

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 193 385**

21 Número de solicitud: 201731141

51 Int. Cl.:

E03C 1/18 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

29.09.2017

43 Fecha de publicación de la solicitud:

13.10.2017

71 Solicitantes:

**CERAMICA MAYOR, S.A. (100.0%)
Ptda. Planet, s/nº
03510 CALLOSA D'EN SARRIA (Alicante) ES**

72 Inventor/es:

MAYOR RONDA, Eva

74 Agente/Representante:

UNGRÍA LÓPEZ, Javier

54 Título: **REJILLA CERAMICA DE DESAGÜE**

ES 1 193 385 U

REJILLA CERÁMICA DE DESAGÜE

DESCRIPCIÓN

OBJETO DE LA INVENCION

5 La presente invención se refiere a una pieza cerámica de desagüe que presenta una característica estructura, tanto en sentido estético como en sentido funcional.

10 Está destinada a la formación de sumideros de superficie con el fin de facilitar el paso del agua hacia una canalización de desagüe en el suelo. Las rejillas de la invención se colocan y ajustan enrasadas con el suelo, pasando el agua a la canalización de desagüe a través de unos orificios pasantes ubicados en las rejillas de la invención.

15 Encuentra especial aplicación en el ámbito de la industria de elementos estructurales de construcción concebidos para hacer circular el agua.

PROBLEMA TÉCNICO A RESOLVER Y ANTECEDENTES DE LA INVENCION

20 En la actualidad son conocidas las canalizaciones de desagüe para recoger el agua de lluvia, agua de riego, agua que se desborda de las piscinas, etc. En la mayoría de los casos, las embocaduras de esas canalizaciones están cubiertas mediante unas piezas de cierre con orificios pasantes, a través de los cuales discurre el agua hacia las canalizaciones de desagüe.

25 Las piezas de cierre suelen ser de materiales tan diversos como, por ejemplo, plástico, hormigón, fundición o piezas compuestas de varios materiales.

30 Así pues, la forma más convencional y habitual de las piezas de cierre para un sumidero en superficie es mediante una rejilla, que suelen ser de material plástico, y que apoyan sobre una estructura destinada a tal fin. Dicha rejilla posee varios inconvenientes ya que, al estar en contacto con aguas de diferente procedencia, se pueden deteriorar fácilmente por diferentes agentes presentes en el agua, a lo largo del tiempo, como puede ser en situaciones de aguas de piscinas con cloro, aguas de limpieza de instalaciones sanitarias, alimentarias, etc.

Por ello, es posible que a lo largo del tiempo dicho tipo de piezas precisen un mantenimiento y/o recambio, lo que implica un coste adicional en instalaciones y mano de obra.

5 La rejilla de la presente invención evita los mencionados problemas, proporcionando un sumidero en superficie formado de material cerámico que, por lo tanto, es resistente a la corrosión de todos los líquidos residuales con los que pudiera estar en contacto y evita la acumulación de líquidos en superficie, al incorporar un diseño superficial para la evacuación de líquidos en la superficie de la rejilla. Adicionalmente, la posibilidad de ser desarrollada en diferentes tipos de acabado permite seleccionar el más adecuado para que no desentone y
10 proporcione una integración estética en el ambiente en el que vaya a ser ubicada.

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

Con el fin de alcanzar los objetivos y evitar los inconvenientes mencionados anteriormente, la presente invención describe una rejilla cerámica de desagüe configurada en forma
15 rectangular con una cara vista que queda enrasada con la superficie donde va instalada, y una cara oculta que alberga los elementos de apoyo en el canal de desagüe. La cara vista de la rejilla comprende dos zonas planas laterales, según los lados mayores del rectángulo que definen. Las zonas planas están unidas mediante una zona cóncava donde se encuentran los orificios de entrada de agua para el desagüe. La zona cóncava es de espesor uniforme
20 de forma que la superficie oculta de la rejilla también ofrezca una configuración cóncava.

De esta forma, por un lado, el espesor de la zona cóncava, al ser uniforme, está destinado a que no se estanque agua no solo en la zona superior, vista, sino tampoco en la zona inferior de la rejilla.
25

Por otro lado, las zonas planas laterales están destinadas a nivelar la rejilla con el suelo donde va ubicada, para lo que cada una de las zonas planas presenta un regruesamiento, para ejercer de apoyo. Este regruesamiento alberga unas guías huecas a todo lo largo de las zonas planas. Estas guías, además de estar abiertas por cada uno de los extremos de la
30 rejilla, también están abiertas por la zona de apoyo. La funcionalidad de las guías es que alberguen sendos amortiguadores que ejercerán de bases para el apoyo de la rejilla, de forma que el apoyo no se realice directamente sobre la rejilla que, por las características inherentes al material cerámico puede producir una rotura frágil debido al traqueteo por un mal ajuste del 30 soporte con la rejilla.

