

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 188 960**

21 Número de solicitud: 201730832

51 Int. Cl.:

B65D 5/08 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

12.07.2017

43 Fecha de publicación de la solicitud:

01.08.2017

71 Solicitantes:

**MARCADIFERENCIA, S.L. (100.0%)
C/ Sicilia, 268 Local.
08013 Barcelona, ES**

72 Inventor/es:

HERNANDEZ CUGAT, Meritxell Encarnación

74 Agente/Representante:

PONS ARIÑO, Ángel

54 Título: **EMBALAJE TRANSFORMABLE PARA PRODUCTOS ALIMENTARIOS**

ES 1 188 960 U

EMBALAJE TRANSFORMABLE PARA PRODUCTOS ALIMENTARIOS

DESCRIPCIÓN

5 **OBJETO DE LA INVENCION**

La presente invención se encuadra en el campo técnico de los embalajes flexibles, más concretamente en el de aquellos embalajes que comprenden aletas plegables, y se refiere en particular a un embalaje tipo bolsa transformable para envolver y proteger
10 productos alimenticios.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

En la actualidad es cada vez más habitual el consumo de alimentos preparados
15 previamente, realizándose dicho consumo en entornos distintos de los normalmente utilizados para comer, como restaurantes, comedores, etc., con objeto de aprovechar el tiempo o unas condiciones ambientales agradables. Cabe destacar por ejemplo el caso del consumo de bocadillos y sándwiches bien en el propio puesto de trabajo, en la calle o en el transporte público.

20 Surge de esa manera la necesidad de contar con embalajes capaces de albergar dichos alimentos durante periodos prolongados, que impidan tanto su deterioro como el vertido al exterior de su contenido, incluso cuando se trate de líquidos, así como que cuenten con medios de agarre que faciliten un transporte cómodo y seguro.

25 Todas estas utilidades adicionales buscadas no deben además redundar negativamente en la capacidad protectora propia del embalaje, cuya función primaria es la de aislar al alimento de las condiciones exteriores, para de esa manera preservar adecuadamente sus condiciones higiénicas y organolépticas y evitar deterioros.

30 Asimismo, con objeto de no tener un impacto negativo en el entorno natural, es necesario que los materiales empleados sean fácilmente separables para su adecuado reciclaje, así como que los embalajes puedan ser reutilizables.

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

El objeto de la invención consiste en un embalaje tipo bolsa y transformable, destinado a contener productos alimentarios, conformado a partir de una lámina de un material escogido entre el grupo de aquellos como considerados aptos para productos alimentarios.

El embalaje comprende una base inferior y una lámina lateral flexible y cerrada, vinculadas entre sí preferentemente mediante termosellado, así como una boca superior abierta a través de la cual se puede introducir y extraer el alimento. El termosellado evita la posible fuga de líquidos contenidos en el interior de dicho embalaje. Asimismo unos medios de cierre y ajuste, consistentes en dos cintas enfrentadas y acoplables entre sí, permiten el cierre temporal de la boca superior abierta, así como la creación de un asa que permite el asido y transporte del embalaje cerrado con el alimento albergado en su interior.

La lámina lateral cerrada y flexible presenta una cara interna, destinada a quedar orientada hacia el interior del embalaje y en contacto con el alimento, una cara externa, destinada a quedar orientada hacia el exterior, un borde perimetral superior que limita la boca superior abierta del embalaje y un borde perimetral inferior vinculado a un correspondiente borde perimetral de la base inferior rígida.

En el borde perimetral superior de dicha lámina lateral se localizan las cintas para el cierre temporal de la boca abierta. Preferentemente, dichas cintas son unas correspondientes cintas de gancho y bucle cosidas al borde perimetral superior, a través de las cuales se realiza una tracción sobre la lámina lateral que, debido a su flexibilidad, cierra la boca superior del embalaje. En una realización alternativa, los medios de cierre son un broche accionable manualmente.

Unos sucesivos plegados de dicho borde perimetral superior aseguran el cierre del embalaje, mientras que el acoplamiento de las cintas de cierre y su posterior mantenimiento en posición cerrada crea un asa en el extremo superior del embalaje, la cual permite un transporte cómodo y sencillo de dicho embalaje con el alimento contenido en su interior.

Se contempla adicionalmente la incorporación de al menos una capa protectora a la cara interna de la lámina, para de esa manera reforzar la capacidad aislante y conservante del embalaje. Asimismo, se prevé que sobre la cara externa del embalaje se puede incorporar una imagen o logotipo que permita identificar el alimento contenido en el interior.

