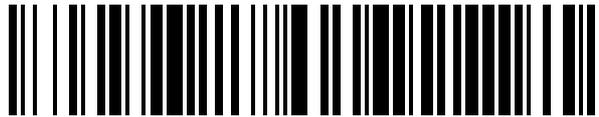


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 192 310**

21 Número de solicitud: 201731053

51 Int. Cl.:

E04F 21/20 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

12.09.2017

43 Fecha de publicación de la solicitud:

29.09.2017

71 Solicitantes:

**PERALES INVESTMENT HOLDING, S.L. (100.0%)
C/ Espronceda, 40
03440 Ibi (Alicante), ES**

72 Inventor/es:

PERALES SERRANO, Emilio José

74 Agente/Representante:

PONS ARIÑO, Ángel

54 Título: **SEPARADOR**

ES 1 192 310 U

SEPARADOR

DESCRIPCIÓN

5 **OBJETO DE LA INVENCION**

La presente invención se enmarca en el campo técnico de la construcción. Más concretamente se describe un espaciador, con prolongaciones de diferentes configuraciones y espesores, que permite determinar y asegurar la separación entre baldosas cuando se realizan operaciones de alicatado o recubrimiento.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

15 En la construcción, para asegurar la separación que se deja cuando se hacen alicatados se emplean diferentes técnicas que, generalmente, no están estandarizadas.

En el mercado existen unas crucetas recuperables que se pueden utilizar durante las operaciones de alicatado. El problema principal de este tipo de crucetas es que no son versátiles y que tienen un espesor fijo.

20 Se conocen también unas cuñas que están destinadas a facilitar la colocación de baldosas cerámicas y que pueden ser empleadas especialmente en trabajos con revestimientos. Durante la colocación de las baldosas, las cuñas regulan las inclinaciones y desviaciones de dichas baldosas. Después de su empleo en la colocación de las baldosas, las cuñas se retiran.

Otra solución del estado de la técnica para asegurar la correcta colocación de las baldosas en trabajos de alicatado y revestimiento es el empleo de una herramienta con forma similar a una herradura. Dicha herramienta tiene un espesor cambiante, tal que vista de perfil es similar a una cuña. Esto permite que se pueda emplear por uno de los extremos, cuando se quiere dejar una determinada separación entre baldosas, y por el otro extremo cuando se quiere dejar una separación mayor/menor entre baldosas.

30 El problema técnico más importante de estas soluciones es que no permiten controlar el

espesor real entre baldosas. Así pues, en muchos casos los operarios evitan su uso y eligen el empleo de flejes, crucetas dispuestas de lado, etc.

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

5

La presente invención propone un separador destinado a ser empleado en operaciones de alicatado o revestimiento y que permite determinar y asegurar la distancia de separación entre las baldosas durante dichas operaciones de alicatado o revestimiento.

10

El separador que se describe comprende un cuerpo principal con al menos una pared lateral y al menos dos prolongaciones que parten perpendicularmente desde la al menos una pared lateral. El cuerpo principal puede ser prismático o cilíndrico, y puede ser hueco. Las prolongaciones presentan respectivos espesores diferentes y determinan, una vez instalado el separador, la separación entre baldosas. Dichas prolongaciones

15

pueden tener una configuración en forma de "T" o una configuración en forma de cruz. La realización en la que las prolongaciones tienen una configuración en forma de "T" se emplea para colocarla en la zona de confluencia entre tres baldosas. Un ejemplo de los casos en los que se puede emplear esta realización sería por ejemplo para la colocación

20

de alicatados o recubrimientos en los que las baldosas están colocadas al tresbolillo. Asimismo, la realización en la que las prolongaciones tienen configuración en forma de cruz se emplea para la colocación de baldosas en las uniones de cuatro baldosas.

25

Otra ventaja del separador de la presente invención es que cada una de las prolongaciones de las que está dotado tiene un espesor diferente. Esta característica permite multiplicar la versatilidad del separador frente a otras soluciones conocidas del estado de la técnica.

30

Por tanto, la presente invención ofrece una herramienta para realizar de forma cómoda y sencilla la separación de las losas, en suelo o pared, y que además es reutilizable.

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una

mejor comprensión de las características de la invención, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica de la misma, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

5

Figura 1.- Muestra una vista en perspectiva de un separador en el que las prolongaciones tienen una configuración en forma de "T".

