

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 192 810**

21 Número de solicitud: 201731013

51 Int. Cl.:

**B65D 85/34** (2006.01)

**B65D 81/02** (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

**31.08.2017**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**06.10.2017**

71 Solicitantes:

**POLISUR 2000 S.L. (100.0%)**  
**Finca las Majadillas, Ctra. N 444 Km. 2,95**  
**21440 Lepe, Huelva ES**

72 Inventor/es:

**FERNANDEZ SANTANA, José Luis**

74 Agente/Representante:

**SALAS MARTIN, Miguel**

54 Título: **Envase para frutos rojos y similares**

ES 1 192 810 U

**ENVASE PARA FRUTOS ROJOS Y SIMILARES**

**DESCRIPCIÓN**

5

**OBJETO DE LA INVENCION**

La presente invención se refiere a un envase para frutos rojos y similares, concretamente a un envase o tarrina de tereftalato de polietileno (PET), o polipropileno (PP), concebido para la comercialización de frutos rojos tales como arándanos, fresas, frambuesas, moras y otros, incluso productos que no sean frutos.

El objeto de la invención es proporcionar al mercado y en particular al sector fabricante de envases o tarrinas para frutos, un envase en el que el fondo del mismo no solo queda distanciado respecto de la zona inferior de apoyo, sino que además incluye unos medios de amortiguación de dicho fondo, y consecuentemente del producto depositado sobre el mismo.

20 **ANTECEDENTES DE LA INVENCION**

Los envases o tarrinas utilizados para la comercialización de determinados frutos, como pueden ser frutos rojos, presentan un contorno esencialmente rectangular, estando obtenidos en tereftalato de polietileno (PET), o polipropileno (PP), con la particularidad de que dichos envases presentan un fondo que apoya directamente sobre la superficie en la que se deposite el envase, de manera que si la fruta no se deposita con sumo cuidado, esta golpea sobre una superficie dura (al estar en directo contacto el fondo sobre dicha superficie dura), lo que suele llevar a que la fruta se dañe en su envasado, con la consecuente y negativa repercusión que ello supone, siendo evidente que al tratarse de grandes volúmenes a envasar, el tiempo empleado en el envasado es muy importante.

Tratando de obviar esta problemática, sobre el fondo de los envases se dispone y fija mediante pegado una lámina de material esponjoso a modo de almohadilla acolchada, al objeto de amortiguar los golpes que pudieran sufrir los frutos contenidos en su seno.

35

Si bien esta solución cumple la función para la que ha sido prevista, encarece el precio de los envases, ya que es necesario fabricar dicha lámina amortiguadora de forma independiente a la fabricación del envase, así como pegarla al fondo del mismo, lo que supone unos costes de material y mano de obra totalmente indeseables.

5

## DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

El envase que se preconiza resuelve de forma plenamente satisfactoria la problemática anteriormente expuesta, en base a una solución sencilla pero eficaz.

10

Más concretamente, el envase de la invención se caracteriza porque el fondo del mismo presenta externa y perimetralmente un resalte que define un borde de apoyo para el envase, dejando al fondo separado del plano de apoyo del envase y por lo tanto permitiendo que el mismo se deforme elásticamente actuando a modo de elemento amortiguador cuando sufra algún tipo de esfuerzo vertical, ya sea en las maniobras de llenado del envase, como en el transporte y almacenamiento del mismo, evitando con ello el deterioro de dicho producto.

15

Por lo tanto, el resalte perimetral del fondo define un elemento de apoyo que además de sobreelevar el fondo del propio envase establece unos medios de amortiguación para el mismo, con las consiguientes ventajas, que pueden resumirse en las siguientes:

20

- Al quedar el fondo separado del plano de apoyo, se consigue que dicho fondo cuando se carga de producto establezca una amortiguación en el mismo evitando los golpes del propio producto sobre el plano de apoyo.

25

- Se evita la mano de obra de los operarios al no precisar de la clásica lámina amortiguadora que debe ser pegada al fondo del envase a mano por parte de dichos operarios.

30

- Se consigue que el envase, conjuntamente con el reborde de apoyo constituya un cuerpo único, de un único material, con el consecuente ahorro de costes.

35

- El envase resulta biodegradable en su totalidad, al no contener ningún tipo de

adhesivo.

