

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 186 783**

21 Número de solicitud: 201730722

51 Int. Cl.:

D03D 1/00 (2006.01)

D03D 11/00 (2006.01)

A45B 25/00 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

15.06.2017

43 Fecha de publicación de la solicitud:

04.07.2017

71 Solicitantes:

**RIPAY, S.A. (100.0%)
Polígono Industrial Avda. Portugal nº 25
03420 CASTALLA (Alicante), ES**

72 Inventor/es:

LEAL ESTEVE, Esteban

74 Agente/Representante:

UNGRÍA LÓPEZ, Javier

54 Título: **TEJIDO MULTICAPA PARA LA FABRICACIÓN DE SOMBRILLAS**

ES 1 186 783 U

DESCRIPCIÓN

TEJIDO MULTICAPA PARA LA FABRICACIÓN DE SOMBRILLAS

5

SECTOR DE LA TÉCNICA

La presente invención se refiere a un tejido multicapa para fabricar una sombrilla o un parasol. El dispositivo es de aplicación en la industria dedicada a la fabricación de parasoles o sombrillas.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

15 En el mercado existe una gran variedad de sombrillas o parasoles que cuentan con características técnicas destacables como puede ser la ligereza del mecanismo (ES1145509), sombrillas de grandes dimensiones (ES2388627) por mencionar algunos productos de este sector. Además, en lo relativo al tipo de tela que se incluye en el sistema de sujeción para fabricar la sombrilla existen algunos ejemplos como sombrillas

20 de tejido elástico (ES1075415), sombrillas que cuentan con células fotovoltaicas (ES1110982). No obstante, en la literatura de patentes y modelos de utilidad no se ha encontrado una sombrilla o invención similar, que presente unas características técnicas, estructurales y constitutivas semejantes a las que presenta la tela para fabricar sombrillas como la que se describe en el presente documento.

25

En este sentido, la presente memoria tiene por objeto un nuevo tipo de tejido con estampación en su cara interna y externa para la fabricación de un parasol, cuyas características técnicas implican un importante avance y mejora respecto de los artículos similares ya existentes.

30

EXPLICACIÓN DE LA INVENCION

El inventor de la presente solicitud ha desarrollado un nuevo tejido multicapa para la fabricación de sombrillas, caracterizado porque al menos comprende una capa superior

35 (1) que está formado por un tejido poliéster compuesto por un hilo base del tipo Draw

Textured Yarn (DTY) con una densidad de entre 70 a 80 Denier (D), que está unido por su cara envés a una capa de tejido intermedia (2) que está constituida por un tejido de 25 Pasadas Por Pulgada (PPP) con base hilo de poliéster del tipo DTY de color negro con una densidad de entre 280 a 320 D, donde dicha capa intermedia (2) está a su vez unida
5 a una capa inferior (3) que está formado por tejido poliéster del tipo DTY con una densidad de entre 70 a 80 D de las mismas características que la primera.

Cabe destacar, que las tres capas que puede comprender el tejido multicapa están formadas por un tejido poliéster pero pueden estar realizadas en cualquier otro tipo de
10 tejido, siendo un ejemplo el algodón, la poliamida o el nylon. Además, en el marco de la presente invención, el tejido poliéster compuesto por un hilo base de tipo Draw Textured Yarn (DTY) es denominado en español como Hilado Texturizado Estampado.

En el contexto de la presente invención las capas que forman parte del tejido multicapa
15 mediante costura o por un adhesivo adecuado para estos tejidos que no afecte a las características técnicas.

En una realización preferida de la presente invención, el nuevo tejido multicapa para la fabricación de sombrillas, caracterizado porque al menos comprende una capa superior
20 (1) que está formado por tejido 100% poliéster del tipo DTY, con una densidad de 75D y 72 filamentos (F), que está unido por su cara envés a una capa intermedia (2) que está constituida por tejido 100% poliéster de 25 Pasadas por Pulgada (PPP) y un hilo base DTY de color negro con una densidad de 300D, donde dicha capa intermedia (2) está a su vez unida a una cara inferior (3) que está formado por tejido 100% poliéster
25 compuesto por un hilo base DTY con una densidad de 75D y 72F.