El embalaje transportable para productos alimentarios así descrito supone una solución sencilla, económica y ecológica para proteger, almacenar y transportar de manera segura un alimento preparado.

10

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica de la misma, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

15

Figura 1.- Muestra una vista en perspectiva del embalaje en disposición abierta de acuerdo con una primera realización preferente.

20

Figura 2.- Muestra una vista frontal del embalaje de la figura 1.

Figura 3.- Muestra una vista frontal de una primera etapa de la secuencia de cierre del embalaje de la figura 1.

25

Figura 4.- Muestra una vista frontal de una segunda etapa de la secuencia de cierre del embalaje de la figura 1.

Figura 5.- Muestra una vista frontal de una tercera etapa de la secuencia de cierre del embalaje de la figura 1.

30

Figura 6.- Muestra una vista en perspectiva del embalaje de la figura 1 en disposición cerrada.

Figura 7.- Muestra una vista en perspectiva frontal del embalaje en disposición abierta de acuerdo con una segunda realización preferente.

Figura 8.- Muestra una vista en perspectiva trasera del embalaje de la figura 7.

5

Figura 9.- Muestra una vista frontal de una primera etapa de la secuencia de cierre del embalaje de la figura 7.

Figura 10.- Muestra una vista frontal de una segunda etapa de la secuencia de cierre del embalaje de la figura 7.

10

Figura 11.- Muestra una vista frontal de una tercera etapa de la secuencia de cierre del embalaje de la figura 7.

Figura 12.- Muestra una vista en perspectiva frontal del embalaje de la figura 7 en disposición cerrada.

15

Figura 13.- Muestra una vista en perspectiva del embalaje en disposición abierta de acuerdo con una tercera realización preferente.

20

Figura 14.- Muestra una vista del embalaje de la figura 13 en disposición cerrada.

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

Seguidamente se proporciona, con ayuda de las figuras anteriormente referidas, una explicación detallada de un ejemplo de realización preferente del objeto de la presente invención.

25

El embalaje multifunción para productos alimentarios que se describe está conformado por un cuerpo laminar (1) que presenta al menos una cara lateral (2) cerrada, con una superficie interna (3), destinada a quedar orientada hacia el interior del embalaje y en contacto con el alimento, y una superficie externa (4), destinada a quedar orientada hacia el exterior, una base inferior (5) y un borde perimetral superior (6), que delimita una abertura superior del cuerpo laminar (1), a través de la cual se introducen y extraen los

30

alimentos del embalaje.

Se prevé que la superficie interna (3) de la cara lateral (2) incorpore una lámina aislante superpuesta para mejorar el aislamiento, y por tanto la conservación del producto
5 albergado en el interior del embalaje, así como que el borde perimetral superior (6) incorpore una banda de refuerzo (9) de carácter flexible.

Unas cintas (7) acoplables entre sí parten de la cara lateral (2) del cuerpo laminar (1), más concretamente desde las proximidades del borde perimetral superior (6). Dichas
10 cintas (7), que están dotadas de unos medios de fijación, se disponen enfrentadas entre sí, de modo que pueden plegarse sucesivamente junto con el borde perimetral superior (6) al que se encuentran vinculadas, como se observa en la secuencia de conformación ilustrada en las figuras 2 a 5, para cerrar la abertura superior del cuerpo laminar (1) y conformar un asa (8) que permite el asido del embalaje cerrado resultante.

15 Se prevé asimismo la incorporación de unos elementos de cierre complementarios (10), que parten enfrentados de la cara lateral (2) en disposición desplazada respecto a las cintas (7), y que se fijan entre sí estableciendo el cierre del cuerpo laminar (1) en la situación de plegado.

20 Las figuras 1 a 6 muestran una primera realización preferente del embalaje y las etapas de conformación. En dicha primera realización, la base inferior (5) tiene una geometría poligonal esencialmente rectangular, la cual define en correspondencia un cuerpo laminar (1) de geometría cúbica, con una cara lateral (2) de paredes rectas. En esta realización preferente tanto las cintas (7) de cierre como los elementos de cierre complementarios (10) tienen como medios de fijación sendas cintas complementarias de gancho y bucle.

En la figura 3 se observa una primera etapa de cierre, en la cual se realiza un primer pliegue del borde perimetral superior (6) hacia la superficie externa (4) del cuerpo laminar
30 (1), así como en la figura 4 se observa la morfología que presenta el embalaje tras un segundo pliegue de dicho borde perimetral superior (6).

