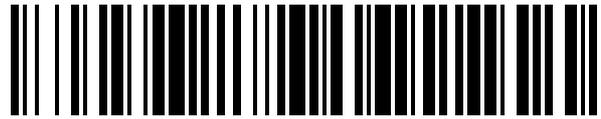


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 190 460**

21 Número de solicitud: 201730960

51 Int. Cl.:

**G09F 1/12** (2006.01)  
**G09F 1/10** (2006.01)  
**G09F 7/22** (2006.01)  
**G09F 15/00** (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

**09.08.2017**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**25.08.2017**

71 Solicitantes:

**MUÑOZ ESCRIBANO, José Antonio (100.0%)**  
**Luis Beleño Alarcón, parcela 1187**  
**46900 Calicanto-Torrente (Valencia), ES**

72 Inventor/es:

**MUÑOZ ESCRIBANO, José Antonio**

74 Agente/Representante:

**GIMENO MORCILLO, José Vicente**

54 Título: **SOPORTE DE PRESENTACIÓN VISUAL**

ES 1 190 460 U

## DESCRIPCION

### SOPORTE DE PRESENTACIÓN VISUAL

#### 5 ÁMBITO TÉCNICO

Esta invención se refiere a un soporte de presentación visual, apto para la incorporación de tableros anunciadores, del tipo en el que se facilita la rápida sustitución del tablero o tableros que se están mostrando. Más particularmente es un soporte de presentación a ser usado en conexión con anuncios y directorios para la inserción de tableros de anuncios, carteles, letreros u otros anunciadores o indicadores de grandes dimensiones que exigen el apoyo o fijación del soporte de presentación visual al pavimento o pared de utilización.

#### 15 ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Se conocen soportes para anuncios u otros indicadores, cuya área anunciadora es encuadrada por piezas, porciones o secciones de bastidor, las cuales permiten ser desplazadas o desmontadas respecto del área encuadrada para introducir o extraer los anuncios expuestos.

Un ejemplo de lo dicho viene dado por el documento US 5419134 que está referido a un soporte de presentación visual en el que secciones de bastidor encuadran el área de presentación. Una o varias secciones de bastidor pueden ser desmontadas para introducir un tablero de anuncios en el soporte de presentación y colocadas de nuevo para encuadrar el anuncio. La sustitución del tablero de anuncios se realiza de manera similar.

#### OBJETO DE LA INVENCION

30

Un objeto de la presente invención es proporcionar un soporte de presentación visual para exposición de carteles o anuncios de grandes dimensiones, cuyos componentes permitan su fabricación por separado y con el tamaño final requerido para facilitar su distribución y cómodo ajuste en el montaje del soporte de presentación en su lugar de empleo y su posterior fijación o apoyo en su lugar de uso, permitiendo, además, que su desmontaje pueda ser realizado rápidamente.

Otro objeto de la invención es procurar una inserción o retirada de los tableros de anuncios sin obstáculo alguno y de manera sencilla, fácil y cómoda para el usuario.

5 Aún otro objeto de la invención es dotar de mayor rigidez al soporte de presentación, conectando entre sí y manteniendo paralelas las superficies continuas de exposición que constituyen sus caras.

10 Estos propósitos se resuelven con el soporte de presentación visual propuesto que se proporciona con paneles ensamblados entre sí para formar superficies continuas de exposición y una estructura que conecta las superficies de exposición, las mantiene paralelas y refuerza el soporte de presentación, además de proporcionar el apoyo del soporte en su lugar de uso.

#### DESCRIPCIÓN DE LA INVENCIÓN

15

La presente invención es un soporte de presentación visual, cuyos componentes son fabricados separados y con el tamaño final requerido para facilitar su distribución y cómodo ajuste en el montaje e instalación del soporte in situ y, permitiendo, además, que su desmontaje pueda ser realizado rápidamente. En  
20 adelante, la invención será referida como un soporte.

El soporte incluye paneles alargados, dispuestos verticales con sus caras interiores ofrecidas en la misma dirección y conectados por sus bordes laterales de mayor longitud al objeto de formar, con sus caras exteriores, superficies planas y  
25 continuas que constituirán las dos caras del soporte, anterior y posterior. Verticalmente conectadas a las caras exteriores de los paneles finales enfrentados en ambos extremos de las superficies continuas formadas, el soporte incluye sendas porciones de bastidor, preferentemente fabricadas de metal en un proceso de extrusión conjunto y posteriormente seccionadas con longitudes iguales  
30 similares a las de los paneles o incluso algo mayores. Las porciones de bastidor son estructuradas convenientemente al objeto de mantener, entre ambas, el tablero o tableros anunciadores o indicadores a ser mostrados en ambas caras del soporte o, al menos, el tablero o tableros expuestos en una de las caras del soporte, cuando son deslizados de canto en ellas.

