicho tapajuntas tiene un ala que se inserta en un canal de una de las caras del cerco y se fabrica de diferentes anchos de ala, lo que permite cubrir el grueso del tabique deseado.

Figura 4.- Muestra una vista frontal del perfil del tapajuntas exterior de la puerta en forma de "L", separados los dos largueros y el cabecero al objeto de poder facilitar el detalle con el que se suministran los largueros del tapajuntas y que llevan una caja los largueros del tapajuntas hecha de fábrica en la parte superior de estos tapajuntas de igual ancho que el cabecero del mismo tapajuntas.

Figura 5.- Muestra una vista frontal del tapajuntas que corresponde a la cara interior de una puerta con perfil rectangular y colocada en forma de "Junta a inglete" que permite poder hacer un inglete a noventa grados.

Figura 6.- Muestra una vista frontal del tapajuntas de la cara exterior de la puerta con perfil en L y colocado en forma de "Junta a inglete", éste tapajuntas tiene un ala que se inserta en una canal que tiene el cerco y se fabrica de diferentes anchos, lo que permite cubrir el hueco de tabique deseado.

Figura 7.- Muestra una sección de los tapajuntas de la cara interior de una puerta con perfil rectangular en sección A-A para los largueros, y sección B-B para el cabecero. Ambos se fabrican al mismo ancho pero con grueso diferente para "Junta a tope".

Figura 8.- Muestra una vista frontal del tapajuntas de la cara exterior de una puerta en sección C-C que corresponde a los largueros y sección D-D que corresponde al cabecero. Ambos se fabrican al mismo ancho y a un grueso diferente para "Junta a tope".

Figura 9.- Muestra una vista frontal de una puerta completa con su tapajuntas instalado en forma de "Junta a tope" con su cerco, hoja de puerta, sus bisagras y manilla y su tapajuntas vista la puerta por su cara interior.

Figura 10.- Muestra una vista frontal de una puerta completa vista por su cara exterior con su tapajuntas instalado en forma de "Junta a inglete", con su cerco, su hoja de puerta, su manilla y su tapajuntas vista la puerta por su cara exterior.

Figura 11.- Muestra una vista seccionada horizontalmente de la puerta completa colocada sobre el tabique y sujeta al premarco en sección horizontal F-F de la figura 9 y 10 y con sus tapajuntas acoplados al cerco, premarco y tabique.

Figura 12.- Muestra una sección vertical de una puerta completa colocada sobre el tabique y el premarco en sección G-G de la figura 9 y 10 y con sus tapajuntas acoplados al cerco, premarco y tabique.

5 Descripción de un ejemplo de realización de la invención

Considerando la numeración adoptada en las figuras 1, 2, 7, 9, 11 y 12, y que corresponden a los tapajuntas con perfil rectangular que conforman la cara interna de una puerta; instalados estos tapajuntas por el sistema "Junta a tope", se componen estos tapajuntas por dos largueros derecho e izquierdo 1a y el cabecero 1b; los largueros 1a son de un grueso mayor 1ac, que el cabecero 1b que tiene un grueso menor 1bc para que al colocar a tope los largueros 1a con el cabecero 1b, éste cabecero 1b se vea remetido con respecto a los largueros 1a; tanto los largueros 1a como el cabecero 1b, se suministran de fábrica con un proceso de mecanización automatizado cortado a la medida exacta que requiera la puerta a instalar, tanto los largueros 1a como el cabecero 1b llevan una acanaladura 1abc que ofrece a su vez un macho 1bd para que quede insertado éste tapajuntas en la canal 3a que ofrece el cerco 3 por la cara interior de la puerta, largueros y cabeceros quedan de ésta forma ya cortados y acoplados a su medida exacta, largueros a la medida 1d y cabecero a la medida 1f (figuras 1 y 2) para que sean instalados y conformen el conjunto que ofrece el tapajuntas de la cara interna de una puerta por el sistema "Junta a tope".

Considerando la numeración adoptada en las figuras 3, 4, 8, 11 y 12 que corresponden a los tapajuntas con perfil en forma de "L" que conforman la cara exterior de una puerta, instalados éstos tapajuntas por el sistema de "Junta a tope", se componen éstos tapajuntas por dos largueros derecho e izquierdo 2a y el cabecero 2b. Estos largueros 2a llevan un cajeado 2i (figura-4) del mismo ancho que tiene el cabecero 2b.

Los largueros 2a son de un grueso mayor 2ac que el grueso del cabecero 2b que tiene un grueso inferior 2bc al objeto de que éste cabecero 2b se vea remetido con respecto a la línea que ofrecen los largueros 2a, los tapajuntas 2a y 2b llevan un ala incorporada 2abc que permite que éstos tapajuntas se instalen incrustados dentro de la canal 3b que ofrece el cerco 3. Se fabrican estos tapajuntas con el ala 2abc de diferentes anchos, lo que permite que éste ala 2abc regule el grueso a cubrir que tenga el tabique 4 y el premarco 4p.

Largueros 2a y cabecero 2b se suministran cortados a la medida 2d en largueros y 2f en cabecero.

Considerando la numeración en la figura 5, 7, 11 y 12 que corresponde a los tapajuntas de perfil rectangular que conforman la cara interior de una puerta instalada por el sistema de "Junta a inglete" y que se componen de dos largueros 1a y un cabecero 1a, siendo los largueros 1a y el cabecero 1a, del mismo ancho y grueso, se suministrarán ambos largueros y cabecero cortados y acoplados a su medida 1di en largueros 1a y también cortados a su medida 1fi el cabecero 1a, y ambos largueros 1a y cabecero 1a, con sus ingletes cortados y acoplados a noventa grados 1j. Todo el conjunto largueros y cabecero conforman el tapajuntas interior de una puerta por el sistema "Junta a inglete". Largueros la cortados a la medida 1di y cabecero la cortado a la medida 1fi.

Considerando la numeración de la figura 6, 8, 10, 11 y 12 que corresponden a los tapajuntas del perfil en forma de "L" que conforman la cara exterior de una puerta, instalada por el sistema "Junta a inglete" y que se componen de dos largueros 2a y un cabecero 2a, llevando los largueros 2a y cabecero 2a un ala igual 2abc que entra en la canal 3b que ofrece el cerco 3.