5 Evidentemente, el resalte perimetral determinante del borde de apoyo del envase, puede presentar distintas configuraciones, en todos los casos adaptándose al perímetro del fondo del envase, presentando además una configuración angular en su sección, que en unos casos podrá ser más estrecha, en otros casos más ancha, en otros casos con un escalonamiento interno de mayor amplitud en su unión con el propio fondo, etc, pudiendo incluso el fondo no ser plano, sino presentar una configuración en forma de diedro a dos aguas, con un ángulo poco pronunciado con respecto a la horizontal y orientado hacia arriba, que aumenta las prestaciones de amortiguación de dicho fondo.

10

### **DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS**

15 Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de planos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

20

La figura 1.- Muestra una vista en alzado lateral de un envase para frutos rojos y similares realizado de acuerdo con el objeto de la presente invención.

25

La figura 2.- Muestra una vista en perspectiva inferior del envase de la figura anterior.

La figura 3.- Muestra una vista en perspectiva superior del envase de las figuras anteriores.

La figura 4.- Muestra una vista en sección transversal del envase de las figuras anteriores.

30 La figura 5.- Muestra una vista en sección transversal de una segunda variante de realización para el envase de la invención.

La figura 6.- Muestra una vista en sección transversal de una tercera variante de realización para el envase de la invención.

La figura 7.- Muestra una vista en sección transversal de una cuarta variante de realización para el envase de la invención.

5

### **REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION**

10 A la vista de las figuras reseñadas, y en especial de las figuras 1 a 4, puede observarse como el envase (1) para frutos rojos y similares de la invención, presenta una configuración tronco-piramidal invertida, de base rectangular y aristas suavizadas, con sus paredes laterales dotadas de pliegues determinantes de nervios que proporcionan una mayor resistencia al envase, centrándose la esencia de la invención en el hecho de que la parte inferior del envase presenta un resalte perimetral (2) determinante de un borde de apoyo para el envase, de manera que su fondo (3) queda sobreelevado con respecto al plano de apoyo, tal como se ve claramente en la figura 4.

20 Como puede verse, ese resalte perimetral (2) determinante del borde de apoyo presenta una configuración angular, es decir un perfil esencialmente en "V", que y está ligeramente remetido respecto de la superficie lateral inferior del envase, definiendo un pequeño escalón (4).

25 El resalte perimetral (2) puede presentar diferentes configuraciones, de acuerdo a las variantes de realización de las figuras 4 a 7, pudiendo presentar su rama interna del perfil en "V" recta, es decir tal y como muestran los ejemplos de realización de las figuras 4 y 7, o bien dicha rama interna sufrir un doble acodamiento en sentido descendente/ascendente, determinando unos pliegues (5) y (6), que pueden ser de distintas amplitudes, tal y como muestran los ejemplos de las figuras 5 y 6, de manera que este doble pliegue que se traduce en una estructura a modo de "fuelle", potencia sensiblemente el carácter amortiguador del envase con respecto al fondo (3) del mismo.

30

De igual manera, y tal y como muestra el ejemplo de realización de la figura 7, el fondo del envase no tiene por qué ser plano, pudiendo dividirse en dos sectores (3'-3'') formando dos aguas, cuya intersección se orienta hacia el interior del envase, configuración que también potencia el carácter amortiguador del propio fondo del envase.

35

**REIVINDICACIONES**

- 5 1ª.- Envase para frutos rojos y similares, que siendo del tipo de los constituidos a partir de un cuerpo de configuración esencialmente tronco-piramidal invertida, de base rectangular y aristas suavizadas, se caracteriza porque la parte inferior del envase presenta un resalte perimetral (2) determinante de un borde de apoyo para el envase, de manera que su fondo (3) quede sobreelevado con respecto al plano de apoyo, presentando dicho resalte perimetral (2) un perfil en “V”, definiendo dicho conjunto resalte-fondo (2-3) un medio de amortiguación para el producto a introducir, almacenar y transportar en dicho envase.
- 10 2ª.- Envase para frutos rojos y similares, según reivindicación 1ª, caracterizado porque la rama interna del perfil en “V” del resalte perimetral presenta un doble acodamiento en sentido descendente/ascendente, determinando unos pliegues (5) y (6), que pueden ser de mayor o menor amplitud, determinante de una estructura a modo de “fuelle”, potenciadora del carácter amortiguador del envase con respecto al fondo (3) del mismo.
- 15 3ª.- Envase para frutos rojos y similares, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el fondo (3) del envase es plano.
- 20 4ª.- Envase para frutos rojos y similares, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el fondo (3'-3'') del envase está constituido a partir de dos sectores planos inclinados entre sí y divergentes hacia el interior del envase, formando dos aguas.