10

Figura 2.- Muestra una vista en alzado, una vista en sección y una vista de perfil del separador de la figura 1.

15

Figura 3.- Muestra una pluralidad de separadores como el representado en la figura 1, colocados en posición de trabajo, cada uno de ellos delimitando la separación entre tres baldosas.

Figura 4.- Muestra una vista en perspectiva de un separador en el que las prolongaciones tienen una configuración en forma de cruz.

20

Figura 5.- Muestra una vista en alzado, una vista en sección y una vista de perfil del separador de la figura 4.

25

Figura 6.- Muestra una pluralidad de separadores como el representado en la figura 4, colocados en posición de trabajo, cada uno de ellos delimitando la separación entre cuatro baldosas.

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

30

A continuación se describen, con ayuda de las figuras 1 a 6, unos ejemplos de realización de la invención.

Se propone un separador (9) destinado a ser empleado durante operaciones de alicatado o recubrimiento para determinar y asegurar la distancia entre baldosas (10). En las figuras 1 y 4 se aprecian unas vistas en perspectiva de tres realizaciones

preferentes de la invención.

5 Como se observa en las figuras, el separador (9) comprende un cuerpo principal (1), que en un ejemplo de realización es hueco, conformado por al menos una pared lateral (4), cara anterior, cara posterior (3) y al menos dos prolongaciones (2) que parten perpendicularmente desde la al menos una pared lateral (4) y presentan respectivos espesores diferentes. Al menos una prolongación (2) determina, una vez instalado el separador, la separación entre baldosas.

10 El cuerpo principal (1) puede ser prismático o cilíndrico. El cuerpo principal (1) puede ser hueco o macizo. Las prolongaciones (2), que preferentemente son cuatro en cada separador, pueden tener una configuración en forma de "T" (figura 1) o una configuración en forma de cruz (figura 4). El cuerpo principal (1) podría tener cualquier otra forma siempre cumpliendo la característica esencial de que pueda comprender
15 dichas prolongaciones (2) con configuración en forma de "T" o configuración en forma de cruz. Además cada prolongación (2) de un separador (9) presenta un espesor diferente.

20 Gracias a estas características el separador (9) tiene una alta versatilidad ya que se puede usar para controlar la distancia de separación en la unión entre tres baldosas (10) y en la unión entre cuatro baldosas (10). Además, el hecho de que las prolongaciones (2) tengan diferentes espesores entre sí permite emplear el separador (9) para uniones con diferentes separaciones entre sí. Así pues, se puede emplear para hacer alicatados o recubrimientos en los que se quiere que las juntas entre
25 baldosas (10) sean poco visibles (en cuyo caso se emplea la prolongación (2) de menor espesor del separador (9)) o para casos en los que se quiere dar más protagonismo a la junta entre baldosas (10) (en cuyo caso se emplea la prolongación (2) de mayor espesor del separador (9)).

30 Una primera realización se ha representado en la figura 1 En este caso se trata de un separador (9) destinado a ser empleado en la unión de tres baldosas (10). En esta realización, el separador (9) tiene cuatro prolongaciones (2), , pero dichas prolongaciones (2) tienen una configuración en forma de "T".

En este caso, como se observa en la figura 1, dichas prolongaciones (2) en forma de "T" comprenden una primera sección (5) enrasada con la cara posterior (3) y una segunda sección (6), perpendicular a la primera sección (5). Preferentemente la primera sección (4) y la segunda sección (5) de cada prolongación (2) tienen el mismo espesor.

En otro ejemplo de realización, además, la longitud de la segunda sección (6) es coincidente con la longitud en dirección transversal de la cara plana (4) y la longitud de la primera sección (5) es el doble de la longitud de la segunda sección (6).

En dicha figura 1 se puede observar cómo cada una de las prolongaciones (2) con forma de "T" tiene diferente espesor ($e < e' < e'' < e'''$) para poder adaptar su uso a las diferentes necesidades de colocación de las baldosas. Cada una de dichas prolongaciones (2) tiene un espesor constante a lo largo de la propia prolongación (2).