35

Los paneles alargados pueden ser fabricados mediante inyección de materiales

termoplásticos o como extrusiones termoplásticas, aunque se prefieren metálicas, por ejemplo extrusiones de aluminio, presentando esencialmente plana la superficie de su cara anterior para colaborar en la formación de las superficies continuas del soporte, en tanto que pares de salientes superiormente rematados por pestañas de retención se extienden ortogonales a lo largo de la superficie de su cara posterior.

Pares de ranuras se extienden verticales, espaciadas en cada porción de bastidor y se prevén exteriores a los paneles para permitir, cuando el soporte está en uso, la entrada y salida guiada de los tableros en el par de ranuras enfrentadas y exteriores en las porciones de bastidor asegurando su mantenimiento en el soporte; permitiendo, el par de ranuras enfrentadas e interiores entre las porciones de bastidor, la inserción de una complementaria cubierta anunciadora que cubre superiormente el soporte y puede ser verticalmente guiada por el deslizamiento de los bordes laterales de dos de sus paredes opuestas en el par de ranuras interiores en ambas porciones de bastidor.

Una estructura de conexión es interpuesta entre ambas superficies continuas del soporte, manteniendo su paralelismo y separación y rigidizando el conjunto. Dicha estructura de conexión incluye una sucesión vertical de perfiles con mecanizados laterales, de preferencia, perfiles con su sección general en omega y mecanizados en sus alas. Los mecanizados son de figura ajustada a los salientes previstos en las caras interiores de los paneles en orden a facilitar su mutuo deslizamiento en el montaje. Los perfiles son mantenidos horizontales y verticalmente espaciados, conectados por tornillería o remachado para facilitar su montaje in situ, mediante separadores que se extienden verticales y espaciados, acorde con las dimensiones del soporte, entre los perfiles. Inferiormente, la estructura de conexión interna asienta en un remate que cierra inferiormente el soporte, aunque permite el paso a su través de las columnas o pies de apoyo, o de anclaje, u otro medio de sustentación incluidos en la estructura para mantener erecto el soporte.

En los supuestos de ser requerido mostrar a un espectador estático cualquiera de las caras del soporte, se prevé que el pie de apoyo o anclaje sea posicionado en la estructura interna en la proximidad de una cualquiera de las porciones de bastidor que limitan la extensión de las superficies continuas en el soporte y disponiendo una rueda hacia la porción de bastidor opuesta o inferiormente bajo dicha porción de bastidor opuesta, de manera que el soporte pueda girar.

## DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Un ejemplo de realización, no limitativo, de un soporte de presentación visual es mostrado en los dibujos que se acompañan, en los que:

5

La figura 1 es una vista en perspectiva, tomada superiormente, de la cara interior de un panel, mostrado en posición erecta y previa su utilización en la formación de superficies continuas en el soporte de presentación visual.

10 La figura 2 es una vista en perspectiva en correspondencia con la figura 1 y mostrando la cara opuesta o cara exterior del panel.

La figura 3 es una vista en perspectiva superior del soporte en formación, efectuada a similar escala e ilustrando la incorporación de las porciones de bastidor en los  
15 extremos de las superficies continuas ya formadas tras el ensamble de los paneles.

La figura 4 es una vista en perspectiva, tomada desde arriba y a similar escala que la mostrada en la figura 3, de un perfil conector en disposición previa a su  
20 integración en la estructura de conexión.

20

La figura 5 es una vista en perspectiva que ilustra la disposición de la estructura interna previa la inserción entre las superficies continuas además de la disposición de la cubierta anunciadora antes de ser incorporada sobre el soporte.

25 La figura 6 es una rotura en la sección transversal del soporte, hecha a mayor escala que las demás figuras para mostrar con detalle la conexión entre la estructura interna y los paneles en las superficies continuas

La figura 7 es una vista en perspectiva mostrando el soporte de presentación visual  
30 en una posición de uso que es ilustrada mediante la incorporación de un tablero.

## REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

En una realización preferida por la invención y con referencia a las figuras 1 a 7, el  
35 soporte de presentación visual incluye paneles (1) alargados, tal como extrusiones de aluminio, verticalmente dispuestos y conectados por sus bordes longitudinales al

objeto de formar superficies (2) y (2') que mantengan la continuidad superficial en al menos una de sus caras.