25

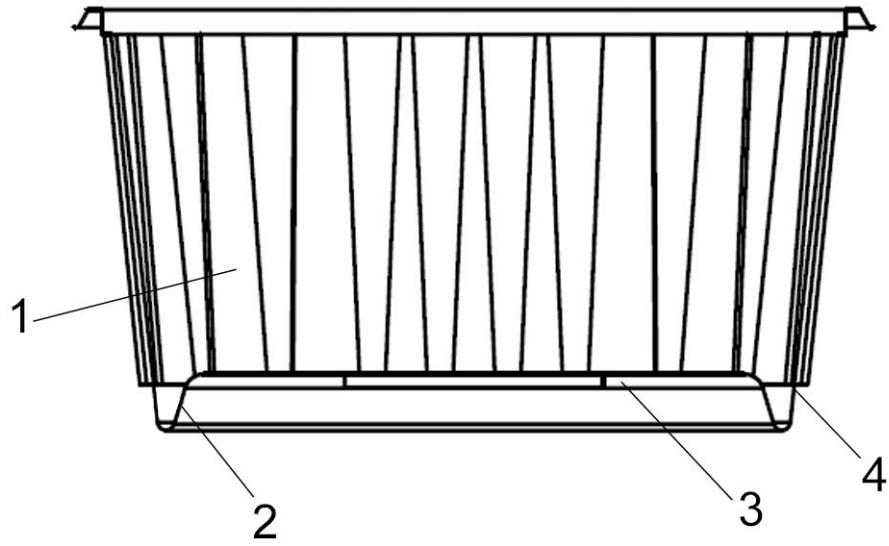


FIG. 1

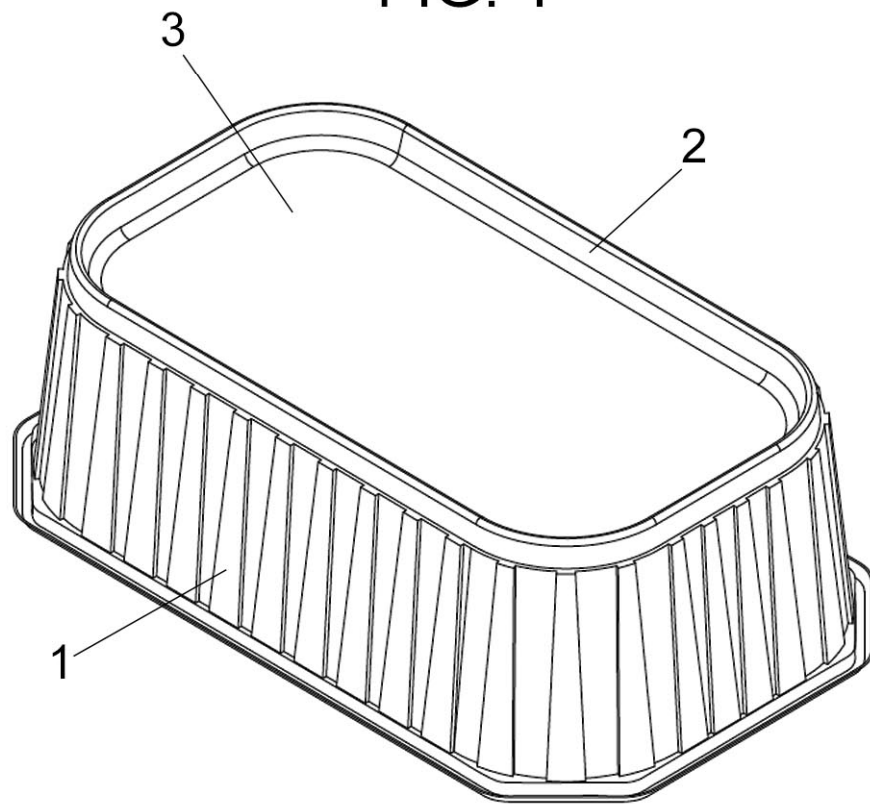


FIG. 2

