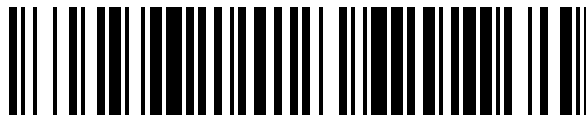


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 201 736**

21 Número de solicitud: 201731473

51 Int. Cl.:

*B65D 81/36* (2006.01)

**B65D 5/32** (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

**30.11.2017**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**19.12.2017**

71 Solicitantes:

**ZARAGOZÁ MORA, Kilian (33.3%)**  
**Calle Torre la Sal, 5-5º-k**  
**12006 Castellón de la Plana, (Castellón) ES;**  
**VILLAROIG CLARAMONTE, Jose Vicente (33.3%) y**  
**LORENZO CHIVA, Andrea (33.3%)**

72 Inventor/es:

**ZARAGOZÁ MORA, Kilian;**  
**VILLAROIG CLARAMONTE, Jose Vicente y**  
**LORENZO CHIVA, Andrea**

74 Agente/Representante:

**PONS ARIÑO, Ángel**

54 Título: **ENVASE CONTENEDOR MULTIFUNCIONAL**

ES 1 201 736 U

## **ENVASE CONTENEDOR MULTIFUNCIONAL**

### **DESCRIPCIÓN**

#### **5 OBJETO DE LA INVENCION**

La presente invención se encuadra en el campo técnico de los receptáculos para el almacenamiento o el transporte de objetos o materiales y se refiere en particular a un envase contenedor, especialmente concebido para alojar productos alimenticios listos para su consumo, que incorpora en su interior unas hojas unidas, tipo cuaderno, para escritura.

#### **ANTECEDENTES DE LA INVENCION**

15 En la actualidad es cada vez más habitual el consumo de alimentos preparados previamente, realizándose dicho consumo en entornos distintos de los normalmente utilizados para comer, como restaurantes, comedores, etc., con objeto de aprovechar el tiempo o unas condiciones ambientales agradables. Surge de esa manera la necesidad de contar con embalajes capaces de albergar dichos alimentos durante periodos prolongados, que impidan tanto su deterioro como el vertido al exterior de su contenido, incluso cuando se trate de líquidos, así como que cuenten con medios de agarre que faciliten un transporte cómodo y seguro.

25 Todas estas utilidades adicionales buscadas no deben además redundar negativamente en la capacidad protectora propia del embalaje, cuya función primaria es la de aislar al alimento de las condiciones exteriores, para de esa manera preservar adecuadamente sus condiciones higiénicas y organolépticas y evitar deterioros. Asimismo, con objeto de no tener un impacto negativo en el entorno natural, es necesario que los materiales empleados sean fácilmente separables para su adecuado reciclaje.

30

#### **DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION**

El objeto de la invención consiste en un envase contenedor, preferentemente tipo bolsa, destinado a alojar cualquier tipo de producto, aunque está preferentemente concebido

para contener alimentos cocinados listos para su consumo inmediato del tipo de los que se sirven en establecimientos o comedores colectivos, en cuyo interior incorpora una pluralidad de hojas unidas que permiten el uso del envase, una vez vaciado de su contenido, como un cuaderno o bloc de notas sobre el cual un usuario puede escribir o  
5 dibujar.

El envase está especialmente concebido para distribución de comida y alimentos a un público de un rango de edades muy amplio. Cuando los usuarios han consumido la totalidad de los alimentos que contiene, en lugar de desechar el producto, pueden  
10 aprovecharlo y crear, de una forma muy sencilla e intuitiva, un cuaderno en el que poder plasmar sus pensamientos, vivencias e inquietudes, ya que diversos estudios referentes a salud mental, afirman que el hecho de escribir o plasmar sobre un papel o medio físico los problemas sufridos puede ayudar a abrir la mente, y a buscar soluciones a dichos problemas.

15 Se contempla asimismo la incorporación de alojamientos destinados a albergar medios de escritura, como lápices o bolígrafos, para facilitar y promover el uso del envase multifuncional en su segunda configuración como cuaderno.