Los tapajuntas de los largueros 2a y del cabecero 2a se fabrican con un inglete 2j a noventa grados (figura-6), todos éstos tapajuntas van cortados, ingletados y acoplados a su medida exacta 2di en largueros y 2fi en cabecero, ambos tapajuntas una vez instalados conforman la cara exterior de una puerta con el sistema de "Junta a inglete".

5

Considerando la numeración adoptada en la figura 7 que corresponde a una sección horizontal de los tapajuntas la que corresponde a la cara interior de una puerta en su sección horizontal A-A que corresponden a los largueros la de los tapajuntas y su sección vertical B-B, que corresponden al cabecero 1b del tapajuntas de la puerta.

10

Considerando la numeración adoptada en la figura 8 que corresponde a una sección horizontal del tapajuntas que corresponde a la cara exterior de una puerta en su sección C-C que corresponde a los largueros 2a y en su sección vertical D-D que corresponde al cabecero 2b del tapajuntas de la puerta.

15

Considerando la figura 9 que corresponde a la vista frontal que ofrece una puerta vista por la cara interior y con su tapajuntas 1a, 1b instalado de forma "Junta a tope" y su cerco, 3, su hoja de puerta 7, sus bisagras 5 y su manilla 6.

20

Considerando la figura 10 que corresponde a la vista frontal que ofrece una puerta completa, con sus tapajuntas 2a instalados de forma "Junta a inglete" y vista por la cara exterior de la puerta, componen ésta puerta dos largueros del tapajuntas 2a y cabecero 2a con su cerco 3, su hoja de puerta 7 y su manilla 6.

25

Considerando la figura 11 que corresponde a una sección horizontal de la puerta completa de las figuras 9, 10 para una mayor explicación de cómo quedaría instalado el tapajuntas cortado y acoplado a su medida y encajado en el cerco de una puerta.

30

Considerando la figura 12 que corresponde a una sección vertical de la puerta completa de la figura 9, 10 para una mayor explicación de cómo quedaría instalado el tapajuntas cortado y acoplado a su medida y encajado en el cerco de una puerta.

35

Con todo lo anteriormente expuesto, la invención consiste en un conjunto de tapajuntas para las dos caras de la puerta que se suministrarían cortados y acoplados de fábrica a la medida exacta que requiere la puerta para poder instalarlos de forma muy rápida y sencilla, en un conjunto formado por una puerta que a su vez está sujeta a un premarco que está integrado en un tabique.

40

Se puede fabricar en materiales como madera maciza o derivados de la madera tales como aglomerado, DM, DMH, contrachapados o alistados, todo en su color natural o rechapados con chapa madera, papeles finish foil, vinilos, PVC u otros productos existentes en el mercado y que se adapten a ello.

45

Igualmente se puede fabricar en materiales como el PVC o similar en su color o rechapados con chapa madera, papeles, vinilos, PVC u otros productos existentes en el mercado.

50

También se puede fabricar en otros materiales derivados del PVC o similar en su color o rechapados con chapa madera, papeles, vinilos, PVC u otros productos existentes en el mercado.

La invención incluye un procedimiento de instalación limpio, rápido y eficaz en su instalación que tiene las siguientes etapas:

- PRIMERO: El tapajuntas se suministra cortado y acoplado a la medida que requiere la puerta, ésto hace que se coloque en un mínimo tiempo sin necesidad de mano de obra cualificada profesional.

- 5 - SEGUNDO: Al estar ya cortada y acoplada a su medida necesaria, no requiere efectuar ningún trabajo en la vivienda o lugar donde se instale, y por tanto, no produce suciedad que sin duda se produciría si dicho tapajuntas no fuera cortado y acoplado de fábrica.

Para la instalación del tapajuntas procederemos de la siguiente forma:

10

Una vez recibida la puerta 7 con su cerco 3 al premarco 4p y que está recibido a su vez al tabique 4, se procederá a la colocación del tapajuntas objeto de la invención, cogiendo y colocando primero un larguero 1a del tapajuntas rectangular de la cara interior de la puerta, se aplica cola de montaje por la parte de atrás del mismo tapajuntas. A

15

continuación se coge el cabecero 1b y se procede de la misma forma que con el larguero 1a, se aplica la cola en la parte trasera, por último se coge el otro larguero 1a y, ambos largueros la cabecero 1b se insertan en el canal 3a del cerco 3 y se presionan con la palma de la mano para que la cola de montaje del tapajuntas cumpla su función de pegar quedando instalado el tapajuntas en forma de "Junta a tope".

20

Después se procede a instalar el tapajuntas 2a y 2b en forma de "L" y que va por la cara exterior de la puerta, en la misma forma que hemos hecho anteriormente con el tapajuntas de la cara interior de la puerta 1a y 1b, insertando su ala 2abc dentro de la canal 3b del cerco 3 y se procederá de la misma forma indicada anteriormente, quedando

25

instalado el tapajuntas de la cara exterior de la puerta en forma de "Junta a tope".

Para instalar el tapajuntas de ambas caras de la puerta por el sistema "Junta a inglete", se procederá de la misma forma que lo indicado anteriormente.

REIVINDICACIONES

1. Sistema de tapajuntas para ambas caras de una puerta que incluye los tapajuntas de las dos caras de una puerta cortados a su medida exacta.

Los tapajuntas 1a, 1b componen la cara interior de una puerta y los tapajuntas 2a, 2b componen la cara exterior de la misma puerta y ambos, tanto el tapajuntas 1a, 1b como el tapajuntas 2a, 2b se pueden instalar para cualquiera de los dos sistemas denominados "Junta a tope" y "Junta a inglete". En ambos casos, los tapajuntas están formados por dos largueros y un cabecero. Los tapajuntas rectangulares interiores de la puerta cubren una cara externa del premarco, y el tapajuntas exterior de la puerta en forma de "L" cubre una cara exterior y una cara lateral de dicho premarco.

El cerco de la puerta posee unas acanaladuras en dos de sus caras para poder insertar los tapajuntas.

El tapajuntas exterior se fabrica con un ala que se inserta dentro de las acanaladuras del cerco en diferentes medidas para poder acoplar el tapajuntas a diferentes gruesos de tabique deseado.

2. Sistema de tapajuntas para ambas caras de una puerta, según la reivindicación 1, **caracterizado** por tener disposición en forma de "Junta a tope", en la que:

- Los tapajuntas 1a, 1b que componen la cara interior de la puerta tienen forma rectangular.

