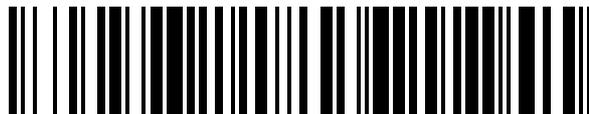


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 203 586**

21 Número de solicitud: 201731533

51 Int. Cl.:

**B65B 25/22** (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

**18.12.2017**

43 Fecha de publicación de la solicitud:

**23.01.2018**

71 Solicitantes:

**MARCADIFERENCIA, S.L. (100.0%)  
C/ Sicilia, 268 Local  
08013 Barcelona ES**

72 Inventor/es:

**HERNANDEZ CUGAT, Meritxell Encarnación**

74 Agente/Representante:

**PONS ARIÑO, Ángel**

54 Título: **EMBALAJE PLEGABLE MULTIFUNCIONAL DE CONTENEDORES DE ALIMENTOS**

**ES 1 203 586 U**

**EMBALAJE PLEGABLE MULTIFUNCIONAL DE CONTENEDORES DE ALIMENTOS**

**DESCRIPCIÓN**

5

**OBJETO DE LA INVENCÓN**

La presente invención se encuadra en el campo técnico de los recipientes semirrígidos y se refiere en particular a un embalaje plegable multifuncional, especialmente concebido para alojamiento y transporte de contenedores de alimentos tipo fiamblera.

10

**ANTECEDENTES DE LA INVENCÓN**

En la actualidad es cada vez más habitual el consumo de alimentos preparados previamente, realizándose dicho consumo en entornos distintos de los normalmente utilizados para comer, como restaurantes, comedores, etc., con objeto de aprovechar el tiempo o unas condiciones ambientales agradables. Puesto que dichos entornos carecen del equipamiento específico necesario para comer de forma confortable y limpia, surge la necesidad de dotar a los embalajes contenedores de alimentos preparados para consumo inmediato de elementos que les permitan actuar también como soporte para realizar dicho consumo, así como para permitir en la medida de lo posible la recogida los residuos sobrantes de una manera sencilla, cómoda e higiénica, evitando ensuciar el entorno circundante.

15

20

25

30

Todas estas utilidades adicionales buscadas no deben además redundar negativamente en la capacidad protectora propia del embalaje, cuya función primaria es la de aislar al alimento de las condiciones exteriores, para de esa manera preservar adecuadamente sus condiciones higiénicas y organolépticas y evitar deterioros. Asimismo, con objeto de no tener un impacto negativo en el entorno natural, es necesario que los materiales empleados sean fácilmente separables para su adecuado reciclaje.

Por otro lado, se conocen en el estado de la técnica dispositivos para el transporte de comida destinados para albergar en su interior uno o varios contenedores o de comida, los cuales se extraen del dispositivo para ser consumidos. Entre estos se encuentran

también los dispositivos para el transporte de comida que presentan una estructura rígida o semirrígida, y que presentan en su interior unos contenedores adaptados a las dimensiones del dispositivo, con lo que no permiten transportar ningún otro objeto ni alimento aparte de los citados contenedores.

5

## **DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION**

El objeto de la invención consiste en un embalaje plegable multifuncional para contenedores de alimentos, especialmente concebido para contenedores rígidos tipo fiambarrera o similar, que en disposición cerrada permite el almacenaje y transporte del contenedor, y del alimento de su interior, mientras que en su disposición abierta configura una superficie tipo mantel o similar sobre la cual puede procederse a consumir el alimento.

15 Para ello, el embalaje está conformado por un cuerpo laminar flexible y plegable, unos medios de cierre y unas cintas alargadas. El cuerpo laminar, preferentemente de materiales plásticos, presenta a su vez una superficie interna, destinada a quedar orientada hacia el interior y en contacto con el contenedor, una superficie externa destinada a quedar orientada hacia el exterior, y un borde perimetral en el que se localizan los medios de cierre, que en una realización preferente consisten en una cremallera que se prolonga por toda la longitud del borde perimetral. Estos medios de cierre mantienen a la lámina en disposición cerrada tipo bolsa, así como permiten el despliegue de dicha lámina para la configuración del mantel.

