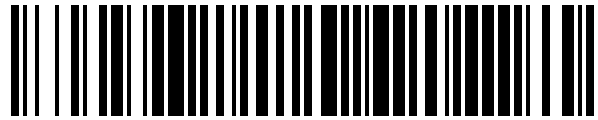


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 201 912**

21 Número de solicitud: 201600783

51 Int. Cl.:

**B65D 85/30** (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

**23.11.2016**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**21.12.2017**

71 Solicitantes:

**BENITEZ ADAME, Pablo Ramón (50.0%)  
Flughafenstrasse nº 15  
12053 Berlin, Alemania DE y  
BENITEZ UND VERONESE GBR (50.0%)**

72 Inventor/es:

**BENITEZ ADAME, Pablo Ramón y  
BENITEZ UND VERONESE GBR**

74 Agente/Representante:

**BENÍTEZ ADAME, Pablo**

54 Título: **Recipiente transportador**

ES 1 201 912 U

## DESCRIPCIÓN

Recipiente transportador.

### 5 **Sector de la técnica**

El invento consiste en un recipiente transportador que está destinado especialmente para el transporte de bienes que necesitan protección contra golpes e impactos como por ejemplo medicamentos, productos cosméticos, aparatos electrónicos y frascos de vidrio.

10

### **Antecedentes de la invención**

Se conocen recipientes transportadores para los requisitos más diversos en muchas formas variadas. Hay desde bolsas y mochilas para el transporte de utensilios de primera necesidad y carretillas de carga para el transporte de carga voluminosa de poco peso hasta contenedores para el tráfico transatlántico.

15

Sin embargo, con las soluciones técnicas que son conocidas se origina el siguiente problema; que son en cada caso solamente adecuadas para aplicaciones muy específicas y que son muy complicadas de aplicar sumado a que los bienes a transportar se protegen solamente de forma parcial contra golpes e impactos.

20

Por eso la tarea del invento es facilitar un medio de transporte que es simple, flexiblemente manejable y fiable para poder transportar los bienes, protegiéndolos contra golpes e impactos el cual se puede además fabricar económicamente.

25

### **Explicación de la invención**

Conforme a la invención la tarea está solucionada por un recipiente transportador, el cual tiene una parte inferior con una pared lateral anexada que está formada de unas tiras de cápsulas que forman una cavidad. El recipiente transportador tiene un elemento de cierre y en el estado cerrado se forman una o varias cámaras de depósito. Las tiras de cápsulas de la pared lateral tienen una válvula de retención para poder llenar el volumen de la cavidad de las tiras de cápsulas de la pared lateral con un medio adecuado.

30

35

El invento se destaca por una ventaja especial, la cual es que el recipiente transportador es ampliamente sustituible. No es limitado a los ejemplos de ejecución descritos. Hay muchas variaciones que son imaginables y posibles sin dejar la idea fundamental del invento. Lo único que es esencial es que el recipiente transportador tenga un encamisado lo cual se puede llenar con aire u otro elemento gaseoso para poder proteger los bienes a transportar contra golpes e impactos. Por su tamaño y su peso una sola persona lo puede manejar sin grandes dificultades y se presta especialmente para el transporte de bienes delicados. Por la formación hueca y el relleno con un elemento gaseoso del encamisado el bien a transportar también está protegido contra influencias de temperatura fluctuantes.

40

45

De acuerdo con una forma de ejecución del invento recipiente transportador tiene una forma cilíndrico o de ortoedro y presenta un elemento para llevarlo y/o el volumen de la cavidad de las tiras de cápsulas de la pared lateral se pueden llenar con aire o con otro elemento gaseoso.

50

De acuerdo con formas de ejecución especiales del invento una cremallera, un cierre, por ejemplo, adhesivo o una tapa con una cremallera o con un cierre adhesivo están designados para el elemento del cierre en el borde superior de la pared lateral.

Otra forma de ejecución prevé que en la cavidad de la parte inferior esté designado un material elástico que está cubierto con un plástico.

5 De acuerdo con otra forma de ejecución del invento en la cavidad de la tira de cápsulas de la pared lateral se coloca un material elástico.