Los tapajuntas 1a que corresponden a los largueros interiores de una puerta, tienen un grueso superior 1ac que el tapajuntas del cabecero 1b que tiene un grueso inferior 1bc. Ambos tapajuntas 1a, 1b llevan en su cara interior una acanaladura 1abc conformando a su vez un macho 1bd que se integra dentro de la canal 3a que ofrecen los machos 3ab, 3ac del cerco 3 de la puerta.

Los largueros de los tapajuntas 1a, tienen una medida fija 1d y el cabecero del tapajuntas 1b, también tiene una medida fija 1f.

- Los tapajuntas 2a, 2b que componen la cara exterior de la puerta tienen forma de "L".

Los tapajuntas 2a que corresponden a los largueros exteriores de una puerta, tienen un grueso superior 2abc que el tapajuntas del cabecero 2b, que tiene un grueso inferior 2bc. Ambos tapajuntas 2a, 2b llevan incorporados un ala 2abc que se inserta en la canal 3b del cerco 3, el ala 2abc de los tapajuntas 2a, 2b ha de tener una medida para cubrir el ancho del tabique 4 y del premarco 4p que se desee.

Los tapajuntas 2a llevarán hecho un corte incorporado 2i, del ancho del tapajuntas del cabecero 2b, y el cabecero 2b irá cortado a testa; tanto los tapajuntas 2a, como el 2b se suministrarán cortados y acoplados, a la medida real que requiera la puerta, largueros a su medida 2d y cabecero a su medida 2f.

3. Sistema de tapajuntas para ambas caras de una puerta, según la reivindicación 1, **caracterizado** por tener disposición en forma de "Junta a Inglete", en la que:

- Los tapajuntas 1a, que componen la cara interior de una puerta tienen forma rectangular; los tapajuntas 1a, tienen el mismo ancho y grueso tanto en largueros como en cabeceros para poder hacer un inglete a noventa grados 1j, ambos tapajuntas 1a,

llevan en su cara interior una acanaladura 1abc y que a su vez conforman un macho 1bd que se integran dentro de la canal 3a y que ofrece a su vez, los machos 3ac, 3ab el cerco 3.

- 5 Los tapajuntas 1a y 1b se suministrarán acoplados a la medida real que requiera la puerta, largueros la en su medida 1di, y cabecero 1a en su medida 1fi.
 - Los tapajuntas 2a, que componen la cara exterior de una puerta que tienen forma de "L" e instaladas por el sistema de "Junta a inglete", los tapajuntas 2a, tienen el mismo ancho y grueso tanto en largueros como en cabeceros para poder hacer un inglete a noventa grados 2j, ambos tapajuntas 2a, llevan un ala 2abc que se inserta en la canal 3b del cerco 3, el ala 2abc de los tapajuntas 2a, tendrá diferentes medidas lo que permite cubrir el ancho del tabique 4 y del premarco 4p que se desee.
- 10
- 15 Dichos tapajuntas 2a, se suministrarán cortados y acoplados a inglete noventa grados, a la medida real que requiera la puerta, largueros a su medida 2di y cabecero a su medida 2fi.

