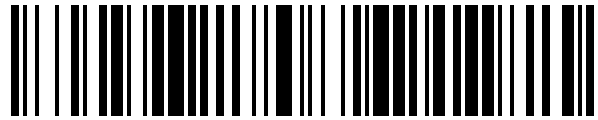


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 187 683**

21 Número de solicitud: 201700501

51 Int. Cl.:

A63B 4/00 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

30.06.2017

43 Fecha de publicación de la solicitud:

14.07.2017

71 Solicitantes:

**MONTEDEOCA GONZALEZ, Laura Esperanza
(100.0%)**

Castaño, 24 A

14720 Almodovar del Rio (Córdoba) ES

72 Inventor/es:

**MONTEDEOCA GONZALEZ, Laura Esperanza y
SANCHEZ MORA, Gregorio**

74 Agente/Representante:

LÓPEZ DÍAZ, Juan Manuel

54 Título: **Tablero curvado para uso recreativo**

ES 1 187 683 U

DESCRIPCIÓN

Tablero curvado para uso recreativo.

5 Objeto de la invención

La presente invención se refiere, tal como indica su nombre, a un tablero ligero de forma curvada y fácilmente transportable, sobre el cual un usuario puede realizar diferentes acciones recreativas aprovechando esa misma forma curvada. La forma curvada se obtiene mediante un procedimiento de fabricación que incluye la unión de diferentes capas de material con materiales adhesivos en un molde de forma curvada.

Sector de la técnica

Este tablero ha sido diseñado como un accesorio ideal para cualquier persona que quiera jugar y disfrutar de actividades recreativas al aire libre o en interiores, ya que puede ser transportado con facilidad debido a sus reducidas dimensiones, ligereza y flexibilidad. Además, confiere mucha versatilidad al usuario, permitiéndole múltiples combinaciones y posibilidades recreativas.

20 Antecedentes de la invención

En la actualidad existen diferentes invenciones que describen tableros o tablas para uso recreativo o deportivo.

En el documento que se expone en la publicación de referencia ES1173058U se hace referencia a un tablero ligero para gimnasia, fácilmente transportable y sobre el cual se puede realizar algún tipo de entrenamiento deportivo. Esta invención cuenta con la particularidad de que es posible enganchar en ella una amplia gama de accesorios para completar su tabla de ejercicios. No se trata de un tablero de forma curvada.

Otro elemento a considerar, es el documento con referencia P201200567 que es una patente de invención española denominada TABLA MINIATURIZADA DE WAKESKATE Y USO DE LOS DEDOS ENFUNDADOS EN DEDILES PARA JUGAR CON LA MISMA. Esta patente se refiere a una tabla miniaturizada para la práctica del wakeskate que es una modalidad deportiva considerada extrema cuyo nombre proviene de la mezcla de los deporte de Wakeboard y Skateboard, consistiendo en la utilización de una tabla de forma y tamaños específicos sobre la cual el usuario, sujeto a una cuerda tirada por un vehículo acuático, se desliza sobre el agua para realizar un gran número de piruetas. Se trata de una tabla con una zona central ligeramente cóncava que ocupa 2/4 partes, aproximadamente, y otras dos zonas que se encuentran cada una de ellas en un extremo distinto del cuerpo. Las zonas de los extremos presentan una forma trapezoidal y se hallan ligeramente elevadas con respecto a la línea horizontal en unos 30 grados, aproximadamente. Se puede fabricar en una sola pieza de madera u otro material resistente, estando la cara superior de la tabla cubierta de lija o goma antideslizante para favorecer el agarre y estabilidad del usuario.

Por otra parte también existen invenciones que describen procedimientos de fabricación que incluyen múltiples capas de material para la obtención de tableros.

En el documento que se expone en la publicación de referencia EP3017924 se hace referencia a un procedimiento para fabricar un tablero de material derivado de la madera, en particular un compuesto de madera y plástico.