25 Las cintas alargadas parten de al menos dos extremos opuestos del borde perimetral del cuerpo laminar, y son acoplables temporalmente entre sí al estar dotadas de unos medios de fijación, que son preferentemente unos cierres de gancho y bucle complementarios. A través de dichas cintas puede realizarse una tracción sobre el cuerpo laminar al que están vinculados de forma que, debido a su flexibilidad, se cierra y ajusta el embalaje.

30

Se prevé asimismo la incorporación de unos medios de cierre complementarios, consistentes preferentemente en unas tiras de cierre de gancho y bucle, para asegurar el cierre del cuerpo laminar en su configuración cerrada, así como para mantener al asa

cerrada.

5 En la realización preferente, el cuerpo laminar comprende una pluralidad de capas de similares geometría y dimensiones, superpuestas y vinculadas entre sí. Así, en orden de más externa a más interna, en primer lugar se encuentra una capa plástica, que puede incorporar un estampado decorativo, bajo la cual se localiza una capa realizada en materiales con capacidad de aislamiento térmico, con objeto de contribuir al mantenimiento de la temperatura de los alimentos alojados.

10 Bajo la capa de aislante térmico se localiza una capa plástica interna, o una pluralidad de capas plásticas unidas entre sí. Puesto que esta capa va a conformar la superficie del mantel en la disposición desplegada del embalaje, se prevé que esté realizada en materiales aptos para contacto con alimentos, así como fáciles de limpiar.

15 El embalaje plegable multifuncional de contenedores de alimentos así descrito supone una solución sencilla, versátil y económica para transporte de dichos contenedores de alimentos, así como para facilitar el consumo de los alimentos en cualquier entorno.

### **DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS**

20 Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica de la misma, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

Figura 1.- Muestra una vista en planta de la cara externa del embalaje en disposición desplegada.

30 Figura 2.- Muestra una vista en planta de la cara interna del embalaje en disposición desplegada.

Figura 3.- Muestra una vista en planta de una primera etapa de plegado del embalaje.

Figura 4.- Muestra una vista lateral de la figura 3.

Figura 5.- Muestra una vista en planta de una segunda etapa de plegado del embalaje.

5 Figura 6.- Muestra una vista lateral de la figura 5.

Figura 7.- Muestra una vista en planta de una tercera etapa de plegado del embalaje.

Figura 8.- Muestra una vista lateral de la figura 7.

10

Figura 9.- Muestra una vista en planta del embalaje plegado y cerrado.

Figura 10.- Muestra una vista lateral de la figura 9.

15

Figura 11.- Muestra una vista explosionada de las capas que conforman el cuerpo laminar del embalaje.

### **REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION**

20

Seguidamente se proporciona, con ayuda de las figuras anteriormente referidas, una explicación detallada de un ejemplo de realización preferente del objeto de la presente invención.

25

El embalaje plegable multifuncional de contenedores de alimentos que se describe está destinado a alojar en su interior un contenedor (1) de alimentos para su almacenamiento y transporte, aislándolo y protegiéndolo de las condiciones exteriores. Para ello, dicho embalaje está conformado por un cuerpo laminar (2) envolvente y de geometría esencialmente poligonal, flexible y plegable, que presenta una superficie interna (3), destinada a quedar orientada hacia el interior y en contacto con el contenedor (1), una superficie externa (4), destinada a quedar orientada hacia el exterior, y un borde

30

perimetral (5) en el que se localizan unos medios de cierre (6).

Como se ilustra en las figuras 1 y 2, en esta realización preferente el cuerpo laminar (2) tiene una geometría esencialmente hexagonal con unos vértices (7) redondeados, y los

medios de cierre (6), que recorren todo el borde perimetral (5), son una cremallera con sus correspondientes tiradores (8). Unas cintas (9) vinculables entre sí parten también del borde perimetral (5) del cuerpo laminar (1), más concretamente desde las proximidades de dos vértices (7) opuestos. Dichas cintas (9) se disponen enfrentadas entre sí y están dotadas de unos elementos de fijación (10) para vincularse entre sí y ayudar a conformar un asa que facilita el asido del embalaje. En la realización preferente aquí mostrada, las cintas (9) tienen como elementos de fijación (10) sendas tiras complementarias de gancho y bucle.