Una forma de ejecución muy posible prevé que la parte interior de la tira de cápsulas de la pared lateral y/o de la parte inferior y/o de la tapa esté equipada con un material elástico que se puede deformar consigo mismo o con un material reforzado para la  
10 protección de los bienes a transportar. Ventajosamente en la parte interior de la tira de cápsulas hay elementos para el refuerzo que están colocados verticalmente para que el recipiente transportador, cuando está cerrado, pueda formar más cámaras de depósito que corresponden especialmente a la forma de los bienes a transportar.

15 La tira de cápsulas de la pared lateral, de la parte inferior y de la tapa consta preferentemente de un material hermético e impermeable que es flexiblemente manejable, especialmente preferido de nylon.

20 Otra forma de ejecución del invento prevé un plástico sobre el material deformable y/o reforzado lo cual está colocado en la parte interior de la tira de cápsulas de la pared lateral, de la parte inferior y/o de la tapa.

25 El recipiente transportador conforme a la invención está preferentemente formado como bolsa de viaje, como mochila con dos bandas al hombro como elemento portátil o como bolsa para colgar con una banda de cuello como elemento portátil.

### **Breve descripción de los dibujos**

30 A continuación se explica el invento mediante dibujos en detalle. Se muestran

Fig. 1 en una presentación esquemática la vista lateral de sección de un recipiente transportador.

35 Fig. 2 en una presentación esquemática la vista lateral de un recipiente transportador con una cremallera como elemento del cierre.

Fig. 3 en una presentación esquemática la vista lateral de otra ejecución del invento.

40 Fig. 4 en una presentación esquemática la vista de la planta en sección a un recipiente transportador con varias cámaras de depósito.

### **Realización preferente de la invención**

45 Figura 1 muestra en una presentación esquemática la vista lateral de un recipiente transportador conforme a la invención 1 en un estado abierto de sección. Consta de una pared lateral 3 y una parte inferior colocadas en la pared 7. La pared lateral 3 está formada de una tira de cápsulas que forma una cavidad 6. Se nota claramente la costura con la cual la parte inferior 7 está conectado con la tira de cápsulas. En la cavidad de la parte inferior 7 se prevé un material elástico, preferentemente un material de polímero  
50 adecuado para la protección del bien a transportar lo cual está cubierto con un plástico resistente 10 para proteger adicionalmente el material 11 contra la influencia de una posible parte inferior afilada que tiene el bien a transportar. Por ser necesario se puede también colocar un material semejante en la parte interior de la tira de cápsulas de la pared lateral 3 y de una tapa eventualmente designada 13. La cremallera como elemento

del cierre 1 está - como muestra también Fig. 2 - prevista para el borde superior de la pared lateral 3 y concluye con ello el recipiente transportador 1 que tiene una posibilidad de depósito 4 en este ejemplo de ejecución.

5 La tira de cápsulas de la pared lateral 3, la parte del piso 7 y la tapa 13 constan de un material hermético e impermeable, aquí nylon. La pared lateral 3 está equipada en su parte exterior con una válvula de retención 5 de una forma conocida que está pegada, soldada o cosida. De esta forma existe la posibilidad de llenar la cavidad 6 con aire u otro medio gaseoso o también líquido para proteger en su mayor parte el bien a transportar  
10 contra golpes e impactos. La válvula de retención 5 acaba preferentemente al ras con la parte exterior de la pared lateral 3. Sin embargo también puede estar designado en la parte interior de la tira de cápsulas de la pared lateral 3. La parte del piso 7 puede tomar otras formas geométricas, puede tener una forma redonda, ovalada o rectangular, de modo que el recipiente transportador 1 puede presentar una forma cilíndrica o de un ortoedro.  
15

Para el transporte de bienes muy delicados puede ser ventajoso incluir también en la cavidad 6 de la tira de cápsulas de la pared lateral un material elástico o gomaespuma conocida.  
20

De la Figura 3 se deduce también en una presentación esquemática un recipiente transportador conforme a la invención, que tiene una tapa 13 con un cierre adhesivo anexado 14. Una tapa 13 como elemento del cierre 2 se ha comprobado especialmente ventajosa para recipientes transportadores con una sección transversal de forma  
25 cuadrada o rectangular.