- Sendas porciones (3) y (4) de bastidor contribuyen a la formación del soporte.
- 5 Ambas son fabricadas preferentemente de metal mediante un proceso de extrusión conjunto y con posterioridad seccionadas con longitudes iguales. Invertidas son intercambiables y cuando son dispuestas verticales resultan paralelas entre sí tras su ensamble en los paneles (1) finales enfrentados en ambos extremos de cada una de las superficies (2) y (2') continuas. Como se muestra en la figura 3, la
- 10 porción (3) de bastidor está situada en posición previa a su ensamble por deslizamiento en los extremos inmediatos de las respectivas superficies (2) y (2') continuas, en tanto que la porción (4) de bastidor se observa ensamblada en los extremos opuestos de dichas superficies (2) y (2') continuas.
- 15 Como mejor se observa en las figuras 5 y 6, una estructura (5) de conexión resulta interpuesta entre ambas superficies (2) y (2') continuas para mantener su paralelismo y contribuir a rigidizar al soporte al objeto de facilitar su manipulación y uso. La estructura (5) de conexión mostrada en la figura 5 incluye perfiles (6), en el ejemplo de sección general en omega con mecanizados en T previstos en sus alas.
- 20 La cantidad de perfiles (6) en la estructura (5) es adaptada a las dimensiones del soporte. Los perfiles (6) en omega son mantenidos horizontales y verticalmente distanciados en la estructura (5) de conexión mediante separadores (7) previstos en disposición vertical, longitudinal y convenientemente espaciados y a los que, según el ejemplo propuesto y con objeto de facilitar el montaje del soporte "in situ", son
- 25 convencionalmente unidos por tornillería o remachado. Una columna (8), para el apoyo, fijación o anclaje del soporte a una superficie horizontal o vertical, también atraviesa verticalmente los perfiles (6), a los que se conectan de igual manera, para sobresalir, superior e inferiormente, de la estructura (5) de conexión interna.
- 30 Una complementaria cubierta (9) anunciadora es superiormente incorporada sobre la estructura (5), apoyada sobre los extremos superiores de los separadores (7) y de los pies (8) y permite su desplazamiento vertical guiada entre las porciones (3) y (4) de bastidor, o ser fijada o separada del soporte cuando así se requiera.
- 35 Los tableros (10) anunciadores o indicadores a mostrar en el soporte, un único tablero (10) en el ejemplo, son deslizados de canto, insertados y retenidos entre las

porciones (3) y (4) de bastidor, como mostrado en la figura 7, siendo fácil, cómoda y rápida la sustitución del tablero o tableros que se están mostrando.

5 Con relación a las figuras 1 y 2, cada panel (1) incluye una cara (11) exterior esencialmente plana usada en la formación de cualquiera de las superficies (2) y (2') continuas y una cara (12) interior, además de un primer borde (13) de montaje y un segundo borde (14) de montaje, respectivamente en sus laterales verticales. La cara (12) interior del panel (1) incluye salientes (15) ortogonales que se extienden longitudinales, espaciados y superiormente rematados por pestañas (16) de  
10 retención, coplanarias y respectivamente orientadas hacia los laterales verticales del panel (1), conformando una T. El conjunto de salientes (15) y pestañas (16) constituye una estructura de retención para las superficies (2) y (2') continuas.

15 El primer borde (13) de montaje transversalmente incluye un canal (17) definido entre dos salientes (18) y (19) ortogonales y un saliente (20) de solape que se extiende longitudinal y paralelo al rebaje (21) hacia el lateral vertical del panel (1). El segundo borde (14) de montaje, también en la cara (12) interior aunque en el lateral vertical opuesto del panel (1), transversalmente incluye un segundo saliente (22) de solape que se extiende horizontal, a nivel superior y en oposición al saliente (20) de  
20 solape, además de un canal de acoplamiento (23) que se resuelve hacia el exterior mediante una pared (24) vertical extrema.

Según una forma de montaje, los paneles (1) se disponen juntos, unos al lado de los otros y de manera que los bordes (13) y (14) de paneles contiguos resulten  
25 próximos y con sus caras (11) exteriores planas orientadas al suelo. El ensamble entre paneles (1) contiguos se procura tras la adaptación del saliente (20) de solape de un primer panel (1) por detrás del saliente (22) de solape del panel (1) contiguo y el posterior acomodo de la pared (24) del panel contiguo en el canal (17) del primer panel. Así, se acomoda el saliente (22) de solape de un primer panel (1) al rebaje  
30 (21) del panel (1) contiguo, insertando a continuación y por salto elástico la pared (24) vertical extrema del canal de acoplamiento (23) del primer panel (1) en el canal (17) formado entre los salientes (18) y (19) que emergen ortogonales en la cara (12) interior del panel (1) contiguo, hasta lograr la coincidencia en la continuidad superficial de sus caras (11) exteriores planas. La unión de paneles (1), fabricados  
35 con las dimensiones adecuadas y en la cantidad prevista, se repite hasta obtener las superficies (2) ó (2') requeridas.

Según se muestra en las figuras 3 ó 6, las porciones (3) y (4) de bastidor son conectadas, vertical y respectivamente, a los bordes (13) y (14) de montaje enfrentados en los paneles (1) finales en ambos extremos de las superficies (2) y (2') continuas. Para ello, las porciones (3) y (4) de bastidor se estructuran con una sección transversal con figura en C, o similar, que se ramifica en una primera extensión (25) lateral y en una segunda (26) extensión lateral.