En su realización preferente, y como se observa en la figura 11, el cuerpo laminar (2) comprende una pluralidad de capas sucesivas, de geometría y dimensiones esencialmente similares y vinculadas entre sí mediante cosido. Una capa exterior (11) plástica, preferentemente estampada con motivos decorativos, se superpone a una capa de aislamiento térmico (12) intermedia, la cual contribuye a preservar la temperatura del alimento alojado en el contenedor (1). A su vez, la capa de aislamiento térmico (12) se superpone a una interior (13), destinada a quedar en contacto directo con el contenedor (1). En la configuración desplegada del embalaje, mostrada en las figuras 1 y 2, el cuerpo laminar (2) puede ser empleado como mantel o superficie de soporte sobre la cual consumir los productos del interior del contenedor (1).

Para pasar a la configuración plegada del embalaje, en la cual éste envuelve al contenedor (1) para protegerlo y aislarlo del exterior durante su almacenamiento y transporte, en primer lugar se dispone dicho contenedor (1) sobre un sector central de la superficie interna (3) del cuerpo laminar (2), para como se ilustra en las figuras 3 y 4, cerrar el cuerpo laminar (2) sobre sí mismo envolviendo al contenedor (1), poniendo en contacto sus bordes perimetrales (5) opuestos, los cuales se mantienen vinculados por la cremallera de los medios de cierre (6), hasta que el contenedor (1) queda completamente rodeado por el cuerpo laminar (2), como se observa en las figuras 5 y 6.

Posteriormente, como se observa en las figuras 7 y 8, los vértices (7) desde los cuales parten las cintas (9) se abaten sobre el contenedor (1) recubierto por el cuerpo laminar (2), quedando unidas por sus respectivos elementos de fijación (10) para conformar el asa que se ilustra en las figuras 9 y 10.

## **REIVINDICACIONES**

1. Embalaje plegable multifuncional de contenedores de alimentos, destinado a alojar en su interior un contenedor (1) de alimentos para su almacenamiento y transporte,  
5 que comprende:

- un cuerpo laminar (2) de geometría esencialmente poligonal, flexible y plegable, destinado a envolver al contenedor (1) en una situación de plegado, cuerpo laminar (2) que presenta a su vez:

10 - una superficie interna (3), destinada a quedar en contacto con el contenedor (1),

- una superficie externa (4), destinada a quedar orientada hacia el exterior,

- un borde perimetral (5), y

- unos vértices (7)

15 - unos medios de cierre (6), localizados en el borde perimetral (5), para mantenimiento del cuerpo laminar (2) en situación de plegado, estando el embalaje plegable caracterizado porque incorpora:

20 - unas cintas (9) que parten de dos vértices (7) opuestos, enfrentables y vinculables entre sí por unos respectivos elementos de fijación (10) para conformación de un asa, y porque

- los medios de cierre (6) se disponen a lo largo de toda la longitud del borde perimetral (5) para cierre completo del cuerpo laminar (2) en situación de plegado.

2. Embalaje de acuerdo con la reivindicación 1 caracterizado porque el cuerpo laminar (2) comprende:

- una capa exterior (11),

- una capa de aislamiento térmico (12) intermedia para preservación de la temperatura, y

- una capa interior (13).

30

3. Embalaje de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores caracterizado porque los medios de cierre (6) son una cremallera dotada de unos tiradores (8) de apertura y cierre.

4. Embalaje de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores caracterizado porque los elementos de fijación (10) son unas tiras complementarias de gancho y bucle.
5. Embalaje de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones anteriores caracterizado porque el cuerpo laminar (2) tiene una geometría esencialmente hexagonal.