20 Debido a la heterogénea variedad de público potencialmente usuario, se ha concebido el envase multifuncional de acuerdo a los principios del diseño universal, es decir: uso sencillo y equitativo, flexibilidad de uso, información perceptible, tolerancia al error, bajo esfuerzo físico y tamaño adecuado para el uso. Además, y con la finalidad de que el envase no suponga en ningún caso un impacto negativo para el medio ambiente, se  
25 prevé que todos sus elementos sean fácilmente separables y estén realizados en materiales reciclables.

## DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

30 Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica de la misma, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

Figura 1.- Muestra una vista en perspectiva superior del envase contenedor multifuncional en su primera configuración como envase.

Figura 2.- Muestra una vista en planta superior del envase.

5

Figura 3.- Muestra un despiece del envase contenedor, en la que se aprecian sus elementos constituyentes.

Figura 4.- Muestra una primera etapa de la segunda configuración del envase.

10

Figura 5.- Muestra el envase en su segunda configuración como cuaderno.

### **REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION**

15 Seguidamente se proporciona, con ayuda de las figuras anteriormente referidas, una explicación detallada de un ejemplo de realización preferente del objeto de la presente invención.

20 El envase contenedor multifuncional que se describe está conformado por dos láminas externas (1), flexibles y de geometría y dimensiones esencialmente similares, y una pluralidad de láminas internas (2) vinculadas a las láminas externas (1) entre las cuales se interponen para conformar el envase.

25 Cada una de las láminas externas (1) presenta un cuerpo central externo (3), que como se observa en las figuras adjuntas tiene en esta realización preferente una geometría esencialmente rectangular. Sendas solapas laterales (4) se prolongan desde dos bordes perimetrales opuestos del cuerpo central externo (3), así como se definen unas primeras líneas de rotura (5) definidas entre una de las solapas laterales (4) y el cuerpo central externo (3).

30

Asimismo, dicho cuerpo central externo (3) incorpora una abertura (6) pasante, destinada a conformar un asa de agarre del envase, y unos orificios (7) para permitir la introducción de elementos de cierre. Un borde perimetral superior del cuerpo central externo (3) presenta además una geometría curvada para facilitar el agarre y transporte

del envase a través de dicho asa.

Por otro lado, cada una de las láminas internas (2) presenta un cuerpo central interno (8), de geometría esencialmente rectangular. Sendas extensiones laterales (9) se prolongan desde dos bordes perimetrales opuestos del cuerpo central interno (8), destinadas a vincularse a las solapas laterales (4). Unas segundas líneas de rotura (10) definidas entre una de las extensiones laterales (9) y el cuerpo central interno (8), están destinadas a enfrentarse a las primeras líneas de rotura (5), para permitir la abertura del envase.

Asimismo, la lámina interna (2) incorpora una extensión inferior (11) perpendicular al cuerpo central interno (8) y está rematada en sendas pestañas (12), destinadas a vincularse al cuerpo central externo (3) y a las pestañas (12) de la otra lámina interna (2), como se ilustra en el despiece de la figura 3.

El envase resultante de la unión de las láminas externas (1) e internas (2) tiene, en su primera configuración, una geometría similar a una bolsa y presenta una boca superior para permitir la introducción y extracción de objetos, un suelo inferior, conformado por la unión de las extensiones inferiores (11) de las láminas internas (2), y unos cierres laterales conformados por la unión superpuesta de las solapas laterales (4) y las extensiones laterales (9). Como se ha indicado anteriormente, a lo largo de uno de estos cierres laterales se superponen las primeras (5) y las segundas líneas de rotura (10).