En la figura 2 se ha representado una vista en alzado de la realización de la figura 4. En este caso, los diferentes espesores ($e < e' < e'' < e'''$) de las prolongaciones (2) se observan en las segundas secciones (6). Se ha representado también una vista en sección (sección A-A) en la que se observan dos prolongaciones (2) opuestas, seccionadas por su segunda sección (6) respectivamente. También se aprecia una vista de perfil del separador (9) en la que se observan de nuevo diferentes espesores (e, e'', e''') de las prolongaciones (2).

En la figura 3 se aprecian una pluralidad de separadores (9) como el mostrado en las figuras 1 y 2. En este caso los separadores (9) se disponen en las uniones entre tres baldosas (10). Una de las baldosas (10) se dispone en contacto con la cara de la primera sección (5) que es prolongación de la cara posterior (3) y las otras dos baldosas (10) quedan dispuestas al otro lado de la primera sección (5) y en contacto con la segunda sección (6), tal y como se observa en dicha figura 3.

Asimismo, en una segunda realización de la invención, mostrada en la figura 4, las prolongaciones (2) tienen una configuración en forma de cruz. Cada una de dichas prolongaciones (2) tiene diferente espesor ($e < e' < e'' < e'''$) tal que se puede emplear el separador (9) para obtener diferentes separaciones entre baldosas (10). Cada una de

las prolongaciones (2) sí tiene un espesor constante.

Preferentemente, en la realización mostrada en la figura 4, las prolongaciones (2) con configuración en forma de cruz que comprende una sección horizontal (7), que se
5 extiende paralela a la dirección longitudinal de la pared lateral (4), y una sección vertical (8), que se extiende en dirección perpendicular a la sección horizontal (7) e intersecciona con ella. En un ejemplo como el mostrado en la dicha figura 4, la sección horizontal (7) intersecciona con la sección vertical (8) en su punto medio mientras que en otros ejemplos de realización. Preferentemente la sección horizontal (7) y la
10 sección vertical (8) de cada prolongación (2) tienen el mismo espesor.

En otro ejemplo de realización una de la sección vertical (8) tiene una longitud coincidente con la longitud de la dirección transversal de la pared lateral (4) y la sección horizontal (7) tiene la misma longitud.

15

En la figura 5 se muestran una vista en alzado de la realización de la figura 4, una vista en sección (sección A-A) que se ha realizado atravesando las secciones verticales (8) de dos prolongaciones (2) opuestas. Asimismo se ha representado una vista de perfil del separador (9) en la que se aprecian los espesores (e, e'', e''') de tres
20 de sus prolongaciones (2).

En la figura 6 se han representado una pluralidad de separadores (9) dispuestos en su posición final entre baldosas (10). Como se ha descrito previamente, esta tercera realización del separador (9) está destinada a ser empleada en la unión entre cuatro
25 baldosas (10). En este caso, cada una de las baldosas (10) queda en contacto con parte de la sección horizontal (7) y con parte de la sección vertical (8) de la correspondiente prolongación (2).

REIVINDICACIONES

1.- Separador destinado a ser empleado durante operaciones de alicatado o recubrimiento con baldosas para determinar y asegurar la distancia entre baldosas, caracterizado por que comprende un cuerpo principal (1), conformado al menos una pared lateral (4), cara anterior, cara posterior (3) y cuatro prolongaciones (2) que parten perpendicularmente desde la al menos una pared lateral (4) y presentan, todas ellas, una configuración en forma de "T" o una configuración en forma de cruz, y respectivos espesores diferentes, de tal manera que al menos una prolongación (2) determina, una vez instalado el separador, la separación entre baldosas.

2.- Separador según la reivindicación 1 caracterizado porque el cuerpo principal (1) es prismático o cilíndrico.

3.- Separador según la reivindicación 1 caracterizada por que el cuerpo principal (1) es hueco.

4.- Separador según la reivindicación 1 caracterizado por que las prolongaciones (2) tienen una configuración en forma de "T" con una primera sección (5) enrasada con la cara posterior (3) y una segunda sección (6) perpendicular a la primera sección (5).

5.- Separador según la reivindicación 4 caracterizado por que la primera sección (4) y la segunda sección (5) de cada prolongación (2) tienen el mismo espesor.

6.- Separador según la reivindicación 1 caracterizado por que las prolongaciones (2) tienen una configuración en forma de cruz que comprende una sección horizontal (7), que se extiende paralela a la dirección longitudinal de la pared lateral (4), y una sección vertical (8), que se extiende en dirección perpendicular a la sección horizontal (7) e intersecciona con ella.