FIGURA 1

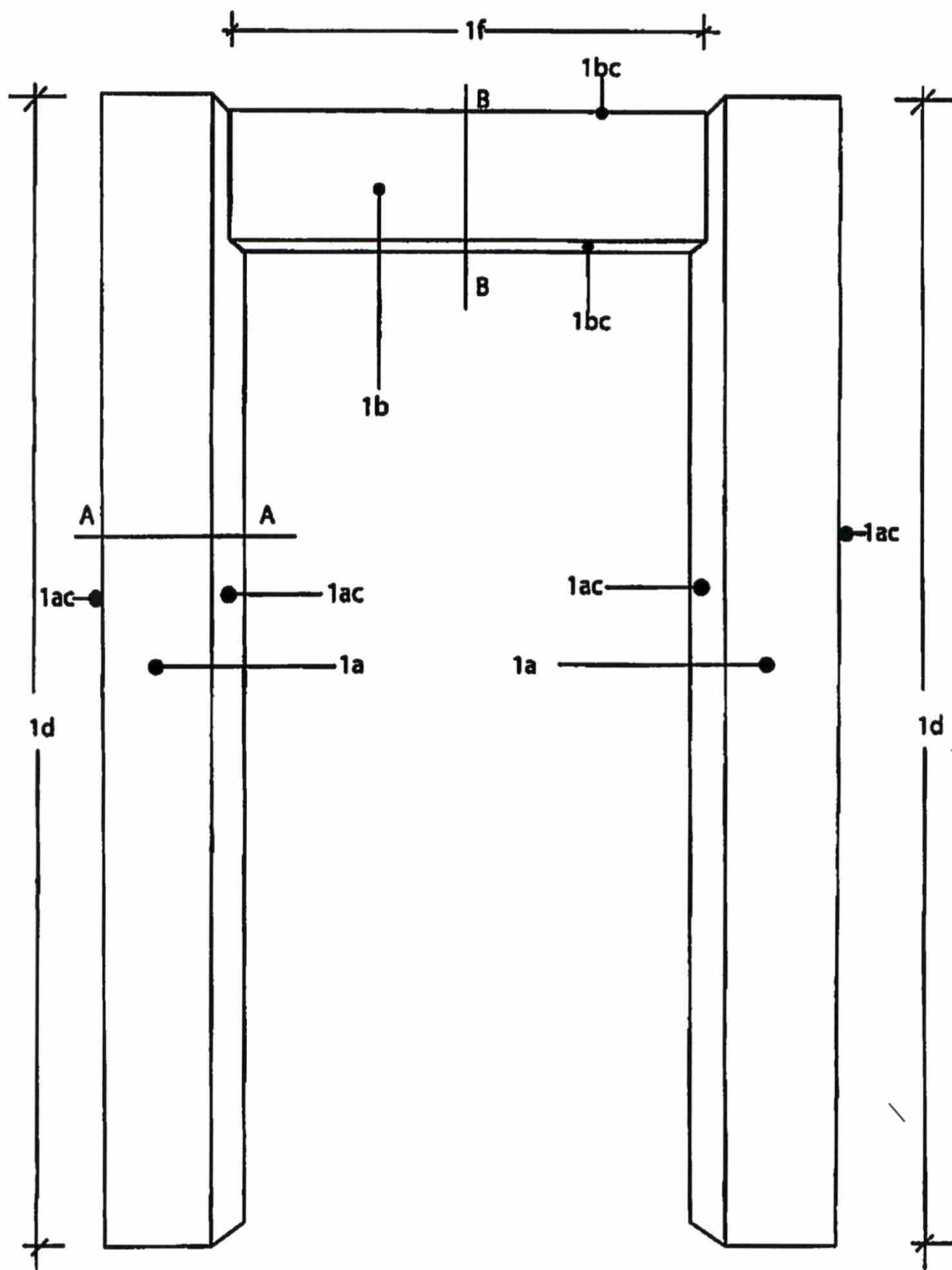


FIGURA 2

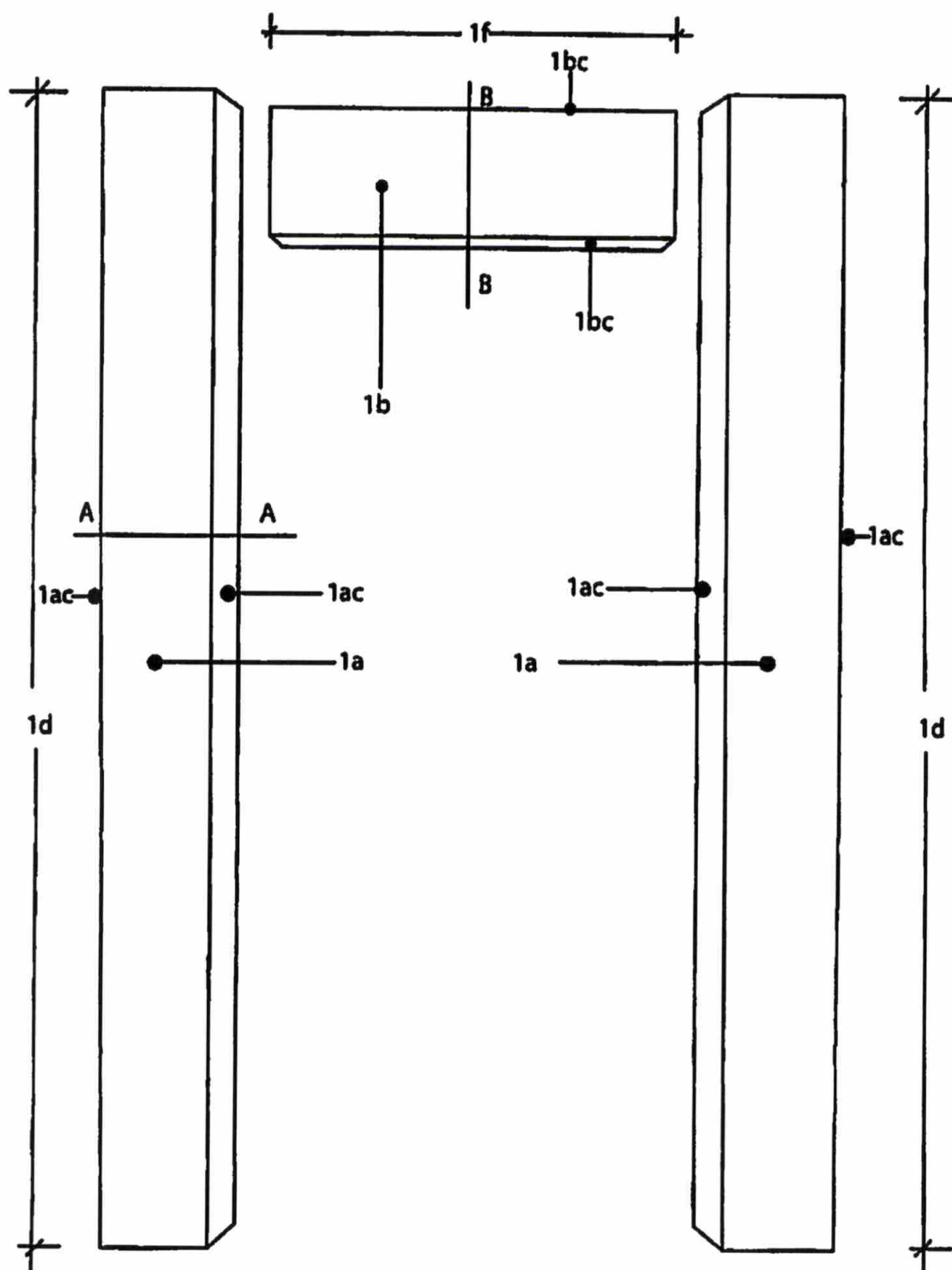


FIGURA 3

