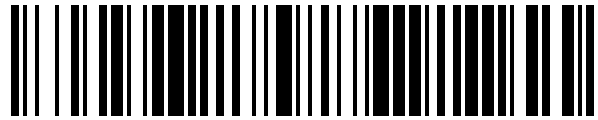


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 186 108**

21 Número de solicitud: 201730655

51 Int. Cl.:

A47K 3/40 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

02.06.2017

43 Fecha de publicación de la solicitud:

26.06.2017

71 Solicitantes:

**PARDO ESTEBAN, José Ruperto (33.3%)
MARÍA ROSA MOLS Nº 14 -1D
12540 VILLARREAL (Castellón) ES;
NICOLAU MUÑOZ, Felipe (33.3%) y
SÁNCHEZ ABRIL, Antonio (33.3%)**

72 Inventor/es:

PARDO ESTEBAN, José Ruperto

74 Agente/Representante:

UNGRÍA LÓPEZ, Javier

54 Título: **PLATO DE DUCHA**

ES 1 186 108 U

PLATO DE DUCHA

DESCRIPCIÓN

5 **Objeto de la invención**

La presente invención se refiere a un plato de ducha que se monta para ser utilizado directamente en aseos y cuartos de baño, o bien está vinculado a cabinas de ducha. Es un objeto de la invención ofrecer un plato de ducha con una decoración totalmente personalizable, una elevada resistencia mecánica y un coste relativamente inferior con respecto a otros productos existentes en el mercado; todo ello debido a los materiales empleados y debido también a su sencilla fabricación.

Problema técnico a resolver y antecedentes de la invención

15 En la actualidad son conocidos los platos de ducha que comprenden una estructura obtenida mediante moldeo; donde los materiales empleados en algunos casos son caros. Además la estructura de los platos de ducha tienen en algunos casos un elevado grado de absorción del agua y poca resistencia a la flexión, resultando una estructura muy rígida.

20 También son conocidos los platos de ducha de materiales plásticos y fibra de vidrio, que aunque son platos de ducha relativamente baratos, son poco resistentes, añadiéndose el inconveniente de que se pueden rayar fácilmente y también son excesivamente flexibles.

Descripción de la invención

25 Con el fin de alcanzar los objetivos y evitar los inconvenientes mencionados en los apartados anteriores, la invención propone un plato de ducha que comprende un soporte y un revestimiento decorativo unido a una superficie exterior del soporte; donde dicho soporte incluye al menos una base con una superficie superior que está impregnada de una capa de material adhesivo que se utiliza como medios para unir el revestimiento decorativo al

30 soporte.

En una realización de la invención el soporte comprende una estructura plana para poder instalarla a ras de suelo, mientras que en otra realización.

35 En otra realización de la invención el soporte incluye la base, un ala perimetral inferior y

una serie de apoyos inferiores; donde el ala perimetral inferior incluye una superficie lateral que está impregnada de la capa de material adhesivo como medios para unir el revestimiento decorativo al soporte; donde el ala perimetral y los apoyos inferiores facilitan la instalación de los diferentes elementos de desagüe del plato de ducha.

5

En una realización de la invención, la superficie superior de la base del plato de ducha comprende una sucesión de surcos; donde sobre dicha superficie superior que incluye los surcos se impregna con el material adhesivo. EParticularmente la sucesión de surcos de la superficie superior de la base configuran una estructura en forma de cola de milano.

10

El revestimiento decorativo comprende unas piezas seleccionadas entre piezas de material cerámico, cristal, madera, plástico, metal, piedra natural y azulejos tipo gresite.

El soporte del plato de ducha comprende un material de hormigón polimérico formado por una mezcla de varios áridos de distintas composiciones y una resina de poliéster configurada como elemento ligante que une dichos áridos.

15

En una realización de la invención los áridos del material de hormigón polimérico comprenden comprender mármol, carbonatos cálcicos, sílices, basaltos y dolomita.

20

Por último cabe señalar que los áridos tienen diferentes granulometrías.

A continuación para facilitar una mejor comprensión de esta memoria descriptiva y formando parte integrante de la misma, se acompaña una serie de figuras en las que con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado el objeto de la invención.

25

Breve descripción de las figuras

Figura 1.- Muestra una vista en alzado del plato de ducha, objeto de la invención.

Figura 2.- Muestra en alzado del plato de ducha de la invención que presenta una realización diferente a la mostrada en la figura 1.

30

Figura 3.- Muestra una vista en detalle de una parte del plato de ducha.

Descripción de un ejemplo de realización de la invención

Considerando la numeración adoptada en las figuras el plato de ducha comprende un soporte 1, 1' moldeado de acuerdo al diseño y forma seleccionados del plato de ducha que

35

se desea obtener.

El soporte 1 que se muestra en la figura 1 comprende una base 1a, un ala perimetral inferior 1b y una serie de apoyos inferiores 1c de la misma altura que aseguran una perfecta
5 resistencia mecánica al peso a soportar.