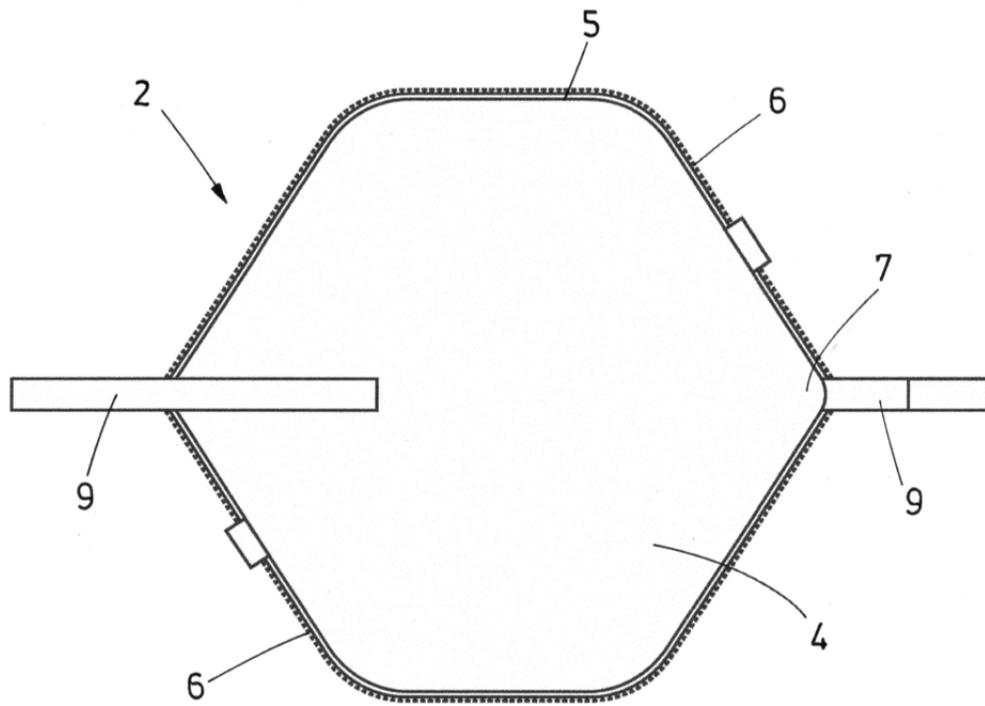


FIG. 1

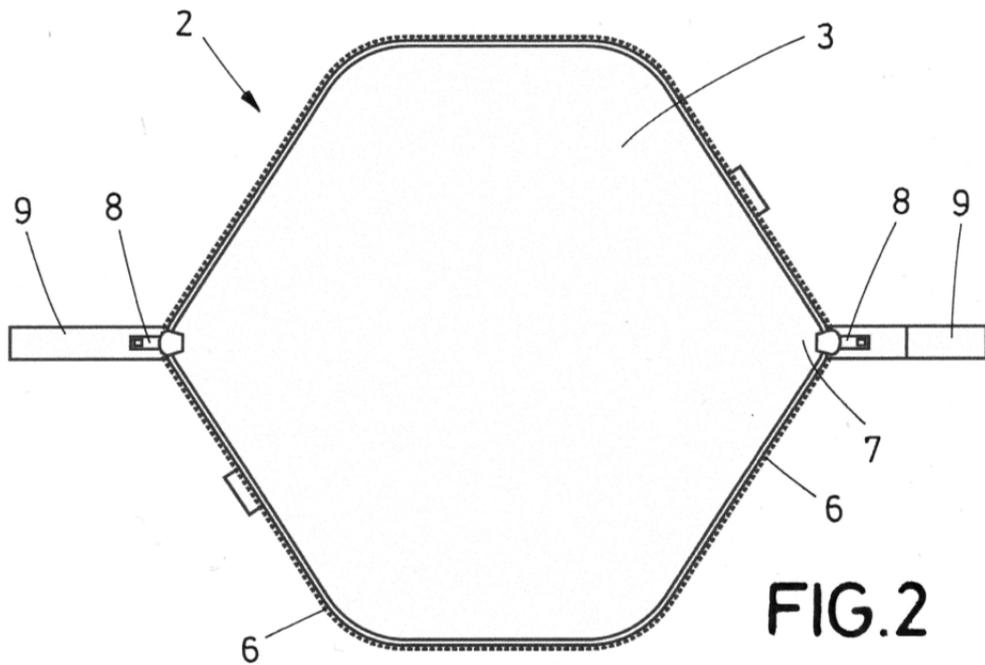


FIG. 2

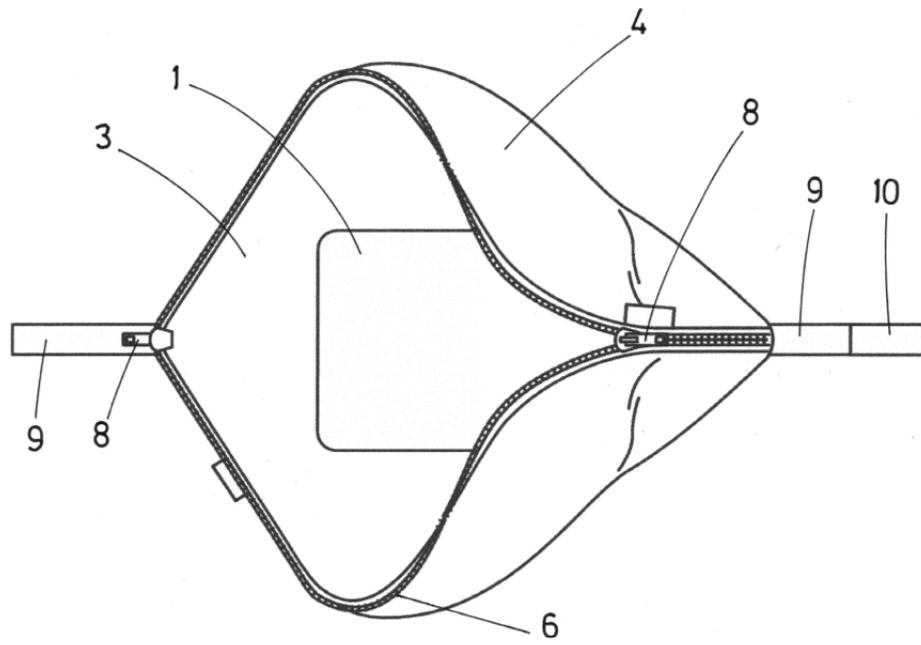