Se trataría de un proceso de varios pasos, en particular, un proceso de tres pasos que parte de una mezcla de partículas de madera y plásticos para formar un velo preliminar de baja densidad aparente. Este velo preliminar se comprime seguidamente en una prensa de doble banda a alta presión y temperatura. Finalmente, el tablero resultante se enfría en una prensa de enfriamiento. Los materiales plásticos, ya sea por sí mismos o mezclados con partículas de madera, actúan como agentes ligantes o adhesivos cuando se someten a altas temperaturas y presiones. El procedimiento está pensado para la fabricación de tableros de soporte que se utilizan como tarimas flotantes, con rendimientos elevados y bajo coste. No se menciona otro uso que no sea la obtención de tableros para su uso como tarimas flotantes y no se emplean moldes con forma curvada en los que se presen los tableros a obtener con este procedimiento de fabricación.

Explicación de la invención

La invención está constituida por una serie de láminas de materiales flexibles de escaso espesor ligadas entre sí con agentes adhesivos (1) de forma que en conjunto forman un tablero con múltiples capas de material unidas firmemente. El tablero de la invención tiene forma curvada con esquinas y cantos redondeados, sin aperturas o lugares de anclaje para ubicar accesorios adicionales. Las dimensiones pueden variar en función de la edad, altura y peso del usuario, siendo de mayor dimensión y resistencia cuanto mayor sea cualquiera de estos parámetros.

Hay que distinguir dos tipos de láminas de material flexible, dependiendo de su funcionalidad: láminas de cobertura (2) y láminas de estructura (3).

Las láminas de cobertura (2) se encuentran en la cara superior e inferior de la invención, pueden ser de diferentes materiales, como madera de haya, roble, olivo, etc.; plásticos, metales u otros materiales antideslizantes y resistentes al desgaste o que proporcionen una adecuada sujeción al usuario. No es preciso que sean materiales porosos para que absorban los agentes adhesivos (1) y se unan a otras capas de materiales flexibles, aunque pueden ser materiales porosos y, en cualquier caso, es necesario que cuenten con la superficie de contacto suficiente como para permitir, con la ayuda de los agentes adhesivos (1), un buen agarre a otras láminas de estructura (3) que componen el tablero curvado. Eventualmente, las láminas de cobertura (2) pueden ser cubiertas por resinas, barnices u otros materiales a modo de protección adicional contra el desgaste y uso. Incluso es posible que se aproveche la cara superior o inferior para introducir diferentes elementos de decoración, marca o identificación del producto.

Las láminas de estructura (3) se encuentran entre la cara superior e inferior del tablero curvado, son de materiales flexibles como pueden ser madera de haya, roble, olivo, etc.; plásticos o metales. Aunque es preferible que se trate de materiales porosos que puedan absorber los agentes adhesivos (1) y que proporcionen consistencia, resistencia y flexibilidad al conjunto, eventualmente es posible utilizar materiales que presenten la superficie de contacto suficiente como para permitir, con la ayuda de los agentes adhesivos (1), un buen agarre a otras láminas de estructura (3) o cobertura (2).

La presente invención adquiere su forma curvada mediante un procedimiento de fabricación específicamente desarrollado para ello y que tiene por objeto la obtención de un producto homogéneo, estandarizado y con una forma característica.

Breve descripción de los dibujos

Para completar la descripción que se está realizando y con objeto de facilitar la comprensión de las características de la invención, se acompaña a la presente memoria

de un juego de dibujos en los que con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

Figuras 1a, 1b y 1c: Muestran una forma de uso recreativo del tablero curvado.

Figura 2a, 2b, 2c y 2d: Muestra varias vistas del tablero curvado para uso recreativo tras el proceso de fabricación.

Figura 3: Muestra las diferentes láminas de cobertura (2) y de estructura (3) con la forma curvada que adquieren cuando se colocan sobre el molde curvado (4a) (4b) y antes de la unión de las diferentes capas con agentes adhesivos (1).