Una vez consumido el contenido del envase, este permite la obtención de una segunda configuración dando lugar a un cuaderno o bloc de notas en el cual un usuario puede escribir o dibujar. Para ello, como se muestra en la figura 4, en primer lugar el usuario debe realizar una tracción a lo largo de las líneas de rotura (5,10) y separar manualmente las correspondientes solapas laterales (4) y las extensiones laterales (9). Así, los cuerpos centrales externos (3) e internos (8) quedan disponibles como superficies de escritura unidas entre sí por las otras solapas laterales (4) y extensiones laterales (9), que actúan como un lomo del cuaderno.

## **REIVINDICACIONES**

1. Envase contenedor multifuncional caracterizado porque comprende:

5       - dos láminas externas (1) de geometría y dimensiones esencialmente similares, cada una de las cuales presenta a su vez:

          - un cuerpo central externo (3),

          - sendas solapas laterales (4) que se prolongan desde dos bordes perimetrales opuestos del cuerpo central externo (3), y

10       - unas primeras líneas de rotura (5) definidas entre una de las solapas laterales (4) y el cuerpo central externo (3), y

          - al menos dos láminas internas (2) vinculadas entre sí y a las láminas externas (1), en el que cada una de las láminas internas (2) presenta:

          - un cuerpo central interno (8),

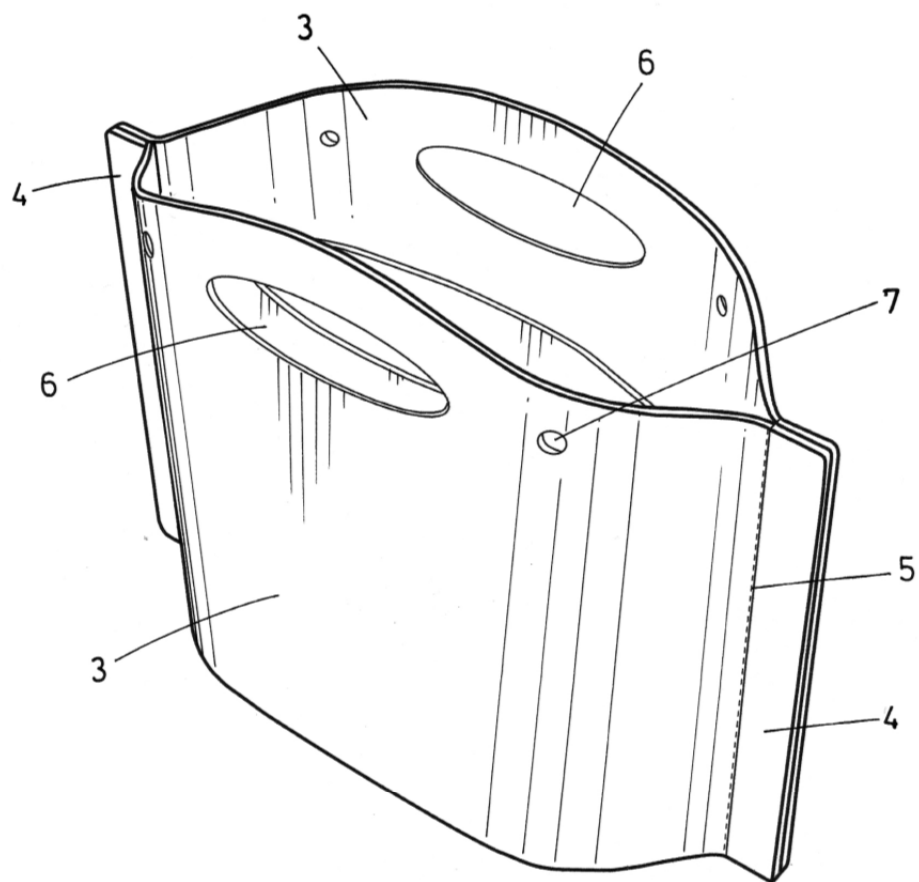
15       - sendas extensiones laterales (9) que se prolongan desde dos bordes perimetrales opuestos del cuerpo central interno (8), vinculadas a las solapas laterales (4),

          - unas segundas líneas de rotura (10) definidas entre una de las extensiones laterales (9) y el cuerpo central interno (8), enfrentadas a las primeras líneas de rotura (5), y