En el contexto de la presente invención, la unidad de medida de la densidad lineal de la masa de fibra se mide en Denier. Se distingue entre denier de filamento (Denier Por Filamento o D.P.F) y denier total, para una aglomeración de filamentos. Dicha medida se
30 define como la masa por cada 9.000 metros de fibra. En base a esto, algunos cálculos comunes son los siguientes: 1 denier = 1 gramo por 9.000 metros 1 denier = 0,005 gramos por 450 metros (1/20) del anterior.

La siguiente relación se aplica a los filamentos unitarios:

D.P.F. = Denier Total/ Cantidad de Filamentos Uniformes

Cabe destacar que la capa intermedia (2) es de color oscuro, y en el contexto de la presente invención, el color oscuro define a cualquier color que se asemeja al color negro. En una realización preferida de la presente invención, el color de la capa intermedia (2) es el color negro. Por otro lado, la capa superior (1) y la capa inferior (3) pueden ser de cualquier color, siendo los colores claros los más frecuentes, pero no de forma limitante. Así, en el contexto de la presente invención, se define el color claro como el color que se asemeja al blanco. En una realización preferida, el color de la capa superior (1) y/o la capa inferior (3) son de color blanco.

Gracias a las características técnicas intrínsecas que presentan tanto la capa superior (1) como la capa inferior (3), dichas capas pueden ser sometidas a la impresión de al menos un dibujo o gráfico, según lo desee el fabricante antes de preparar el tejido multicapa objeto de la invención. Dicho dibujo se puede imprimir mediante dos métodos:

1. Impresión digital, entendiéndose dentro del contexto de la presente invención como un proceso de impresión directa de un archivo digital al tejido, por diversos medios, siendo el más común la tinta en impresora láser.
2. Impresión por transferencia o serigrafía es proceso que permite estampar un tejido mediante el uso de tinta y una malla.
3. Impresión por pantalla o estampación rotativa, es un proceso de impresión mediante una máquina de impresión denominada rotativa (impresora rotativa o prensa rotativa) en la que las imágenes a imprimir se curvan sobre un cilindro, que permite imprimir sobre telas de grandes dimensiones.

Esta técnica de tinción se puede realizar tanto en la capa superior (1) y la capa inferior (3) del tejido multicapa descrito en el presente documento.

Este tejido objeto de la invención, se puede colocar sobre distintos tipos de soportes con el fin de proteger del sol. En el contexto de la presente invención, el tejido multicapa se dispone en sombrillas de playa o terraza, pero también se puede disponer sobre cenadores.

El tejido multicapa, gracias a su capa intermedia, tiene el efecto sorprendente de ejercer como protector frente al sol, no solo proporcionando sombra, sino porque además presenta un grado de protección solar de un mínimo de 150 SPF. Esto se debe a la configuración de este tejido objeto de la invención que es capaz de filtrar los rayos ultravioleta. Además, tiene un valor añadido muy importante en la industria que fabrica este tipo de productos. El hecho de que el tejido multicapa tenga una capa superior e inferior capaz de ser sometido a los métodos de impresión descritos en el presente documento, hace posible que se puedan incluir todo tipo de dibujos, no solo de carácter decorativo sino también imágenes y figuras con valor comercial, haciéndolo un producto atractivo a clientes que deseen emplear este producto en sus campañas publicitarias.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica de la misma se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de figuras en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

20

Figura 1: Representación del tejido objeto de la invención. Vista en perspectiva lateral de dicho textil. En dicha imagen se observa comprende una capa superior (1) por su cara envés a una capa intermedia (2), donde dicha capa intermedia (2) está a su vez adherida a una cara inferior (3).