La figura 5 muestra una etapa en la cual la abertura superior del cuerpo laminar (1) ya se encuentra cerrada por los sucesivos pliegues del borde perimetral superior (6) y en la que

las correspondientes cintas (7) se localizan enfrentadas entre sí. La aproximación de dichas cintas (7) produce asimismo una tracción del borde perimetral superior (6) que asegura el cierre de la abertura. Finalmente, en la figura 6 puede observarse la conformación del asa (8) para asido del embalaje cerrado resultante gracias a la vinculación de ambas cintas (7) entre sí.

En las figuras 7 a 12 se ilustra una segunda realización preferente, especialmente concebida para alojamiento de fruta, en la cual la base inferior (5) tiene una geometría esencialmente circular, la cual define en correspondencia un embalaje de geometría cilíndrica, con una cara lateral (2) curvada, así como el borde perimetral superior (6) incorpora una banda de refuerzo (9) a la cual se vinculan las cintas (7). Tanto las cintas (7) como los elementos de cierre complementarios (10) son sendas tiras de gancho y bucle.

Las figuras 9 a 11 muestran las sucesivas etapas de conformación del embalaje cerrado, con la principal diferencia respecto a lo ilustrado en las figuras 2 a 5 de la incorporación de los elementos de cierre complementarios (10) acoplables entre sí y vinculados a la cara lateral (2) del cuerpo laminar (1), los cuales se superponen a la abertura superior ya cerrada para impedir el acceso al interior del embalaje.

Finalmente, en las figuras 13 y 14 se puede observar una tercera realización preferente, que presenta una base inferior (5) esencialmente circular para dar lugar a un embalaje cilíndrico. En este caso, las cintas (7) incorporan un broche accionable manualmente para asegurar la vinculación entre ellas.

REIVINDICACIONES

1. Embalaje transformable para productos alimentarios, destinado a contener dichos productos alimentarios durante su almacenamiento y transporte, estando el embalaje
5 comprendido por un cuerpo laminar (1) flexible y cerrado que presenta:

- al menos una cara lateral (2), con

- una superficie interna (3) destinada a quedar en contacto con el alimento, y

- una superficie externa (4), destinada a quedar orientada hacia el exterior,

10 - una base inferior (5), y

- un borde perimetral superior (6) que delimita una abertura superior del cuerpo laminar (1),

estando el embalaje caracterizado porque comprende adicionalmente unas cintas (7) que parten de la cara lateral (2) del cuerpo laminar (1), desde la proximidades del borde
15 perimetral superior (6), cintas (7) que están enfrentadas entre sí de modo que pueden plegarse sucesivamente junto con el borde perimetral superior (6) hasta una situación de plegado superior del cuerpo laminar (1) con la abertura superior cerrada, en el que las cintas (7) están dotadas de unos medios de fijación que permiten la vinculación entre cintas (7) conformando un asa (8) para asido del embalaje en dicha situación de plegado.

20

2. Embalaje transformable para productos alimentarios de acuerdo con la reivindicación 1 caracterizado porque incorpora una banda de refuerzo (9) flexible localizada en el borde perimetral superior (6).

25 3. Embalaje transformable para productos alimentarios de acuerdo con la reivindicación 1 caracterizado porque incorpora una lámina aislante superpuesta a la superficie interna (3) del cuerpo laminar (1) para mejora del aislamiento.

4. Embalaje transformable para productos alimentarios de acuerdo con la
30 reivindicación 1, caracterizado porque incorpora unos elementos de cierre complementarios (10) que parten enfrentados de la cara lateral (2) en disposición desplazada respecto a las cintas (7), los cuales se fijan entre sí estableciendo el cierre del cuerpo laminar (1) en la situación de plegado.

5. Embalaje transformable para productos alimentarios de acuerdo con la reivindicación 1 caracterizado porque los medios de fijación de las cintas (7) son unas correspondientes tiras de gancho y bucle.

5 6. Embalaje transformable para productos alimentarios de acuerdo con la reivindicación 1 caracterizado porque los medios de fijación de las cintas (7) son un broche.

10 7. Embalaje transformable para productos alimentarios de acuerdo con la reivindicación 5 caracterizado porque los elementos de cierre complementarios (10) son unas correspondientes tiras de gancho y bucle.