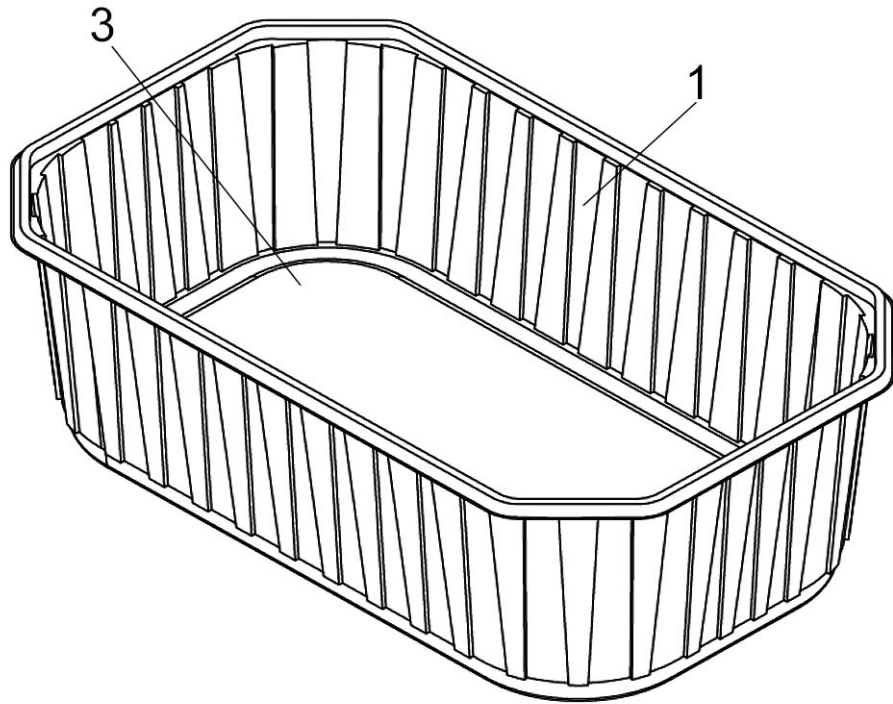


FIG. 3

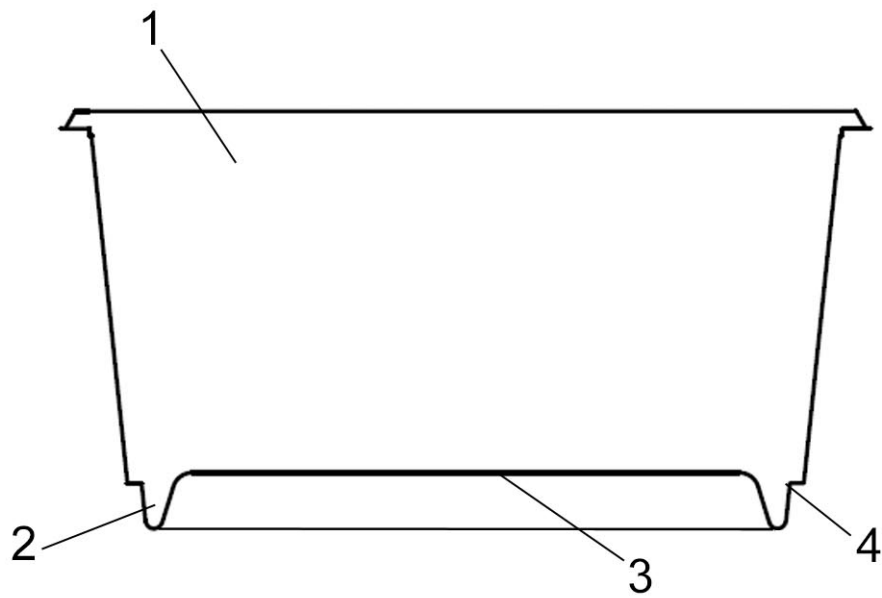


FIG. 4



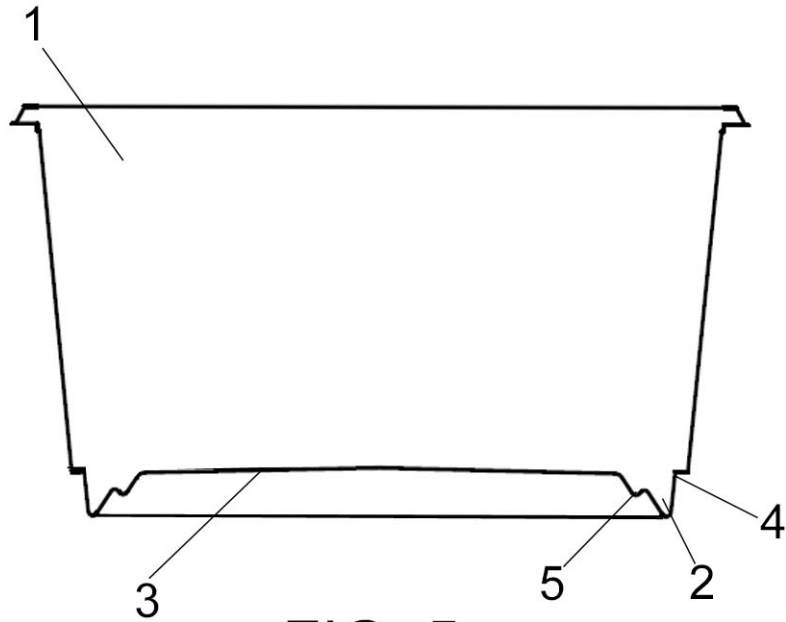