FIG. 3

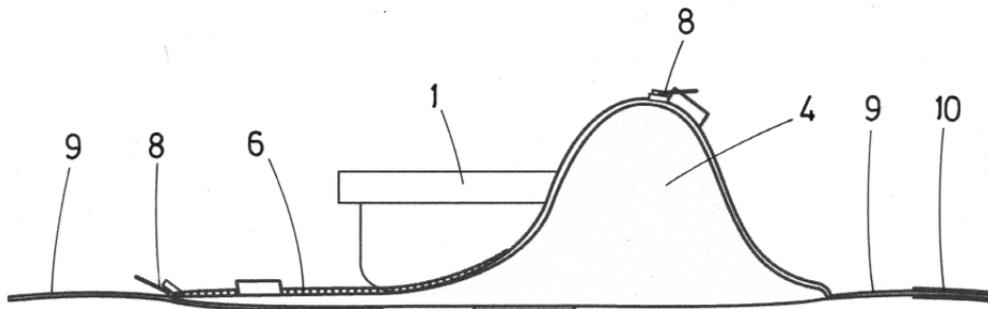


FIG. 4

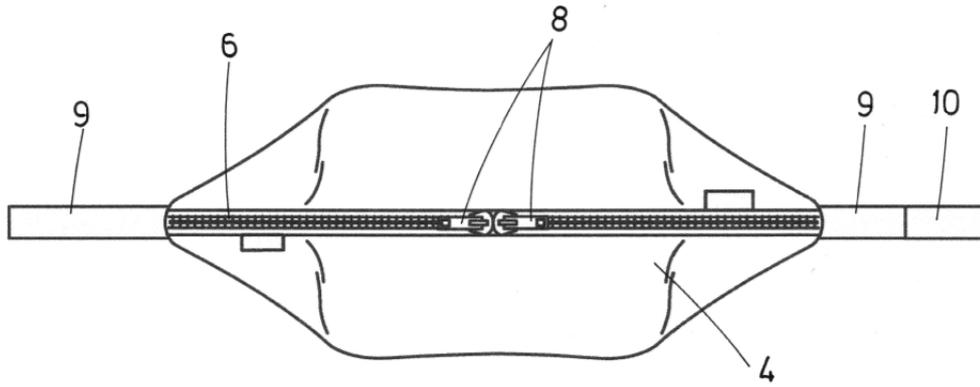


FIG. 5

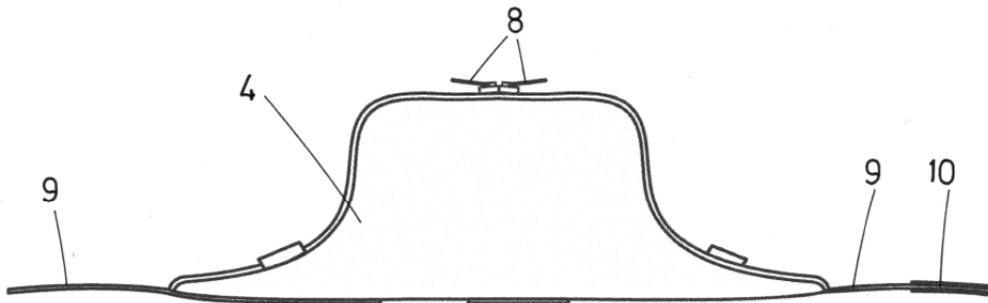