La Figura 4 muestra en presentación esquemática y de sección la vista en planta sobre un recipiente transportador con varias cámaras de depósito 9. En esta forma de ejecución del invento el bien a transportar está protegido por el material 8, aquí consta de poliestireno, que está colocado de forma separable, sólida o simple en la parte interior de la tira de cápsulas de la pared lateral 3. No se muestra que cada una de las diferentes cámaras de las posibilidades de depósito 9 estén accesibles a través de aperturas oclusivas que se encuentran en una tapa.  
30

35 Recipientes transportadores de estas formas de ejecución se prestan por la cavidad de la tira de cápsulas 6 que está llena de aire y por los materiales colocados 8 especialmente para bienes que deben de estar también protegidos contra la influencia del calor y del frío.

40 Para facilitar por ejemplo la limpieza del recipiente transportador se puede poner también un plástico sobre el material 8.

Ni que decir tiene que cada recipiente transportador puede ser equipado con un elemento portátil adecuado.

#### 45 **Referencias**

1. Recipiente transportador
2. Elemento de cierre
- 50 3. Pared lateral
4. Cámara de depósito

- 5. Válvula de retención
- 6. Cavidad
- 5 7. Parte inferior
- 8. Material
- 9. Cámara de depósito
- 10 10. Plástico
- 11. Material elástico
- 15 12. Costura
- 13. Tapa
- 14. Cierre Adhesivo
- 20

## REIVINDICACIONES

1. Recipiente transportador se **caracteriza** por una parte inferior (7) con una pared lateral anexada (3) la cual está formada por una tira de cápsulas formando una cavidad (6). El  
5 recipiente transportador (1) tiene un elemento de cierre (2) y en el estado cerrado se forman una o varias cámaras de depósito (4; 9). La tira de cápsulas de la pared lateral (3) tiene una válvula de retención (S) para poder llenar el volumen de la cavidad (6) de la tira de cápsulas de la pared lateral (3) con un medio adecuado.
- 10 2. Cumpliendo con el requisito 1, el recipiente transportador se **caracteriza** por su forma cilíndrica o de un ortoedro y por un elemento para llevarlo y/o porque el volumen de la cavidad (6) de la tira de cápsulas de la pared lateral (3) está lleno de aire u otro elemento gaseoso.
- 15 3. Cumpliendo con el requisito 1 o 2, el recipiente transportador se **caracteriza** por un elemento de cierre (2) designado para la parte superior de la pared lateral (3) lo cual es una cremallera, un cierre adhesivo (14) o una tapa (13) con una cremallera o un cierre adhesivo (14).
- 20 4. Cumpliendo por lo menos con uno de los requisitos 1 a 3, el recipiente transportador se **caracteriza** por un material elástico (12) cubierto con un plástico (10) lo cual está designado en la cavidad de la parte inferior (7).
- 25 5. Cumpliendo por lo menos con uno de los requisitos 1 a 4, el recipiente transportador se **caracteriza** por un material elástico que está colocado en la cavidad (6) de la tira de cápsulas de la pared lateral (3).
- 30 6. Cumpliendo por lo menos con uno de los requisitos 1 a 5, el recipiente transportador se **caracteriza** por un material elástico que se puede deformar consigo mismo o por un material reforzado (8) que se encuentra en la parte interior de la tira de cápsulas de la pared lateral (3) y/o del parte inferior y/o de la tapa (13) para la protección de los bienes a transportar.
- 35 7. Cumpliendo por lo menos con uno de los requisitos 1 a 6, el recipiente transportador se **caracteriza** por elementos para el refuerzo en la parte interior de la tira de cápsulas de la pared lateral (3) que están colocados verticalmente para que el recipiente transportador (1), cuando está cerrado, pueda formar varias cámaras de depósito (9) que corresponden especialmente a la forma de los bienes a transportar.
- 40 8. Cumpliendo por lo menos con uno de los requisitos 1 a 7, el recipiente transportador se **caracteriza** por el hecho que la tira de cápsulas de la pared lateral (3), del parte inferior (7) y de la tapa (13) consta preferentemente de un material hermético e impermeable que es flexiblemente manejable, especialmente preferido de nylon.
- 45 9. Cumpliendo por lo menos con uno de los requisitos 1 a 7, el recipiente transportador se **caracteriza** por un plástico (10) sobre el material deformable y/o reforzado lo cual está colocado en la parte interior de la tira de cápsulas de la pared lateral (3), de la parte inferior (7) y/o de la tapa (13).
- 50 10. Cumpliendo por lo menos con uno de los requisitos 1 a 8, el recipiente transportador se **caracteriza** por su forma como bolsa de viaje, como mochila con dos bandas al hombro como elemento portátil o como bolsa para colgar con una banda de cuello como elemento portátil.