7.- Separador según la reivindicación 6 caracterizado por que sección horizontal (7) intersecciona con la sección vertical (8) en su punto medio.

8.- Separador según la reivindicación 6 caracterizado por que la sección horizontal (7)

y la sección vertical (8) de cada prolongación (2) tienen el mismo espesor.

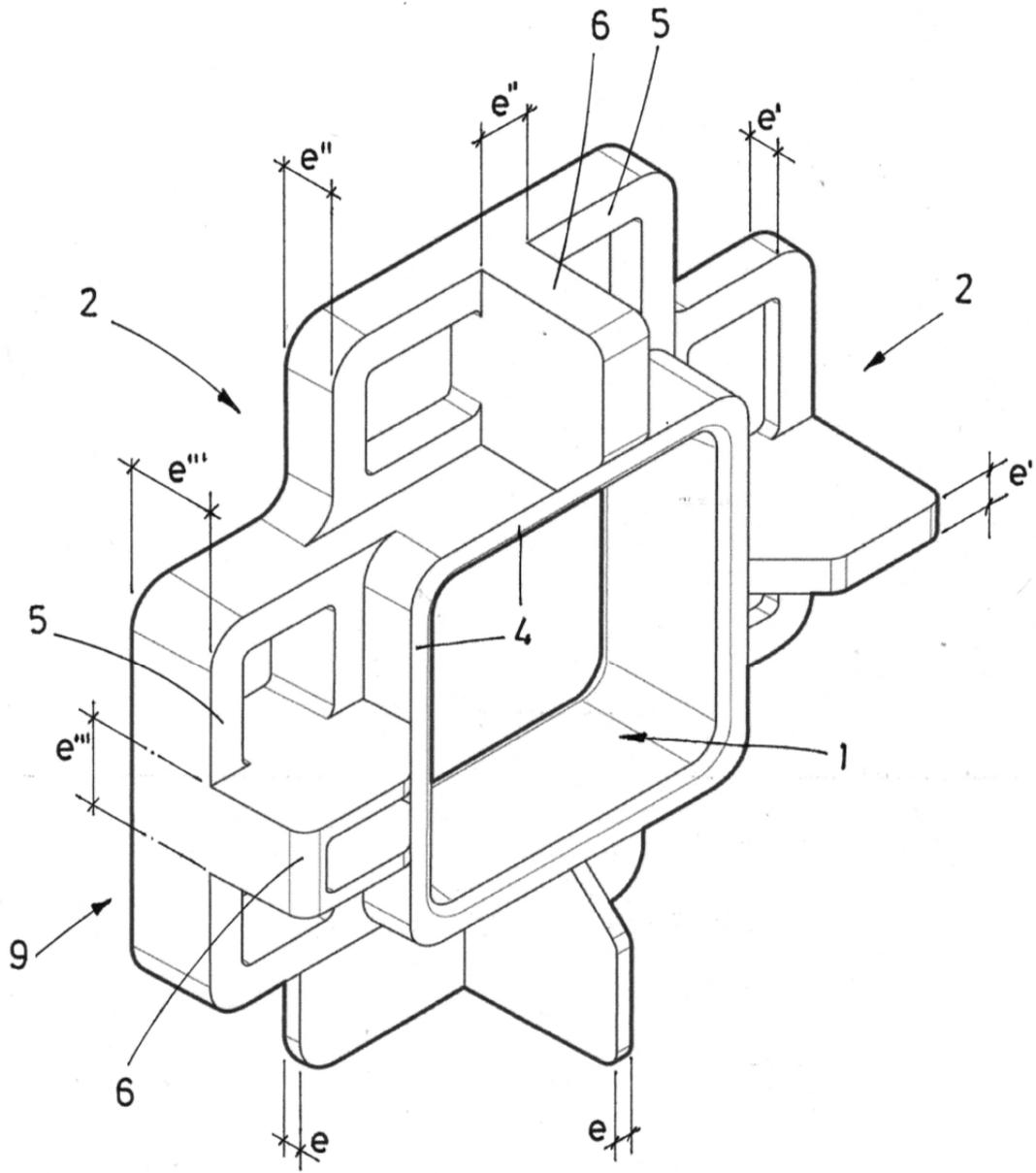


FIG.1