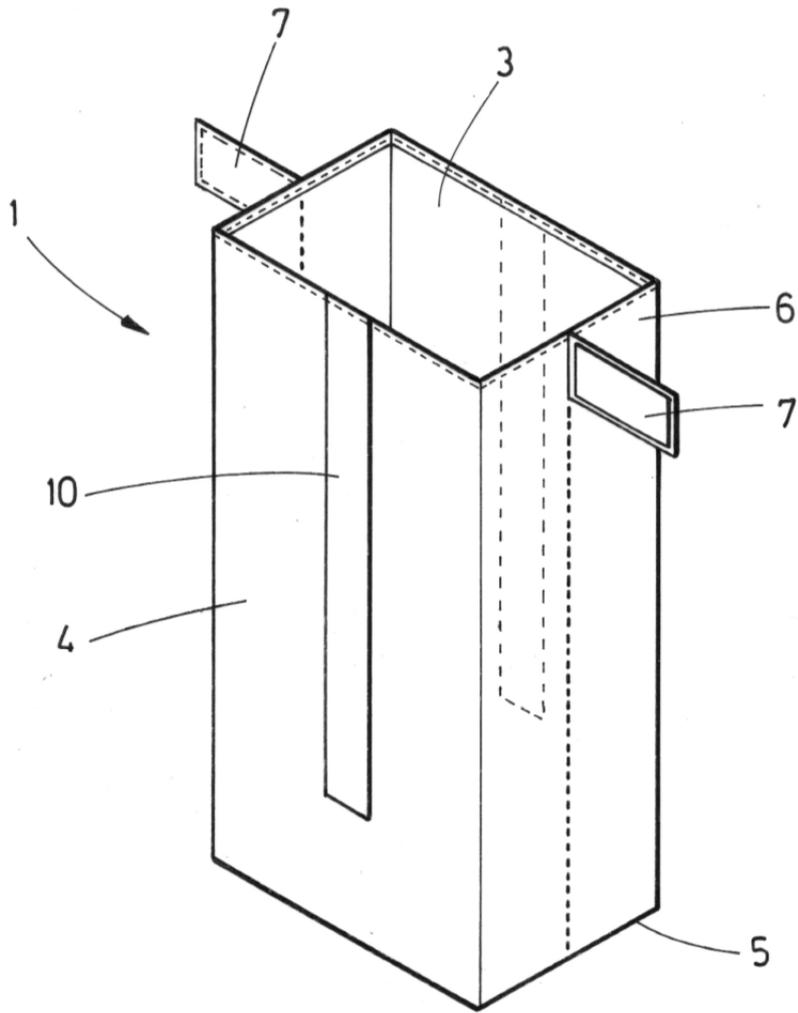


FIG. 1

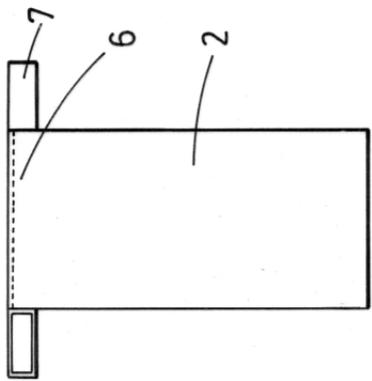


FIG. 2

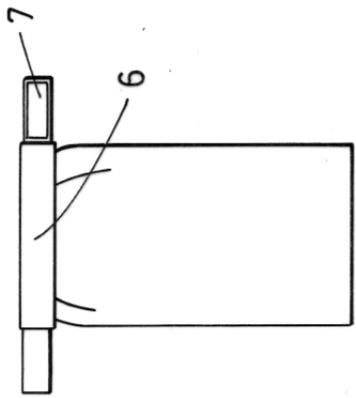


FIG. 3

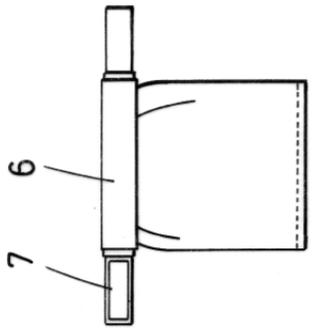


FIG. 4

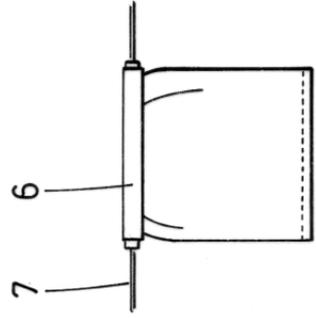