La primera extensión (25) lateral se prolonga y ramifica interiormente mediante el primer miembro (27) de montaje y se extiende escalonada hacia el exterior mediante salientes (28), (30) y (32) entre los que se definen ranuras (29) y (31), respectivamente, interiores y exteriores, aún cuando el saliente (28) puede ser sustituido o reemplazado por la inmediatez de la superficie de la cara (11) exterior del panel (1). De modo similar, la segunda extensión (26) lateral se prolonga y ramifica interiormente en disposición paralela a la prolongación de la primera extensión (25) mediante un saliente (34) que incluye el segundo miembro (33) de montaje y se extiende escalonada hacia el exterior a través de los salientes (36) y (38) entre los que se definen equivalentes ranuras (35) y (37), respectivamente, ranuras interiores y exteriores, contribuyendo el saliente (34) a definir la ranura interior (35).

El primer miembro (27) de montaje, que recorre verticalmente las porciones (3) y (4) de bastidor está diseñado con figura semejante y en correspondencia con el segundo borde (14) de montaje en el panel (1), incluyendo un canal de acoplamiento (39) limitado por una pared (40) vertical, libre y extrema y un entrante (41) inmediato procurado paralelo al saliente (42). En correspondencia con el primer borde (13) de montaje en la proximidad del extremo del panel (1), el segundo miembro (33) de montaje vertical incluye un canal (43) entre los salientes (44) y (45) ortogonales y un saliente horizontal (46) de solape que prolonga el saliente (34), en paralelo, aunque a nivel superior tras el escalón (47).

Por ejemplo, las superficies (2) y (2') continuas son incorporadas a las porciones (3) y (4) de bastidor, o viceversa, tras el ensamble de los bordes (13) de montaje extremos de los paneles (1) finales en la superficie (2) continua en el primer miembro (27) de montaje presente en la porción (3) de bastidor, en tanto que los bordes (14) de montaje extremos de los paneles (1) finales en la superficie (2') continua son conectados al segundo miembro (33) de montaje en dicha porción (3)

de bastidor. La porción (4) de bastidor, en el lateral opuesto del panel (1) e invertida respecto de la porción (3), conecta de manera similar los bordes extremos de las superficies (2) y (2') continuas.

- 5 Como mejor se aprecia en la figura 6, el primer borde (13) de montaje en la proximidad del extremo del panel (1) final en la superficie (2) continua está conectado al primer miembro (27) de montaje que prolonga la extensión (25) de la porción (3) de bastidor mediante el posicionamiento y retención de la pared (40) vertical libre y extrema del canal de acoplamiento (39) en el canal (17) formado
- 10 entre los salientes (18) y (19) del panel (1). El montaje se completa con el acomodo del saliente (20) de solape del panel (1) en el entrante (41) inmediato procurado paralelo al saliente (42). El segundo borde (14) de montaje en la proximidad del extremo del panel (1) final en la superficie (2') continua está conectado al segundo miembro (33) de montaje que prolonga la extensión opuesta (26) de la porción (3)
- 15 de bastidor tras el posicionamiento y retención de la pared (24) vertical, libre y extrema del canal de acoplamiento (23) en el canal (43) formado entre los salientes (44) y (45), completando el montaje el acomodo del saliente (22) de solape del panel (1) en el escalón (47) inmediato al saliente (46).
- 20 Dado que ambas superficies (2) y (2') son posicionadas invertidas entre las porciones (3) y (4) de bastidor, una imagen espejo de lo dicho respecto del ensamble de la porción (3) de bastidor en los bordes laterales de los paneles finales enfrentados en las superficies (2) y (2') continuas se establece respecto del ensamble de la porción (4) de bastidor y los bordes laterales de los paneles finales
- 25 en los extremos laterales opuestos de las superficies (2) y (2') continuas.

Volviendo a las figuras 4, 5 y 6, la estructura (5) de conexión interna incluye perfiles (6) con mecanizados (50), (51) y (52) en sus alas (48). Los perfiles (6), en el ejemplo, se prefieren de sección en omega, o similar, y de manera que sus paredes

30 verticales faciliten la conectividad con los separadores (7) o la columna (8). Los mecanizados (50) y (51) son, respectivamente, entrantes (50) y oquedades (51) conformadas en el borde de las alas (48) y se extienden hacia el alma (49) del perfil (6), espaciados y en correspondencia configurativa, en T, con los salientes (15) con pestañas (16). La figura y situación del mecanizado (52) en el borde de las alas (48)

35 se corresponde, aproximada y mayor, con el espaciamiento y la figura del canal de acoplamiento (23) de los paneles (1), a fin de procurar el recíproco y ajustado

deslizamiento cuando la estructura (5) de conexión es introducida entre ambas superficies (2) y (2') continuas.