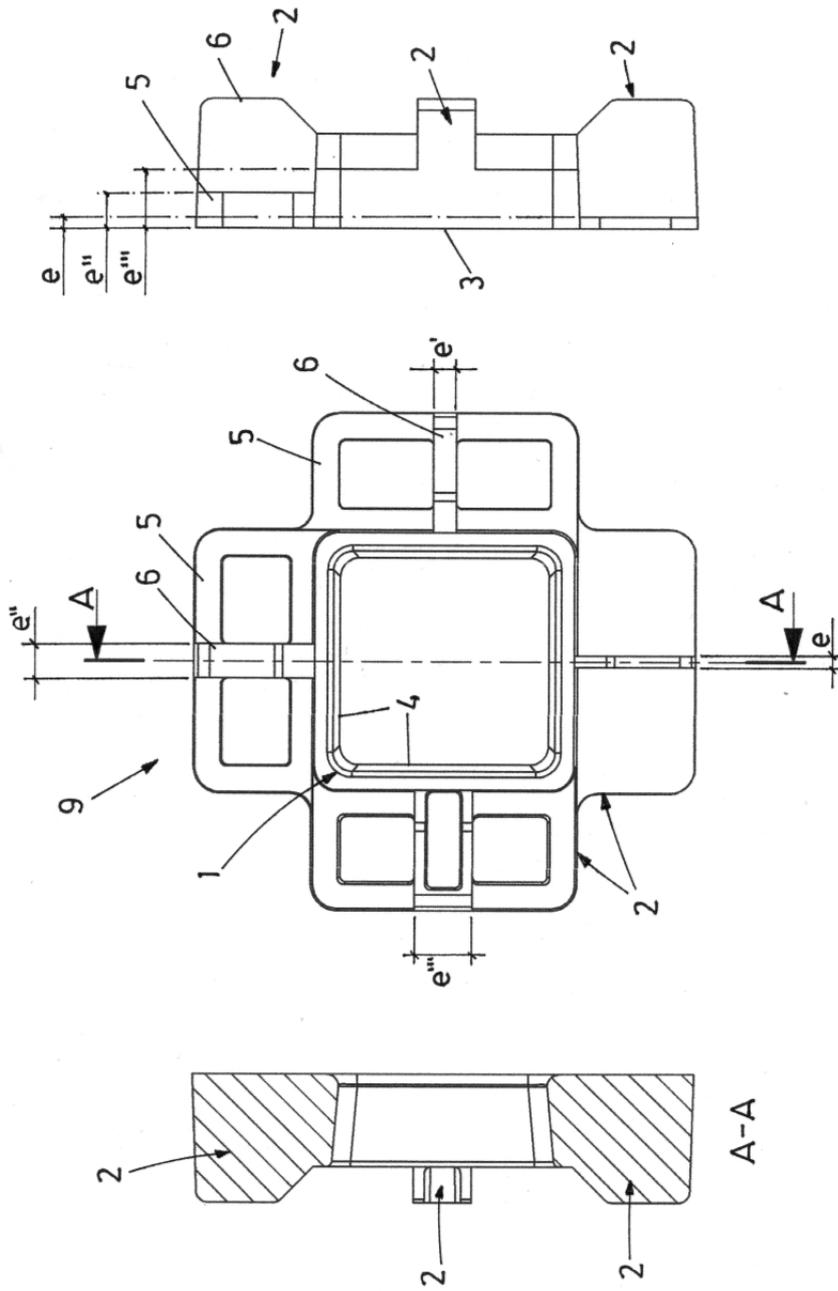


FIG.2

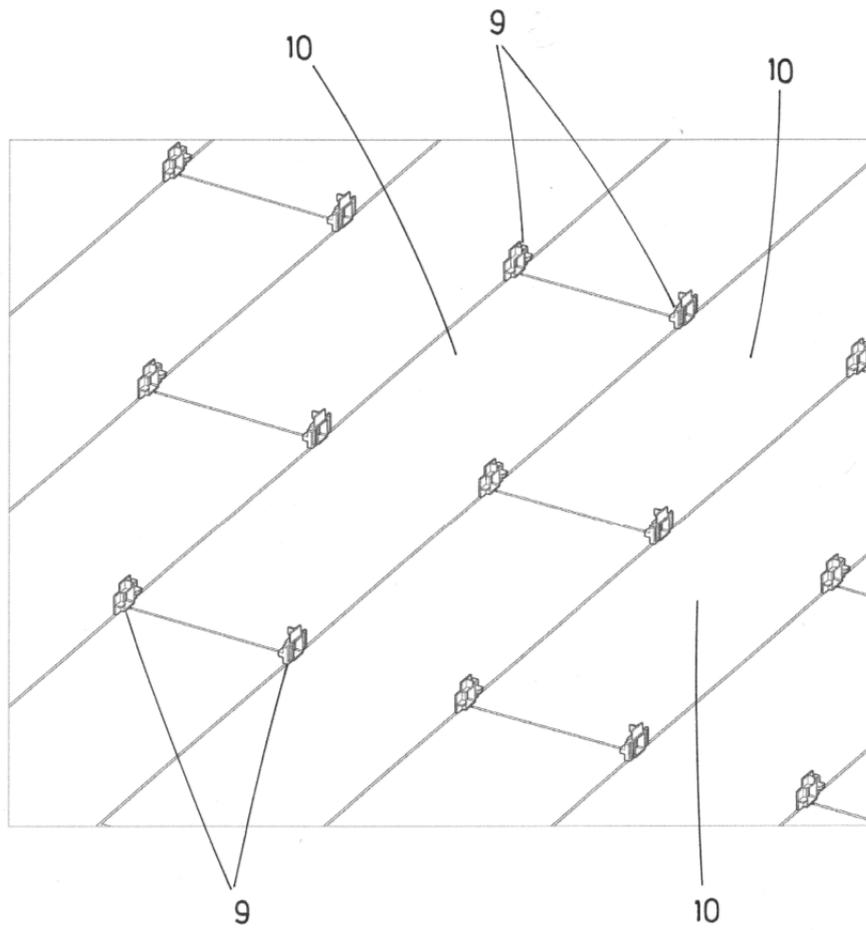


FIG.3

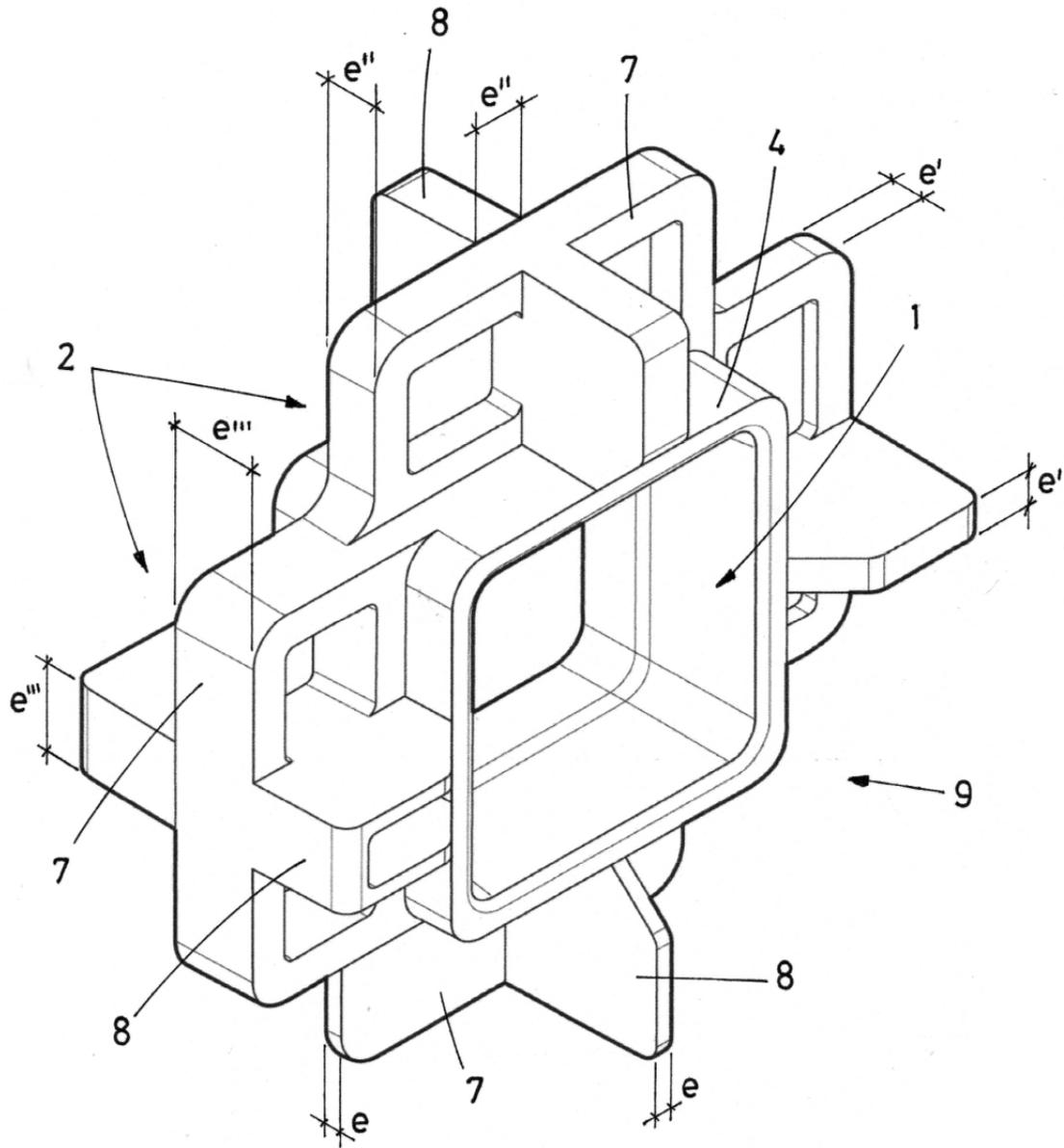