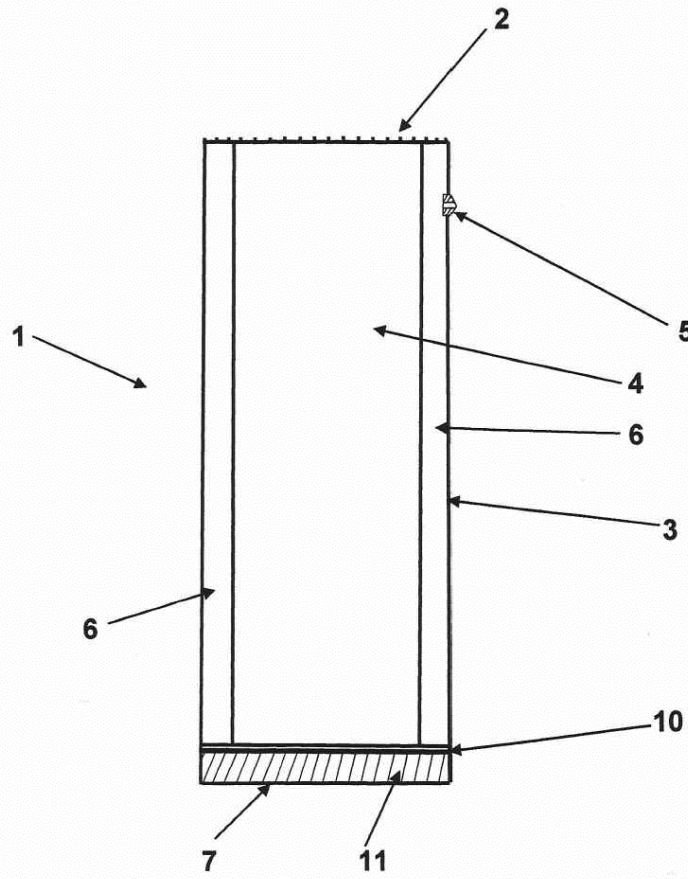
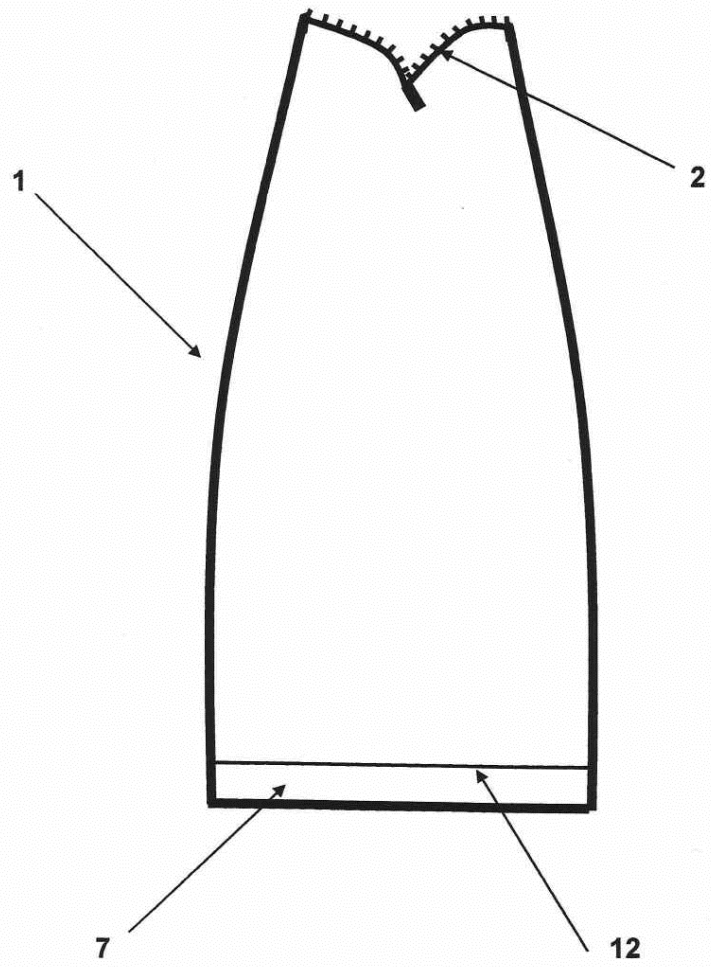
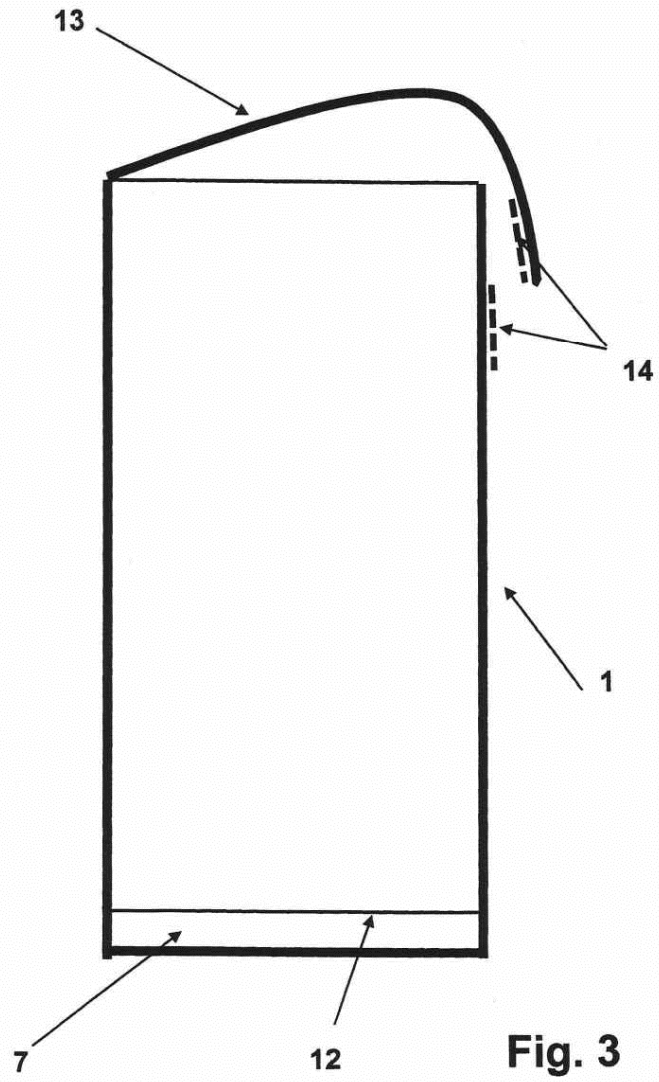