Los perfiles (6), como ilustrados en la figura 5, resultan mantenidos horizontales y verticalmente distanciados en la estructura (5) por separadores (7), dispuestos 5 verticales, longitudinalmente espaciados, atravesando aberturas (53) para emerger al exterior, Según el ejemplo propuesto y para facilitar el montaje del soporte in situ, los separadores (7) son convencionalmente fijados a los perfiles (6) por tornillos o remaches (no representados). En el ejemplo propuesto, un perfil (6') en omega 10 constituye el remate inferior de la estructura (5).

En el ejemplo, una columna (8) se observa atravesando verticalmente los perfiles (6) por las aberturas (54), convencionalmente atornillada o remachada según lo dicho y sobresaliendo inferiormente de la estructura (5) de conexión interna de la 15 que forma parte para facilitar el apoyo o fijación del soporte a superficies verticales u horizontales

Una vez las superficies (2) y (2') continuas conectadas a las porciones (3) y (4) de bastidor según lo dicho, se inserta la estructura (5) de conexión interna deslizando 20 entre las caras (12) interiores de los paneles (1) que definen las superficies (2) y (2') continuas, de manera que los salientes (15) y pestañas (16) y las paredes exteriores del canal de acoplamiento (23) de la cara interna de los paneles (1) resulten respectivamente en las mecanizaciones (50), (51) y (52) de los perfiles (6) en omega presentes en la estructura (5) de conexión, guiando su inserción y 25 asegurando la conexión de ambas superficies (2) y (2') continuas aunque mantenidas separadas entre sí mediante los perfiles (6) en omega, según se aprecia en la figura 6. Tras su inserción, entre los paneles (1) enfrentados que determinan ambas superficies (2) y (2') continuas, la estructura (5) de conexión interna mantiene el paralelismo entre ambas, contribuye a rigidizar el soporte y 30 facilita su manipulación.

En el ejemplo, la cubierta (9) anunciadora es una placa rectangular metálica, preferentemente de chapa plegada y dimensionada para cubrir superiormente 35 ambas superficies (2) y (2') continuas cuando es dispuesta, sobre el conjunto formado por la estructura (5) de conexión una vez ha sido insertada entre las superficies (2) y (2') continuas conectadas por sus extremos a las porciones (3) y

(4) de bastidor, apoyada en los extremos superiores de los separadores (7) verticales y de la columna (8) de apoyo que emergen hacia arriba de la estructura (5) de conexión. La cubierta (9) incluye paredes descendentes (55), (56), (57) y (58) carentes de material en sus esquinas para facilitar la inserción de las paredes menores (55) y (57) en huecos al efecto previstos en las respectivas e inmediatas porciones (3) y (4) de bastidor. La incorporación de las porciones laterales verticales de las paredes mayores (56) y (58) es guiada entre las ranuras interiores enfrentadas en dichas porciones (3) y (4) a ambos lados del soporte, respectivamente, ranuras (29) y ranuras (35).

10

El tablero (10) o tableros a ser mostrados en una o en ambas superficies (2) y (2') del soporte, un único tablero visible según el ejemplo que ilustra la figura 7, son dispuestos de canto, permitiendo su deslizamiento vertical hacia abajo entre las porciones (3) y (4) de bastidor y en encaje coincidente entre las ranuras (31) y (37) exteriores enfrentadas en ambas porciones (3) y (4) de bastidor y de manera que el tablero (10) resulta frontalmente retenido por sus bordes laterales opuestos mediante los salientes (38) de las respectivas porciones (3) y (4) de bastidor. Alternativamente, entre las ranuras (31) y (37), pueden ser insertados de canto varios tableros (10) de menor altura, quedando los unos sobre otros y hasta completar el espacio vertical disponible entre las porciones (3) y (4) de bastidor del soporte en coincidencia con la altura de éstas.