Realización preferente de la invención

A título de ejemplo, se presenta una forma de utilización del tablero curvado para uso recreativo que se describe como sigue:

- Se sitúa el tablero curvado sobre una superficie plana o que impida su deslizamiento, con la cara inferior en contacto con la superficie.
- El usuario se coloca sobre la cara superior del tablero con los pies separados y con una separación similar respecto del eje central.
- Con un movimiento de caderas y piernas, el usuario se puede balancear a izquierda y derecha a mayor o menor velocidad, procurando mantener el equilibrio sobre la tabla.

Eventualmente, otra forma de uso recreativo del tablero curvado es como soporte de tablas, tableros, cilindros u otros objetos sobre los que el usuario se coloca y trata de mantener el equilibrio.

En cualquier caso, independientemente de si se utiliza el tablero curvado por si solo, en combinación con otros accesorios o en cualquiera de las múltiples opciones de uso recreativo, el objetivo del juego es mantener el equilibrio mientras el usuario realiza movimientos de vaivén.

De manera correspondiente, se facilita un procedimiento para fabricar un tablero curvado con diferentes capas de láminas de cobertura (2), láminas de estructura (3) y agentes adhesivos (1) que comprenda las siguientes etapas:

- Colocación de una lámina de cobertura (2) sobre la cara cóncava del componente inferior del molde curvado (4a).
- Aplicación del agente adhesivo (1) sobre la cara superior de la lámina de cobertura (2).
- Colocación de una lámina de estructura (3) sobre la cara donde se ha aplicado el agente adhesivo (1) a lámina de cobertura (2) anterior.
- Presión suave de las caras de las láminas de material que están en contacto con el agente adhesivo (1).

- Aplicación de una nueva capa de agente adhesivo sobre la cara superior de la lámina colocada anteriormente, colocación de una nueva lámina de estructura (3) y presión suave para facilitar el contacto entre láminas.
- 5 - Se repite la operación anterior con sucesivas láminas de estructura (3) en un número determinado por las dimensiones, resistencia y flexibilidad que se quiera dar al tablero curvado hasta finalizar con la lámina de cobertura (2) superior.
- 10 - Cuando todas las láminas se encuentran colocadas y entre ellas se han aplicado las correspondientes capas de agente adhesivo (1), se sitúa la cara convexa del componente superior del molde curvado (4b), se sujetan los dos componentes del molde y se deja secar hasta que el tablero alcance la rigidez y resistencia que precisa. El proceso de secado puede acelerarse mediante el uso de equipos auxiliares asociados al molde que proporcionen calor adicional o que favorezcan el rápido endurecimiento y cohesión de los agentes adhesivos (1) empleados.
- 15 - El tablero curvado se extrae del molde, una vez alcanzada la resistencia y rigidez que precisa que depende de los agentes adhesivos (1) utilizados, se recorta para formar esquinas redondeadas, se redondean los cantos y se suavizan las superficies de las caras externas.
- 20 - Una vez que el tablero curvado para uso recreativo ha adquirido su forma característica en la operación precedente, se le pueden aplicar agentes de protección (pinturas, barnices, etc), realizar grabados o inscripciones sobre las caras externas del producto, o bien pueden pintarse con productos antideslizantes o incluso motivos decorativos.
- 25

REIVINDICACIONES

- 5 1. Tablero curvado para uso recreativo realizado con varias láminas de materiales flexibles, unidas entre sí mediante agentes adhesivos (1) de forma curvada y con esquinas y cantos redondeados.
- 10 2. Tablero curvado para uso recreativo, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque contiene una serie de láminas de materiales flexibles, las cuales pueden ser de diferentes tipos de maderas (haya, arce, roble, olivo, chopo, etc.); plásticos o metales.
- 15 3. Tablero curvado para uso recreativo, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque comprende dos tipos de láminas de materiales flexibles: láminas de cobertura (2) y láminas de estructura (3). A las láminas de cobertura (2) solo se les aplica una capa de agentes adhesivos (1) en una de sus caras mientras que en la cara opuesta se aplican agentes de protección, antideslizantes o marcas distintivas y a las láminas de estructura (3) se les aplican agentes adhesivos en dos caras opuestas.
- 20 4. Tablero curvado para uso recreativo, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque una serie limitada de láminas flexibles se colocan, una sobre la otra y con su superficie de contacto impregnada de agentes adhesivos (1) formando un conjunto y porque adquiere su forma curvada característica cuando se confina el mencionado conjunto de láminas flexibles y agentes adhesivos (1) en un molde curvado con un componente inferior con la cara superior cóncava (4a) y un componente inferior con la cara inferior convexa (4b).
- 25 5. Tablero curvado, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque adquiere su aspecto como producto terminado cuando, una vez extraído del molde curvado y finalizado el tiempo necesario para que adquiriera su forma, resistencia y flexibilidad características, se procede a formar esquinas y cantos redondeados, se suavizan las superficies exteriores, se aplican los agentes protectores (pinturas, barnices, etc.) y, eventualmente, se aplican
30 marcas distintivas, grabados, inscripciones y decoración sobre las caras exteriores del producto.