La base 1a y el ala perimetral inferior 1b incluyen, respectivamente una superficie superior y una superficie lateral que están impregnadas de una capa de material adhesivo 2, que
10 posibilita la adherencia de un revestimiento decorativo 3 que se puede seleccionar en cada caso.

El soporte 1' que se muestra en la figura 2 tiene una configuración plana para instalaciones a ras de suelo. Dicho soporte comprende una base 1a' que incluye una superficie superior que está impregnada de la capa de material adhesivo 2, que posibilita la adherencia del
15 revestimiento decorativo 3 como en la realización descrita anteriormente.

En una realización de la invención, la superficie superior de la base 1a, 1a' comprende una sucesión de surcos para conseguir así una unión compuesta más fuerte formada por la unión química del material adhesivo y el anclaje mecánico mediante la sucesión de surcos.
20

Particularmente la sección de la sucesión de surcos configuran una estructura en forma de cola de milano 4 u otras formas similares. Con todo ello se garantiza una unión sólida y segura frente al desgaste y/o deterioro temporal.

25 En el ejemplo representado en las figuras, el revestimiento decorativo 3 comprende azulejos de tipo *gresite*, y el material del soporte 1, es un material de hormigón polimérico.

El hormigón polimérico es un moderno material de construcción que se obtiene con la mezcla de varios áridos de distintas composiciones, como son mármol, carbonatos cálcicos,
30 sílices, basaltos, dolomita, etc., de diferentes granulometrías, y una resina de poliéster que actúa como elemento ligante que une dichos áridos.

La ventaja de los materiales empleados en la fabricación del soporte 1 con respecto a otros materiales utilizados en otros platos de ducha convencionales reside en:

35 - Baja absorción de agua, que es inferior al 0,3 %.

- Elevada resistencia a la flexión, que es muy alta en relación con su espesor.
- Reducido peso.
- Mínimo desgaste por abrasión.
- Posibilidad de fabricar cualquier gama de color igualando muestras de todo tipo de
- 5 materiales.
- Rapidez de fraguado y, por tanto, de suministro.
- Capacidad para realizar cualquier tipo de pieza especial.

10 Por todo ello, los áridos empleados son unos elementos excelentes en la fabricación del soporte 1 para esta aplicación, si bien es posible utilizar otra materia prima similar que permita obtener el soporte 1 del plato de ducha de la invención con las ventajas descritas.

REIVINDICACIONES

1.- Plato de ducha, caracterizado por que:

5 - comprende un soporte (1, 1') y un revestimiento decorativo (3) unido a una superficie exterior del soporte (1, 1'); donde dicho soporte (1, 1') incluye al menos una base (1a, 1a') con una superficie superior que está impregnada de una capa de material adhesivo (2) como medios para unir el revestimiento decorativo (3) al soporte (1, 1').

2.- Plato de ducha, según la reivindicación 1, caracterizado por que el soporte (1) incluye 10 un ala perimetral inferior (1b) y una serie de apoyos inferiores (1c); donde el ala perimetral inferior (1b) incluye una superficie lateral que está impregnada de la capa de material adhesivo (2) como medios para unir el revestimiento decorativo (3) al soporte (1).

3.- Plato de ducha, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado 15 por que la superficie superior de la base (1a, 1a') comprende una sucesión de surcos; donde sobre dicha superficie superior que incluye los surcos se impregna con el material adhesivo.

4.- Plato de ducha, según la reivindicación 3, caracterizado por que Particularmente la 20 sucesión de surcos de la superficie superior de la base (1a, 1a') configuran una estructura en forma de cola de milano (4).

5.- Plato de ducha, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado 25 por que el revestimiento decorativo (3) comprende unas piezas seleccionadas entre piezas de material cerámico, cristal, madera, plástico, metal y piedra natural.

6.- Plato de ducha, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado 30 por que el soporte (1) comprende un material de hormigón polimérico formado por una mezcla de varios áridos de distintas composiciones y una resina de poliéster configurada como elemento ligante que une dichos áridos.

7.- Plato de ducha, según la reivindicación 6, caracterizado por que los áridos del material 35 de hormigón polimérico comprenden mármol, carbonatos cálcicos, sílices, basaltos y dolomita.

8.- Plato de ducha, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores 6 ó 7,

caracterizado por que los áridos tienen diferentes granulometrías.