FIG.4

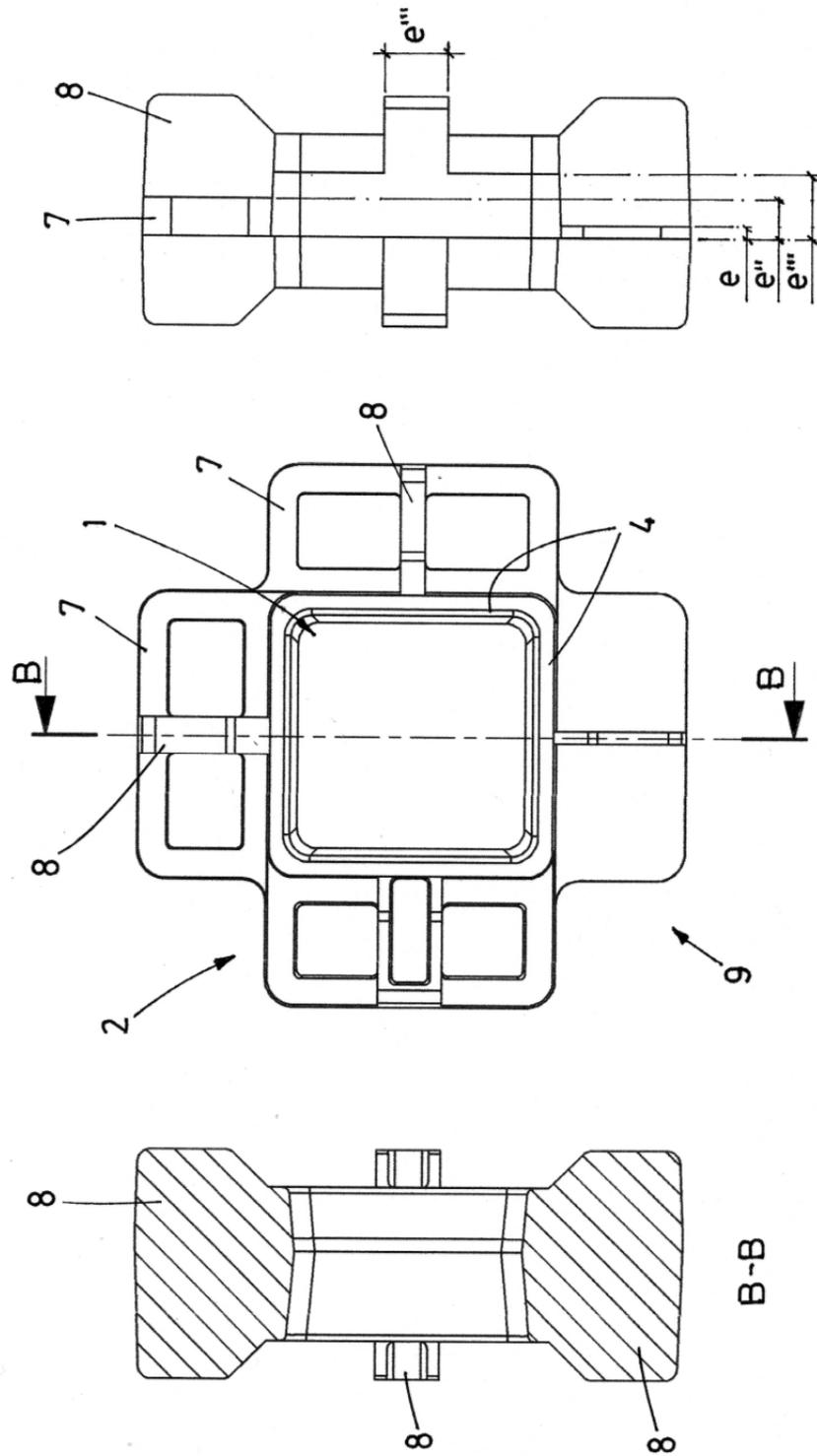


FIG. 5

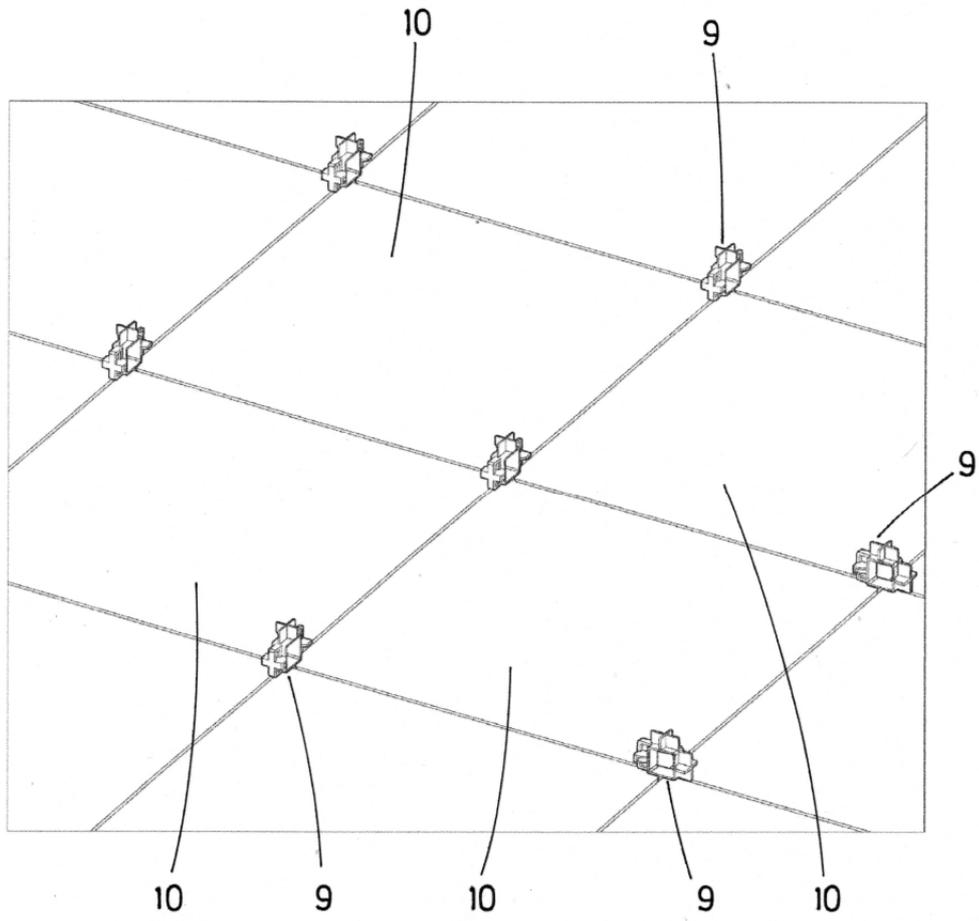


FIG.6