20

25

30

35

**REIVINDICACIONES**

1. SOPORTE DE PRESENTACIÓN VISUAL, que comprende paneles (1) alargados, dispuestos verticalmente uno junto a otro contribuyendo a formar superficies (2) y (2') continuas y porciones (3) y (4) de bastidor, verticalmente extendidas y conectadas en los laterales de dichas superficies (2) y (2') continuas, y entre las que son retenidos los tableros (10) a exponer, caracterizado porque dichos paneles (1) incluyen un par de salientes (15) verticales que se extienden horizontalmente espaciados a lo largo de su cara (12) interior y superiormente rematados por pestañas (16) horizontales de retención respectivamente orientadas hacia los bordes laterales del panel (1); y una estructura (5) de conexión estructurada con complementarios entrantes horizontales (50) y (51) de retención es interpuesta entre las superficies (2) y (2') continuas para fijar el paralelismo entre ambas.
2. SOPORTE DE PRESENTACIÓN VISUAL, según reivindicación 1, caracterizado porque la cara (12) interior de los paneles (1) comprende un primer borde (13) de ensamble que se prolonga en un lateral vertical del panel (1) e incluye un canal (17) comprendido entre dos salientes (18) y (19) y un espaciado saliente (20) de solape que se extiende hacia el exterior y paralelo al rebaje (21) en la proximidad lateral del panel (1); un segundo borde (14) de ensamble se alinea a lo largo del lateral opuesto del panel e incluye un saliente (22) de solape que se extiende horizontal, a nivel superior en oposición a dicho saliente (20) de solape y contenido en un canal (23) de acoplamiento cuya pared (24) vertical extrema permite ser retenida en el canal (17) comprendido entre dichos salientes (18) y (19) ortogonales del borde extremo (13) en el lateral opuesto del panel (1); dicho segundo borde (14) de ensamble adaptado integralmente para deslizar en dicho primer borde (13) de ensamble y los paneles (1) puedan ser conectados juntos por inserción de dicho segundo borde (14) de ensamble de un primer panel (1) en dicho primer borde (13) de ensamble de un panel (1) adyacente, y juntas las caras (11) exteriores de los paneles contribuyendo a la formación de superficies (2) y (2') continuas.
3. SOPORTE DE PRESENTACIÓN VISUAL, según reivindicaciones

anteriores, caracterizado porque las porciones (3) y (4) de bastidor incluyen un primer miembro (27) de montaje y un segundo miembro (28) de montaje, que se extienden verticalmente enfrentados en cada porción (3) ó (4) para retener, respectivamente, el segundo borde (14) de montaje del panel (1) final en la superficie (2) continua y el primer borde (13) de montaje del panel (1) final en la superficie (2') continua tras su mutua inserción.

4. SOPORTE DE PRESENTACIÓN VISUAL, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque dichos complementarios entrantes horizontales (50) y (51) de retención están previstos en ambos laterales de perfiles (6) presentes en la estructura (5) de conexión y se extienden espaciados y en correspondencia configurativa, con los salientes (15) con pestañas (16) en los paneles (1), para su recíproco y ajustado deslizamiento cuando la estructura (5) de conexión es introducida entre ambas superficies (2) y (2') continuas.

5. SOPORTE DE PRESENTACIÓN VISUAL, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque dichos perfiles (6) son mantenidos horizontales y verticalmente espaciados en la estructura (5) de conexión por separadores (7) longitudinalmente espaciados que los conectan.