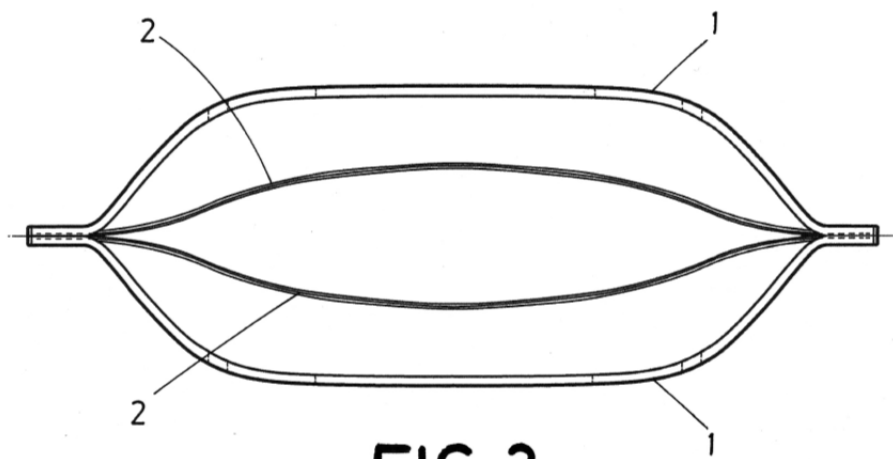
20       - una extensión inferior (11) perpendicular al cuerpo central interno (8) y rematada en sendas pestañas (12), destinadas a vincularse al cuerpo central externo (3) y a las pestañas (12) de la otra lámina interna (2).

25       2. Envase contenedor de acuerdo con la reivindicación 1 caracterizado porque las láminas externas (1) incorporan una abertura (6) pasante destinada a conformar un asa de agarre.

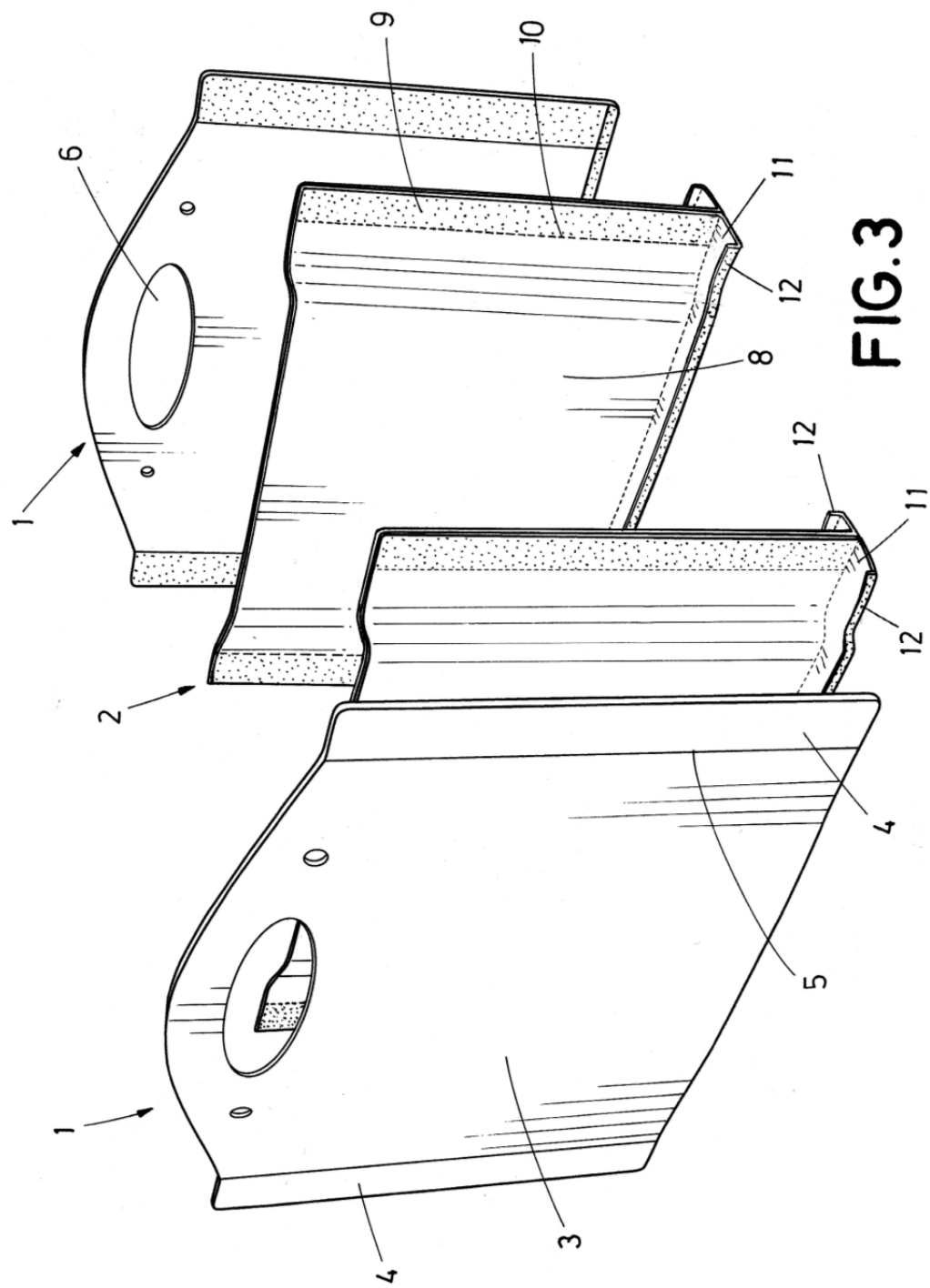
30       3. Envase contenedor de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores caracterizado porque las láminas externas (1) incorporan unos orificios (7) para introducción de elementos de cierre.



