

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 199 233**

21 Número de solicitud: 201730938

51 Int. Cl.:

F25C 1/24 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

29.07.2017

43 Fecha de publicación de la solicitud:

22.11.2017

71 Solicitantes:

CERVELLÓ CABO, Javier (33.3%)

AV. CID 18

46018 VALENCIA ES;

CERVELLÓ VIVÓ, Javier (33.3%) y

CERVELLÓ VIVÓ, Jorge (33.3%)

72 Inventor/es:

CERVELLÓ CABO, Javier;

CERVELLÓ VIVÓ, Javier y

CERVELLÓ VIVÓ, Jorge

54 Título: **Recipiente para producir hielos, con facil desmoldeo.**

ES 1 199 233 U

RECIPIENTE PARA PRODUCIR HIELOS, CON FACIL DESMOLDEO

5

SECTOR DE LA TÉCNICA

La presente invención se ubica en el sector de los recipientes para helar agua y producir “cubitos” de hielo que generalmente se usan para refrescar bebidas.

10

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Se han utilizado hasta ahora muchos métodos para conseguir un desmoldeo fácil y rápido de las piezas de hielo que se forman en estos recipientes. En un principio se optó por elementos móviles que, tras su manipulado, separaran el hielo de su contenedor. Últimamente se ha optado por fabricar estos recipientes de silicona por su elasticidad que facilita esta labor de desmoldeo

20

.EXPLICACIÓN DE LA INVENCION

Esta invención que ahora se expone, mantiene la premisa de conseguir una pieza de fabricación lo más simple posible, sin incorporar mecanismos ni otros accesorios. Hasta ahora, para liberar las piezas heladas en un recipiente convencional había que realizar un movimiento de torsión en el mismo. Movimiento que, incluso forzando al máximo su deformación, en algunos casos ni siquiera conseguía su objetivo. Y es que, esa deformación de provocamos en un recipiente convencional tiende a adoptar una forma más desfavorable para que se produzca ese resultado deseado.

30

En cambio, nuestro recipiente se fabrica dándole inicialmente esa indicada forma torsionada. Al desmoldear, ahora, cada recipiente individual de hielo se deforma tendiendo hacia una nueva forma volumétrica más “regular”, y por ello más favorable para conseguir el despegado de las piezas heladas. Consecuencia: la pieza se separa de su contenedor más fácilmente. Además, al retomar el recipiente su forma inicial una vez producido el desmoldeo las piezas quedan un poco elevadas, lo que permite cogerlas sin dificultad.

35

En un principio puede parecer una forma poco natural pero, sin embargo, la propia

naturaleza lo ha considerado muy válido, sin ir más lejos, al agrupar las moléculas que forman el ADN.

- 5 En los dibujos se presenta una pieza-tipo simple formada por seis recipientes individuales en dos filas y tres columnas, no presuponiendo ello exclusión de otras piezas con n filas y n columnas.

La innovación de esta invención corresponde a su particular forma en hélice por la torsión permanente que se obtiene de fábrica, permitiendo un desmoldeo cómodo y sin
10 esfuerzo al manipularla en sentido de giro contrario al que tiene.

La forma concreta que se ha elegido para representar gráficamente los recipientes individuales y el conjunto de la pieza no supone tampoco exclusión de cualquier otra
15 forma tridimensional que pudieran tener los mismos, tampoco es excluyente la forma final indicada anteriormente para obtener un apoyo estable y equilibrado de la pieza. Así mismo, la relación entre las distintas dimensiones adoptadas al determinar las distintas formas que muestra la pieza a través de los dibujos presentados es a título únicamente de ejemplo y no excluye cualquier otra relación tridimensional entre cada
20 una de sus magnitudes.

Por último, indicar que, la magnitud del ángulo de torsión concreto de la pieza en los dibujos lo es también a título de ejemplo, siendo finalmente la elección de cada material concreto que se utilice en cada caso el que determinará su ángulo concreto
25 más efectivo para conseguir su propósito. Así mismo, el sentido de giro empleado no es tampoco excluyente, reivindicando igualmente con esta solicitud de invención la pieza que resulte de una torsión en el sentido de giro contrario al de los dibujos presentados.