FIG. 5

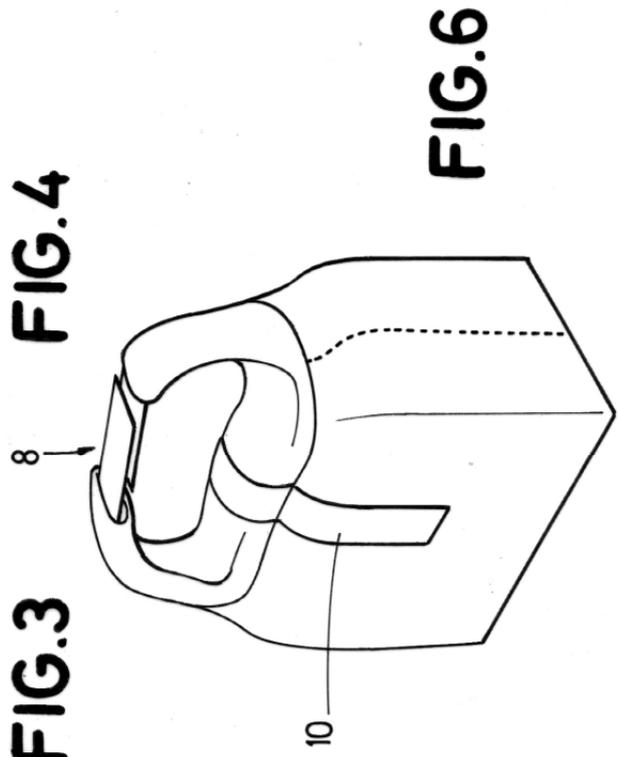


FIG. 6

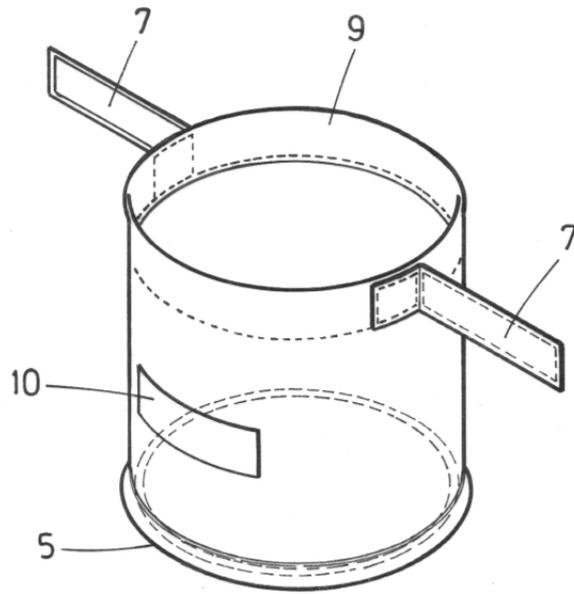


FIG. 7

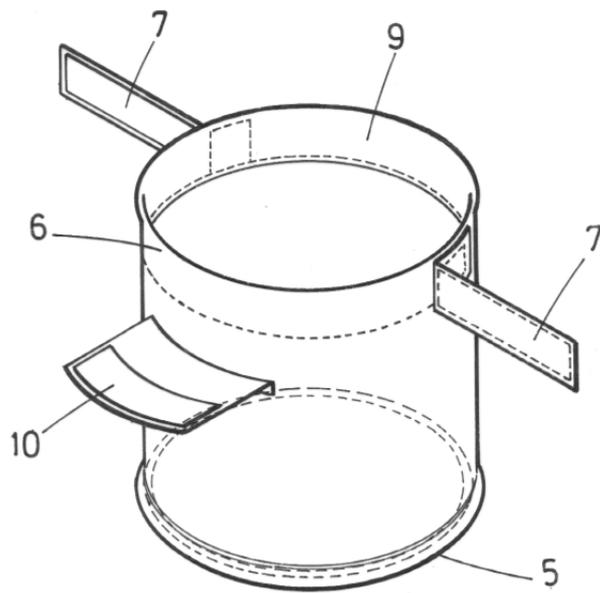


FIG. 8

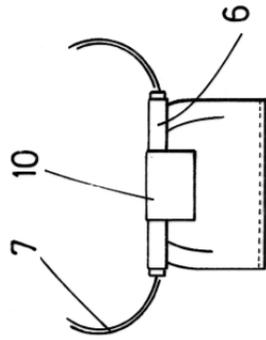


FIG.11