Para evitar el estancamiento de agua de la superficie de la rejilla, las zonas planas pueden presentar una inclinación descendente hacia la zona cóncava.

- 5 Como última característica de la rejilla, la superficie vista, formada por las zonas planas y la zona cóncava, pueden estar configuradas con una textura antideslizante.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LAS FIGURAS

10 Para completar la descripción de la invención y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de sus características, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización de la misma, se acompaña un conjunto de dibujos en donde, con carácter ilustrativo y no limitativo, se han representado las siguientes figuras:

- 15 - La figura 1 representa una vista en perspectiva frontal superior de la rejilla de la invención.
- La figura 2 representa una vista en sección de la rejilla de la invención.

A continuación se facilita un listado de las referencias empleadas en las figuras:

- 20 1. Zona plana.
2. Zona cóncava.
3. Orificios.
4. Cara inferior.
5. Guía.
6. Amortiguador.

25

DESCRIPCIÓN DE UNA REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

Considerando la numeración adoptada en las figuras, según se representa en la figura 1, la rejilla de desagüe de la invención está configurada mediante dos zonas planas (1) alargadas unidas mediante una zona cóncava (2). Las zonas planas (1) preferentemente no son coplanarias, sino que presentan una ligera inclinación descendente hacia la zona cóncava (2). En la zona cóncava (2) se ubican una serie de orificios (3) para el paso de líquidos. Tanto la inclinación de la zona plana (1) como la zona cóncava (2) de la rejilla tienen la función de no retener líquidos cuyo estancamiento puede provocar efluvios no deseados.

La rejilla está destinada a la formación de sumideros de superficie, con el fin de facilitar el paso de líquidos que, típicamente, serán agua. En correspondencia con la canalización de desagüe en el suelo se colocan y ajustan varias rejillas, que van enrasadas con el suelo, pasando el líquido a la canalización de desagüe a través de los orificios (3) de las rejillas.

5

El hecho de que la rejilla sea de material cerámico incide en varios aspectos. En primer lugar, permite la durabilidad de la rejilla en la recepción de líquidos contaminados con agentes químicos como pueden ser detergentes en zonas de vestuarios o instalaciones sanitarias, cloro en zonas de piscinas, o cualquier otro. Otro aspecto importante es la facilidad de integración en el ambiente en el que se ubica, debido a la facilidad de variabilidad en la fabricación en cuanto a diferentes diseños basados en colore, texturas y demás.

10

En cuanto a la configuración de la rejilla, el espesor de la zona cóncava (2) es uniforme, mientras que las zonas planas (1) presentan sendos regruessamientos destinados a ser los apoyos de la rejilla en el canal de desagüe.

15

Por otro lado, la superficie de la cara superior de la rejilla, la cara que quedará vista una vez instalada, preferiblemente comprende una textura antideslizante

20

En cuanto a la cara inferior (4) de la rejilla, no vista, también presenta una concavidad, cuya función es que cualquier líquido que atravesase los orificios (3) no se quede adosado a la cara inferior (4) de la rejilla, sino que tienda a deslizar hacia la zona central donde se encuentran los orificios (3).

25

Según se representa en la figura 2, cada uno de los regruessamientos de las zonas planas (1) incorpora una guía (5) longitudinal configurada mediante una oquedad, a todo lo largo de la zona plana (1), abierta al exterior también por la zona de apoyo. Estas guías (5) están destinadas a albergar sendos amortiguadores (6) con la función de que las rejillas, debido a la fragilidad del material cerámico del que están formadas, apoyen sobre los amortiguadores (6) en lugar de hacerlo sobre el propio material cerámico, evitando roturas. Para ello, los amortiguadores (6) están configurados mediante una pieza longitudinal extrusionada, cuyo material es preferentemente una goma o caucho para la absorción de golpes o pequeñas irregularidades de los resaltes donde van apoyadas las rejillas.