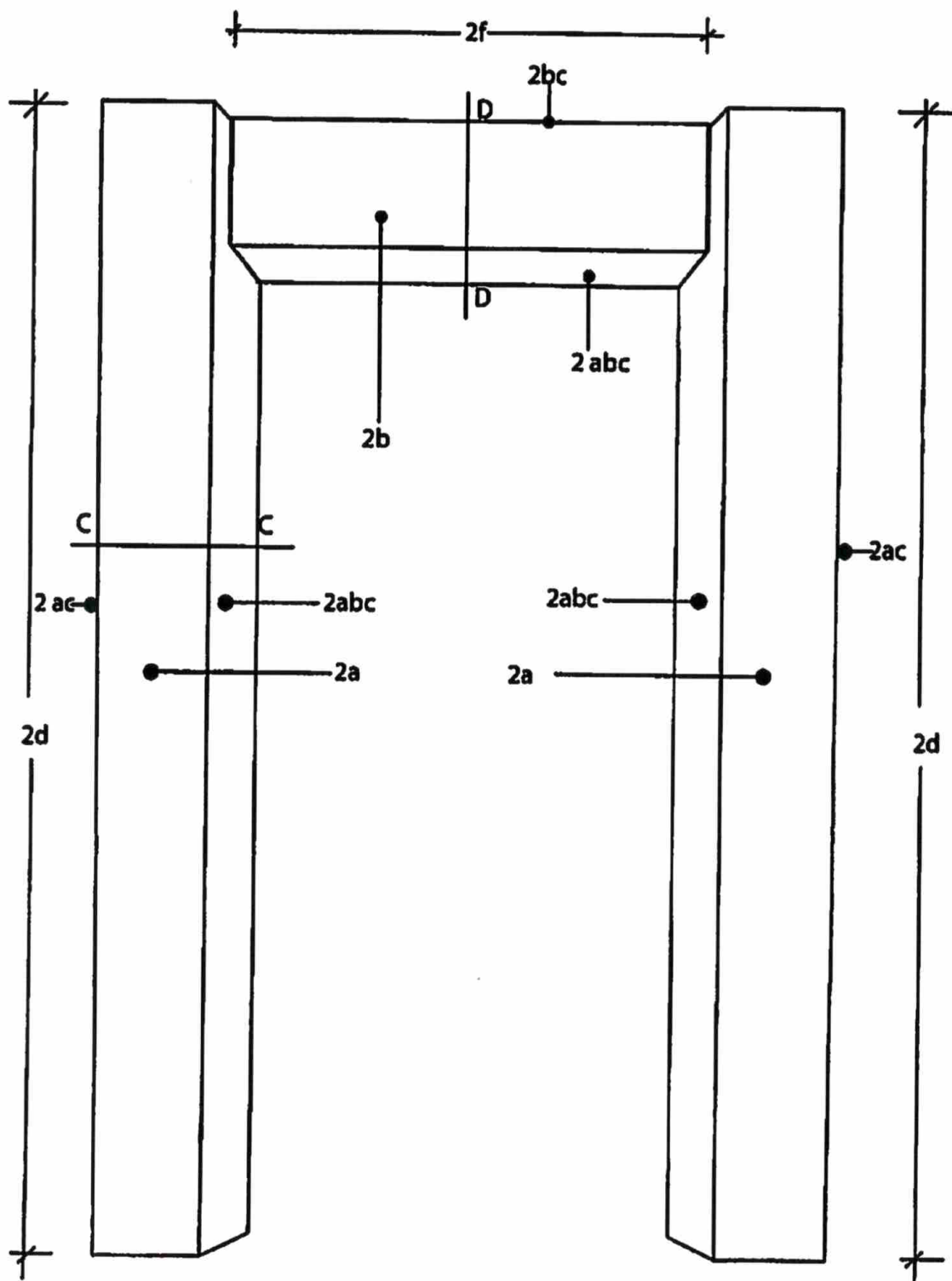


FIGURA 4

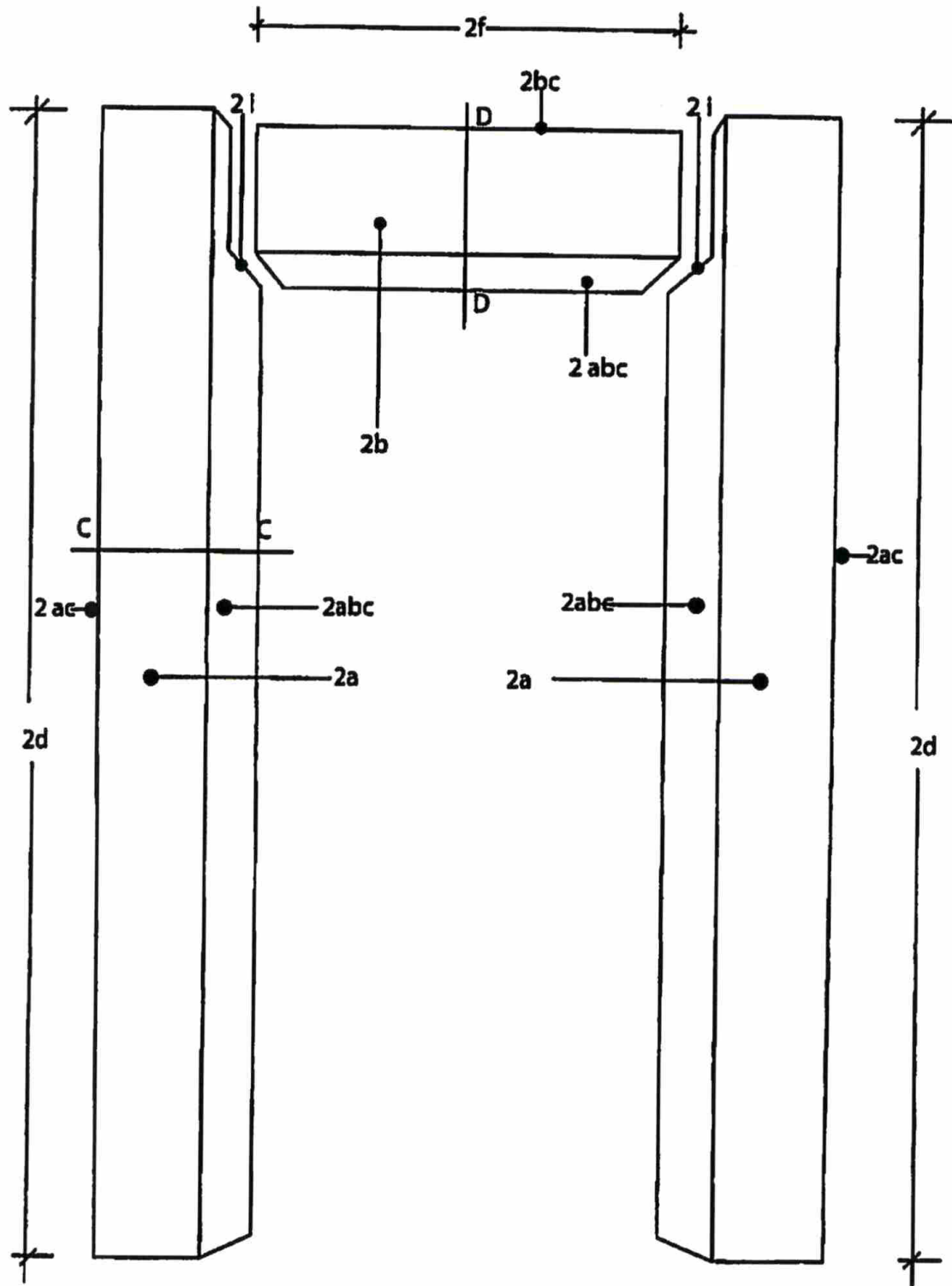


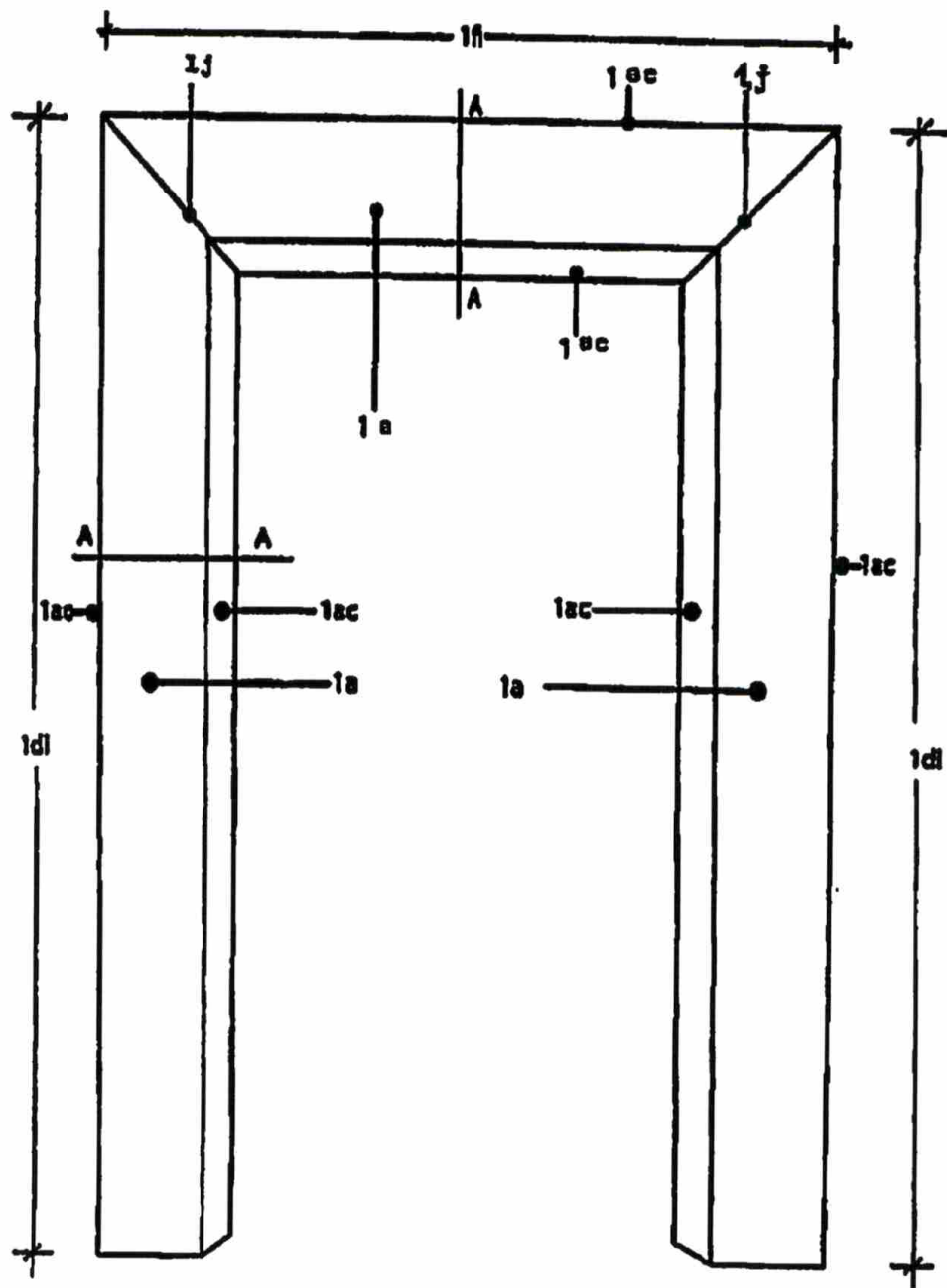