FIG. 5

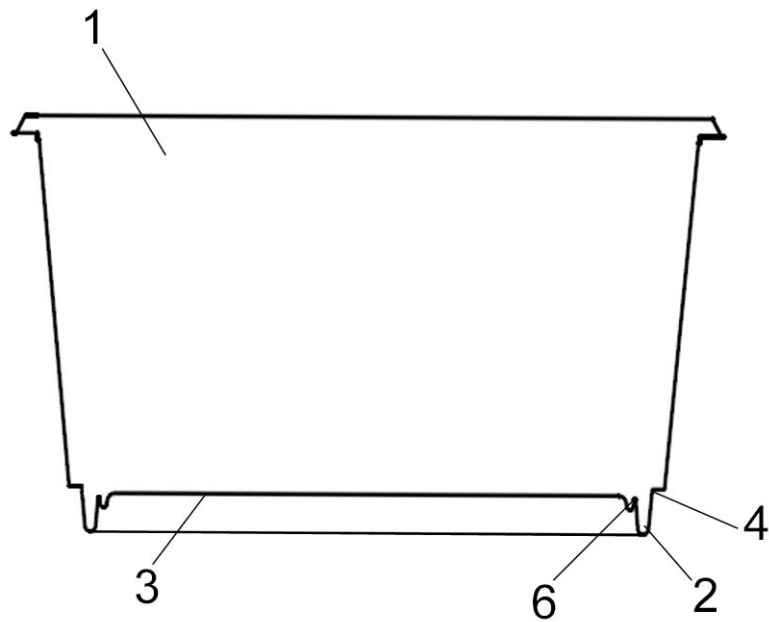


FIG. 6

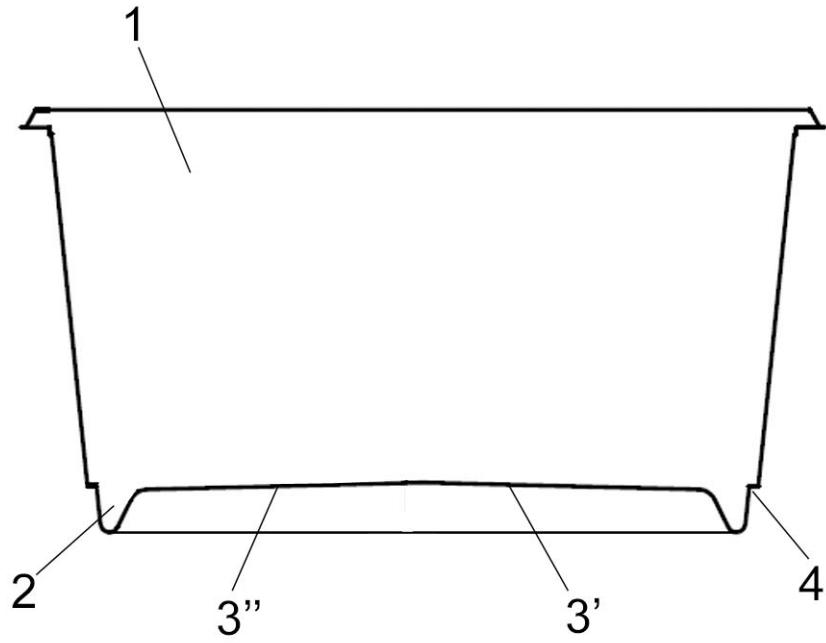


FIG. 7