30

Un estudio del caudal de evacuación de agua necesaria determina no solo el tamaño de los orificios (3) de la rejilla, que típicamente tienen forma oblonga, sino también su posición, que habitualmente es transversal, y separación entre ellos

5

Debe tenerse en cuenta que la presente invención no debe verse limitada a la forma de realización aquí descrita. Otras configuraciones pueden ser realizadas por los expertos en la materia a la vista de la presente descripción. En consecuencia, el ámbito de la invención queda definido por las siguientes reivindicaciones.

10

REIVINDICACIONES

- 5 1.- Rejilla cerámica de desagüe **caracterizada** por que comprende dos zonas planas (1) laterales unidas mediante una zona cóncava (2) con orificios (3), donde la zona cóncava (2) es de espesor uniforme y cada una de las zonas planas (1) presenta un regresamiento, para ejercer de apoyo, que alberga unas guías (5) huecas para el alojamiento de unos amortiguadores (6), de forma que las zonas planas (1) laterales están destinadas a nivelar la rejilla con el suelo donde va ubicada y el espesor de la zona cóncava (2) está destinado a que no se estanque agua en ninguna de las zonas superior e inferior de la rejilla.
- 10 2.- Rejilla cerámica de desagüe, según la reivindicación 1, **caracterizada** por que las zonas planas (1) presentan una inclinación descendente hacia la zona cóncava (2), de forma que se evite el estancamiento del agua en la rejilla.
- 15 3.- Rejilla cerámica de desagüe, según las reivindicaciones 1 o 2, **caracterizado** por que la superficie de las zonas planas (1) y de la zona cóncava (2) comprende con texturizado antideslizante.

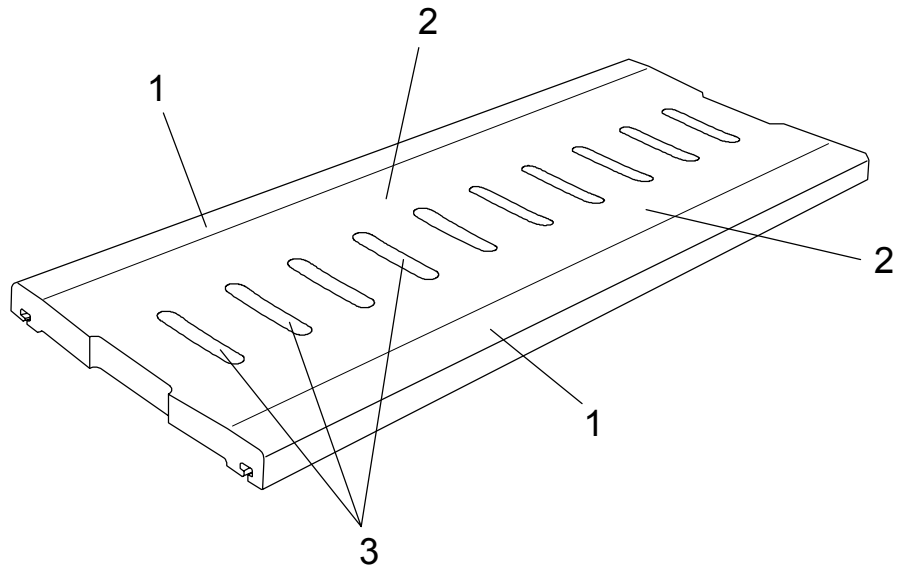


FIG. 1

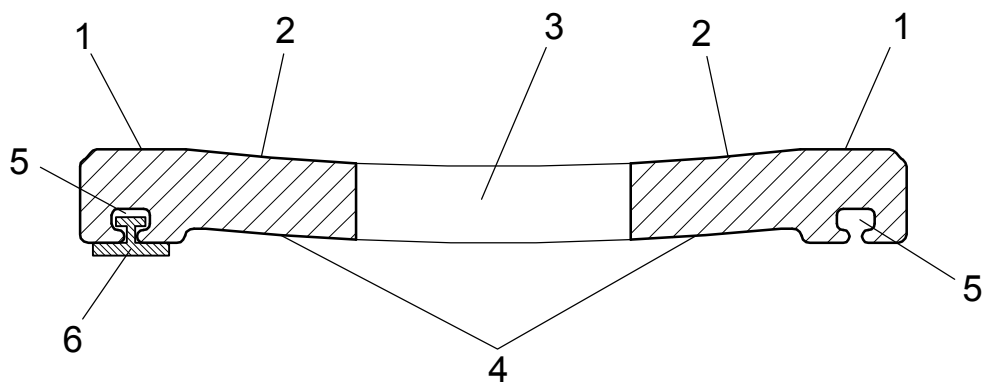


FIG. 2