FIGURA 5

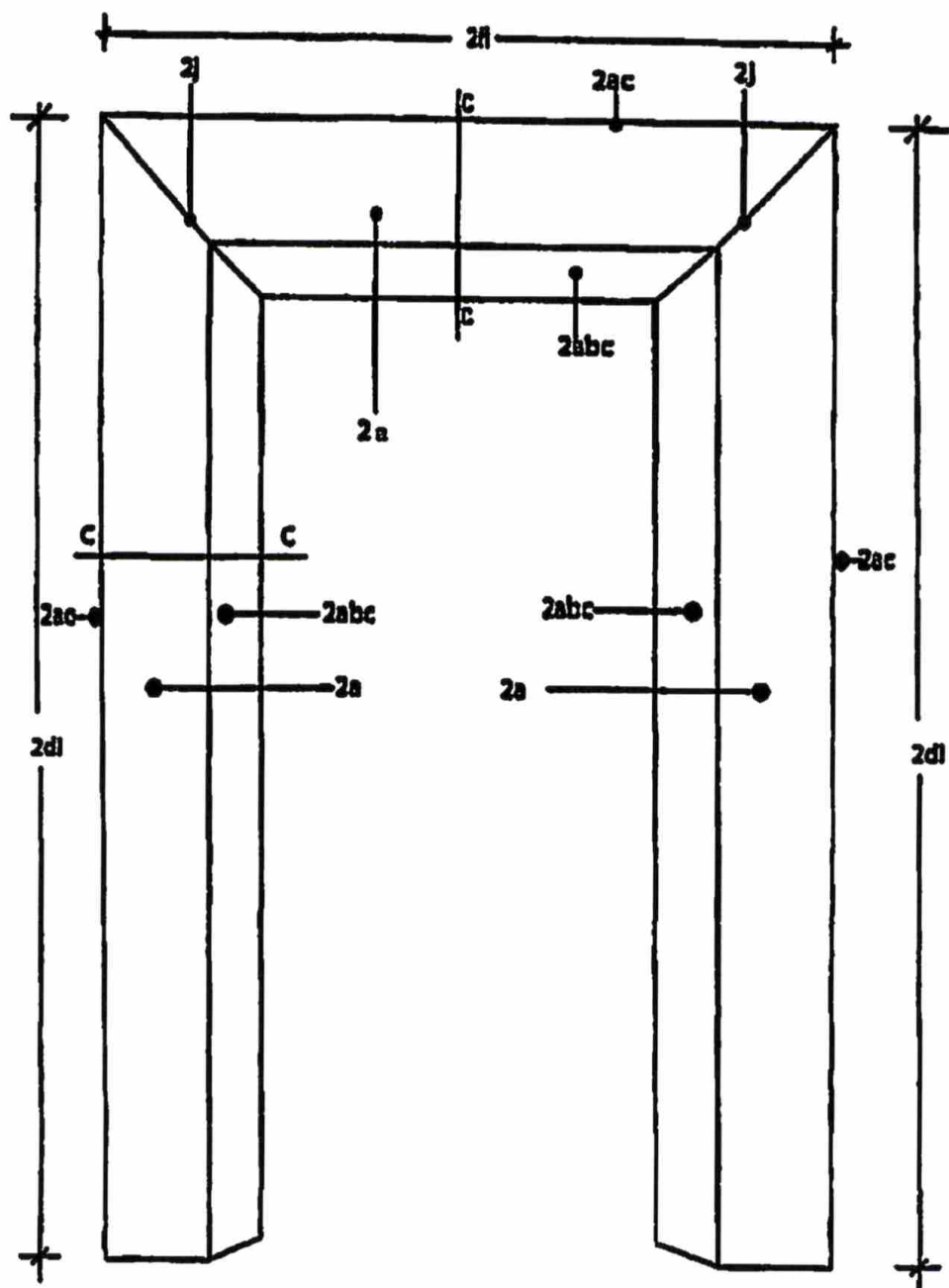
FIGURA 6

FIGURA 7

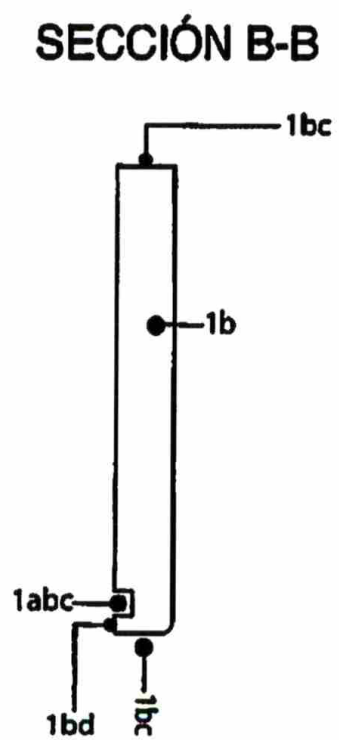