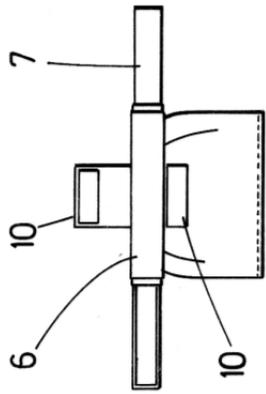


FIG.10

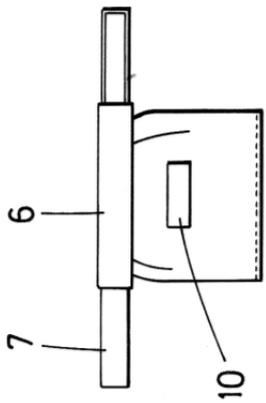


FIG.9

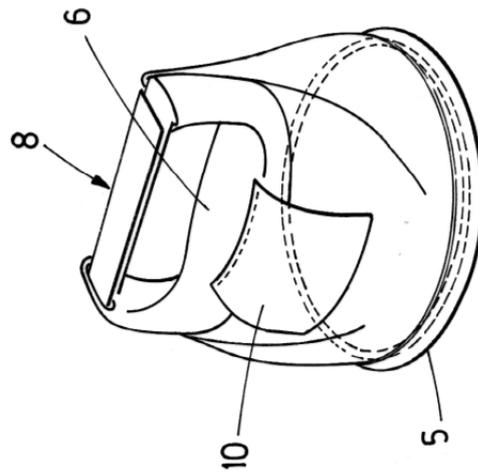


FIG.12

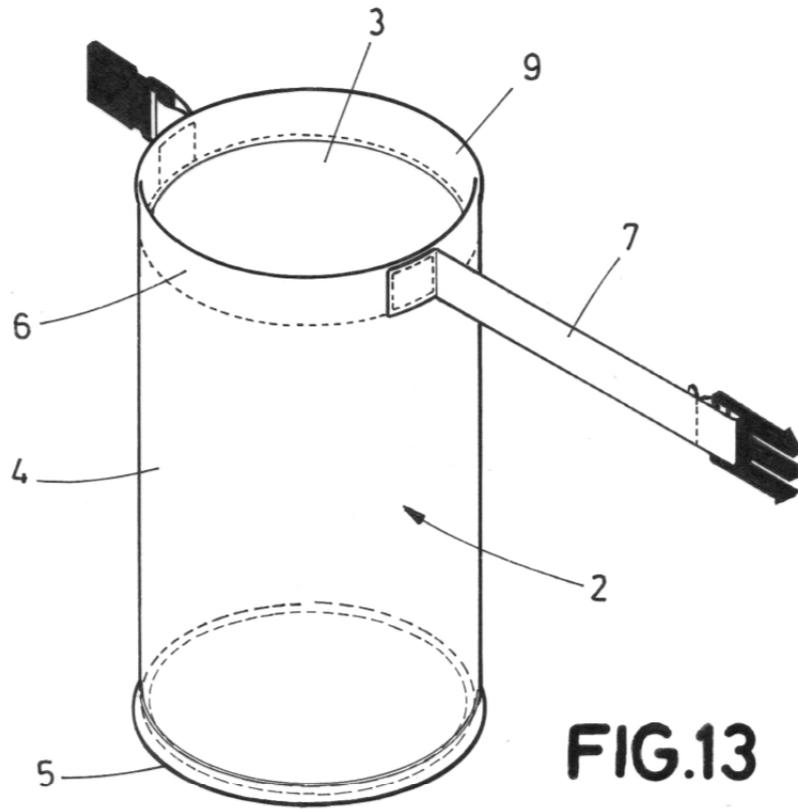


FIG.13

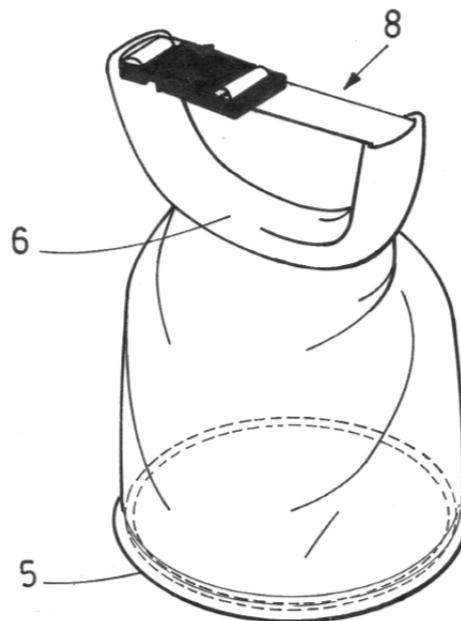


FIG.14