FIG. 6

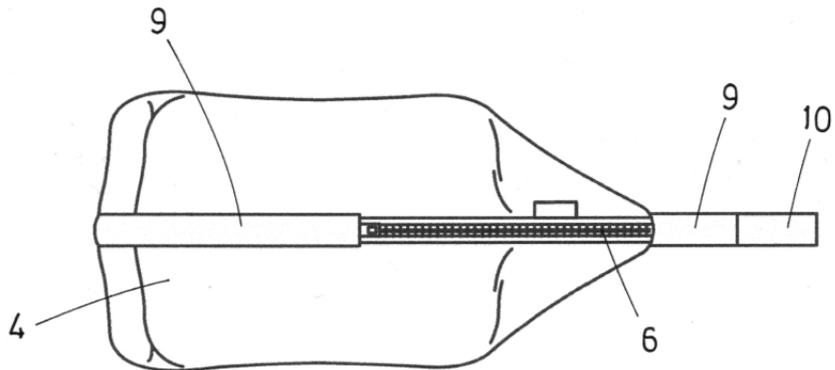


FIG. 7

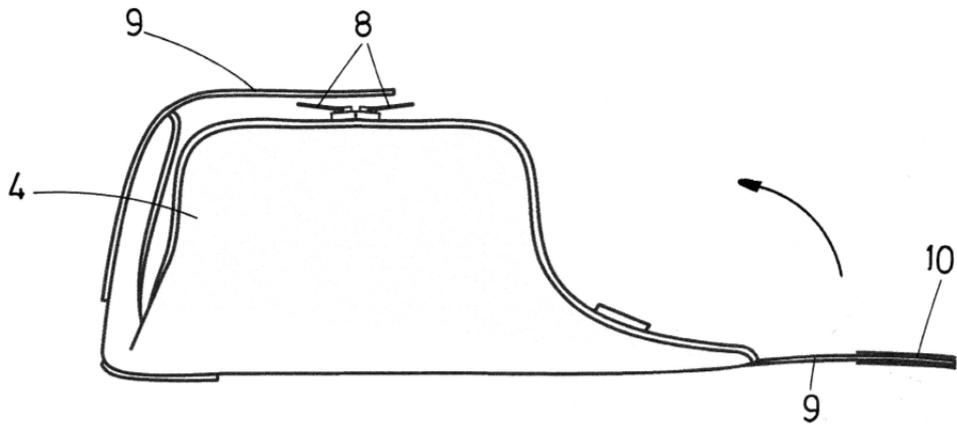


FIG. 8