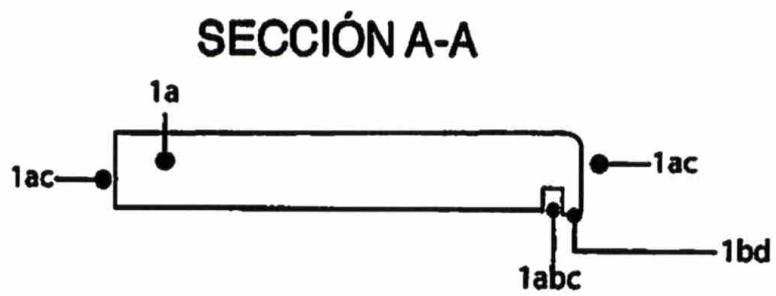


FIGURA 8

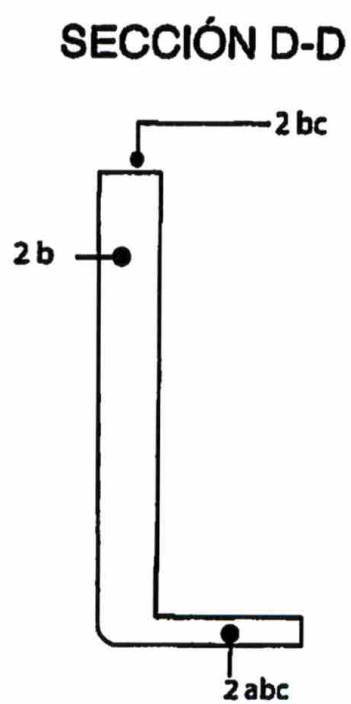
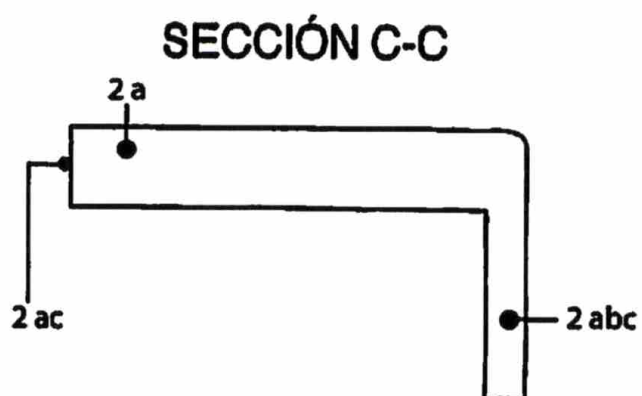