30 La innovación de esta invención es la elaboración de una pieza torsionada conformada de fábrica. Con ello se consigue un desmoldeo más cómodo y sin esfuerzo al manipularla para ese objetivo. Con este sistema invertimos la secuencia de la deformación a realizar para producir el desmoldeo. Ahora, la forma final -torsionada- pasa a ser la inicial. Ya no hace falta retorcer hasta el máximo que permita la pieza, a
35 veces sin resultados plenos de éxito. La deformación ahora es hacia una forma más regular que la inicial, lo que permite que, con menos esfuerzo, se consiga lo deseado

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Los dibujos reflejan las distintas vistas ortogonales del recipiente y varias imágenes en perspectiva:

5

Figura 1.1, 1.2, 1.3. Muestra vistas en proyección ortogonal.

Figura 2.1, 2.2, 2.3. Muestra vistas en perspectiva.

10 REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCIÓN

A continuación se describe un ejemplo particular de la invención. En los dibujos de la pieza se disponen recipientes individuales en dos filas y tres columnas. La forma tridimensional que tiene cada recipiente individual está definida por curvas alabeadas como las que se ven en los distintos dibujos y que, gráficamente, solo se pueden reproducir en base a triángulos que definen de modo aproximado los distintos planos que las forman.

En los dibujos presentados se ha pretendido que quedara bien definida la forma de la pieza, por ello, en nuestro ejemplo se ha dado una profundidad de cada recipiente individual de 1 cm y una anchura de 3 cm en cada uno de los dos lados. La separación entre cada recipiente individual es de 4 mm.

El material de realización preferente será en plástico rígido apto para su uso en alimentación, aunque no se descarta cualquier otro material.

30

REIVINDICACIONES

1. Recipiente para producir hielos, con fácil desmoldeo, caracterizado por tener una forma de prisma torsionado de base rectangular, es decir, un volumen con forma helicoidal y que se mantiene estable al depositarla en una base plana horizontal y queda equilibrada en altura gracias a la prolongación, a modo de patas, en las esquinas inferiores diagonalmente opuestas.