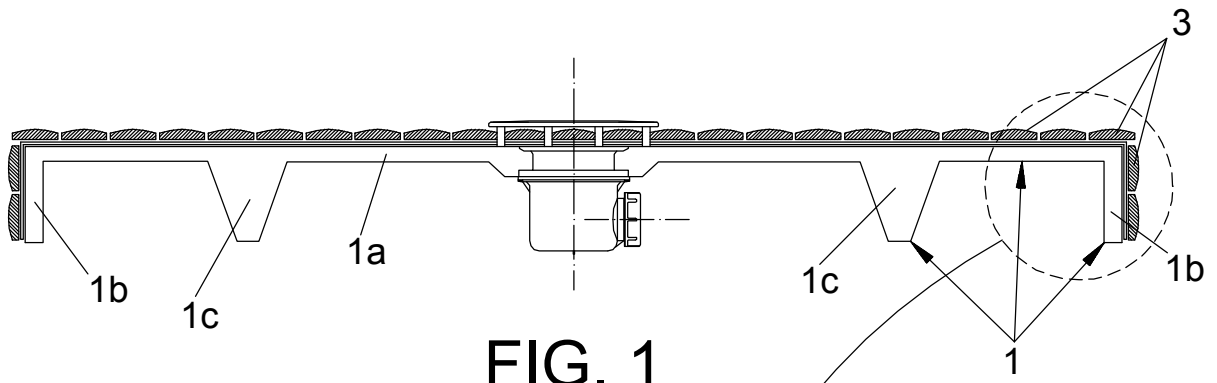


FIG. 1

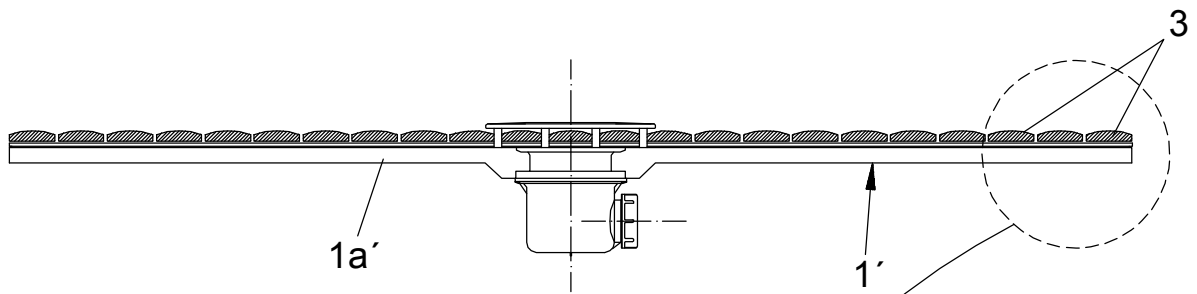
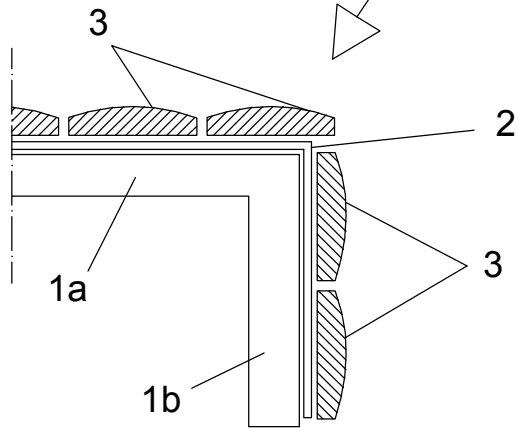
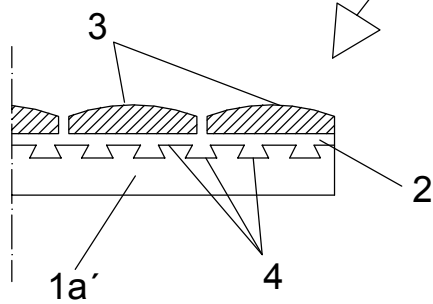


FIG. 2



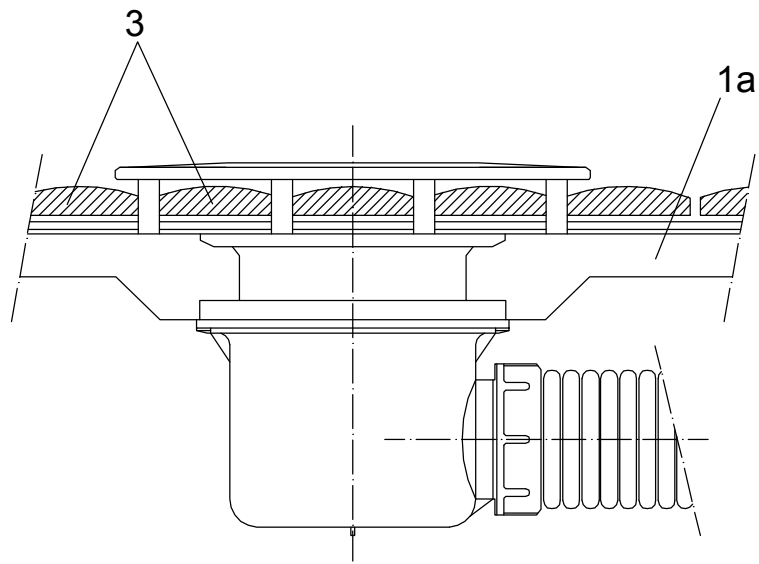


FIG. 3