FIGURA 9

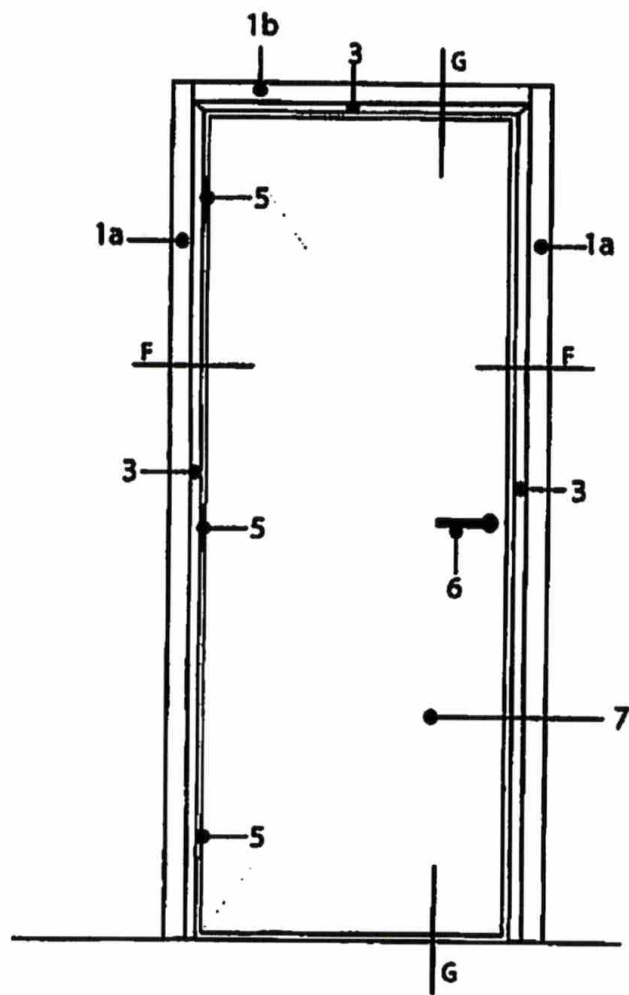


FIGURA 10

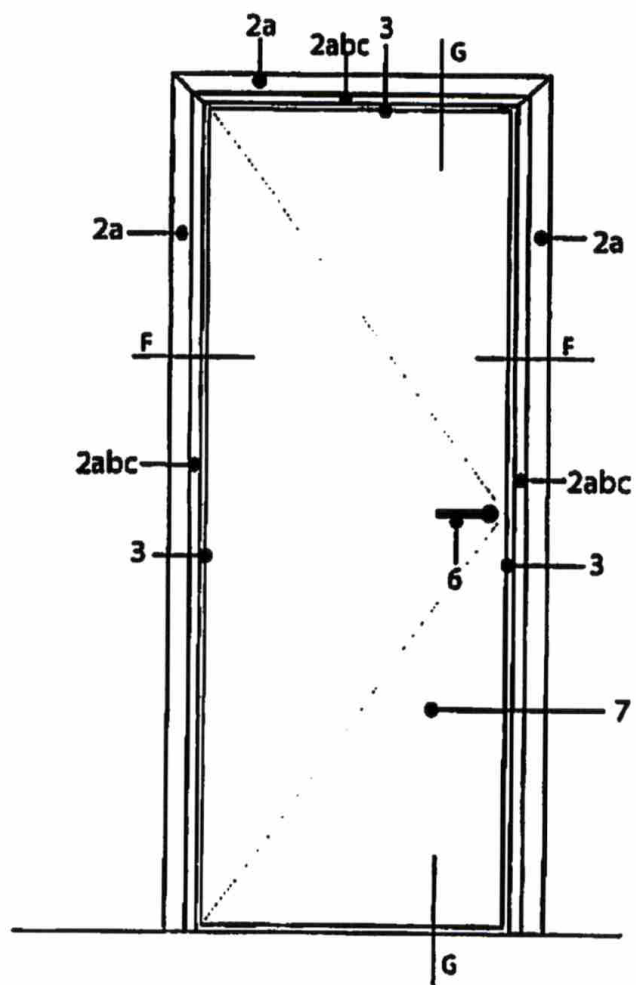


FIGURA 11

SECCIÓN F-F

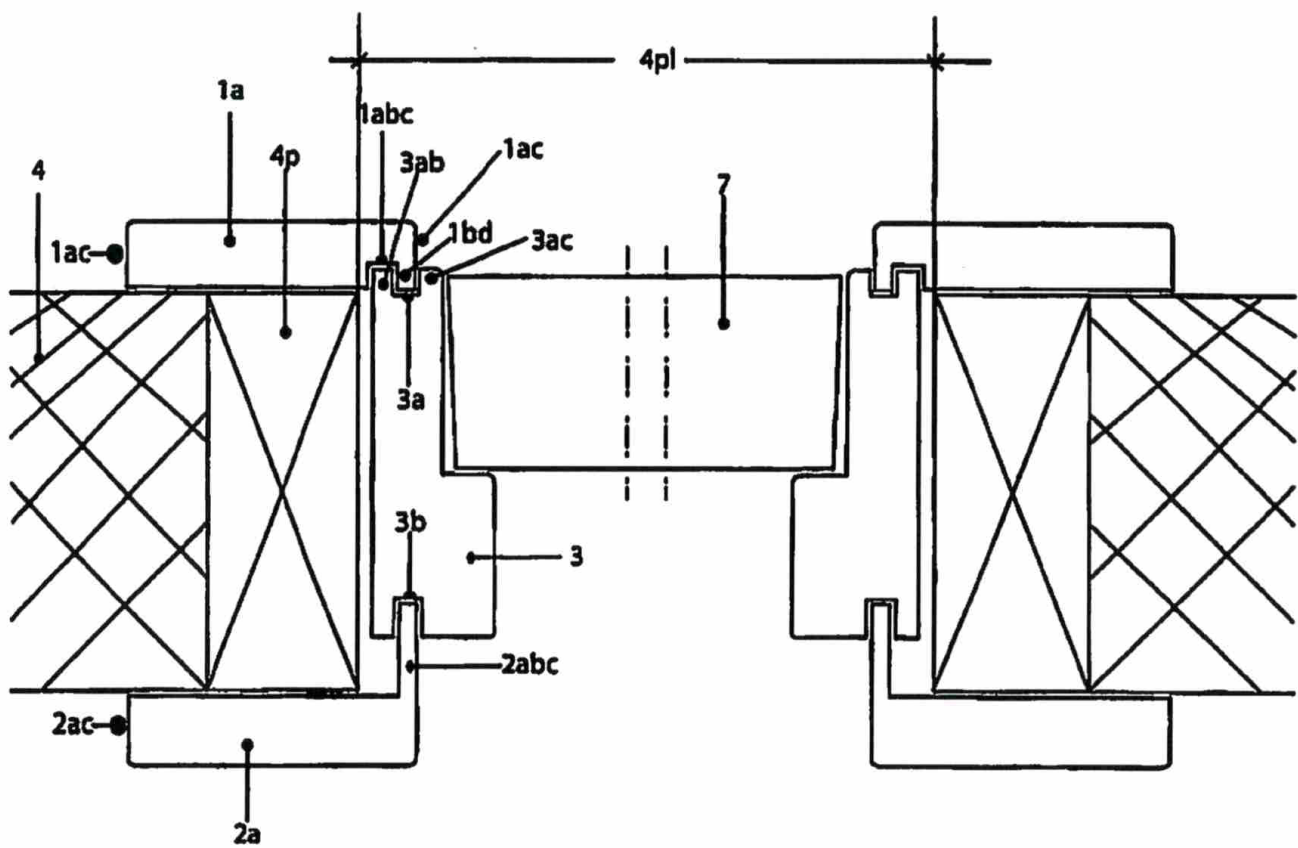


FIGURA 12

SECCIÓN G-G