25

30

35



FIG. 4

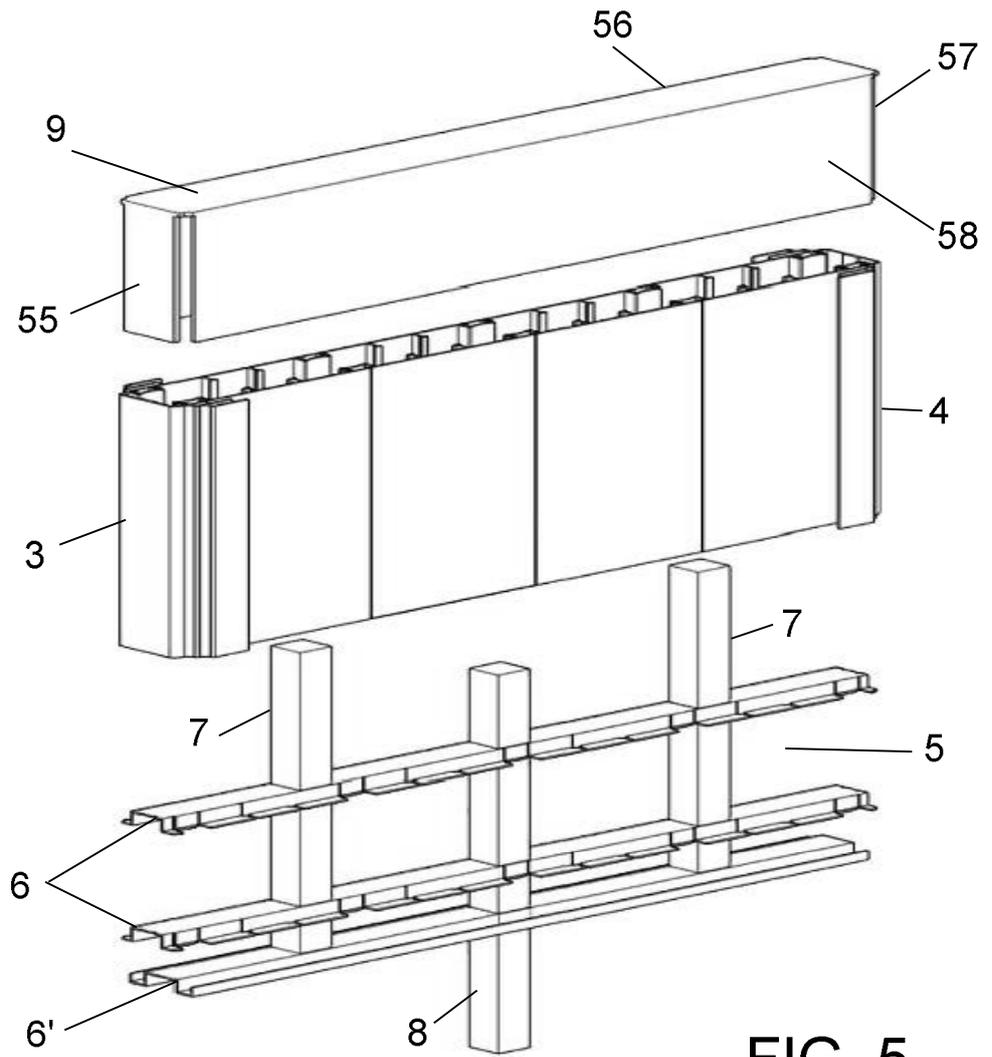
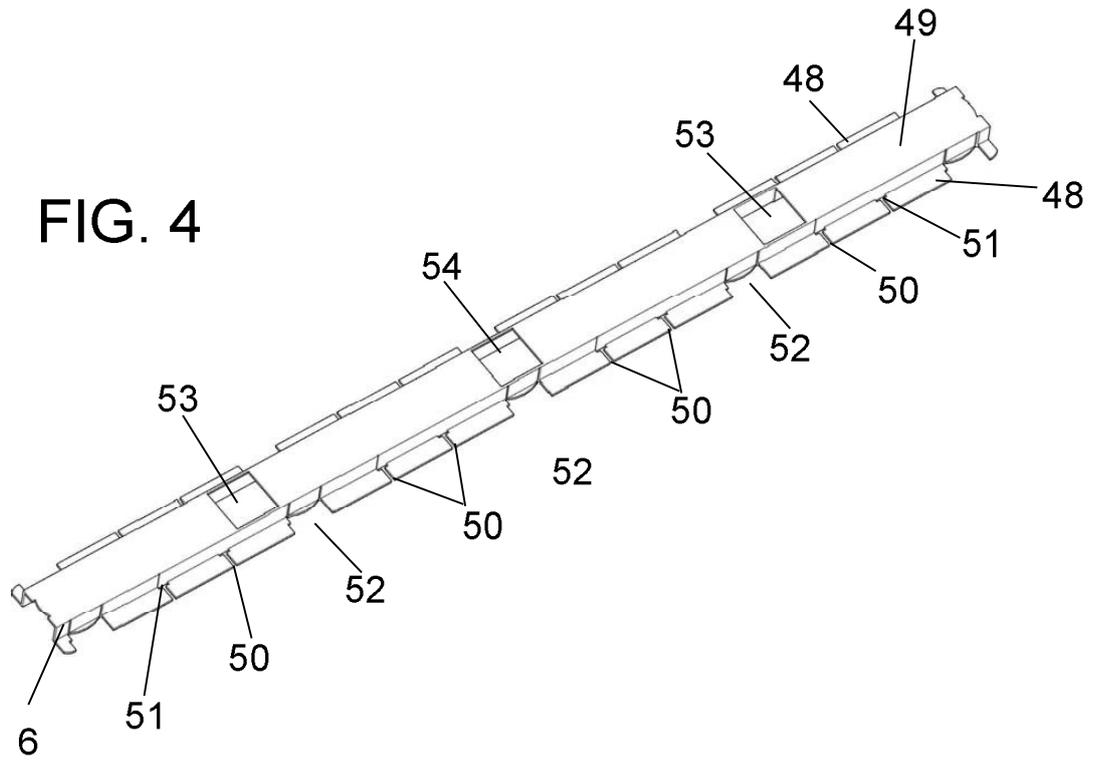