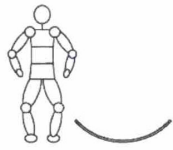


Figura 1a



Figura 1b

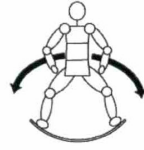


Figura 1c.



Figura 2a



Figura 2b

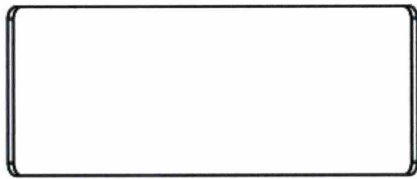


Figura 2c

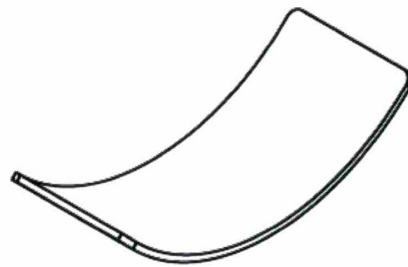


Figura 2d

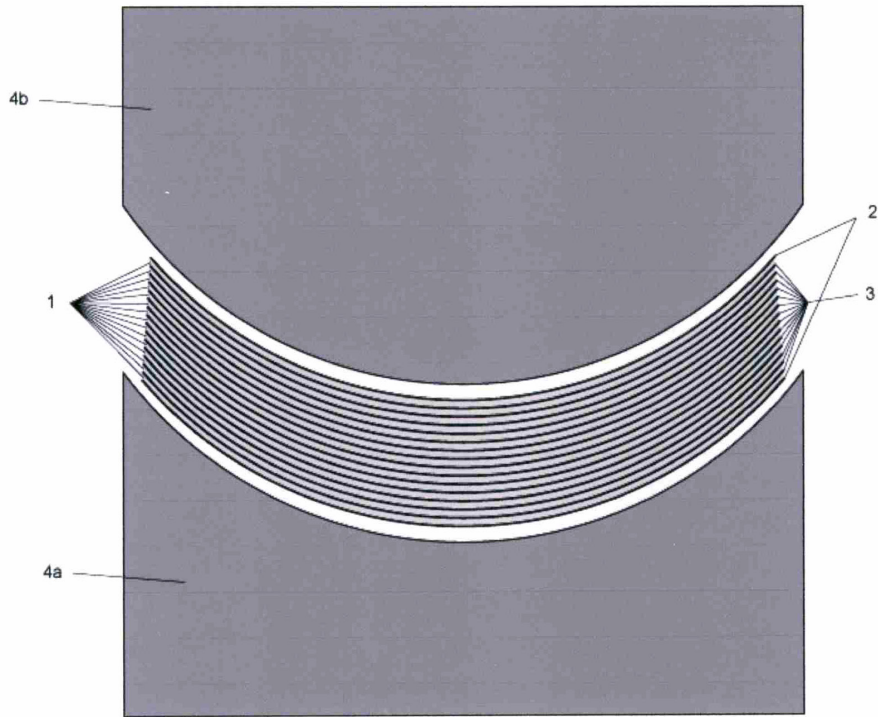


Figura 3