10

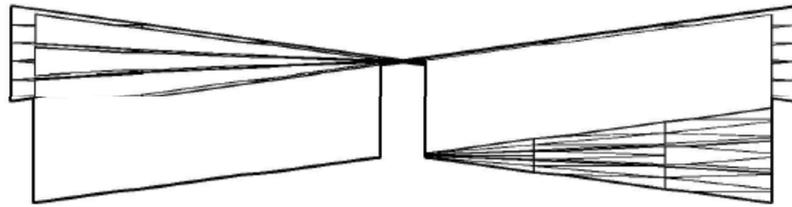


FIG 1.1

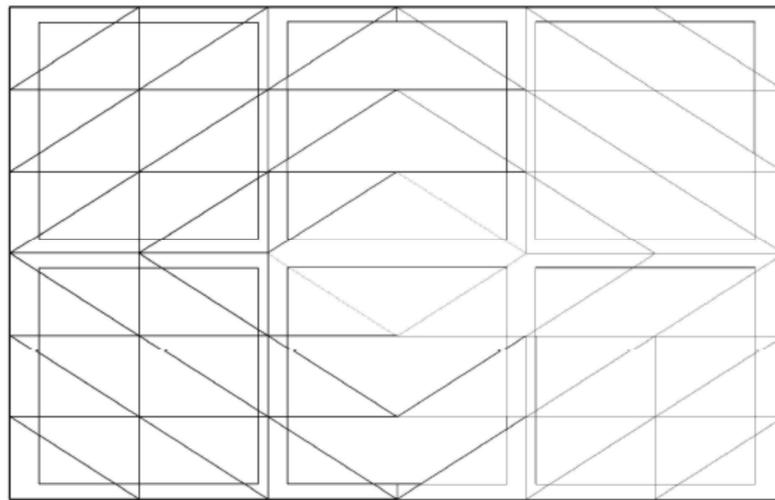


FIG 1.2



FIG 1.3

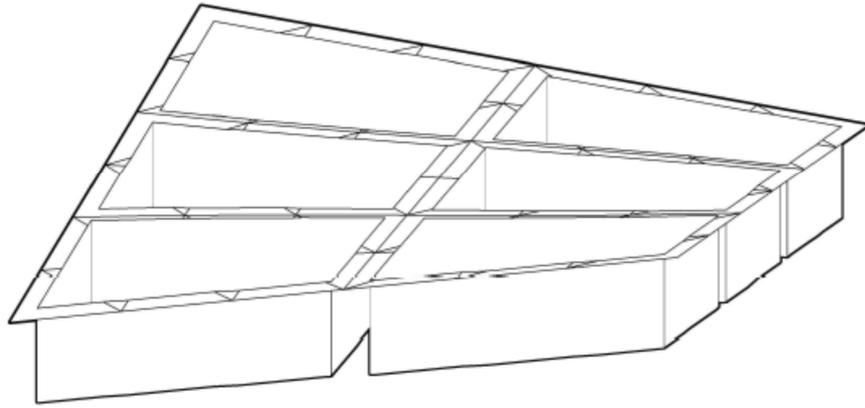


FIG. 2.1

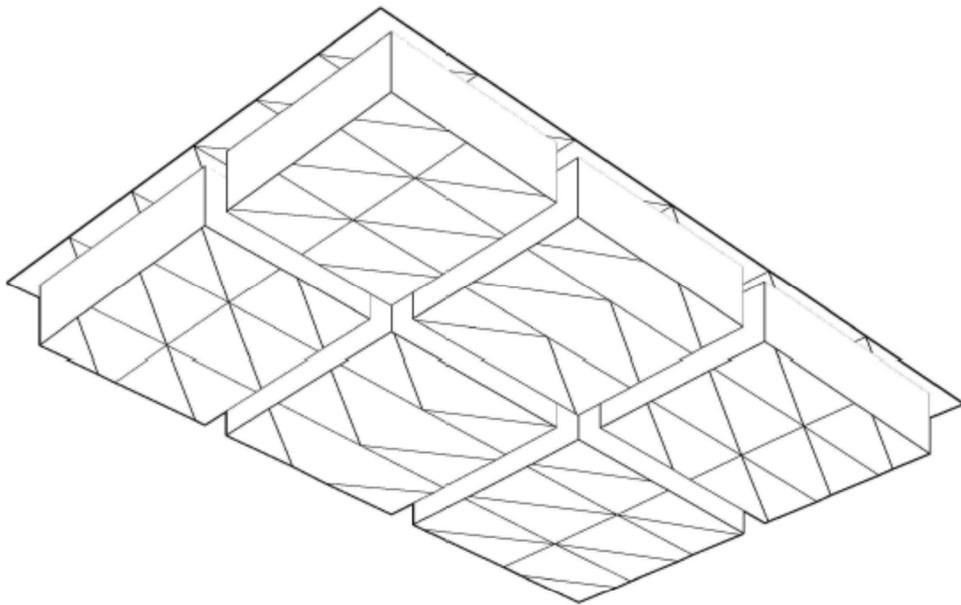


FIG. 2.2

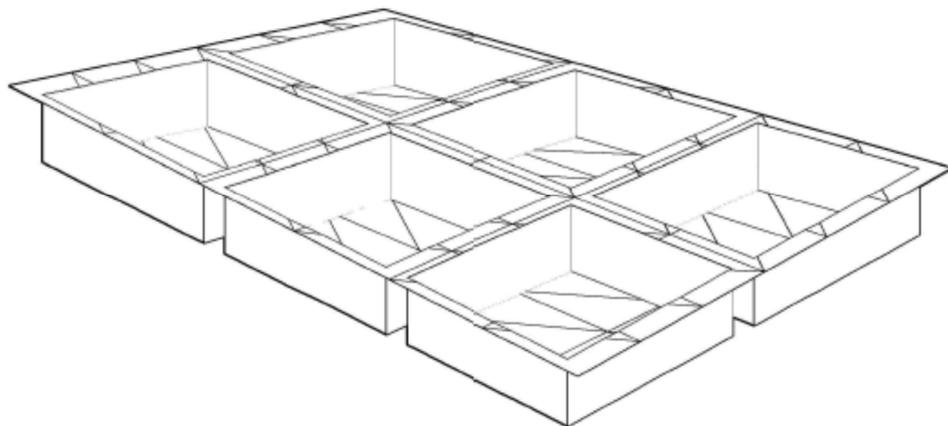


FIG. 2.3