25

Figura 2a y 2b: Representación del tejido objeto de la invención colocado en la estructura de una sombrilla. Muestra respectivamente una vista lateral e inferior de la sombrilla con el tejido objeto de la invención colocado. En dicha imagen el tejido objeto de la invención formado por una capa superior (1) que está unido por su cara envés a una capa intermedia (2), donde dicha capa intermedia (2) está a su vez unida a una cara inferior (3). La cara superior (1) y la cara inferior (3) presentan una serie de gráficos (4) de carácter estético sin necesidad de que sean los mismos gráficos para ambas capas ya que varían según lo desee el fabricante.

30

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

Con objeto de contribuir a una mejor comprensión de la invención, y de acuerdo con una realización práctica de la misma, se acompaña como parte integrante de esta descripción
5 un ejemplo particular de la presente invención haciendo referencia a las figuras, siendo dicho ejemplo de carácter ilustrativo y nunca limitativo de la invención.

Se ha preparado un tejido multicapa para la fabricación de una sombrilla que está
10 constituido por una capa superior (1) que está formado por tejido 100% poliéster compuesto por hilo del tipo DTY, con una densidad de 75D y 72F, que está unido por su cara envés a una capa intermedia (2) que está constituida por tejido 100% poliéster de 25 PPP, compuesto por hilo de color negro y del tipo DTY con una densidad de 300D, donde dicha capa intermedia (2) está a su vez unida a una cara inferior (3) que está formado por tejido 100% poliéster del tipo DTY con una densidad de 75D. Véase figura 1.

15

Además, la capa superior (1) es de color blanco y la capa inferior (3), se ha sometido a una estampación rotativa, que simula un fresco con unos hielos. Este tejido se ha dispuesto en un soporte del tipo de sombrilla de playa que está formado por una varilla vertical, cuyo extremo inferior termina en una base que hace la función de contrapeso,
20 para que la sombrilla no vuelque. En el extremo superior de la varilla vertical, salen 8 varillas dispuestas radialmente. Sobre estas 8 varillas se dispone el tejido objeto de la invención, dando lugar a una sombrilla. Véase figuras 2a y 2b.

25

30

REIVINDICACIONES

1. Tejido multicapa para la fabricación de sombrillas, caracterizado porque al menos comprende una capa superior (1) que está formado por tejido poliéster compuesto por un
5 de hilo base de tipo Hilado Texturizado Estampado y con una densidad de 70 a 80 Denier, que está unida por su cara envés a una capa intermedia (2) que está constituida por tejido poliéster de 25 Pasadas Por Pulgada formado por un hilo base de color negro de tipo Hilado Texturizado Estampado y con densidad de 280 a 320 Denier, donde dicha capa intermedia (2) está a su vez unida a una cara inferior (3) que está formada por tejido
10 poliéster compuesto por un de hilo base de tipo Hilado Texturizado Estampado y con una densidad de 70 a 80 Denier.

2. Tejido multicapa para la fabricación de sombrillas, caracterizado que la capa superior (1), la capa intermedia (2) y la capa inferior (3) están formadas por tejido poliéster.

15

3. Tejido multicapa para la fabricación de sombrillas, caracterizado que la capa superior (1), la capa intermedia (2) y la capa inferior (3) están unidas por costura o por un adhesivo .

4. Tejido multicapa para la fabricación de sombrillas de acuerdo con la reivindicación 1,
20 caracterizado porque al menos comprende una capa superior (1) que está formado por tejido 100% poliéster del tipo Hilado Texturizado Estampado de 72 Filamentos y 75 Denier, que está unido por su cara envés a una capa intermedia (2) que está constituida por tejido 100% poliéster de color negro del tipo Hilado Texturizado Estampado con densidad 300 Denier y 25 Pasadas Por Pulgada, donde dicha capa intermedia (2) está a su vez unida a
25 una cara inferior (3) que está formado por tejido 100% poliéster del tipo Hilado Texturizado Estampado de 72 Filamentos y 75 Denier.

5. Tejido multicapa para la fabricación de sombrillas de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, donde la capa superior (1) y/o la capa inferior (3) se han sometido a
30 impresión digital, serigrafía o estampación rotativa.

35