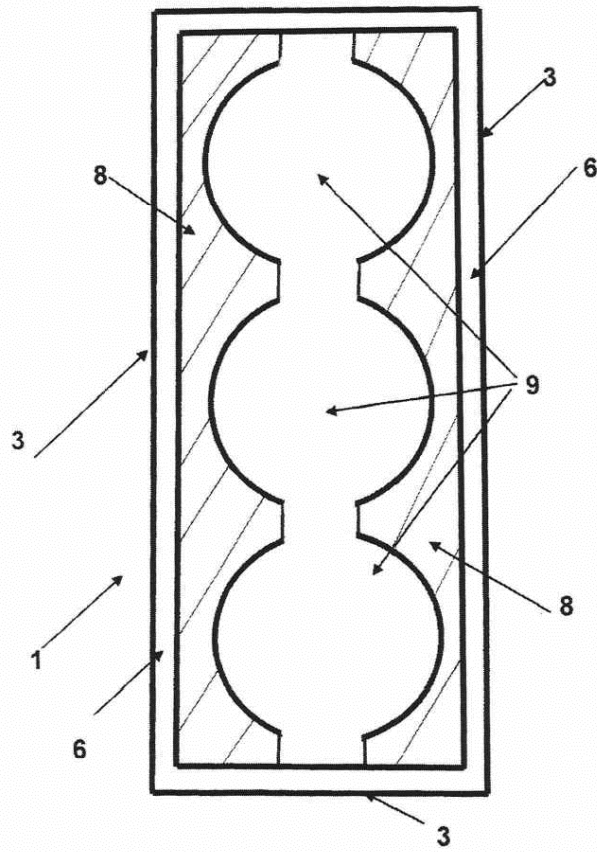
Fig. 1



**Fig. 2**







**Fig. 4**