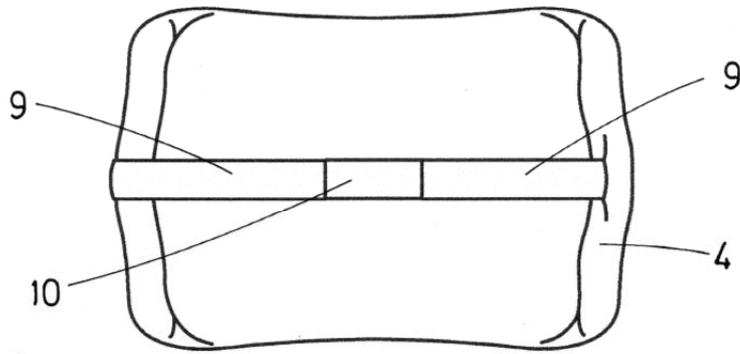


FIG. 9

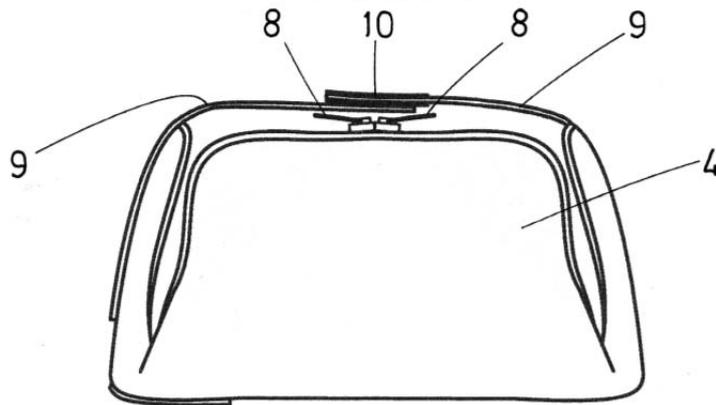
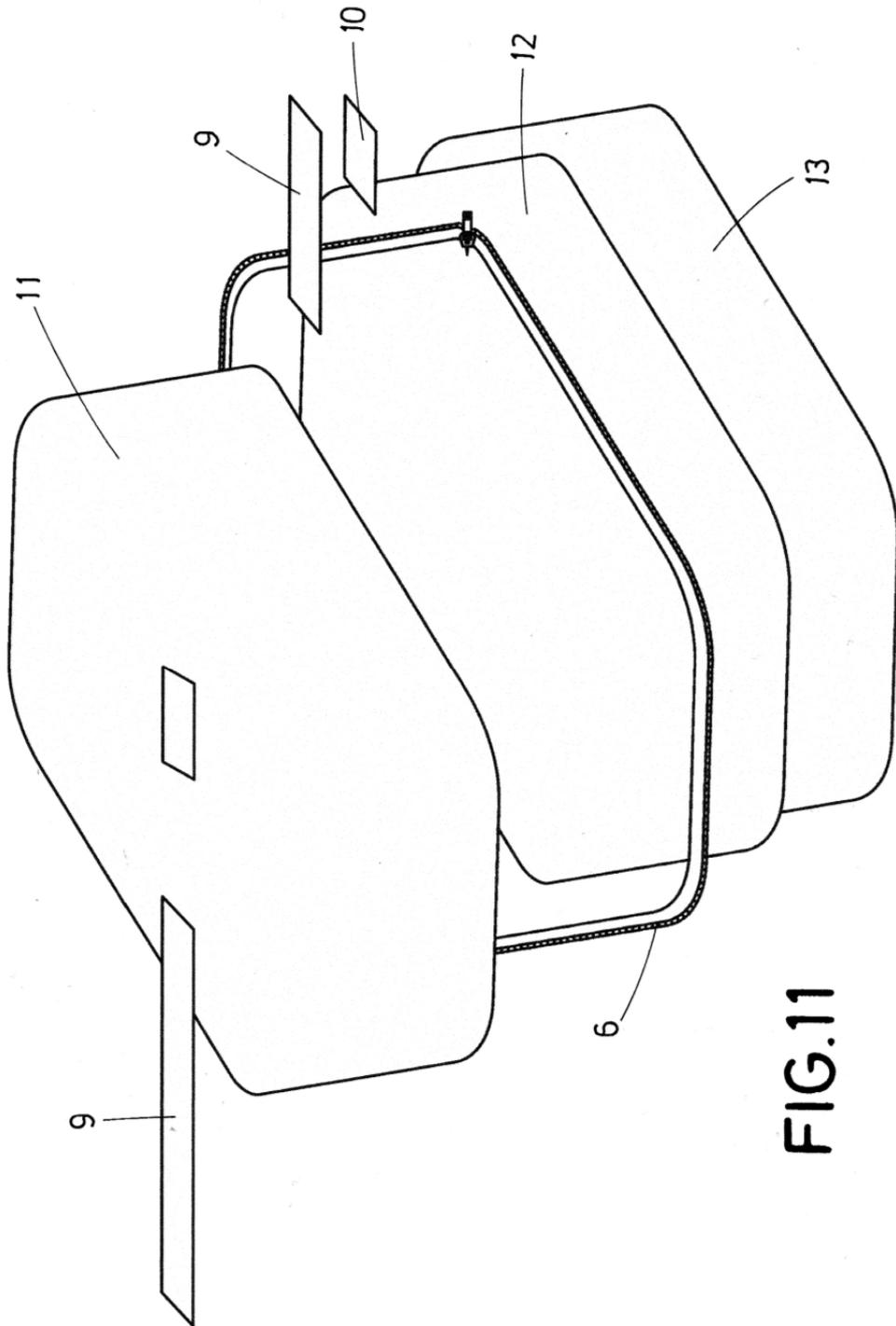


FIG. 10



**FIG.11**