FIG. 5

FIG. 6

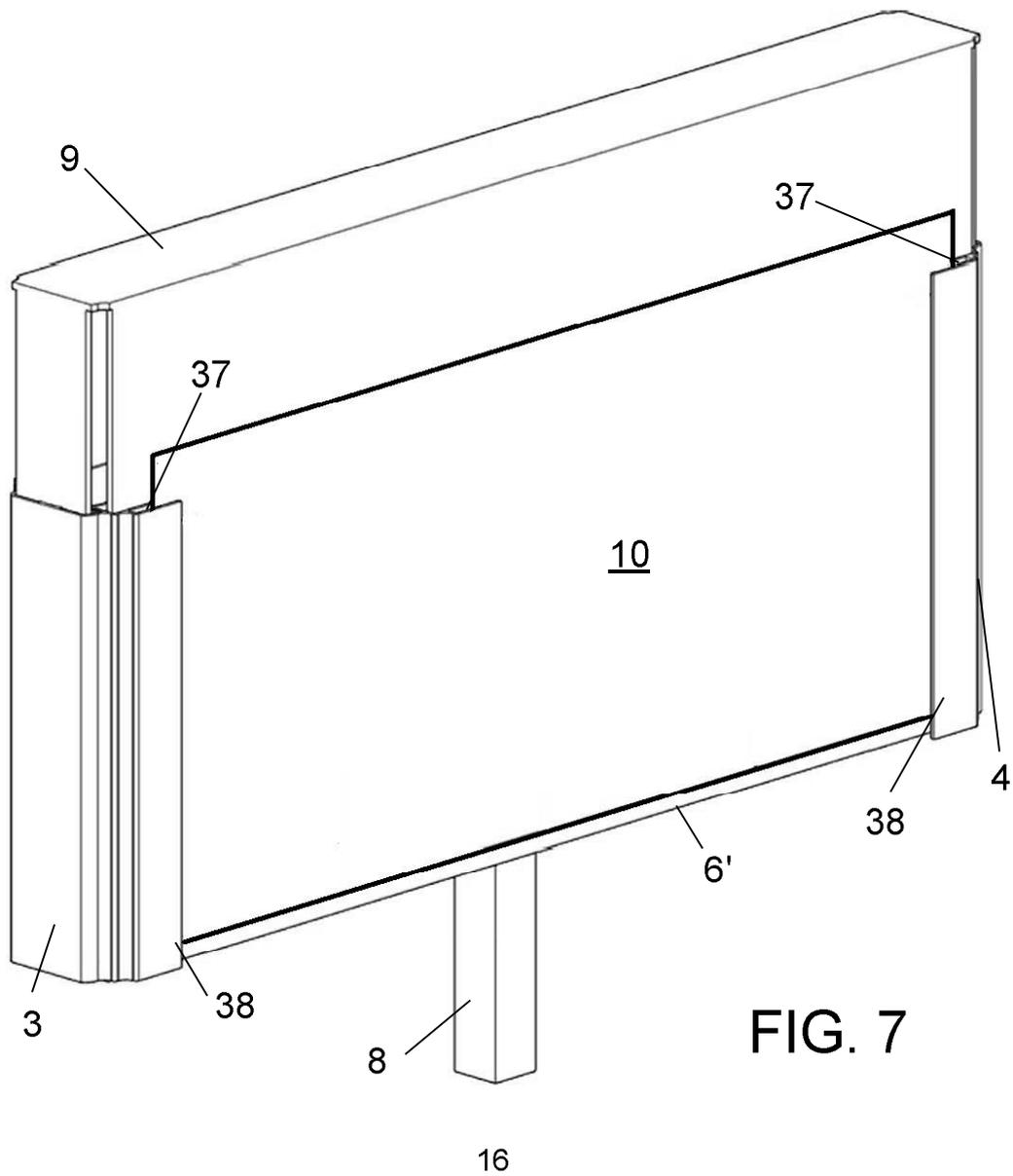
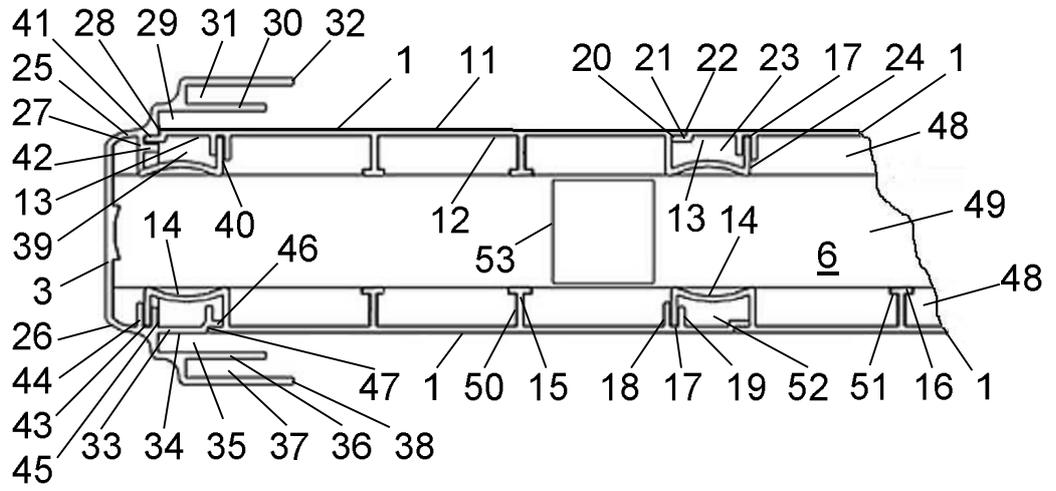


FIG. 7