**FIG.1**



**FIG.2**





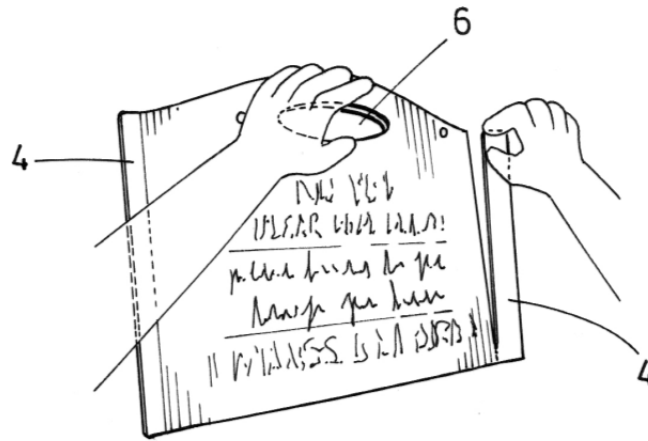


FIG. 4

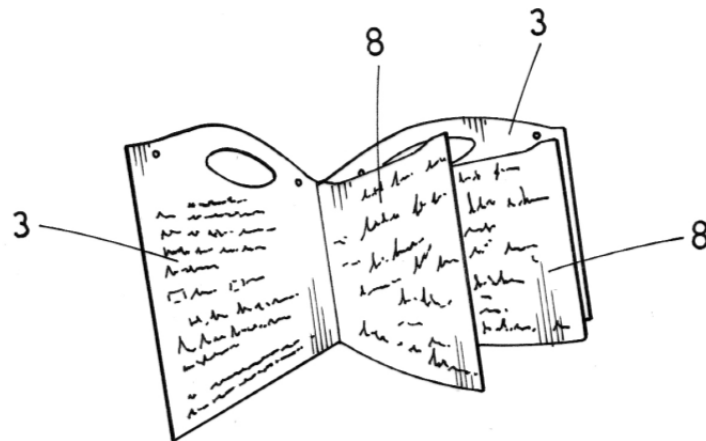


FIG. 5